

# Oh! 11Z

MZ, X &amp; ポケコンシリーズ

●特別付録●

MZ-700シリーズ HuBASIC REFERENCE CARD

●特集 MZ-700の操縦法

マシンの操作とHu-BASIC入門

S-BASICで楽しむゲームの世界

●特集 パソコンテレビX1の活用

マシンの特長とHuBASIC

ゲーム"GALACTICA WARS"の研究

CP/M<sup>®</sup> V2.2A 320Kバイトへの改造

カラーインクジェットプリンタ紹介





# SHARP

## 時代がついてくる。先駆のクリーン設計が



●画面のグラフィック表示はオプションのグラフィックボードを使用した例です。

パソコンに求められるあらゆる機能を搭載したMZの

パーソナルコンピュータ

### MZ-3500

シリーズ

MZ-3531標準価格320,000円

(ミニフロッピー1基内蔵)

MZ-3541標準価格410,000円

(ミニフロッピー2基内蔵)

●写真は本体(MZ-3541)、キーボード(MZ-1K06標準価格38,000円)、CRT(MZ-1D03標準価格163,000円)を組合せた例です。※画面はオプションのグラフィックボード、グラフィックメモリ(X2)を使用した例です。



最上位バージョン

大いなる発展性を秘めて、  
驚異のハイコストパフォーマンスMZ

パーソナルコンピュータ

### MZ-7000

シリーズ

MZ-711……標準価格 79,800円

MZ-721……標準価格 89,800円

(データーレコーダ内蔵)

MZ-731……標準価格128,000円

(データーレコーダ・カラープロッタプリンタ内蔵)

●写真はMZ-731とCRT(MZ-1D05 標準価格 69,800円)を組合せた例です。



**シャープ株式会社** 本社 〒545 大阪市阿倍野区長池町22番22号 ☎(06)621-1221(大代表) ●お問い合わせは…本社内国内家電営業本部システム機器営業企画部および以下シャープエンジニアリングへ ●北海道 (011) 642-4649・東北 (0222) 88-9141・関越 (0286) 35-1151・東京 (03) 893-4649・北陸 (0762) 49-4649・中部 (052) 322-4649・近畿 (06) 643-4649・中国 (082) 874-4649・四国 (0878) 33-4649・九州 (092) 572-4649・沖縄 (0988) 62-2231 またはシャープビジネス株式会社 販推部 〒162 東京都新宿区市谷八幡町8番地 ☎(03) 260-1161(大代表) ●札幌 (011) 641-3631・山形 (0236) 33-3215・仙台 (0222) 88-9151・新潟 (0252) 83-1795・宇都宮 (0286) 37-3576・埼玉 (0486) 63-5159・千葉 (0472) 63-4043・東京 (03) 625-5111・横浜 (045) 751-3215・金沢 (0762) 49-1240・福井 (0776) 27-1800・名古屋 (052) 332-2631・京都 (075) 681-4361・大阪 (06) 631-1181・神戸 (078) 431-4361・広島 (082) 874-4925・高松 (0878) 33-4255・福岡 (092) 572-2611・沖縄 (0988) 61-7360 ※ご購入の際は、購入年月日・販売店名など所定の事項を記入した保証書を必ずお受け取りください。



このカードは、MZ-700シリーズ標準実装のHuBASICコンパイルと「書式」(FORMAT)を一覧できるようにしたものです。  
注：[ ]内は省略できることを意味し、[※]は参照、[ ]は下の文番号に向かってのこと、また○は略記号であることを示します。

<b>LOAD?</b> ["X"]	▷ X: フォール名	⇨ <b>LOAD</b> ,
<b>LOADM, SAVE, SAVEM, VERIFY</b>		
<b>LOCATE</b> <i>x</i> , <i>y</i>	▷ <i>x</i> : X座標	▷ <i>y</i> : Y座標
<b>CURSOR</b> <b>OLC.</b>		
<b>LOG</b> (X)	▷ X: 引数	
<b>LPDS</b> (X)	▷ X: 引数	
<b>LPRINT</b> <i>a</i> <sub>1</sub> [, <i>a</i> <sub>2</sub> ; <i>a</i> <sub>3</sub> ...]	<i>or</i> <i>a</i> <sub>1</sub> [, <i>a</i> <sub>2</sub> , <i>a</i> <sub>3</sub> ...]	
<i>a</i> : 指定値, 変数	⇨ <b>PRINT</b> <b>OLP.</b>	
<b>LPRINT USING</b> "form", <i>x</i> <sub>1</sub> [, <i>x</i> <sub>2</sub> ...]	▷ form	
<i>x</i> : 書式決定	▷ <i>x</i> : 式の値, 変数	⇨ <b>OLP. US.</b>
<b>MEMS</b> (AD, <i>n</i> )	= <i>M\$</i> ▷ AD: 番地	<i>n</i> : 文字数
<i>M\$</i> : 文字定数, 文字変数, 文字式		
<b>MEMS</b> (X, L)	▷ X: 引数	L: L側の文字
<b>MERGE</b> ["X"]	▷ <i>x</i> : フォール名	⇨ <b>SAVE</b> <b>○</b>
<b>M.</b>		
<b>MIDS</b> (A\$, <i>m</i> [, <i>n</i> ])	= <i>x</i> ▷ A\$: 文字変数	<i>m</i>
<i>m</i> : 文字目	<i>n</i> : <i>n</i> 文字	<i>x</i> : 文字定数, 文字変数
文字式		
<b>MIDS</b> (X\$, N, M)	X\$: 引数	N: 番目
M: M		
M側の文字	⇨ <b>LEFT\$, RIGHT\$</b>	
<b>MKDS</b> (K)	▷ K: 倍精度表記(8)	▷ Vへの文字列
<b>MKIS</b> (i)	▷ i: 整数表記(2)	▷ Vへの文字列
<b>MKXS</b> (i)	▷ i: 単精度表記(5)	▷ Vへの文字列
<b>MODE GR</b>		
<b>MODE TL</b>		
<b>MODE TN</b>		
<b>MODE TS</b>		
<b>MON</b>		
<b>MOVE</b> <i>x</i> , <i>y</i>	▷ <i>x</i> : X座標の数値	▷ <i>y</i> : Y座標の数値
480-480の整数	<i>y</i> : Y座標の数値	▷ <i>y</i> : -
999-999の整数		
<b>MUSIC</b> S\$	▷ S\$: 文字一文字	⇨ <b>MU.</b>
<b>NEW</b>		
<b>OCT\$</b> (X)	▷ X: 引数	⇨ <b>HEX\$, BIN\$</b>
<b>ON</b> <b>ERROR</b> <b>GOTO</b> <i>ℓ</i>	▷ <i>ℓ</i> : 文番号	⇨ <b>ER</b>
<b>ROR, ERL, ERR</b>		
<b>ON</b> <i>n</i> <b>GOSUB</b> <i>ℓ</i> <sub>1</sub> [, <i>ℓ</i> <sub>2</sub> , <i>ℓ</i> <sub>3</sub> ...]	▷ <i>n</i> : 式	<i>ℓ</i>
<i>n</i> : 文番号	⇨ <b>GOSUB, GOTO, ON GOTO, ON</b>	
<b>RESTORE, ON RESUME, RETURN, RESTO</b>		
<b>RE, RESUME</b>		
<b>ON</b> <i>n</i> <b>GOTO</b> <i>ℓ</i> <sub>1</sub> [, <i>ℓ</i> <sub>2</sub> , <i>ℓ</i> <sub>3</sub> ...]	▷ <i>n</i> : 式	<i>ℓ</i> : 文番号
<i>n</i> : 文番号	⇨ <b>GOSUB, GOTO, ON GOSUB, ON</b>	
<b>RETURN, ON RESTORE, ON RESUME, RE</b>		



TURN, RESTORE, RESUME

**ON n RETURN**  $\theta_1$  [,  $\theta_2$ ,  $\theta_3$ ...]  $\triangleright$  n: 式,  $\theta$

: 文番号  $\Rightarrow$  GOSUB, GOTO, ON GOSUB, ON

GOTO, ON RESUME, RETURN, RESTORE, RESUME

**ON n RESTORE**  $\theta_1$  [,  $\theta_2$ ,  $\theta_3$ ...]  $\triangleright$  n: 式,

$\theta$ : 文番号  $\Rightarrow$  GOSUB, GOTO, ON GOSUB,

ON GOTO, ON RETURN, ON RESTORE, RE-

TURN, RESTORE, RESUME

**ON n RETURN**  $\theta_1$  [,  $\theta_2$ ,  $\theta_3$ ...]  $\triangleright$  n: 式,

$\theta$ : 文番号  $\Rightarrow$  GOSUB, GOTO, ON GOTO, ON

GOSUB, ON RESTORE, ON RESUME, RETU-

RN, RESTORE, RESUME

**OPEN** "O", [#], "file" or "I", [#], "file"

$\triangleright$  n: ファイル番号 (1~3) file: ファイル名

**OPE.**

**OPTION BASE** 0 or 1  $\Rightarrow$  DIM **OP.B.**

**OUT** n, d  $\triangleright$  p: ポートアドレス d: 出力テ-

ータ  $\Rightarrow$  INP

**PAGE** n  $\triangleright$  n: 1~72までの整数

**PAI** (X)  $\triangleright$  X: 引数

**PCOLOR** n  $\triangleright$  n: 0(黒) n: 1(青) n: 2(緑)

n: 3(赤) **OPC.**

**PEEK** (X)  $\triangleright$  X: 引数  $\Rightarrow$  POKE

**PHOME** **OPH.**

**PLAY** **OPL.**

**PLOT** **OFF**

**PLOT** **ON**

**POKE** r, d[, d<sub>2</sub>, d<sub>3</sub>...]  $\triangleright$  r: アドレス

データ  $\Rightarrow$  PEEK **PO.**

**POS** (n)  $\triangleright$  n: 引数 (0~39)  $\Rightarrow$  CSRL IN,

LPDS, CURSOR

**PRESET** (x, y)  $\triangleright$  x: グラフフィックス座標 (0~

79) y: グラフフィックス座標 (0~49) **OPRE.**

**PRINT** a[, b, ...] or a[, b, ...]  $\triangleright$  a, b: 変数,

定数, 式  $\Rightarrow$  PRINT USING, LPRINT **OP?** or

**P.**

**PRINT** **USING** "form": A  $\triangleright$  form: 書式決定

A: 変数  $\Rightarrow$  PRINT **OP.** **US.** or ? **US.**

**PRINT#** n, a[, b, ...] or n, a[, b, ...]  $\triangleright$  n:

ファイル番号 (1~3) a, b: 変数, 定数, 式  $\Rightarrow$

PRINT# USING, OPEN **OP.** #

**PRINT#** n, **USING** "form": A  $\triangleright$  n: ファ

イル番号 (1~3) form: 書式決定 A: 変数  $\Rightarrow$

PRINT#, OPEN **OP.** # **US.**

1(青) 2(赤) 3(紫) 4(緑) 5(水色) 6(黄)

7(白) **OPS.**

**RAD** (X)  $\triangleright$  X: 引数

**READ** A<sub>1</sub> [, A<sub>2</sub>, A<sub>3</sub>...]  $\triangleright$  DATA C<sub>1</sub> [, C<sub>2</sub>,

C<sub>3</sub>...]  $\triangleright$  A: 変数 C: 定数  $\Rightarrow$  RESTORE **O**

**REA.**~**DA.**

**REM** **O'**

**RENUM** [m], [n], [l]  $\triangleright$  M: 新文番号 n:

旧文番号  $\Rightarrow$  増分 **OREN.**

**REPEAT** **OFF** **OREP.** **OF.**

**REPEAT** **ON** **OREP.** **O.**

**REPEAT**  $\triangleright$  **UNTIL** (cond.)  $\triangleright$  cond.: 条件式

**OREP.**~**U.**

**RESTORE** [ $\theta_n$ ] or ["label"]  $\triangleright$   $\theta_n$ : 文番号

label: ラベル  $\Rightarrow$  DATA **O** READ, LABEL **O**

**RES.**

**RESUME** [ $\theta_n$ ] or ["label"] or **NEXT**  $\Rightarrow$  ON

**ERROR** **GOTO** **ORESU.**

**RETURN** [ $\theta_n$ ] or ["label"]  $\triangleright$   $\theta_n$ : 文番号,

label: ラベル  $\Rightarrow$  GOSUB, ON~GOSUB **ORE.**

**RIGHT\$** (X\$, N)  $\triangleright$  引数X\$の文字列のうち右

よりN個の文字を取り出す  $\Rightarrow$  LEFT\$, MID\$

**RLINE** x<sub>1</sub>, y<sub>1</sub> [, x<sub>2</sub>, y<sub>2</sub>, ... x<sub>n</sub>, y<sub>n</sub>...] or %n,

x<sub>1</sub>, y<sub>1</sub> [, x<sub>2</sub>, y<sub>2</sub>, x<sub>1</sub>, y<sub>1</sub>...]  $\triangleright$  n: 1から16までの

整数 x: X座標の数値データ (-480~480の整

数) y: Y座標の数値データ (-999~999の整数)

**ORL.**

**REMOVE** x, y  $\triangleright$  x: X座標の数値データ (-480

~480の整数) y: Y座標の数値データ (-999

~999) **ORM.**

**RND** (n)  $\triangleright$  0  $\leq$  RND  $\leq$  1

**RUN** [m]  $\triangleright$  m: 文番号  $\Rightarrow$  GOTO **OR.**

**SAVE** ["x"] [, A]  $\triangleright$  x: ファイル名 A: ア

スキー型指定  $\Rightarrow$  LOAD, LOAD ?, VERIFY **O**

**SA.**

**SAVEM** ["x", ] r<sub>1</sub>, r<sub>2</sub> [, r<sub>3</sub>]  $\triangleright$  x: ファイル

名 r<sub>1</sub>: 開始番地 r<sub>2</sub>: 終了番地 r<sub>3</sub>: 実行開始

番地  $\Rightarrow$  LOADM

**SCRN\$** (x, y, L)  $\triangleright$  x: X座標 (0~39) y:

Y座標 (0~24) L: 文字数

**SEARCH** X\$  $\triangleright$  X\$: 文字データ **OSE.**

**SGN** (X)  $\triangleright$  X: 引数

**SIN** (X)  $\triangleright$  X: 引数  $\Rightarrow$  COS, TAN, ATN

**SKIP** n  $\triangleright$  n: -20~20(整数)

**SQR** (X)  $\triangleright$  X: 引数 (X  $\geq$  0)

**STOP**  $\Rightarrow$  CONT **OS.**

**STR\$** (X)  $\triangleright$  X: 引数  $\Rightarrow$  VAL

**STRING\$** (N, X\$)  $\triangleright$  N: 回数 X\$: 引数  $\Rightarrow$

CHR\$

**SUM** (X)  $\triangleright$  X: 引数 (X  $\geq$  0)

**SWAP** A, B  $\triangleright$  A, B: 変数 **OSW.**

**TAB**  $\Rightarrow$  PRINT TAB (X); Y  $\triangleright$  X: 引数 Y

: 変数  $\Rightarrow$  SPC

**TAN** (X)  $\triangleright$  X: 引数  $\Rightarrow$  COS, SIN, ATN

**TEMPO** n  $\triangleright$  n: 速度 (0~7)

**TEST** **OTE.**

**TIMES** = "HH: MM: SS"  $\triangleright$  HH: 00~23

MM: 00~59 SS: 00~59

**TROFF**  $\Rightarrow$  TRON **OTROF.**

**TRON**  $\Rightarrow$  TROFF **OTRO.**

**USR** (X) (Y)  $\triangleright$  X: 関数番号 Y: 引数  $\Rightarrow$

DEF USR, CALL

**VAL** (X\$)  $\triangleright$  X\$: 引数  $\Rightarrow$  STR\$

**VARPTR** (X) or (#n)  $\triangleright$  X: 文字型, 数字型

変数 n: ファイル番号

**VERIFY** ["file"]  $\triangleright$  file: ファイル名  $\Rightarrow$  LOAD

? **OVE.**

**WHILE** cond.~**WEND**  $\triangleright$  cond.: 条件式 **O**

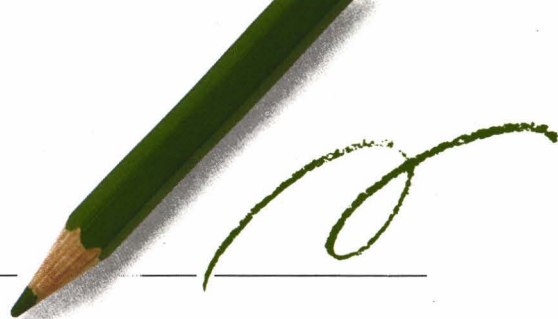
**W.**~**WE.**

HuBASICエラーメッセージ表

エラー番号	表示ステートメント	内 容
1	NEXT WITHOUT FOR	FORがないのにNEXTを実行
2	SYNTAX ERROR	文法がまちがっている
3	RETURN WITHOUT GOSUB	GOSUBがないのにRETURNを実行
4	OUT OF DATA	DATA文で用盡されていないのにREADを実行
5	ILLEGAL FUNCTION CALL	規定外の数値やデータを指定
6	OVER FLOW	演算結果が許容範囲外
7	OUT OF MEMORY	プログラムが長すぎたり配列などの変数を多くとりすぎた
8	UNDEFINED LINE NUMBER	GOTO, GOSUB, IFなどの分岐命令で参照されるべき、行がない
9	SUBSCRIPT OUT OF RANGE	配列変数の添字が設定外
10	DUPLICATE DEFINITION	配列の2重定義
11	DIVISION BY ZERO	0による割算を実行
12	ILLEGAL DIRECT	ダイレクト実行できないレジスタメントを実行
13	TYPE MISMATCH	変数、定数などで、型が不一致
15	STRING TOO LONG	文字が255文字を超えた
16	TOO COMPLEX	式が複雑すぎる、たとえば、( )が異常に多い場合
17	CAN'T CONTINUE	CONTコマンドを実行できない
18	UNDEFINED USER FUNCTION	DEF USRで定義されていないUSR関数を使用
19	NO RESUME	RESUMEによってプログラムの実行を再開することができない
20	RESUME WITHOUT ERROR	エラーがないのにRESUMEを実行
21	ILLEGAL FORMAT	エラーメッセージの定義されていないエラー
22	MISSING OPERAND	パラメータの必要な命令などに指定されていない
23	LINE BUFFER OVER FLOW	150の入力文字が多すぎる
25	UNTIL WITHOUT REPEAT	REPEATがないのにUNTILを実行
26	TAPE READ ERROR	カセットテープがチャータが正しく読めない
29	BAD FILE MODE	異なったモードのファイルを開閉 (ファイルにはバイナリ、BAS I Cテ
30		キスト、アスキーの3つのモードがある)
31	OUT OF STACK	スタックに何も入っていないのにPOPを実行
32	WHILE WITHOUT WEND	WHILEとWENDがない
33	WEND WITHOUT WHILE	WHILEがないのにWENDがある
34	RESERVED FEATURE	カセットが用盡されていないのにそのためのコマンドを実行
35	FOR WITHOUT NEXT	FORとNEXTがない
36	FORMAT OVER	FORとNEXTで指定したフォーマットが読すぎて、出力できない
54	ALREADY OPEN	すでにOPENしているファイルを開くのにOPEN
56	DEVICE I/O ERROR	入出力装置において入出力エラーが生じた、致命的なエラー
60	DEVICE FULL	データが入出力装置の記憶容量を超えた
61	INPUT PAST END	END OF FILEのファイルを読もうとしたが、空ファイルを読もうとした
71	FILE NOT OPEN	OPENされていないファイルを使用
73	DEVICE OFFLINE	入出力装置がつかっていないのに使用



# 牙えるMZ栄光の系譜。



将来性を考えるならMZです——。CPUの直接アクセスできるメモリはフルRAM構成、アドレス空間64KバイトオールRAMという広いユーザーエリアを確保するとともに、クリーン思想をきわめたともいうべきマルチランゲージサポートを可能にした応用自在のメモリ構成。BASICなど特定の言語を本体内にもたず、PASCALやマシンランゲージをはじめとした各種言語やソフトウェアが目的に合わせて対等に扱え、ユーザーが望む専用マシンとして自在に駆使できるプロフェッショナル仕様です。また8色カラーコントロールをはじめとした精緻なグラフィック機能(オプション)、豊富なソフトウェアサポート、パソコンとしての汎用性を極限まで追求しました。磨き抜かれたその性能は、まさに未来対応と呼ぶにふさわしい新たな次元をひらいています。

〈MZ-2000が誇る洗練の機能〉 ●高機能・高速CPU Z80A (4 MHz) 搭載 ●64KバイトRAM標準実装のクリーンメモリスistem ●8色カラー表示、白黒時3画面を駆使できるハイレベルなグラフィック機能(各オプション) ●2000文字表示の高解像度グリーンCRT、ソフトコントロールも可能な2000ボアの高速電磁メカセットデッキ内蔵

●MZ-80Bの豊富なベーシックソフト(ベーシックだけを使用したプログラム)や、フロッピー、プリンタなど周辺機器も使える優れた汎用性 ●PASCAL、システムプログラム、フロッピー-DOSなど多彩なソフトウェアサポート ●機能性に徹した使いやすいキーボード ●クォーツクロック・サウンド回路内蔵

幅広い拡張性を誇るMZ-2000用オプション群		
●拡張ユニット	MZ-1U01	標準価格 37,000円
●グラフィックボード(ページ1コントローラ)	MZ-1R01	標準価格 39,000円
●グラフィックメモリ(ページ2または3)	MZ-1R02	標準価格 8,000円
●ユニバーサルI/Oカード	MZ-8BI01	標準価格 16,700円
●RS-232Cシリアルインターフェイスカード	MZ-8BI03	標準価格 50,000円
●GP-IBインターフェイスカード	MZ-8BI04	標準価格 45,000円
●136桁多機能ドットプリンタ	MZ-80P4B	標準価格 281,000円
●80桁ドットプリンタ	MZ-80BP5	標準価格 142,000円
●80桁多機能ドットプリンタ	MZ-80P6	標準価格 155,000円
●カラーインクジェットプリンタ	MZ-1P04	標準価格 ※248,000円
●フロッピーディスクドライブ	MZ-80BF	標準価格 298,000円
●拡張用フロッピーディスクドライブ	MZ-80BFF	標準価格 301,000円
●シングルフロッピーディスクドライブ	MZ-80SFD	標準価格 158,000円
●マークカードリーダー	MZ-80MCR	標準価格 198,000円
●14型カラーディスプレイ	MZ-1D01	標準価格 124,000円
●12型カラーディスプレイ	MZ-1D06	標準価格 102,000円

※プリンタインターフェイス、接続ケーブルを含んだシステム価格です。●オプション機器との接続には、I/Oカード、接続ケーブル等の別売部品が必要です。

MZ-2000システムソフトウェア		
●カラーテープ BASIC	MZ-1Z002	標準価格 7,000円
●倍精度テープ BASIC	MZ-1Z003	標準価格 7,000円
●インタープリタPASCAL	MZ-1Z004	標準価格 12,000円
●システムプログラム	MZ-1Z005	標準価格 25,000円
●マシンランゲージ	MZ-1Z006	標準価格 7,000円
●RS-232C-GP-IBコントロール BASIC	MZ-1Z010	標準価格 9,500円
●ディスク BASIC	MZ-2Z001	標準価格 10,000円
●カラーディスク BASIC	MZ-2Z002	標準価格 12,000円
●倍精度ディスク BASIC	MZ-2Z003	標準価格 12,000円
●フロッピー-DOS	MZ-2Z004	標準価格 50,000円

## パーソナルコンピュータ

# MZ-2000

標準価格218,000円

(10型グリーンCRT  
電磁メカセットデッキ標準装備)

気軽に愉しくコンピュータとスキンシップできる実力派入門機

## パーソナルコンピュータ MZ-1200

〈10型グリーンCRT・カセットデッキ標準装備〉



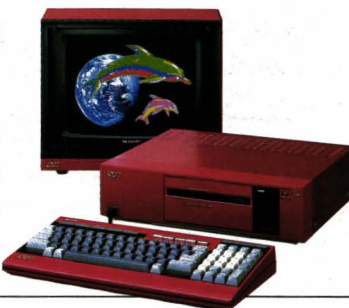
●MZシリーズには他に姉妹機として  
MZ-80B2 標準価格278,000円があります。

テレビとコンピュータを初めてシステム化した話題のニューメディア

## パソコンテレビ

パーソナルコンピュータキーボード  
CZ-800C 標準価格155,000円  
(2700ボアの高速カセットデッキ内蔵)  
14型カラーディスプレイテレビ  
CZ-800D 標準価格113,000円

●写真はCZ-800CとCZ-800Dを組合せた例です。※画面はオプションのグラフィックRAMを使用した場合です。  
▶パソコンテレビX11にはレッド、ホワイト、シルバーの3色があります。



話題沸騰!!TV提供番組「パソコンサンデー」毎週日曜、以下の放送局で絶賛放映中!! ●テレビ東京(アサ)9:30~10:00 ●テレビ大阪(アサ)9:30~10:00 ●奈良テレビ(午後)16:30~17:00 ●テレビ和歌山(午前)11:00~11:30 ●びわこ放送(午前)11:25~11:55 ●札幌テレビ(ヨル)24:25~24:55 ●東北放送(ヨル)24:00~24:30 ●山梨放送(ヨル)24:25~24:55 ●新潟放送(ヨル)24:00~24:30 ●信越放送(ヨル)24:00~24:30 ●石川テレビ(ヨル)24:25~24:55 ●東海テレビ(ヨル)24:25~24:55 ●山陽放送(ヨル)24:05~24:35 ●広島テレビ(アサ)7:00~7:30 ●テレビ西日本(ヨル)24:26~24:56 ●テレビ静岡(ヨル)24:25~24:55 ●琉球放送(ヨル)23:40~24:10  
●司会:萩尾みどり/小倉智昭 ●講師:宮永好道(Dr.パソコン) ★テキスト「楽しく学ぶプログラミング」(新紀元社980円)発売中!!

資料請求券  
MZ-2000  
01/MZ  
44冊



## 「安心」もごいっしょに。全国をカバーする信頼の

### ●MZシリーズ・パソコンテレビX1情報網

#### 北海道地区

##### 株シャープ北海道 エンジニアリング

〒063 札幌市西区24軒1条7  
丁目3-17

☎(011)642-4649

札幌SS (011)641-4649  
北見SS (0157)36-4649  
遠軽SB (01584)2-1137  
帯広SB (0155)25-6832  
苫小牧SB (0144)32-4649  
室蘭SB (0143)45-4649  
岩見沢SS (01262)4-4649  
滝川SB (0125)22-0200  
釧路SS (0154)25-4649  
根室SB (01532)4-4800  
旭川SS (0166)25-4649  
稚内SB (01622)2-4764  
道南SS (0138)51-4649

#### 東北地区

##### 株シャープ東北 エンジニアリング

〒983仙台市六丁目字本新田東1

☎(0222)88-9141

宮城SS (0222)96-4649  
仙南SB (02245)3-4649  
北宮城SS (02292)2-5520  
石巻SB (0225)96-5627  
気仙沼SB (0226)23-1588  
青森SS (0177)38-0281  
弘前SB (0172)36-6425  
むつSB (01752)2-7380  
八戸SS (0178)44-4649  
十和田SB (01762)2-4649  
岩手SS (0196)38-6087  
釜石SB (0193)23-4649  
水沢SB (01972)3-8428  
宮古SB (01936)3-5658  
秋田SS (0188)63-4649  
大館SS (0186)49-2975  
羽後SS (01823)3-4649  
本荘SB (01842)3-4649  
山形SS (0236)31-4649  
酒田SB (0234)24-4649  
新庄SB (02332)3-1277  
福島SS (0249)45-4649  
会津若松SB (0242)25-4649  
福島SB (0245)53-4649  
いわきSS (0246)28-4649  
原町SB (02442)2-5025

#### 関越地区

##### 株シャープ関越 エンジニアリング

〒320 宇都宮市不動前4丁目  
2番41号

☎(0286)35-1151

栃木SS (0286)37-1178  
新発田SB (02542)4-2646  
小山SB (0285)22-4649  
群馬SS (0272)52-4649  
太田SB (0276)45-3241  
茨城SS (0292)41-4649  
南茨城SS (0298)22-6111  
新潟SS (0252)85-4649  
西那須野SB (02873)6-7131  
三条SB (02563)8-6761  
上越SB (0255)23-7148  
長岡SS (0258)35-8254  
松本SS (0263)25-7536  
飯田SB (0265)24-0640  
岡谷SB (02662)3-8421  
長野SS (0262)28-4649  
上田SB (0268)27-1329

#### 東京地区

##### 株シャープ東京 エンジニアリング

〒114 東京都北区東田端2丁目  
13番17号

☎(03)893-4649

江東SS (03) 626-4649  
城東SS (03) 629-4649  
城南SS (03) 776-4649  
城西SS (03) 382-4649  
城北SS (03) 972-4649  
三多摩SS (0425)84-4649  
武蔵野SS (0422)32-4649  
埼玉SS (0486)66-4649  
埼玉南SS (0484)45-6996  
埼玉北SS (0485)53-3111  
埼玉東SS (0487)61-3511  
埼玉西SS (0492)46-1655  
千葉SS (0472)65-4649  
館山SB (04702)2-3227  
西千葉SS (0473)68-4649  
船橋SB (0474)24-8003  
銚子SB (0479)23-3373  
横浜SS (045)753-4649  
川崎SS (03) 735-4649  
横須賀SB (0468)36-9883

湘南SS (0463)54-4649  
小田原SB (0465)23-0271  
相模原SB (0462)75-8790  
山梨SS (0552)26-4649  
静岡SS (0542)85-4649  
沼津SS (0559)22-4649

#### 北陸地区

##### 株シャープ北陸 エンジニアリング

〒921 石川県石川郡野々市  
町御経塚1096の1

☎(0762)49-4649

石川SS (0762)49-4649  
七尾SB (07675)3-4649  
小松SB (0761)22-4649  
富山SS (0764)51-4649  
高岡SS (0766)25-4649  
福井SS (0776)54-4649  
敦賀SB (07702)3-4649

#### 中部地区

##### 株シャープ中部 エンジニアリング

〒454 名古屋市中川区山王  
3丁目5番5号

☎(052)322-4649

名古屋SS (052)332-2621  
北名古屋SS (0587)66-4649  
半田SS (0569)22-4649  
岡崎SS (0564)24-4649  
豊橋SS (0532)53-4649  
浜松SS (0534)63-4649  
三重SS (0592)32-6200  
伊勢SS (0596)36-1100  
四日市SS (0593)51-4649  
伊賀上野SB (0595)21-2228  
岐阜SS (0582)73-4649  
大垣SS (0584)89-5771  
濃飛SS (05742)6-4649  
高山SB (0577)33-6761

#### 近畿地区

##### 株シャープ近畿 エンジニアリング

〒556 大阪市浪速区恵美須  
西1丁目2番9号

☎(06)643-4649

大阪SS (06) 643-4649  
東大阪SB (0729)94-4649  
阿倍野SB (06) 629-1741  
北大阪SS (06) 328-4649  
南大阪SS (0722)45-4649  
岸和田SS (0724)44-4649  
神戸SS (078)453-4649  
明石SB (078)927-7404  
淡路SB (07992)4-2917  
阪神SS (06) 421-4649  
姫路SS (0792)66-1818  
豊岡SB (07962)3-7389  
滋賀SS (0775)25-7856  
彦根SB (0749)22-3299  
京都SS (075)672-2375  
舞鶴SB (0773)75-0653  
奈良SS (07435)3-6691  
奈良南SB (07456)5-1491  
和歌山SS (0734)45-4649  
新紀SS (0739)25-3011  
新宮SB (0735)22-0900

#### 中国地区

##### 株シャープ中国 エンジニアリング

〒731-01 広島市安佐南区祇  
園町大字西原2249の1

☎(082)874-4649

広島SS (082)874-2281  
東広島SB (0824)28-4649  
福山SS (0849)51-4649  
岡山SS (0862)41-4649  
津山SB (08682)2-6296  
倉敷SB (0864)22-2183  
山口SS (0834)31-4155-6  
下関SB (0832)53-1065  
山口中央SB (08397)2-7318  
山陰SS (0852)24-4649  
浜田SB (08552)2-1521  
出雲SB (0853)22-4649  
鳥取SB (0857)22-8278  
米子SB (0859)29-7311

#### 四国地区

##### 株シャープ四国 エンジニアリング

〒760 高松市木太町1861の3

☎(0878)33-4649

香川SS (0878)33-4649  
徳島SS (0886)25-4649  
高知SS (0888)82-4649  
中村SB (08803)5-2138  
愛媛SS (0899)71-4649  
東予SS (0897)41-8840  
南予SS (0895)25-4649

#### 九州地区

##### 株シャープ九州 エンジニアリング

〒816 福岡市博多区井相田  
2丁目12番地の1

☎(092)572-4649

福岡SS (092)572-4649  
佐賀SB (0952)24-9462  
久留米SS (0942)21-1251  
北九州SS (093)592-5961-2  
筑豊SS (09482)3-7519  
大分SS (0975)36-3909  
長崎SS (0958)44-4649  
佐世保SB (0956)32-6666  
熊本SS (0963)66-4649  
大牟田SB (0944)55-5111  
八代SB (09653)2-2188  
天草SB (09692)3-8711  
鹿児島SS (0992)53-4649  
川内SB (0996)25-3777  
宮崎SS (09852)24-6723  
延岡SB (0982)34-5735  
都城SB (0986)24-2235

#### 沖縄地区

##### 沖縄シャープ電機

〒900 沖縄県那覇市曙2丁目  
10-1

☎(0988)62-2231

沖縄SS (0988)62-2231  
宮古SB (09807)2-3436  
石垣SB (09808)2-4072  
沖縄中部SS (09893)7-9912  
沖縄北部SB (09805)2-1506  
奄美SB (09975)3-4777

(SS…サービスステーション)  
(SB…サービスプラント)

“シャープパソコンレディ”

# 求む

パソコンを学びながら  
パソコンの仕事をしてみませんか。

●詳しくは、最寄りの弊社エンジニアリング会社へ。



気軽に楽しくコンピュータ  
が学べる、良くと絶  
賛されたTV提供番組  
“パソコンサマデー”

ビデオカセット発売中!!  
上巻・下巻:各15,000円

●お求めはお近くの有名書店、  
マイコンショップでどうぞ。



# 情報ネットワーク

## ●お気軽にどうぞ、MZマイコンセミナー

### 北海道地区

- STV文化教室  
☎(011)642-7156  
●BASIC入門A・Bコース
- 朝日カルチャーセンター  
☎(011)222-4121  
●BASIC入門コース
- 道新文化センター  
☎(011)221-2111  
●マイコン初級コース
- 道新文化センター<苫小牧>  
☎(0144)33-5350  
●マイコン初級コース
- 道新文化センター<小樽>  
☎(0134)23-1700  
●マイコン初級コース
- 4プラ・コンピュータ教室  
☎(011)261-0221  
●レディスコース ●OLコース  
●ママさんコース  
●ビジネスマンコース  
●お子様コース ●熟年コース
- 旭川マイコン教室  
☎(0166)33-3300  
●BASIC入門・初級・中級・上級・ビジネスコース

### 東北地区

- FTV学苑<福島TV>  
☎(0245)21-3232  
●BASIC初級・演習コース
- FCT学園  
☎(0249)23-5564  
●BASIC入門コース
- FBC福島文化学園マイコン教室  
☎(0245)22-9118  
●BASIC初級・中級コース

- 仙台放送教養学園  
☎(0222)63-0191  
●BASIC入門・中級コース
- 東北電子計算機専門学校  
☎(0222)22-8931  
●BASIC入門コース

### 関越地区

- 栃木マイコン学院  
☎(0286)37-3997  
●マイコン入門・初級コース
- リリーコミュニティカレッジ  
☎(0292)21-9476  
●マイコン基礎・応用コース
- 足利コンピュータ学院  
☎(0284)72-2981  
●BASIC入門コース  
●ビジネスマンコース

### 東京地区

- 静岡けんみんテレビ  
☎(0542)51-3300  
●BASIC入門コース
- 朝日カルチャーセンター<新宿>  
☎(03)344-1941  
●BASIC入門コース
- ダイヤモンドビジネス  
☎(03)504-6476  
●ビジネスマンコース  
●経営者・管理者コース
- 山梨文化学園  
☎(0552)53-1111  
●BASIC入門コース
- シャープマイコン教室  
☎(03)260-1161  
●BASIC入門コース

- コンピュータプラザ・ニデコ  
☎(03)251-8061  
●BASIC入門講座

### 北陸地区

- 北国文化センター  
☎(0762)22-0101  
●BASIC入門コース
- 能森学院富山マイコンスクール  
☎(0764)32-2513  
●BASIC入門・中級コース
- 金沢マイコンスクール  
☎(0762)47-5107  
●初級・中級コース
- 富山テレビパソコンスクール  
☎(0764)25-1111  
●1日入門・初級・中級コース  
●応用・マンツーマンコース

### 中部地区

- 朝日文化センター  
☎(052)581-3631  
●BASIC入門・上級コース
- 毎日文化センター  
☎(052)581-1366  
●マイコン入門・中級コース
- 名古屋電気通信工学院  
☎(052)682-3189  
●パソコン初級・中級コース
- 名古屋情報経理専門学校  
☎(052)263-9500  
●入門・初級・中級・上級コース

- 中部シャープマイコン教室  
☎(052)332-2626  
●マイコン入門コース

- 日経パソコン教室  
☎(052)332-1831  
●ビジネスコース
- 岐阜中日文化センター  
☎(0582)65-2531  
●マイコン初級・中級コース

### 近畿地区

- KBS京都放送アカデミー  
☎(075)441-4161  
●BASIC入門A・Bコース
- 近鉄文化教室<阿倍野>  
☎(06)649-0071  
●BASIC入門A・Bコース  
●ビジネスコース
- 朝日カルチャーセンター<神戸>  
☎(078)321-5222  
●BASIC入門コース
- 朝日カルチャーセンター<大阪>  
☎(06)222-5222  
●BASIC入門コース
- アクセスイン  
☎(06)644-6611  
●BASIC入門コース

### 中国地区

- 中国新聞文化センター<広島>  
☎(0822)47-4788  
●BASIC入門A・Bコース

- 中国新聞文化センター<福岡>  
☎(0849)32-1362  
●初級マイコン講座
- 山陰中央新報文化センター  
☎(0852)26-3262  
●実務マイコン入門コース
- BSSファミリースクール<山陰放送>  
☎(0859)33-0661  
●マイコン教室
- 岩国家政専門学校  
☎(0827)21-1566  
●BASIC入門コース

### 四国地区

- 四国新聞社  
☎(0878)33-1111  
●BASIC入門・中級コース
- 南海放送<松山>  
☎(0899)33-5151  
●BASIC入門コース

### 九州地区

- KBC朝日文化センター<福岡>  
☎(092)713-1144  
●BASIC入門コース
- 朝日文化センター<北九州>  
☎(093)521-8381  
●BASIC入門コース
- 朝日文化センター<福岡>  
☎(092)431-7751  
●BASIC入門コース
- 毎日文化センター<北九州>  
☎(093)541-1181  
●BASIC入門コース
- 宮崎ドレママイコンスクール  
☎(0985)25-9166  
●BASIC入門・中級コース

## ●充実したパソコンライフのご参考に、MZ実戦プログラミング教書



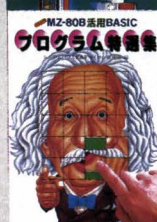
「MZ-80活用研究」(別冊I/O)  
工学社 1,900円  
※MZ-80K/C用



「MZ-80活用研究」(別冊 マイコン)  
電波新聞社 1,900円  
※MZ-80K/C用



「マイコン機械語入門」  
電波新聞社 1,300円  
※MZ-80K/C用



「実務に役立つパーソナル  
コンピュータ活用法」  
広済堂出版 2,300円  
※MZ-80K/C用

「図解 パーソナルコンピュータ」  
誠文堂新光社 900円  
※MZ-80K/C用

「MZ-80B活用BASIC  
プログラム特選集」  
学習研究社 2,500円  
※MZ-80B用



「詳解BASIC」  
コンピュータ・エージ社 2,400円  
※MZ-80K/C用



「化学者のためのマイコンガイド」  
南江堂 2,300円  
※MZ-80K/C用



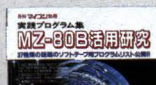
「続 化学者のためのマイコンガイド」  
南江堂 2,500円  
※MZ-80B用



「MZ-80Bプログラミング速習読本」  
広済堂出版 2,300円  
※MZ-80B用

「パーソナルコンピュータ教育講座」  
電子開発学園出版部  
入門編 1,700円 初級編 1,900円  
※MZ-80B用

「パソコンBASIC入門」  
広済堂出版 2,300円  
※MZ-2000用



「MZ-80B活用研究」  
電波新聞社 1,300円  
※MZ-80B用



「パソコンプログラミング500題」  
日刊工業新聞社 1,600円  
※MZシリーズ用



「パソコン徹底活用集」  
ダイヤモンド社 1,950円  
※MZ-2000/B用



「楽しく学ぶBASIC」  
新紀元社 980円  
※MZ-80B用  
TV提供番組  
「パソコンサンデー」テキスト

「楽しく学ぶプログラミング」  
新紀元社 980円  
※MZ-2000用  
TV提供番組  
「パソコンサンデー」  
新講座テキスト



# SHARP

## 切れる分身。手のひらにのったもうひとつのナ

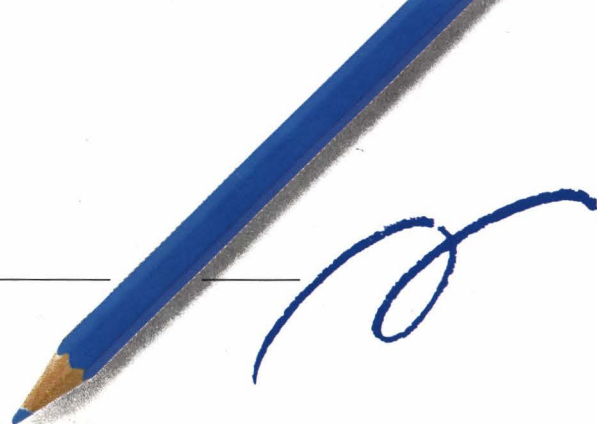
The image displays four Sharp electronic products arranged in a collage against a background of horizontal blue lines. At the top left is a Sharp PC-1500 Pocket Computer, a handheld device with a small LCD screen showing '4 E', a numeric keypad, and a QWERTY keyboard. Below it is a Sharp CE-150 Printer and Cassette Interface, which features a small screen displaying a pie chart and a list of data: DATA( 1 ) = 50, DATA( 2 ) = 40, DATA( 3 ) = 30, DATA( 4 ) = 20, DATA( 5 ) = 10. To the right of the PC-1500 is a Sharp PC-1251 Pocket Computer, showing 'PC-1251 POCKET CO' on its screen. Below the PC-1500 and CE-150 is a Sharp CE-125 Printer and Microcassette Recorder, which has a larger screen and various control buttons. To the right of the CE-125 is a small printed document showing a table of data with columns for 'SS', 'PP', and 'SS'.

PC-1500とCE-150を接続したシステム

PC-1251とCE-125を接続したオールインワンシステム



# な頭脳。



いつでも、どこでも、そして誰もが手軽に使えるコンピュータを……。シャープ独自の先進エレクトロニクス技術が実現したこのポケットサイズ、コンピュータが、また新しい時代に入りました。コンパクトながら高速C-MOS8ビットCPUを搭載したハイスピード演算処理、BASICが使える本格設計。ビジネス資料の作成や技術計算、高度な科学計算、もちろんホビーやコンピュータ入門にも、使う範囲が広くきわめて実用的です。このすばらしい能力を、あなたの知的ツールとして、電卓なみの手軽さで使いこなしてください。

## ミニグラフィック表示、カラーグラフィック 印字など驚異の性能を誇る本格派

■文字から簡単なパターンまで描ける新開発ミニグラフィック表示 ■26桁表示、7×156ドット、マルチディスプレイのワイドな表示部  
■パソコンに迫るアプリケーションを可能にした大容量メモリー、最大11.5KバイトRAM  
■高速C-MOS8ビットCPU採用によるハイスピード演算処理 ■タイプライター配列の使いやすいメインキーボード ■18種の設定が可能で6個のソフトウェアキー

### オプション

●カラーグラフィックプリンタCE-150標準価格49,800円(カセットインターフェイス機能内蔵) ●メモリーモジュール(8KバイトRAM)CE-155標準価格30,000円 ●ソフトウェアボードCE-153標準価格30,000円 ●カナテープCE-156標準価格5,000円 ●カナモジュール(カナ機能+4KバイトRAM)CE-157標準価格25,000円 ●専用カセットレコーダCE-152標準価格19,800円 ●システムキャリングケースCE-154標準価格19,000円 他

## ついに手帳サイズのコンピュータ、オール インワンシステムにもなってA5判サイズ

■高速C-MOS8ビットCPU搭載 ■ROM 24Kバイト、RAM4.2Kバイト(PC-1251)/2.2Kバイト(PC-1250)の大きな頭脳 ■18個のリザーバブルキーをはじめ操作性を追求した使いやすいキーボード ■入門から実務まで幅広く使いこなせ、充実したコマンドを誇る強力BASIC ■すでに開発されているPC-1211用の豊富なソフトウェアが使える優れた汎用性 ■プログラムが消えないメモリー保護機能 ■24桁のワイドな表示部

### オプション

●一瞬にしてオールインワンシステムが組めるプリンタ/マイクロカセットレコーダCE-125標準価格36,800円(寸法:幅205×奥行149×高さ23mm・重量:550g) CE-125はマイクロカセットレコーダと24桁低騒音サーマルプリンタを一体化したユニークな設計。接続のわずらわしさから解放され、プログラムの再生や処理内容の確認もスムーズに行えます。

**ポケットコンピュータ**

# PC-1500

標準価格59,800円

●寸法/重量: 幅195×奥行86×高さ25.5mm/375g(電池含む)

**ポケットコンピュータ**

# PC-1251/1250

PC-1251標準価格29,800円  
PC-1250標準価格22,800円

●寸法/重量: 幅135×奥行70×高さ9.5mm/115g(電池含む)



# Hudson Soft

おもしろゲームソフト  
パソコンテレビX1特選

スーパーゴルフ



ハドソンカントリークラブではゴルフファンのあなたをお待ちしております。変化に富んだコースの中で、十分にゴルフを楽しんでください。

X-1006-G  
¥3,800

ベジタブル・クラッシュ



にんじん君、なす君、りんご君が青虫をまき散らしながら襲撃してくる。コミックな野菜たちの顔に笑つてるとやられちゃうぞ。

X-1002-G  
¥3,800

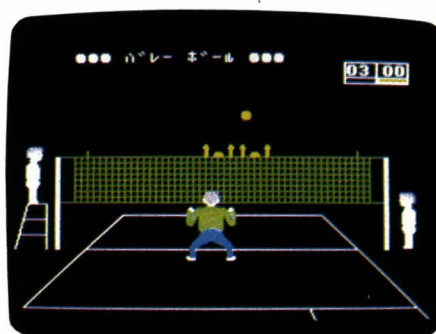
モンキー・アップ



お山のおサルさんがおむすび屋から盗んでボカボカなげてくるおむすびをキャッチしてお釜の中へ入れてください。ニョキッととび出すモグラにご注意。

X-1004  
¥3,200

立体バレーボール



6人制の本格的立体バレーボール。あなたは1人で6役、サーブ、レシーブ・アタックと何でもこなして栄光のVサインを勝ちとろう。

X-1010-G  
¥3,800

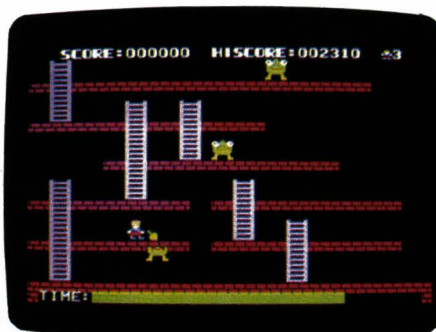
スーパーバリエード



バリエードゲームのスーパーバージョン。どんどんスピードが上がるから壁や自分自身にぶつからないよううまくポイントをクリアして下さい。

X-1021-G  
¥3,200

来なさい!



6層の通路をエイリアンが上から下まで大暴れ。このエイリアンを穴を掘って埋めてしまうと得点。つかまらないように穴を掘って、おいでコール!

X-1030-G  
¥3,800



# Hudson Soft

おもしろゲームソフト

## MZ-700用特選

戦国軍団

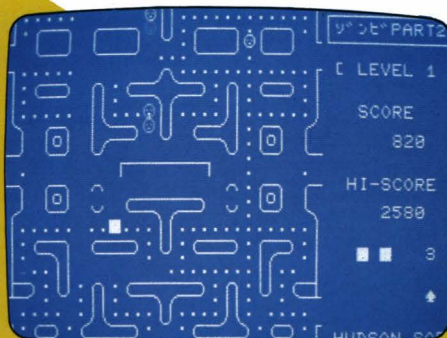


QA-1015

¥3,200

思わぬタイムスリップにより、君は戦国時代にまぎれ込んでしまった。騎馬隊に戦いを挑む君の戦車は、四方を敵の騎馬隊に包囲され、飛んでくる鋼鉄の矢を交わしながら何人の騎馬兵士を攻撃することができるか！

ゾンビ・パニック

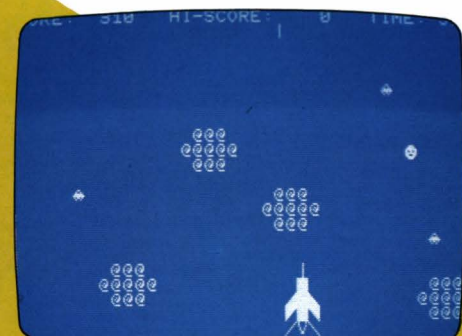


QA-1001

¥3,200

ゾンビを追いつ追われつ、点滅する点を食べっていく、スリル満点のゲーム。レベルが上がると一層難かしくなつて、なんとコーヒープレイクもあるよ！

エアバトル

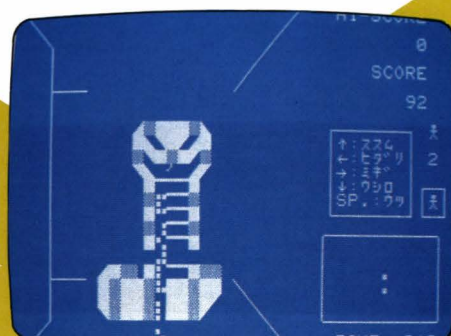


QA-1008

¥2,800

UFOの大群が攻めて来た！あなたは戦闘機に乗り、迫りくるUFOをミサイルで迎撃しなければならない。では、無事帰還することを祈る！

ダイヤモンドコブラ

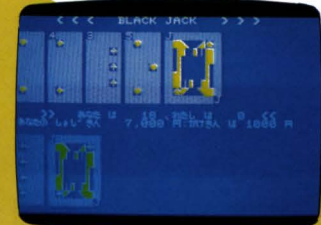


QA-1002

¥3,200

きらめくダイヤモンドとたぐさんのヘビがいる迷路の中で、ダイヤモンドを探し出し、迷路から抜け出て下さい。途中ヘビに食べられないように気をつけて。

HuPACK #7



QA-2007

ブラックジャック

このゲームは、ディーラーとプレイヤーに2枚ずつカードを配り、2枚の合計を21に近づけるゲームでももちろん21に近い方が勝ち。



¥3,200

ポーカー

友達とやる前に、こっそりマイコンでポーカーの練習です。腕前をあげてからみんなとやれば、あなたの勝ちちはまちがいなし。

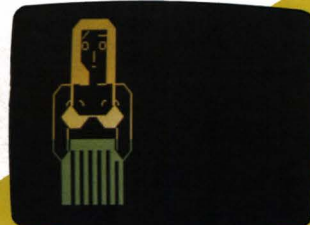
HuPACK #2



QA-2002

ローディボール

おなじみのブロックくずしです。ボールをうまくブロックに当てて、高得点を狙ってください。簡単そうにみえても油断はできませんよ。



¥3,200

野球拳

ちょっと色ばい、おなじみよいのよいゲーム。お相手はグラマーな可愛い子ちゃん。ジャンケンに強い君は、どこまでせまれるかな。



# あのソフトバンクのスタンダ

パソコン大好き人間はソフトウェアに飢えています。-----  
彼らは口々に叫ぶのです「もっとソフトを!!」

今はソフトの時代! ソフト需要の急激な増加の多様化にあなたの  
ショップは対応できますか?

今どんなソフトが人気があるのか? どんなソフトをどれだけ揃え  
たらいいのか? .....コンピュータショップの経営者にとっては頭の  
痛い問題に違いありません。

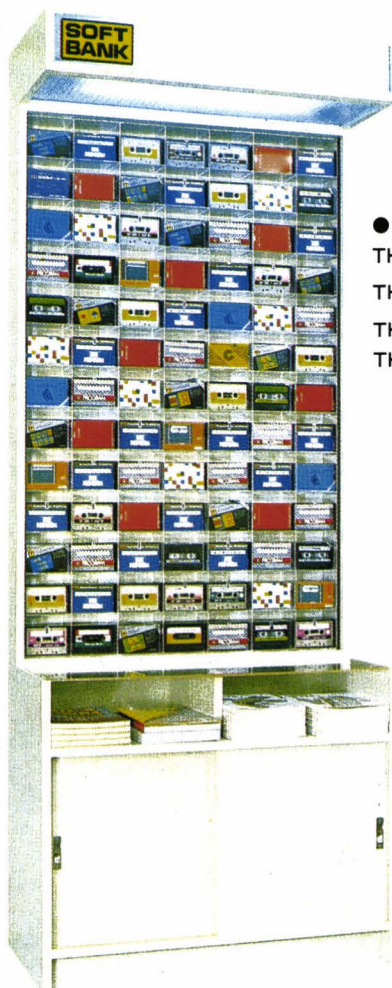
## THE455

ゲーム用 91種類 各5本収納可 定価105,000円

(横900 奥450 縦2100)

ビジネス、ブックタイプ用 3段 各20本収納可 定価105,000円

(横900 奥500 縦2100)



### ●スタンダードキャビネットケース/寸法

THE455 (ゲーム用)	ヨコ900 オク450 タテ2100
THE455 (ブックタイプ用)	ヨコ900 オク500 タテ2100
THE375 (ゲーム用)	ヨコ625 オク450 タテ2090
THE125 (ゲーム用)	ヨコ580 オク240 タテ 550

### ●スタンダードキャビネットケース/価格

THE455 (ゲーム用)	定価105,000円
THE455 (ブックタイプ用)	定価105,000円
THE375 (ゲーム用)	定価 52,000円
THE125 (ゲーム用)	定価 8,900円





ツプのみなさんへ

# ードキャビネットが勢揃い、!

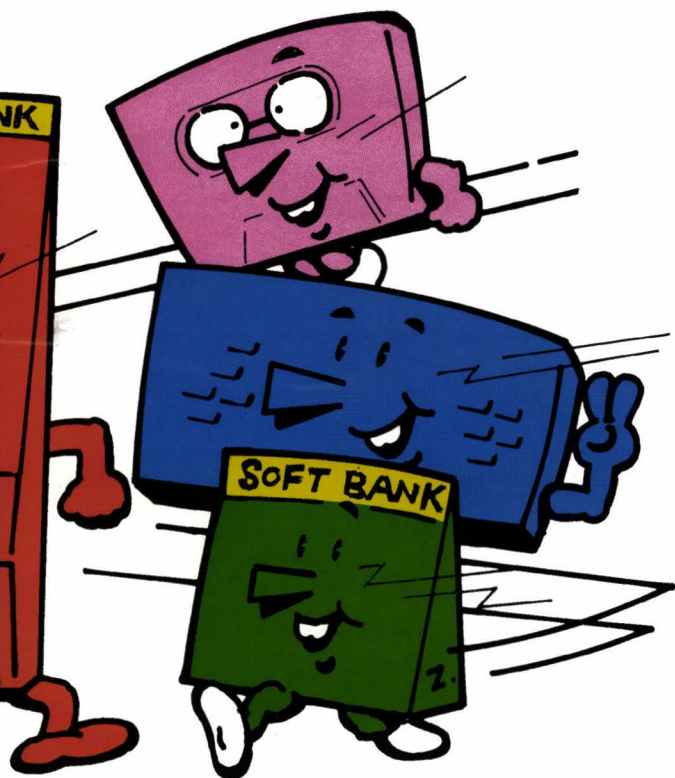
-----そこでソフトバンクはこう提案をします。

ソフトバンクでは、機種別、人気ソフト、新作ソフトのヒットチャートを随時打ち出しており、いつでも新鮮なソフトをキャビネットに納める事ができます。このキャビネットは、そのまま店内にディスプレイできるようになっています。その上、ディスプレイの下部スペースは、補充・ストック用・売れ筋ソフトを効率よく収納できる設計になっています。

これからのコンピュータショップは、数多くのソフトを揃える事が第一条件です。

ソフトバンクの加盟店の中で、数多くのソフトを揃えているショップでは、もうすでに大成功を収めています。

あなたのショップも豊富な品揃えでお客様のニーズに応えませんか。



## THE 125

ゲーム用 25種類 各5本収納可 定価8,900円  
(横580 奥240 縦550)

**SOFT  
BANK**

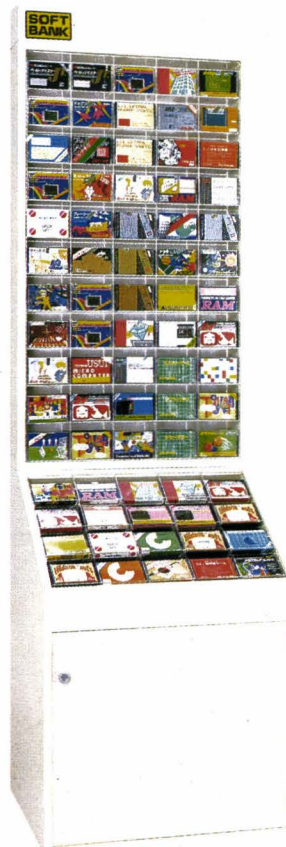
株式会社日本ソフトバンク

〒102 東京都千代田区四番町2-1 TEL(03)263-3690

〒555 大阪市西淀川区花川1-16-14 TEL(06)475-0028

## THE375

ゲーム用 75種類 各5本収納可 定価52,000円  
(横625 奥450 縦2090)





# 至近距離！ソフトが

ソフトバンク加盟店、全国で2,000店に！

ソフトバンク加盟店が増えて、ソフトが身近になりました。

さあ、いよいよ面白くなってきた。

「習うより、慣れろ」——。

ソフトバンク加盟店にある、多種多様なパッケージ・ソフトが  
あなたのパソコンのブラッシュUPをお手伝いします。

始まりは、あなたにピッタリのソフトを選ぶこと。

出会いはいつもソフトバンク加盟店から……。

ソフトウェアのお買い求めは、お近くのソフトバンク加盟店をご利用ください。



ソフトバンクはソフトの流通化新時代を築いていきます。



# あなたに大接近。

ひき続き

# 加盟店募集中!

**特別加盟店** 現在市販されているソフトのほとんどを揃えています。

■マイコンショップCSK(西口)

〒160 新宿区西新宿1-12-18(勤業角丸証券隣)  
03-342-1901<担当・前田店長>

■西武百貨店池袋店マイコンショップ

〒171 豊島区南池袋1-28-1  
03-981-0111 内線2928<担当・池田、鈴木>

■ラオックス新宿店マイコンシティ

〒160 新宿区新宿3-15-16 ラオックスビル5F  
03-350-1241<担当・菅原店長>

■ヤマギワテクニカ

〒101 千代田区外神田4-3-1  
03-253-0121<担当・原>

■大塚OAセンター八重洲

〒104 中央区八重洲2-1-5 東京駅前ビル2  
03-281-4711<担当・金子>

■J&Pテクノランド

〒556 大阪市浪速区日本橋5-6-7  
06-644-1413<担当・勝田店長>

■J&Pメディアランド

〒556 大阪市浪速区日本橋4-11-3  
06-644-1613<担当・山本店長>

■マイコンショップCSK

〒530 大阪市北区梅田1-1-3 大阪駅前第3ビルB-1  
06-345-3351<担当・四元>

■YDKシステムセンター

〒160 新宿区西新宿2-4-1 新宿NSビル1F  
03-342-2441<担当・宮本店長>

■第一家電OA販売株式会社

〒101 千代田区神田佐久間町1-15  
03-253-0808<担当・飯田>

ソフトバンク加盟店なら、あなたの欲しいソフトのほとんどが入手できます。お店の方にご相談ください。

ソフトバンクにご連絡下さい。あなたのお近くのソフトバンク加盟店をご紹介します。

株式会社 **日本ソフトバンク**

**SOFT  
BANK**



[For MZ-80B・2000]

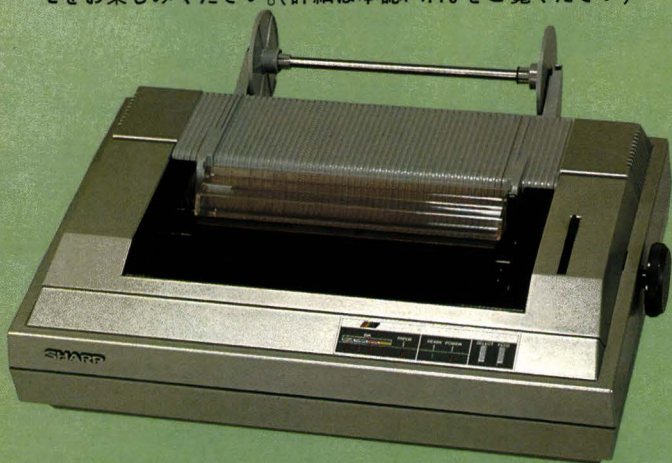
# カラーインクジェットプリンタ & デジックライトペン

ついに発売されたカラーインクジェットプリンタ。高解像の7色カラープリントは、さすがにきれいですね——。それに音も静か。騒音を気にせずに夜中でもOK！

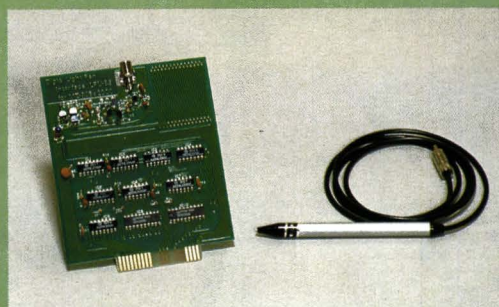
デジックのライトペンを使えば、思いのままの絵がすぐに描けて、記念日のカードをコンピュータグラフィックスで……なんて、利用範囲も広がりますね。まずは、G-Pro & シャープの美しいデモをお楽しみください。(詳細は本誌P.110をご覧ください)



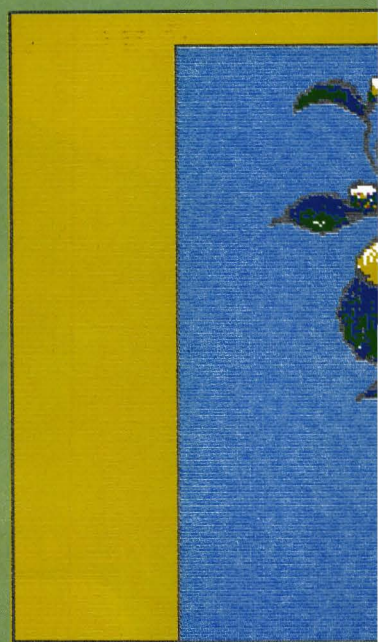
世はまさにカラーの時代。これだけの色が出れば十分？



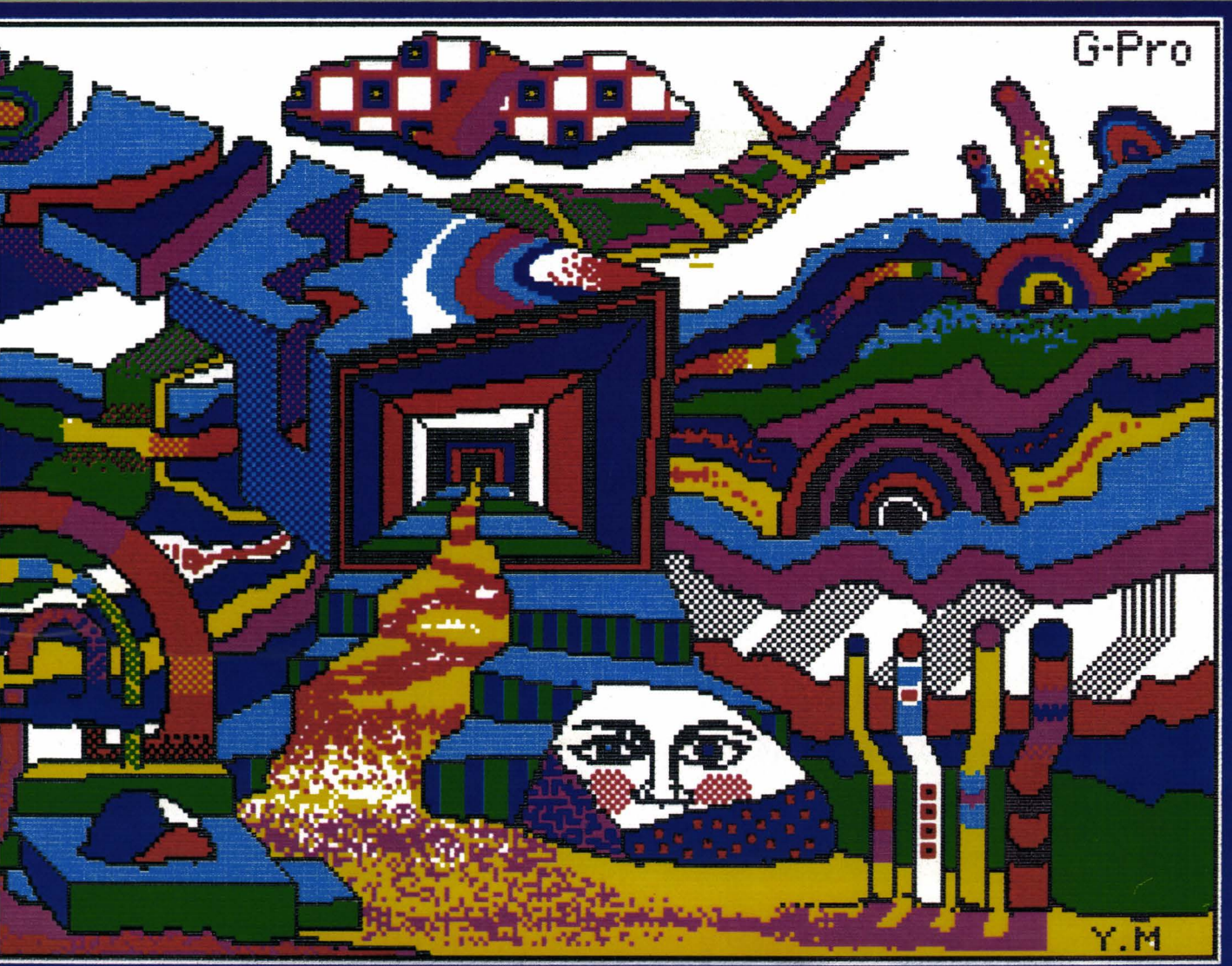
MZ-2000用のカラーインクジェットプリンタ(MZ-1P04)。プリンタインターフェイス、接続ケーブル込みで¥248,000。



デジックのライトペンとインターフェイスカード。これにコントロールソフト(G-Pro)も込みで¥29,000。利用価値大。











1面のM.SHIPの攻撃。



S.SHIPの猛烈な反撃。これに撃たれるとダメージが大きい。

本誌1月号懸賞原稿優秀賞の「ギャラクティカウォーズ」がX1用の美しいカラー版となって戻ってきた。キラめく宇宙に浮かぶ惑星、地球をバックに、あなたの操縦する宇宙船ギャラクティカは敵船をどんどん攻撃していけるか…(X1グラフィックプログラムテクニックについては本誌P.51に掲載)

[For X1]

# GALACTICA WARS



照準を合わせて、T.FIGHTERを攻撃。



土星をバックに、S.SHIPをW・ビームで攻撃。これ一発でやつつけられるが、フルバッテリーにならないと、W・ビームは発射できない。



S.SHIPを破壊。地球は真近かだ。



特集 MZ-700の操縦法

- MZ-700シリーズの世界  
**マシンの操作とHu-BASIC入門** 空丹遊歩 17
- MZ-700 PROGRAMING KNOW HOW  
**S-BASICで楽しむゲームの世界** 峰岸順二 25
- プログラム解説(Hu-BASIC)  
**MZ-731を利用した集計表の作り方** 河合利彦 30
- MZ-700シリーズのパワーアップ  
**K/Cとのコンパチモニタの作成プログラム** 西畑文広 35
- RELEASEぶろぐらむりすと  
**四人麻雀(テクノソフト)** 65
- コンピュータマージャン必勝作戦⑤** 福田浩介 92
- Hu-BASIC講座③** 沖田総一 95

MZ-80B・2000

- MZ-80B・2000によるCP/M  
**CP/M V2.2A  
320Kバイトへの改造** 藤村洋平 74
- MZ-80B・2000によるシリアルコミュニケーション  
**データ通信と  
RS-232Cの活用** 山科 好 82

MZ-80K・C-1200

- ハード入門  
**ICの基礎知識と回路図  
の見方** 葉野雅彦 97
- アマ無線用  
**マッチング回路の  
計算プログラム** 河合利彦 104

PC-1500

- 4月号懸賞原稿優秀賞  
PC-1500  
**ESCAPE FROM THE PYRAMID** 山田昌利 125

特集 パソコンテレビX1の活用

- パソコンテレビX1入門  
**マシンの特長とHuBASIC** 風間 浩 39
- X1用簡易ワープロソフト  
**文章と図形のドキュメンテーション** イッティ・リッターボーン 45
- X1カラーグラフィック  
**ゲーム“GALACTICA WARS”の  
プログラムテクニック** Elder Man 14  
51
- 自動的にパターンデータを作る  
**PCGエディタプログラム** 白井 篤 61

- 絵夢絶登面白玉手箱** 有田隆也 106
- カラーインクジェットプリンタ & デジックライトペン** 12  
110
- ミュージックシンセサイザーカード** 石井三雄 113
- MZ-80B バリケードゲーム** (ハドソンソフト) 115
- (マシン語)  
(魔神語) **DEUS EX MACHINA** 長瀬敏之 117



◀MZ-731



◀インクジェ  
ットプリンタ

●特別付録●  
MZ-700シリーズHuBASIC REFERENCE CARD

アニメ講座	108	4月号クイズ	134
ぼくらの掲示板	129	カバーストーリー	134
Oh/MZ質問箱	130	ごめんなさいのページ	135
読者から編集室へ	132	バックナンバー紹介	103



EXED

54  
の  
ラブレター

EXED  
ディスクキャンペーン  
実施中!

アンケートを  
6/30までに  
送っていた  
方だけに  
だいた方に  
プレゼント!  
もれなくTシャツ  
さらにお買い上げのお店にて  
オリジナルポスターを差し上げます。  
5/31

# LFD-550MZ

Mini Disk Unit・Dual Type SHARP MZ80B/

MZ2000 専用 ¥128,000 汎用・増設用 ¥128,000

記憶容量 ●655.36KB/UNIT ●327.68KB/ドライブ ●80トラック/ドライブ ●16セクタ/トラック ●256B/セクタ ※2台標準実装 (4台まで増設可) ユーザーオプション ●接続ケーブル... LFC-31/¥5,000 ●フロッピーI/Fカード... LFA-31/¥28,000 ●SHARPマスターディスクまたは各種OSディスク (CP/M, UCSD Pascal 等) が必要です。

(注)CP/Mはデジタルリサーチ社の登録商標。UCSD Pascalはカリフォルニア大学理事会の登録商標です。

〒101 東京都千代田区外神田2-2-12 福井ビル ☎03-257-1361 (株)システム販売部  
〒556 大阪府浪速区日本橋東1-12-4 ☎06-631-1900 (株)大阪営業所  
〒980 宮城県仙台市青葉区雨宮町3-16-201 ☎0222-72-8783 (株)仙台営業所



お求めは  
お近くの電気店、マイコンショップ、デパート、スーパーでどうぞ。

ディスクも EXED



EXED 総発売元

東京電子科学機材



## MZ-700の世界

## マシンの操作とHuBASIC入門 空丹 遊歩 (SORANI UFO)

## ● 初めに感じたこと

260頁あまりある“MZ-700 OWNER'S MANUAL”を開いてみて「何か難かしいマシンだな」と思われた方もいらっしゃることでしょう。実際パソコン1台について徹底的に説明しようとしても、数10冊の本でも説明しつくすことは到底不可能です。

世界の頭脳と技術を集積したこの1台のパソコンは、無限ともいえる能力を秘めています。一般の用具と最も異っていることは、「用途が限定されていない」ということです。ユーザーごとに活用方法が違うということは普通のこと、その利用方法についてはまだ開発されていない、未知の分野のほうが多いといわれています。ともすればこういったことが、パソコンの入口であなただを迷わせている原因になっているのではないのでしょうか。

もうひとつは、パソコンを動かすための言語「BASIC」についてです。日本語でもなく英和辞典にも出ていない多くの言葉が使われています。英文を略して短くしてしまい、現在では独立した意味を持っています。これらの言語で書かれたプログラムは、「モークンナイ！」の一言で片づけている方も多いようです。

おやおや。ここまで聞いて逃げ出したのは誰でしょうか。これから短期間でMZ-700をマスターする「MZ-700の世界」おもしろ教室が始まるんですよ！ほんのわずかな時間でパソコン博士になるスピードコースの始まり、はじまり——。

## ● パソコン SW-ON

パソコンを箱から取り出してください。電源コードやモニターケーブルも取り出してください。全部のパーツが揃ったらセットしましょう。

MZ-700を後側から見てください。いろいろな差し込み口がありますが、後から見て左側

の8字形の差し込み口がMZ-700のエネルギー取り入れ口です。ここに電源コネクタを差し込んでください。すぐ隣のシーソースイッチが電源スイッチで、白い印の無いほうを押して（電源OFF）おきましょう。コードのもう一方を家のコンセントにしっかり差し込みます。他の電気器具と一緒に差し込んだり、ユルユル差し込みですと、猫が引っ張って大切なプログラムを消してしまった、といった笑えない悲喜劇がよく起こります。普通のTVなら急いで差し込み、続きを見ることができませんが、パソコンは一瞬でも電気を切りますと、今まで教えたプログラムをアッサリ忘れてしまう、忘れの名人なのです（誰かさんと似てますか？）。

## ● TV SW-ON

家庭用TVをお使いの方は、パソコンを後ろから見て左上端の差し込み口へ付属の端子を差し込んでください。専用ディスプレイ(TV)のモノクロのほうは左上2番目に、カラーモニター(TV)のほうは左上3番目の、少し大きな差し込み口へそれぞれ専用ケーブルをきちっと差し込んでください。

今度はTVの番です。家庭用TVへつなぐときはTVの後ろを見てください。75Ω（オームと読む）300Ωと書かれた1対の端子（この他UHFとかVHF等も書いてある）がみつかります。このうち75Ωと書かれた1対の端子へ、ケーブルの先をカッターで皮をむきドライバーでしっかりと取り付けます。今まで付いていたTVアンテナからのケーブルを必ずはずしてください。両方付けておけばTVもパソコンも使えて便利のように思えますが、あとでお隣りから苦情がやってきます。

そのわけはといいますと、あなたのパソコンはTV局と同じ電波を使う小さなTV局の機能を持っていますから、あなたのゲームがTVアンテナを通して近くのTVへ放送されてしまうのためです。もうひとつ、パソコ

ンのチャンネル切り換えSWをあなたの地域で使っていないほうへ合わせてください。左のへこんだところにチャンネル切り換えSWとモノクロ切り換えSWがあります。

このSWの下側に外部カセットへの端子があり、パソコンの真中から少し右のほうにボリュームがあります。そのすぐ右側に小さな押ボタンSWがあり、使うことが多いので手探りでも使えるよう覚えておいてください（リセットスイッチです）。

電源ソケットの下はアースです。できるだけアースをつけてください。置かれた場所によっては動作が安定しないこともあります。

専用モニタのほうは、モニタにそれぞれモニタ信号入力端子が1カ所しかありませんから、そこにきっちり差し込んでください。もちろんTVの電源ケーブルもコンセントへしっかり差し込みましょう。差し込みがいつのまにかゆるみ、動かなくなって、「パソコンが壊れた！」思った先輩がたくさんおられます。

## ● ケーブル セット OK

パソコンをくるっと回して手前に、向う側にTVを置き、これでMZ-700のセットは終わりです（たいへんなようですが、1度セットすればよいのですからしっかりやりましょう）。各電源のSWを入れてください。左手でパソコンの後ろにある先程のシーソーSWをパチッと押してください。赤い小さな電気がつきましたか？ これでOK。TVのSWも入れます。ボリュームはしばらくおきましょう。

\*\*\*MONITOR IZ-009A\*\*\*  
\*■

という文字がモニタに出て、白い小さな四角形が点滅すれば電源とケーブルの接続関係は終わりです。



## ●まだゲームテープを 入れないで！

MZ-700には2本のテープが付いています。

### S-BASIC

#### Hu-BASIC

の2本です。まず、どの言葉でMZ-700と対話するか決めましょう。ひと口にBASICといっても数多くの言葉があり「どれがよい」というよりは「ある仕事に対してある言語がよい」というふうにあります。全機種共通な部分も多いのですが、マシンの特長を強く引き出すために少しずつ変わっていることが普通ですから、その違いを知ることも必要なことではあります。しかしともすればその違いに気をとられて先へ進まないことが多く、初めはあまり気にかけないほうがよいと思います。

どうしても気になる方にひ・と・こ・と・  
——BASICはひとつの機種、ひとつのBASICについて学んでしまうと他の機種で使われているBASICについては なんとなくわかるようになってしまうものなのです。本当に気にしなくてよいのです。それから受験勉強みたいな勉強法も必要ないのです。この教室が終わるころには、自分のマシンがもっと好きになって自由に使いこなしているはず。自信をもって始めましょう。

## ●BASICをロードする

S-BASICのテープをカセットにセットしてください。そして、

### LOAD

と打ち込んで **CR** と書いてあるキー（右の端にある少し大きなキーです）を押してください。キーは押し続けるのではなく、ポンポンと軽いタッチでたたきます。モニタ（TV画面のことをモニタと呼びます）に、

### ↓PLAY

と文字が出たでしょうか？（専用のテープレコーダでない場合はPLAYの文字が出ませんが、機能は同じです）。

次にテープレコーダの **PLAY** のボタンを押してください。まもなくモニタに

### LOADING S-BASIC

という文字が出て、テープからS-BASIC

を読み込みます。ちょっと時間がかかりますから、

### READY

の文字が出るまで、マニュアルをザッと見てください。下の四角い点滅しているチェッカーフラグのようなものをカーソルといい、READYとカーソルはよく出てきます。

何行かのメッセージのあとにREADYが出たら、テープレコーダを止めてください。

ここまでが SW-ONのたびに行なう基本的な操作です。通常「BASICをロードする」といいます。これであなたのMZ-700はS-BASICで書かれたプログラムを理解できるようになりました。

## ●プログラムをロードする

サンプルプログラムをロードしてみましょう。カセットを裏返して巻き戻してください。キーボードから、

### LOAD

と入力し、**CR** キーを押してください。**CR** キーは「キャリッジ・リターン」の略で、シーアールキーまたは単にリターンキーと呼び、説明文では□の印を使います。ですから、

LOAD + **CR**

LOAD + □

LOAD □

と書いてありましたら、LOADと文字を打ち**CR**キーを押す、ということで、**CR**や□はこの文字を書くことでなく動作を表しますから注意してください。

あなたの参考書の中には、

LOAD **R**

LOAD + **R**

と書かれているかもしれません。いずれもLOADという文字を打ち込んで**CR**キーを押すことを指します。

### ↓PLAY

の文字が出たら（専用のカセットでないときは出ませんが）、テープレコーダのPLAYボタンを押しましょう。

### READY

が出たら、MZ-700が、S-BASICで書かれ

たプログラムを読み込んだことを示します。もし不幸にして、

### CHECKSUM ERROR

の文字が出たらテープを巻き戻し、もう一度LOADからやりなおしてください。専用テープレコーダでない場合10台のうち5台くらいが使えないようですから（高級品でも例外ではありません）、レベル調整でロードできない場合は思い切って専用のレコーダを求めてください。音楽用とデジタル用とは少し異なった性能を必要としますので、今後自分の作ったプログラムをセーブ（テープに記録する）したり、友人とテープの情報交換をするときに困りますし、ロード（テープからの読み込み）やセーブミスはもうどうにもならないことなのです。

## ●プログラムを見てみよう

今度は、

### LIST □

です。「LISTと打ち込んで**CR**キーを押す」ですね。画面一杯にプログラムが書かれたあと、下から上にどんどん送られていきます。この現象を「スクロール」といいます。そしてLIST□を「リストを出す」といいます。プログラムリストを単にリストと呼び、プリンタにリストを書かせるときもリストを出す、またはリストをとる、といえます。あなたも来月号が出るころには自然に使っていることと思います。

リストを見ても英字や数字がたくさん書かれていてわかりませんね。でも心配しないでください。専門家でも他の人の作ったリストを一目見て理解することは不可能なのですから。

## ●プログラムを動かす

### RUN □

RUN（ラン）するといえます。RUNと打ち込んで**CR**キーです。もし打ちまちがえたらどうするかといいますと、消しゴムが用意されていて書き直せるのです。左上のDELと書かれたキーがその役目で、試しになにか書いてDELキーを押してみましょう。DELキーが1字ずつ消していきます。このキーを「デリートキー」と呼びます。隣の



INSはインサートキーといいますが、これも試してください。文字と文字の間に何文字か加えるときに使います。このほか上下左右の矢印キーはカーソルを矢印の方向に自由に動かし、移動先から文字を書くことができます。これによって書いたり消したり追加したりが自由にできます。

まずRUNしてください。

## ●ここまでのおさらい

MZ-700は今までにどんな仕事をしたでしょうか。

- 1) BASICという言葉を読み込むロードの状態
- 2) BASICで書かれたプログラムを読み込むロードの状態
- 3) 次の命令を待っている状態
- 4) BASICのプログラムを実行している状態

の4つの状態になっていることにお気付きと思います。プログラムはこの命令を待っている状態のとき打ち込むことができ、1度打ち込んだプログラムは、カセットに記録(セーブ)し、あとで読み出す(ロード)ことができます。お友だちからゲームプログラムを借りてきて、すぐゲームをすることもできれば、プログラムを打ち込んで学校の宿題を片付けることもできます。

MZ-700がプログラムを実行していますが、途中で止めるにはどうしたらよいのでしょうか？

## ●BREAKする

ブレークする。あるいはストップをかけるといいます。**[SHIFT]**キーを押しながら**[BREAK]**キーを押してください。プログラムの実行は中断され、命令待ちの状態になります。このとき、

**READY**

の文字が出ます。命令待ちのときは、必ずこれが出るかといいますと、プログラム打ち込み中はカーソルしか出ませんし、画面を全部消してしまえばカーソルしか残りません。

電源を引っこ抜くなんて荒っぽいことは

しないでください。

## ●ゲームプログラムをロードする

友人から借りたり、お店から買ったプログラムがMZ-700専用かMZ-80K/Cのものだったら、さきほどの手順でプログラムをロードしてください。BASICのロードについては説明しましたね。新しいプログラムをロードしますと、今までのプログラムは消えてしまい、プログラムが2重になったりはしませんが、MZ-700内のプログラムの消し方も覚えてしまいましょう。

**NEW** ☐

と打ち込んでみましょう。そのあとで、

**LIST** ☐

先ほどのリストは消えてしまって、すぐREADYになりませんか？

**RUN** ☐

でも先ほど動いていたテストプログラムはもう消えてしまいましたから何もしませんが、しかしもっと前にロードしたS-BASICのプログラムは覚えていますから、1度BASICをロードすればBASICテープをしまっておいてよいわけです。BASICテープをロードしてある状態を「立ち上げてある状態」といいます。ロードにもBASICとプログラムと2つの状態があるわけです。

**LOAD** ☐

今度も上手にできましたか？ 次はRUNです。

**RUN** ☐

しばらくゲームを楽しんだら次を読んでください。

## ●MZ-80K/Cと1200との関係

MZ-80K/Cあるいは1200用のカセットテープをMZ-700で使うことができます。しかしすべてのテープが使えるわけではないのです。特に80K/Cについては80K/Cの専用語SP-5030(ゴーマルサンマル)というBASICテープをロードしてから使うことでより可能性が増しますが、一部マシン語で書かれている場合やマシン語だけで書かれているゲームプログラムなどはうまく動

いてくれないようです。またメーカーに問い合わせてもハード(マシン本体のこと)の一部が違うこと、クロック(コンピュータを動かす基本周波数)が違うこと、モニタプログラム(マシン本体にあらかじめ覚えさせてあるプログラム)が違うことなどのために完全な互換性があるとは言えないようです。ですからお店でテープを買うときにS-BASICで走る(コンピュータが仕事をすることを走るといいます)のかHUBASICか、またはマシン語がよく聞いているかどうか。友人から借りたゲームプログラムはテストしてみればわかるわけですから、試してください。80K2と1200のテープについては、キーボード、特にテンキー(右側に0~9までのキーボタンがセットされている)がMZ-700にはありませんから、テンキーで動かすゲーム類は少々やっかいです。

ともかく共通なプログラムも多いがスピードの早いマシン語のプログラムは使えないということになります。またBASICだけで書かれている場合は共通と考えてよいのですがコントロールするキーの変更が必要になります。もう少し勉強しますと、自分のマシン用にプログラムを書き換えることができるようになりますから(たいていの場合ほんの一部の変更で)、気に入ったプログラムがありましたらリストをとっておくことをおすすめします。雑誌の場合はバックナンバーがなかなか入手できませんから、あとで必要になりそうでしたらリストをコピーしておくで役立ちます。私もK/Cや1200についての互換性についてはもう少し詳しく調べてみようかと計画中です。

なぜ互換性があつたり無かつたりするかといいますと、プログラムを作る人たちはそのマシンの性能を極限まで引き出して使い切るプログラム設計をしますし、一部のBASICを書き換えたり、各メモリを直接アクセスしたりしますので、ハードのほんの一部の違いがそのまま動かない原因になることがあり、またそうでない場合も出てくるのです。ですからハードの構成とメモリマップ、それに各機種の言語を完全に比較した上でプログラムの構成まで調べないとOKは出せないのです。それでも基本ク



ロックの違いはどうにもなりませんからプログラムの中に時間調整のルーチン（小さなプログラムの集り）を作ってやる必要が出てくるかもしれません。

## ●もっと大切なことは

パソコンを買い、プログラムを買ってゲームをし、プログラムのコレクションをしてそれでオシマイ！では少々残念です。別のマシンで面白そうなプログラムが見つかったら、自分のマシンでも動かせるよう、プログラミング技術についても学んでください。

パソコンを買ってまず必要なことは、考え、推理し、試すことにあるといえます。平たくいえばゲームをロードした。動かない、なぜだろう！ということで、特に変わったことをするわけではありませんが、パソコンマニアの方はみんな考えたり推理する力が自然と強くなるようです。頭の体操みたいなところが多分にあります。

## ●先輩を見つけること

もし友人にパソコンに強い方がおられれば押しかけていって学びましょう。パソコンは慣れが大切で、同じようなことを繰り返しているうちにBASICなど覚えてしまいます。ですから一度に各命令を全部暗記する必要はありません。小さなプログラムを作るなら、10か20の言葉の組み合わせで充分ですし、基本的な言葉の基本的組み合わせをいくつか覚えれば小さな仕事はすぐやってくれます。他の言葉は基本的言葉から分かれた言語が多く、関連してマスターすることができるようになります。

言葉を組み合わせると何をするか、というとゲームや学習やその他いろいろなことで、MZ-700に何をさせるかという答えはあなたのアイデア次第ということになります。そのためにもし先輩に恵まれた方は幸せといえます。少しのヒントがあなたの世界をグンと広げるきっかけになるのです。

## ●SとHuの比較

MZ-80K/Cのプログラム勉強にはS-BASICがよいのですが、これから始められる

方は命令の多い強力なHu-BASIC（ヒューと呼びます）を学んでください。「入門だから簡単な言語を！」ということは、パソコンの場合あてはまりません。命令が多いということは他の機種と共通な言葉が多いということであり、ある仕事をさせる場合、適した言葉があればよりプログラムが簡単だということです。またいろいろな言葉をMZ-700が理解できるということは頭のよいパソコンであるともいえます。言葉がたくさんあって必要なときに必要な言葉を使えるということとはとても素晴らしいことなのです。

## ●Huをロードする

一度電源を切り、3秒くらいたってからも一度SWを入れてください（急にパチパチさせますと故障の原因になります）。

Hu-BASICのカセットテープをセットしてください。

LOAD ☒

と打ち込んで

↓PLAY

が出て、テープレコーダを押すとロードが始めます。このロードに4分半以上かかりますから（テストマシンは4分33秒でした）、そのあいだは体操でもしましょう（誰かさんはラーメンにお湯を入れてね、食べてね、それで4分半です）。

目を休め、体調を整えてレッツ・ゴー！画面がクリア（消えること）されてタイトル表示と、

OK

が出ます。S-BASICの場合は

READY

でしたが、今度はOKのサインです。同じ役目です。OKが出たらテープを止め、巻き戻しておきましょう。

## ●プログラムを打ち込んでみよう

10 FOR A=1 TO 10

1行打ち込んだら[CR]キーを押してください。カーソルが一段下って10行の1の下へパッと移動します。これで10行のプログ

ラムをMZ-700が記憶したということです。

[CR]キーを行の終わりで押すということは、この行はここで終わりですから覚えてください、ということになります。今度は、

20 PRINT A

[CR]キーを忘れないでください。次は、

30 NEXT A

これも[CR]キーです。このように1行打ち込んだら[CR]キーを押して、1行ずつMZ-700にプログラムを教えていきます。

## ●画面を全部消す

シフトキー（SHIFTと書いた細長いキーが左右に1コずつありどちらも同じです）を左手で押したまま、右上にある2つ並んだキーの左のキー（[CLR]キー）を押してください。

パッと画面が消えたらクリアされたということです。プログラムはどうなったでしょうか。

LIST ☒

今打ち込んだプログラムが画面に出てきただしょうか。もし30行が無くなっていたら[CR]キーの押し忘れです。もう1度打ち込んでください。どこか一部が違っていたら矢印のキーを押して、カーソルを間違っている文字の上に移動し別の文字を打ち込みます。1行が完全に訂正されたらカーソルがその行のどこにあってもかまいませんから[CR]キーを押してください。この場合の[CR]キーは「訂正したのでよろしく」といった合図です。全部訂正できましたらもう1度クリアし、リストを出してください。何度でも訂正できますが、訂正した行ごとに[CR]キーを押さないと、コンピュータ内のプログラムは以前のままだということになります。またシフトキーを押さずに[CLR]キーを押しますとインサートモードになり文字と文字の間を広げて他の文字を書くことができます。[DEL]キーも1字空いた空間を埋めたり、文字を消したり、カーソルの後ろのプログラムを前に引き寄せたりいろいろな機能を持っていて、初めはややこしく思えますが1週間もしないうちに覚え



てしまうものです(カナキーを押したりシフトキーを押しながら別のキーを押したりしてテストしてください)。

## ●プログラムを動かす

### RUN ☒

1から10までの数が画面に出ましたか? もし不幸にして

### SYNTAX ERROR

や他のエラーメッセージが出たら、もう一度リストを出して直してください。SYNTAX ERRORとはこれから長い付き合いが始まります(仲間の間ではシンタコちゃんと呼んでいます)。

BASICは言語ですから一定の文法があり、決められた文法どおりでないとこのメッセージが出ます。このほかいろいろなエラーメッセージがありますから、もし出てきたらオーナーズマニュアルの153頁を見てください。これらエラーのことを「虫」と言います。英語でBUG(バグ)です。エラー部分を訂正することを虫取りまたはDEBUG(デバッグ)と言い、プログラムにバグがある、とかデバッグが大変だ、などマイコンショップではよく聞く会話です。

ミスしながらプログラムを覚えることが多いのですが、初のうちはあまり長いプログラムを打ち込まないほうがよいと思われます。初めての方が1頁のプログラムを打ち込みますと、なんと100カ所以上打ちミスが出ます。この虫探しは新しく打ち込むよりずっと時間がかかりますし、1とI、0とO、RとPなど何度みても見落とすことが多いのです。エラーメッセージで意味がつかめたり、画面編集機能を使って自由にプログラムを訂正できるようになるまで、もう少し待ってください。

## ●画面編集をする

クリアしてリストを出してください。

**SHIFT + CLR**

### LIST ☒

今度はうまくいきましたね。

カーソルを30行の頭の3の字のところへ矢印キーで移動させてから、

**40 ☒**

と打ち込んでください。今度は画面を消さずに、

### LIST ☒

と打ち込みますと、下側にもう1つリストが出ます。上の30行と同じ文が40行にもできています。この操作は30行と同じ文を40行に作りなさい、というやり方です。今度はカーソルを下の方の何も書いていないところへ移動し、

### 30 ☒

と打ち込んでから、

### LIST ☒

としてください。カーソルが下のほうに行ってしまいましたが、このまま続けましょう。今度のリストは30行が消えています。何も書いてないところでの、

### 30 ☒

はプログラムのなかから30行を消してしまいなさいという命令です。そこで次のプログラムを今のカーソルの位置から打ち込んでください。

```
B=B+A ☒
PRINT A,B ☒
```

見直してミスが無ければ1度クリアします。そしてまたリストです。

### LIST ☒

先ほどどう変わりましたか?

```
10 FOR A=1 TO 10
20 PRINT A
40 NEXT A
```

のプログラムが

```
10 FOR A=1 TO 10
20 B=B+A
30 PRINT A,B
40 NEXT A
```

となっていれば正解です。

今回はどんなことをしたかといいますと、20行を別な命令にした結果、前の命令が消えてしまい、新しい命令に変わったこと、30行は無かったのに新しく打ち込んだ命令に変わったこと、そして行番号は打ち込んだ

順でなく小さい行番号順にそろって出てきたことです。

このほかINSやDELキーでプログラムを訂正することも画面編集の1つです。

## ●作り変えたプログラムをRUNする

### RUN ☒

1	1
2	3
3	6
4	10
5	15
6	21
7	28
8	36
9	45
10	55

30行のPRINT文が働いて1から10まで(これは先ほどと同じです)、その右側に1から55まで出ました。右側の数字は1から10まで順に加算した数字です。20行がその計算をしています。細かな説明はあとにしてももう1度リストを出します。

### LIST ☒

10行を変えます。

```
10 FOR A=1 TO 100
```

と、最後の10の後に0を1つ付け足して**CR**キーを押します。すぐ、

### RUN ☒

としたいところですが、ちょっと待ってください。まだカーソルは20行の2のところにありますからこの上からRUNと打ち込むと、

```
20 B=B+A
```

が、

```
RUNB=B+A
```

になってしまいます。ずっと下のほうへ矢印キーでカーソルを移動し、OKの字の下で、

### RUN ☒

と打ち込んでください。

今度はどうなりましたか。左側の数字が1から100までで右側が1から5050です。



5050は1から100まで加算した数です。もう1度RUNして確かめてください。もうなんとなく見当がついたことと思います。

**10 FOR A=1 TO 10**

のときは1から10になり、TO 以下が100のときは1から100まで変わりますから、きつと100を1000に変えれば1000まで行くはずで。

**10 FOR A=5 TO 20**

など変えてテストしてください。

## ●FOR~NEXTは 一対です

10行はFOR~NEXT (フォー・ネクスト) 文といい、初めに指定した数 (A=1 など) から終わりに指定した数 (TO 10 など) まで1つずつAを増加させながら繰り返しします。どこを繰り返すかといいますと、NEXT Aまで行くとまた10行のFORにもどるのです。ですからこのFORとNEXTではさんだ命令は1度しか書かなくても指定した回数分を繰り返すわけです。

## ●PRINTは モニタに書け

**PRINT A**

は、Aという文字を書きません。Aという文字の中味、つまり1とか5とかを書いてくれます。もしAという文字を書くときは、

**PRINT 'A'**

と書きます。通称「チョンチョン」という「#」は、ダブルクォーテーション・マークといって非常に長い名前ですが仕方ありません。略してもダブルクォーテーションくらいです。ですから読みあわせのときはチョンチョンといっています。左上の2の数字のところにありますから、シフトキーを押しながらこのキーを押すと出てきます。

## ●変数とは何か

1とか2とかイロハなどは変化しない数字や文字ですが、数学などで使うXやYは

どうでしょうか。

あるときは0を意味したあるときは10であり、XやYやHは時により数の意味が違います。中味が変わるから変数と呼び、1とか2とかイロハは外見も中味も同じですから定数と呼びます。マニュアルの24頁を読んでください。

英字1文字または2文字 (ABとかKU など) と英字1文字と1桁の数字 (A3とかZ6など) も変数と呼び、数字の入れものとして使います。

文字の入れものは文字変数と呼び変数のあとに\$マークをつけます (A\$やKB\$など)

A\$ = "イロハ"

としますとA\$はイロハという文字を意味しますが、

A\$ = "アイウ"

としますとA\$はアイウという意味をもち、外見と中味が違います。

## ●計算は代入文で

**LET A=2+3**

LETは代入せよという命令です。どう代入するかといいますと、この右側を計算してAという変数の値とせよということで、Aイコール2+3とは違うのです。なぜ違うかといいますと、

**LET A=A+1**

などがあって、AとA+1はイコールになりません。これはこの右側を計算し、Aの値とする、ということで、Aのもつ値に1を加算しAの値にせよ、ですから今までのAが5ならAは6になるということです。

```
10 LET A=1
20 PRINT A
30 LET A=A+1
40 PRINT A
50 LET B=A+1
60 PRINT B,A
```

- 1) 10行は、Aを1にせよ。
- 2) 20行は、AをPRINTせよ、で1になります。
- 3) 30行は、Aと1を加算し、Aに代入せ

よ。

- 4) 40行は、AをPRINTせよ、で2になります。
- 5) 50行は、Aに1を加算した答えをBに代入せよ、です。
- 6) 60行は、BとAをPRINTせよ、でBは3、Aは2のままです。

プログラムを打ち込んでRUNしてください。そしてAやBを他の変数に変えてみてください。

LETは代入せよの命令ですが、少しBASICに慣れますと誰もLETなど書きません。

```
10 A=1
30 A=A+1
50 B=A+1
```

でも同じ働きをしますので、LETを省略してしまい、LETを知らない人もいます。これからこのレッスンはLETを書かないことにします。

## ●ダイレクトモード

10とか20とか行番号のついたプログラムはプログラム・モードですからRUN命令で実行 (プログラムを動かすこと) しますが、行番号の無いA=1やB=A+1、PRINT A、Bなどはダイレクトモードと呼び、**[CR]** キーを押すと同時に実行してプログラムは残りません。試しに、

**PRINT 2\*3\*4**

と打ち込んでください。どんな答えがでるでしょうか。

## ●PRINT文は計算もする

**PRINT 6\*3/2+8-6**

PRINTのなかに計算式が入った場合は計算結果を表示します。積算 (かけ算) は\*印 (アスタリスク) 割算は/印 (スラッシュ) を使います。このほかカッコも使えます。



## ●プログラムをセーブする

初めて打ち込んだプログラムですから記念にテープに記録しておきましょう。新しいカセットテープを用意してください。バーゲンセールの安いものでなく少なくとも音楽用として使えるものを1本、MZ-700のために使ってください。

テープをセットし、少し空送りをしてください。

### SAVE

と書き、テープレコーダを録音状態にしてから[CR]キーを押します。

### OK

のサインが出ればテープに入ったことになります。読み出しは、

### LOAD

でテープレコーダのPLAYボタンを押します。レコーダのカウンタを記録しておきましょう。読み出しのポイントになります。

## NEW LIST

プログラムが消えてリストが出なくなりましたら、「もう1度プログラムを打ち込んでみよう」とのころから繰り返してください。FOR~NEXTが一発で動き、画面編集ができればもうあなたはBASICの基本的命令のいくつかをマスターしたことになります。

- 1) 代入文
- 2) PRINT文
- 3) FOR~NEXT文
- 4) IF文

の4つが使えれば、パソコンの峠はもう越えたようなものです。IF文についてはマニュアルを見てください。来月はマニュアルに無い使い方を載せて楽しいレッスンをします。上の4つの基本命令はほとんど同じと考えて結構です。マニュアルの説明で足りないところは例題をあげて説明する予定です。それまでは自習してください。

## ●自習用プログラム

自習用プログラム集を載せておきます。試してください。うまく実行できた方、できなかった方、アンケートハガキに書いて送ってください。どんな命令の使い方が必要かも送ってくだされば誌面でご紹介したいと考えています。TELは駄目! OH! MZの皆さんはたいへん親切なのですが、とても忙しく本当にたいへんなのです(プログラム集はHu-BASICです)。

## ●今後の予定

6カ月の予定でかなり高度なプログラミング技術まで進む予定です。テクニックは高度でも打ち込みやすい短いプログラムを中心にゲームプログラムや勉強用プログラムを載せ、楽しい学習をころがけています。MZ-700ファンの皆さん、素晴らしいプログラムを作って活用しましょう。

### リスト1

```
100 ' + - レンゾク ケイザン
110 '
120 INPUT "ナンカイ レンゾク ケイザン シマスカ。";N
130 FOR A=1 TO N
140 PRINT A;"カイメノ カス"ハ ";:INPUT B
150 C=C+B
160 NEXT A
170 PRINT:PRINT"コタイ = ";C
```

以下の文字はプログラムの説明です。  
入力する必要はありません。

○このプログラムは、個人で利用するほかは著作権法上 無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 U. SORANI

```
'ケイザンズル カイスワ N ニ タイニュスル
'1 カラ N カイ クリカイス
'ケイザンズル カス"ラ B ニ タイニュスル
'C ニ コウケイスル
'クリカイス
'コタイ
```

### リスト2

```
100 ' タイフノ レンシュウ
110 '
120 TIME$="00:00:00"
130 FOR A=1 TO 50
140 PRINT"A B C タイフノ レンシュウ"
150 PRINT:PRINT:PRINT
160 B=INT(RND(1)*26+65)
170 PRINT CHR$(B);";";
180 IF INKEY$<>CHR$(B) GOTO 170
190 CLS
200 NEXT A
210 PRINT"TIME ";TIME$
220 END
```

○このプログラムは、個人で利用するほかは著作権法上 無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 U. SORANI

```
'タイムラ 0 ニ セツタイスル
'50 カイ クリカイス
'メッセージ
'3 キョウ アゲル
'65 カラ 90 マテ"ノ ランスワ ツクル
'ランスクニヨル A-Z マテ"ラ カク
'モシ オナシ"キーラ オシテナイトキハ 150ヘトフ"
'オナシ"キーノ トキハ カ"メンラケス
'50 カイ クリカイスラ ルーフカラ ヌケル
'カクタ シ"カンラ PRINT スル
```

### リスト3

```
100 ' カス"アテ ケーム
110 '
120 K=0:CLS
130 PRINT"カス"アテ ケームラ シマシヨウ。";PRINT
140 PRINT"ヒント---0 カラ 999マテ"ノ トレカノ カス"テス。";PRINT
150 R=INT(RND(1)*1000)
160 K=K+1
170 INPUT"イクツサ"シヨウカ ";A
180
190 IF R<A THEN PRINT:PRINT"ヒント---モット チイサ カス"テス。";PRINT:GOTO 160
200 IF R>A THEN PRINT:PRINT"ヒント---モット オオキナ カス"テス。";PRINT:GOTO 160
```

○このプログラムは、個人で利用するほかは著作権法上 無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 U. SORANI

'カウンターラ 0ニスル カ"メンラケス

```
'0カラ 999マテ"ノ カス"ラ ツクリ R ニタイニュスル
'カウントスル
'キーボード カラノ ニュウリョク A ニタイニュスル
'R ト A ラ ヒカクスル
```



```

210 PRINT:PRINT K;"カメナ アタリマシタ。":PRINT
220 INPUT"モウイト アソビ"マスカ。 Y OR N ";B$
230 IF B$="Y" THEN GOTO 120
240 PRINT:PRINT"E N D":END

```

```

'R ト A カ"オナシ"ナラ アタリマス
'Y マタウ N ラニウリョクスル
'モシ Y ナラ 120ヘトフ
'Y イカ"イノ モシ"ナラ ナラ END

```

#### リスト4

```

100 'サイコロ アソビ
110 '
120 C=0:D=0:CLS
130 PRINT"サイコロ 5 コ フリマス。"
140 PRINT"コ"ッゲイノ オオイホツカ カチテ"ス。"
150 PRINT
160 PRINT"MZ-700 カ"サキニフリマス。"
170 PRINT
180 INPUT"CRキーヲ オシテクダ"サイ。";Z$
190 PRINT:PRINT
200 FOR A=1 TO 5
210 B=INT(RND(1)*6+1)
220 PRINT B;
230 MUSIC"C5"
240 C=C+B
250 NEXT A
260 PRINT
270 PRINT:PRINT
280 PRINT"アナタノ ハンテ"ス。"
290 INPUT"CRキーヲ オシテクダ"サイ。";Z$
300 PRINT:PRINT
310 FOR A=1 TO 5
320 B=INT(RND(1)*6+1)
330 PRINT B;
340 MUSIC"E5"
350 D=D+B
360 NEXT A
370 PRINT:PRINT
380 IF C>D THEN PRINT"MZ-700 ノ カチテ"ス。"
390 IF C<D THEN PRINT"アナタノ ショウリテ"ス。"
400 IF C=D THEN PRINT"アイコテ"ス。"
410 PRINT
420 INPUT"モウ イチト"シマスカ。 Y OR N ";X$
430 IF X$="Y" GOTO 120 ELSE PRINT"E N D":END
440

```

○このプログラムは、個人で利用するほかは著作権法上 無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 U. SORANI

```

'C ト D ラ 0ニ シテ カ"メンラケス
'1 キ"ョウ アケル ヤクメ
'フ"ロク"ラム イチチ" テイシノ ヤクメ
'5 カイ クリカエス
'1 カラ 6 マテ"ノ ランスウラ ツクル
'ランスウラ PRINT スル (;)ノ シルシハ モシ"ラ クツツケル
'ト" ノ オトラ タ"ス
'C ニ コ"ッゲイスル
'クリカエス
'クツツキ マークカラ キリハナス
'2 キ"ョウ アケル
'フ"ロク"ラム イチチ" テイシノ ヤクメ
'ミ ノ オトラ タ"ス
'D ニ コ"ッゲイスル
'コ"ッゲイ C ト D ラ ヒカクスル
'アイコノ ハ"アイ
'Y ナラ 120 ヘトフ
'Y テ"ナケレハ" END

```

#### リスト5

```

100 'カス" ノ キオクリョク ケ"ーム
110 '
120 P$="";T$=""
130 CLS:PRINT:PRINT:PRINT
140 PRINT"5 ツ ノ カス"カ" テ"マス。":PRINT
150 PRINT"スク"キエマスカラ ソノアイタ"ニ":PRINT
160 PRINT"オホ"イテクダ"サイ。":PRINT:PRINT
170 INPUT"CR キーヲ オシテクダ"サイ。";A$:PRINT
180 FOR A=1 TO 5:R=INT(RND(1)*10)
190 PRINT R;Q$(A)=STR$(R):NEXT A:PRINT
200 ON INT(RND(1)*2+1) GOSUB 330,370
210 FOR A=1 TO 5:P$=P$+Q$(A):NEXT A
220 FOR A=1 TO 500:NEXT A:CLS
230 PRINT:PRINT:PRINT
240 PRINT"ニウクリョク ヅテ クダ"サイ。":PRINT
250 FOR A=1 TO 5:S$=INPUT$(1)
260 PRINT " ";S$;:T$=T$+" "+S$:NEXT A
270 PRINT:PRINT:PRINT
280 IF P$=T$ THEN PRINT"セ イ カ イ テ"ス。":PRINT:GOTO 310
290 PRINT"ハ ス"レ マシタ。 セ イ カ イ ハ"
300 PRINT:PRINT P$:PRINT
310 INPUT"CR キーヲ オシテクダ"サイ。";A$:PRINT
320 GOTO 120
330 PRINT:PRINT"チイサイ ショ"ンニ ナラヘ"テクダ"サイ。"
340 FOR A=1 TO 4:FOR B=A+1 TO 5
350 IF Q$(A)>Q$(B) THEN SWAP Q$(A),Q$(B)
360 NEXT B,A:RETURN
370 PRINT:PRINT"オオキイ ショ"ンニ ナラヘ"テクダ"サイ。"
380 FOR A=1 TO 4:FOR B=A+1 TO 5
390 IF Q$(A)<Q$(B) THEN SWAP Q$(A),Q$(B)
400 NEXT B,A:RETURN

```

○このプログラムは、個人で利用するほかは著作権法上 無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 U. SORANI

```

'5ツノ カス"ラ ツクル
'Q$ ハイレツニ タ"イニユウ
'330 カ 370 ニ ランスウテ"トフ
'P$ ニ カス"ラ タ"イニユクスル
'ショ"カンマチ ループ"
'1モシ"ツ"ツ ヨミコム
'T$ ニ カス"ラ タ"イニユクスル
'P$ ト T$ ラ ヒカクスル
'セイカイラ PRINT スル
'120 ヘトヒ" クリカエス
'チイサイ ショ"ンニ
'ナラヘ"カITE
'210 ヘ モト"ル
'オオキイ ショ"ンニ
'ナラヘ"カITE
'210 ヘ モト"ル

```



# S-BASICで楽しむゲームの世界

## MZ-700 PROGRAMING KNOW-HOW

きまこんクラブ 峰岸 順二

### ●まえがき Oh! MZ-700

MZ-700。クリーン思想は堅持し、しかも今までのMZシリーズとはまったく違って、コンパクトで軽く、カラー命令を持ち、どのテレビにもつなげる機動性を誇る。そして価格も安い。このマシンこそ、マニアのためのパソコンだと私は考えています。

MZ-700を購入したあなた、まずはゲームを楽しんでいると思います。しかし、パソコンの最高の楽しみは、実はゲームを作ること、プログラミングなのです。また、ゲームを作ること、パソコン勉強の最良の近道です。「ゲーム作りは難しいのでは?」と思っていませんか。確かに、ゲーム作りには「コツ」があります。しかし、これを手に入れば、もうあなたは「ゲーミング

の楽園」という別世界に遊ぶことができるのです。

この入門で、私のすべてを出してみたいと思います。MZを購入して3~6カ月、マニュアルを読み、主な命令とその実例プログラムを入力し、命令の単独の意味はわかる——という方たちを対象にしました。

カラー命令を除けば、すべてのMZマシンに共通に使えるように、S-BASICを使用します。

### ●ゲームの分類

ゲームにはどんなものがあるのか。市販カタログを見て、表1に分類してみました。大きく分けて

#### (1) 反射神経ゲーム

インベーダーで爆発的にひろがり、マイ

コンゲームの火つけ役となったものです。数も一番多く、ヤングに最も人気のあるものです。

#### (2) コンピュータと競うもの

乱数RNDを発生させてパソコンと勝負を楽しむものです。占いなどもこの中に入りますでしょう。

#### (3) 思考ゲーム

オセロなど、パソコンと知力で勝負を争うものです。ウォーゲームは、2と3の複合ゲームといえます。

#### (4) 数学ゲーム

数学パズル、ルービックキューブなど。

どれも素晴らしく、しかし作るのは難しいゲームばかりのようですが、心配いりません。あなたも作れます。まずは、これから一緒に勉強してみましょう。

表1 ゲームプログラムの分類

反射神経ゲーム、ビーム砲やカーなどを操作 (66%)

思考ゲーム、コンピュータと思考を競うもの (18%)

星間戦争、ギャラクシー、UFO撃墜	89
カーレース、ヘッドオン	20
もぐらたたき、ブロックくずし、与作	16
戦争もの、タンク戦、潜水艦	15
インベーダー、エイリアン	14
迷路脱出 (時間内)、ルパン3世	10
リング取り、登山	7

(シミュレーション)	
ウォーゲーム、ソロモン海戦、ミッドウェイ海戦	10
スタートレック、宇宙間航行戦争	10
アドベンチャーゲーム	4
フライトシミュレーター	3
投資ゲーム	2
(思考を競う)	
詰将棋、碁	7
マージャン、4人または2人	6
オセロ	3
チェス、チェッカー	2
ペントミノ	1

乱数を発生させてコンピュータとゲームを競うもの (13%)

数学ゲーム (3%)

トランプ (ポーカー、7ならべ、大貧民、百人一首)	9
ゴルフ	7
ルーレット、スロットマシン	7
迷路	6
占い (タロット、天中殺)	3
パチンコ、アレンジボール	2
競馬	1

山くずし、四つ山くずし	3
バイオリズム	2
ルービックキューブ	1
カラーゲーム	1



## ●アイデアの生まれるまで

「ゲームのアイデアはどうしたら出そうとができるのだろう」まず、あなたは考えるでしょう。

図1を見てください。

既存のゲームの改良や他機種からの移植も、立派なプログラム作りのひとつです、

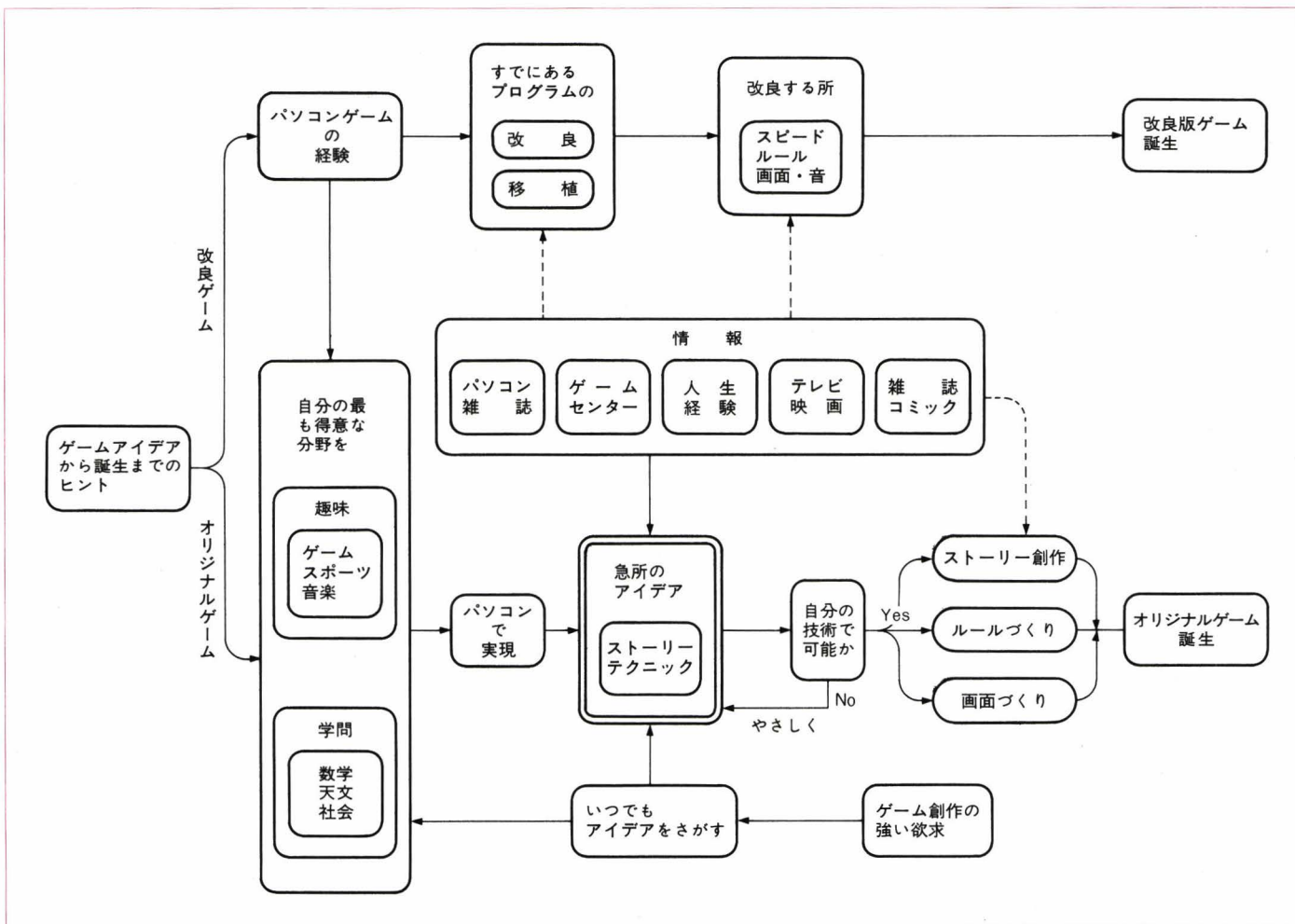
とても勉強になります。そして、これだけでもマイコン雑誌に投稿、掲載されています。

オリジナルゲームを作るとき大切なことは、自分の好きなこと、得意なことをテーマに選ぶことなのです。他人よりも知識があるし（これが重要）、興味が湧いてファイトも出るというもの。あなたの好きなことをパソコンで実現してみるのです。

またゲームには、「急所のアイデア」がぜひ必要なのです。ストーリーでもいいし、テクニックでもいいのですが、これは、ゲームを作りたいという欲求から生まれるものです。

また最初のうちは、知っている命令だけを使って、短いプログラムからスタートするようにしたらよいでしょう。

図1 ゲームのアイデアと誕生



## ●ゲームプログラムの構成

どんなゲームでも、そのプログラムをブロックに分けてみると、いずれも同じ構成から成っていることがわかります。

図2を見てください。

(1) 初期設定

まずは画面のクリア（消去）、DIMによる配列変数の定義、LIMIT命令によるメモリの制限などを行ないます。

(2) ゲームの説明

(3) ゲームの画面を描く

(4) キー入力

ゲームを進めるために、キーボードからルールに従って入力します。反射神経ゲームでは、すぐ画面が動くように、思考ゲームでは訂正もきくように、といった入力のテクニックがあります。

(5) ゲームの進行

入力データから、ビームやボールの動く

位置を求めたり、オセロではコンピュータの打ち手を考えたりして、その結果をテレビ画面へ出力します。

(6) ゲーム終了の判定

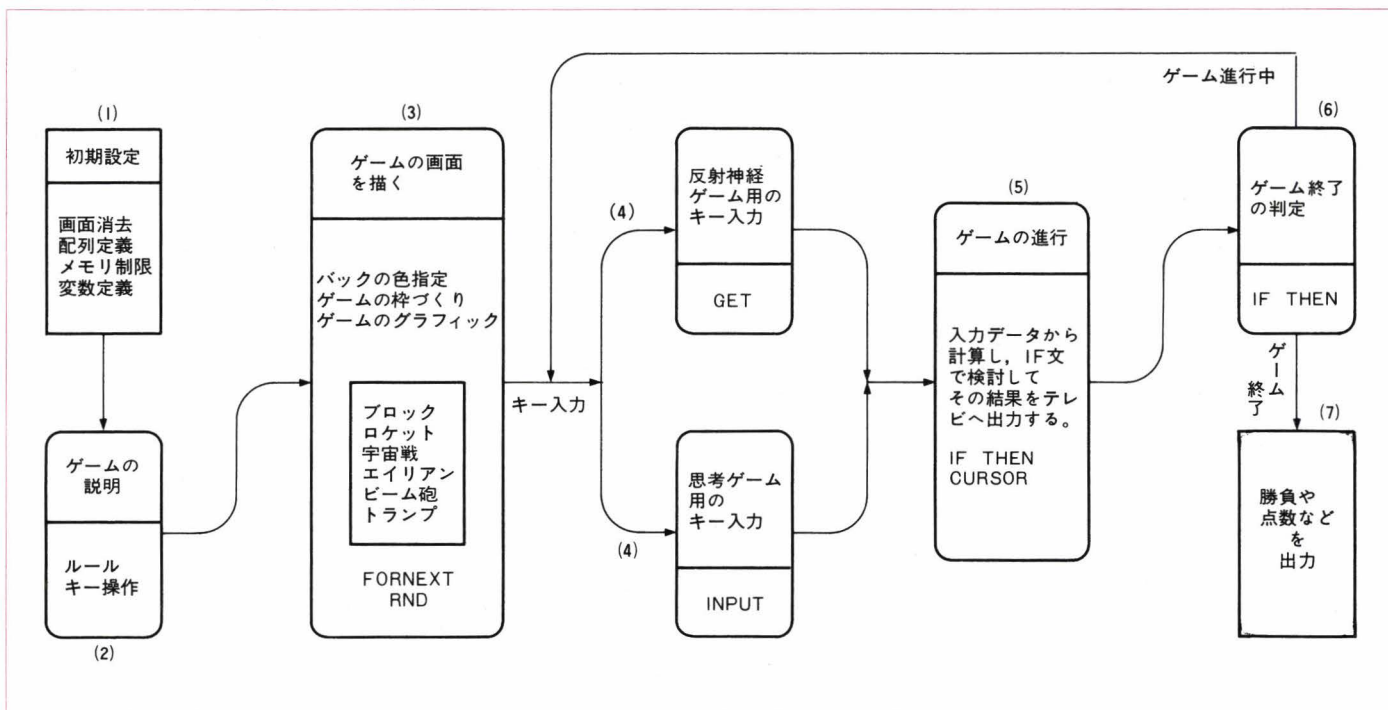
まだ終わらなければ4へ戻ります。

(7) ゲーム終了

どのゲームも、解析してみるとこのような構成になることを頭に入れておいてください。



図2 ゲームプログラムをブロックに分ける



## ●必要な命令とテクニック

S-BASIC はマニュアルによると104コの命令があります。しかし、ゲームに必要な命令は20、せいぜい25コくらいです。私もいつも使っている命令はそのくらいです。

ゲームの高級化につれて、そして必要に応じてひとつひとつ命令を勉強していくのが効率的です。

## ●今月の勉強 RND関数

ゲームでもっとも活躍するのはRND関数でしょう。ですから、まず第1にRNDについて勉強することにしましょう。

これからあげる練習プログラムは、必ずMZに入力し、実行してみてください。きっと、いろいろなエラーに悩まされると思いますが、それが実力をあげる第一歩なの

です。

まず、マニュアルのRNDの項(73ページ)をしっかりと読んでください。練習プログラムはちょっと長いので、まだ実験していないのではないのでしょうか。

リスト1を入力してください。MZ-700には、シリーズの他機にはないカラー命令があるのでこれを取りあげました。

次に、リスト2に修正してください。"0"の文字色とバックの色をランダムに変えるものです。PRINT [α, β] は、αは文字の色、βはバックの色の指定です(マニュアルP-81)。行番号100ではC1を0から7の間の数にしているのです。

リスト3はCURSOR命令を使って文字Oをランダムな位置に出力しています。

リスト4には簡単に修正できます。さらにリスト5、6を加え、RUNしてみてください。

さい。

マニュアルのRNDの例題は、サイコロを振ったときの1～6の目の出る回数を調べるものでした。

リスト7はRNDの練習のほか、配列をうまく使って、サイコロを100回振ったときの目の回数を求めるものです。

マニュアルでは「配列要素」といいますが、私はこの「配列」という命令が、パソコンを始めて1年くらいわかりませんでした。普通の変数とまったく同じに取り扱えるもので、添え字付き変数——と呼べば一発でわかったと思います。( )内の数を上手に使うとプログラムが短くなるので、リスト7をよく理解してください。

先輩に、わかるまでしつこく聞くのがベターです。

### リスト1 カラーをランダムに指定する

```

100 C1=INT(RND(1)*8)
110 PRINT [C1,1] "0";
120 GOTO 100

```

### リスト2 バックカラーもランダムに指定

```

100 C1=INT(RND(1)*8)
105 C2=INT(RND(1)*8)
110 PRINT [C1,C2] "0";
120 GOTO 100

```



画面のランダムの場所に文字 0 を出力

```
10 FOR I=1 TO 50
20 X=INT(RND(1)*40):REM 0 カラ 39 マヅキ
30 Y=INT(RND(1)*24):REM 0 カラ 23 マヅキ
40 CURSOR X,Y
70 PRINT "O"
80 NEXT I
90 END
```

リスト4の修正「0」を消す

```
15 CURSOR X,Y:PRINT " "
```

文字の色もランダムに指定

```

10 FOR I=1 TO 50
20 X=INT(RND(1)*40):REM 0 カラ 39 マデ
30 Y=INT(RND(1)*24):REM 0 カラ 23 マデ
40 CURSOR X,Y
50 X1=X-INT(X/8)*8
60 Y1=Y-INT(Y/8)*8
70 PRINT[X1,Y1] "0"
80 NEXT I
90 END

```

## サイコロを「100」回振って目を数える

```
100 DIM A(6)
110 FOR I=1 TO 100
120 K=INT(RND(1)*6)+1
130 PRINT K;
140 A(K)=A(K)+1
150 NEXT I
160 FOR I=1 TO 6
170 PRINT I;A(I)
180 NEXT I
190 END
```

## ●今月のゲーム数あてゲーム

MZ が RND によってある変数 Q を設定し、あなたは予想値 A を入力します。Q = A, Q > A, Q < A を MZ が判定して、その結果を出力してきます。何回で当たるでしょうか。

MZ が設定する Q の範囲 1~N の値を行  
番号310で INPUT を用いて定めています。

330 Q=INT (RND(1) \* (N)+1)  
 によって、1～Nまでの数を設定します。

さて、このゲームのポイントは320行なのです。

たとえば、範囲Nが100の場合、50、25、13、6、3のように、半分ずつAをきめていくのが効率的である——とすぐ思いつくでしょう。この理論的な回数Mと、あなた

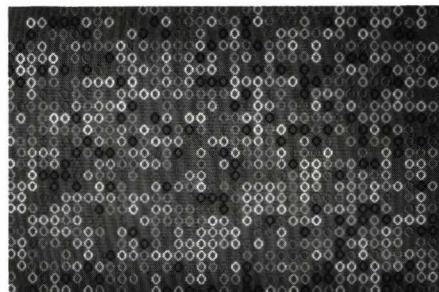
たがAを入力した回数NOと、どちらが多かったか、行番号720, 730で判定しています。これが、この平凡なゲームを色づけするポイント、アイデアなのです。

初期設定，説明，画面描き，キー入力，ゲームの進行，終了判定，結果の出力とゲーム構成の定石を見てみてください。

●おわりに 次号では

毎号、小さいゲームを考えるか、あるいは毎号の積み重ねで大きいゲームを1つ作るか、考えています。読者の皆様の御感想、御意見をいただけると有難いのですが。

次号は、あなたがゲームを作れる適性、ゲーム作りに必要な命令などについて考え、FOR NEXT と RND の組み合わせでトランプをシャッフルする勉強をしてみましょう。





```

10 REM -----
20 REM
30 REM          カス アテ ヲ-4
40 REM
50 REM          MZ-700 58/02/13
60 REM          ミネギシ ジュンジ
70 REM
80 REM -----
100 REM ***** ジョキ セツテイ *****
110 PRINT "0"
120 COLOR 3,7,1
130 NO=0
200 REM ***** ヲ-4ノ セツメイ *****
205 CURSOR 14,3:PRINT [0,7] "
"
210 CURSOR 14,4:PRINT [0,7] " カスアテ ヲ-
4 "
215 CURSOR 14,5:PRINT [0,7] "
"
220 CURSOR 7,7:PRINT "アナタカ カス N ラ ジテイ
ジテ クラサイ"
230 CURSOR 4,8:PRINT "ワラジ ";:PRINT [7,2
1"[MZ-700]";:PRINT [7,1] " 1 カラ N マテ
ノ カス ラ"
240 CURSOR 15,9:PRINT "カッカイ マス"
250 CURSOR 12,10:PRINT "ナツカイト アテラ マスカ"
300 REM ***** ヲ-4ノ カメシ ラ カク *****
310 CURSOR 6,12:INPUT "カス N ラ INPUT ジテ
ワラサイ ";N
320 M=INT(LOG(N)/LOG(2))+1
330 Q=INT(RND(1)*(N)+1)
400 REM ***** キー ノ ニュウリョク *****
410 CURSOR 9,14:PRINT "
"
420 CURSOR 9,14:INPUT "サア カスラ アテテ クラサイ
";A
430 NO=NO+1
500 REM ***** ヲ-4ノ ジョク *****
510 CURSOR 15,15:PRINT NO;"カイ メ"
600 REM ***** ヲ-4ノ ジョウリョク ノ ジョクテイ *****
610 IF Q>A THEN CURSOR 5,17:PRINT "
キイサスキマス AGAIN":GOTO 410
620 IF Q<A THEN CURSOR 5,17:PRINT "
オオスキマス AGAIN":GOTO 410
700 REM ***** ツカノ ジョウリョク *****
710 CURSOR 5,17:PRINT " ";NO;"カイ
テ アタリ マジタ"
720 IF NO<M THEN CURSOR 5,17:PRINT [2,6]
" ヲウジョウ テス スイリョク ノ ツツク ";:GOTO 75
0
730 IF NO=M THEN CURSOR 5,17:PRINT [2,4]
" ヲイキジ テイト テス ";:GOTO
750
740 CURSOR 5,17:PRINT [7,3] "モット ノヤク アタレ
ノスキマス";M;"カイ クラサイ"
750 END

```

○このプログラムは、個人で利用するほかは著作権法上、無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 J. MINEGISHI

題名 出典 作者 日付など  
を必ず注記すること

#### (1) 初期設定

画面消去、色の指定、変数の  
初期値を設定する

#### (2) ゲームの説明

名称

ゲームの概略説明

#### (3) ゲーム画面をテレビへ描く

上限の数Nを入力

理論的なミニマム回数Mを計算

このゲームのアイデアのポイント

Qの設定

#### (4) キー入力

推定値Aの入力

推定回数Nをかぞえる

#### (5) ゲームの進行

回数の出力

#### (6) 終了の判定

$Q > A$

$Q < A$

$Q = A$  ならば結果の出力へ (700行へ)

#### (7) 結果の出力

$NO < M$  抜群の成績

$NO = M$  平均程度

$NO > M$  もっと早く当たるはず



# MZ-731(HU-BASIC)による 集計表の作成とプログラム解説

河合 利彦

集計表の作成が、こうも面倒なものとは思わなかった……。

オヤジの会社の集計表づくりを手伝って見た感想は、まず、この一言に集約されました。

項目数が多く、しかも縦方向、横方向に集計して、さらにTOTALを計算しなければなりません。

横方向に集計したものの和と縦方向に集計したものの和があわないことがザラで、こんなときはふたたび最初からやりなおしです。

いったいどうしてこんなことになるのか考えてみました。

今、縦方向30項目、横方向に12か月分の集計表を電卓で作成することを考えてみます。桁数は、平均して7ケタとすると、数字7つと「+」(プラス)を1回でデータ1個の入力になりますから、1つ入れるたびにキーを8回たたくわけです。30×12の各数値はすべて2回ずつ(縦計算のときと横計算のとき)、集計結果は、8ケタになると考え、さらに、これは、1回ずつ入力しますから、TOTALを出すために、

$$30 \times 12 \times 2 \times 8 + (30 + 12) \times 9 \\ = 6138 \text{ (回)}$$

ものキー入力があるわけです。

この間、1回も押し違わないためには、ミスタッチ率が0.163%以下という、超人的な能力を要求されてしまいます。

「こりゃあ、計算があうわけがない」

「だいたい電卓でやったのが間違いだ。電卓では、さっき入力したデータが何であつたかまったくわからない」

こう考えるのは、私だけではないはずだ。

## ●マイコン登場

だいたい、どうして人間サマが加算機にならねばならないんだ? というわけで、われらがMZの登場になるわけです。

マイコンなら縦横集計などアツという間だし、第一、画面があるから、ここに入力したデータを表示すれば、手もとの表との照合もできる。きれいなハードコピーもとれるし、データはなにもあんな集計紙の束を持ち歩かなくても、カセットテープが1本あればこと足ります。データの変更があつても、数字を1つ書き換えるだけですむなど、メリットは数多くあります。

マイコンにやらせるメリットは大きいわけです。

## ●機種決定

最初ビジネス向きということでMZ-2000などを使わなくては、と思ったのですが、考えてみると表を作って集計するだけですから、メモリさえ多ければ、グラフィックができなくても関係ないわけですし、ファイルとしてとっておくのも、どうせ項目名と数値のみですから、別にロジックコントロールなど不要なわけです。

そんなものよりプリンタが1個ついていてくれる方がよっぽどありがたい。

と考えていけば……。そう、MZ-700が実に要求には向いているといえます。

シャープさんや販売店の人が、その値段、79,800円のみを強調するから、おもちゃに毛が生えたくらいにしか思われていないふしがありますが、グラフィック関係を除けば、64KBのRAM、高精度プロッタ・プリンタ、高速、かつ強力なBASICインタプリタ(速度は、他社の約2倍、たとえばN88-BASICより強力なコマンドやデバッグ機能、文字列サーチ機能など、なかなか賢いコンピュータです(シャープさんも、強力なBASICの宣伝くらいは、やったほうがいいのに))。

話がそれてしまいましたが、ようするにMZ-700にだってビジネス向きの使いかたはできる! ということを言いたかったわけです。

## ●プログラムの概略

表は、縦方向に40項目、横方向に100項目程度までとなっています。この縦方向の制限は、プリンタの都合ですから、プロッタプリンタへの出力ルーチンを書き換えるかプリンタを使用しなければ縦横の比は自由になります。

数値は、画面上の都合とオヤジの要求から、9ケタ(億円単位)までとしました。ただし、負数(赤字!)は8ケタまでです。題目名は、縦方向が8文字、横方向が9文字です。表題はプリンタに出力するときのみ出力されますが、この文字数はHu-BASICの限界までOKですから、まず不自由はないでしょう。

## ●プログラムの使い方

RUNすると、まず表の大きさを聞いてきますので、数字を入れて[CR]を押してください。次に、各項目名の入力方法を聞いてきます。

最初は、KEYから入力しなければならないので“2”を入れますが、項目名や数値データはカセットに保存できますから2度目以後はカセットから読むようにすると便利です。

その後は指示どおりの項目名を入れ、入れ終わるとカセットにとっておくかどうか聞いてきますから、次に使うときに楽をしたければ“Y”を入れてください。

カセットへのSAVEが終わり、表題を入れると、表がでてきます。“\*”が並んでいるところは表の外側であることを示しています。この画面は大きな表をのぞき窓から見た状態であると思ってください。窓の位置はI, M, J, Kで、それぞれ上下左右に1つずつU, N, H, Lで、3つずつ動きます。

画面上で反転文字になっているところがカーソルだと思ってください。このカーソ



ルは、通常の場合のカーソル移動キー（右側の4つのキー）で、画面上を動かすことができます。修正したい箇所にもって行って[CR]をたたくと、修正モードになって画面最下部で入力待ちになります。

数値の変更は数字を入れて[CR]です。今のデータに加算や減算するときには数字を入れる前に“+”や“-”を入れてください。修正しないときは、そのまま[CR]をもう一度たたけばOKです。

入力が終わったら、Sを押すと数値データをテープに書き込みます。Pを押すと、プロッタ・プリンタにできあがった表を作成します。字の大きさの指定で“1”では、縦40行、“2”では、縦20行、“3”では縦13行まで打ちだせます。

## ●プログラムの解説

MZ-700は発売されて間もないということもありBASICに関しては初心者の方も多いようですので、少し解説を加えておこうと思います。

私自身はこれまで80Kのユーザーで、MZ-700に関しては生まれて初めて使ってたわけですから、プログラムはそれほどいりくんだものではありません。

### ①大事な変数

Y (,) ……表の数値を入れる配列です。

ZX, ZY ……表上の注目点（カーソルのあるところ）の位置を入れてあります。

ZV, ZW ……注目点を動かすときに、新しい注目点の位置が入ります。

ZM, ZN ……画面の左上に、表のどこがくるかを示します。

ZL\$ ……表の横方向の項目名です。

ZC\$ ……同じく縦方向の項目です。

CL ……表の横方向の大きさです。

LL ……表の縦方向の大きさです。

ZA\$ ……表題が入ります。

### ②プログラムリストについて

1060 ……表の数値は9桁ほしいので、倍精度変数を使います。

1120 ……ペンを左端に持っていきたいときGRモードでは、現在のペンの位置がわからないので、TNモード(MODE TN)でPRINT文を実行させて左端に移動させます。

1130 ……画面のスクロールするエリアを下2行に限定して、上に描かれている表が画面の外にいかないようにしています。

1150 ~ ……ここから1410行までが、プリンタへの出力ルーチンになります。GPRI NT(N, M)のときの文字の大きさは、実験で、縦横とも、 $6 * (N + 1)$  となることがわかりました。

ただ、文字をこの幅で並べると、くっつきすぎて見苦しくなるので、文字の縦方向の大きさを $10 * (N + 1)$  とみなしてあります。

1320 ……数値を9桁の右づめに直して、頭に¥マークを入れます。

1380 ……1120行のときと同様に、ペンを左端に戻してから紙を切りとれるように空送りします。

1440 ……キーボードを読みます。ここでINKEY\$だけだと、カーソル移動キーの判断がつけられなくなりますので、ASC( )によってアスキーコード(数値)に変換しておきます。

1630, 1640 ……注目点ののぞき窓の移動によって画面の外にしまったときにこれを画面中央に変更します。

1760 ……注目点の数値ならば色を変え、ZC(color)を1にして、色を変えたことがわかるようにしておきます。このZCは、

1790行で、色をもとに戻すときの判断に使用されます。

1770 ……表の外側は“\*”マーク表示にします。

1850 ……カーソル移動を行ないます。現在のカーソル位置を“COLOR 7, 0”で、新しいカーソル位置を“COLOR 0, 7”で書きなおします。

1940 ……データの変更です。入力文字列がなければ変更せずにRETURNし、入力文字列の左端に符号があれば、数値の加減、符号がなければ、その値を代入しなおします。

ここで“VAL”コマンドによる数字の列の数値への変換を使ってみました。

2030, 2040 ……縦横集計です。この部分を書き換えれば平均値にすることも標準偏差にすることも可能です。

2070 ……初期設定(表の大きさや項目名の入力)を行ないます。

2310 ~ ……カセットをデータファイルとして使います。なぜか、“OPEN”をダイレクトモード(行番号をつけないで、即実行させること)で実行すると“PLAY”などのメッセージが出るのに、プログラム中で使うとメッセージが出力されないの、わざわざPRINT文で書かなければならないのです。

INPUT #1やPRINT #1は、通常のINPUTやPRINTと同様なもので、ただ入出力がKEYボードやTVの画面から、カセットに変化しただけと思ってよいでしょう。

なおOPEN時の“で、かこまれた中は、通常の、LOADやSAVEのときのファイルネームと同じようなものですから、書き込み時と読み出し時には一致させなくてはいけません。末尾に解説図を置きました。参考にしてください。

#### 出力見本

##### ワライホ

		1	カツ		2	カツ		3	カツ		TOTAL
キヨウイクヒ	¥	27654	¥	11763	¥	23456	¥				62873
コウネツ ヒ	¥	9877	¥	4325	¥	3987	¥				18189
シヨクヒ	¥	43988	¥	54382	¥	43286	¥				141656
ヒフクヒ	¥	5000	¥	12500	¥	2900	¥				20400
オットコツバカイ	¥	20000	¥	20000	¥	20000	¥				60000
TOTAL	¥	106519	¥	102970	¥	93629	¥				303118



```

1000 '.....'
1010 '  MATRIX PRINT OUT V.3 '
1020 '.....'
1030 ' 1983.2.13 '
1040 ' PROGRAMED BY T.KAWAI '
1050 '.....'
1060 CLEAR:DEFDBL Y:COLOR 7,0
1070 CLOSE:GOSUB 2070
1080 PRINT:INPUT" ヒョウサン イレテ ワタサイ ";ZA$
1090 ZN=0:ZM=0:ZX=0:ZY=0
1100 CONSOLE 0,25:PRINT"□":GOSUB 1430
1110 '----- MATRIX HARDCOPY -----'
1120 MODE TN:LPRINT
1130 CONSOLE 23,2:PRINT:INPUT"モシノ サイズハ (1-3) ";SS:SS=INT(SS):IF SS<1 OR SS>3 THEN 1130
1140 IF 400/(10*SS)<LL THEN 1130
1150 ZSX=-10*SS:ZSY=10*SS*6:ZRX=10*SS*(LL+2):ZRY=-12*SS*6
1160 MODE GR:HSET
1170 PCOLOR 0:MOVE 480-8*SS,-30:GPRINT[SS-1,1],ZA$:MOVE 479-8*SS,-25:RLINE 0,-INT(LEN(ZA$)*SS*6)-10
1180 PHOME
1190 PCOLOR 1:RMOVE 450+ZSX*2,0:ZP=1
1200 FOR ZI=0 TO LL:IF ZI=LL THEN ZP=3:PCOLOR 3
1210 GPRINT[SS-1,1],ZC$(ZI)
1220 RMOVE ZSX,8*SS*6
1230 NEXT ZI
1240 RMOVE 10*SS*(LL+2),-10*SS*6
1250 FOR ZI=0 TO CL:IF ZI=CL THEN ZP=3:PCOLOR 3:GOTO 1270
1260 IF ZP<>2 THEN ZP=2:PCOLOR 2
1270 GPRINT[SS-1,1],ZL$(ZI)
1280 RMOVE ZSX,ZSY
1290 FOR ZJ=0 TO LL
1300 IF (ZJ=LL OR ZI=CL) THEN GOSUB 1400:GOTO 1320
1310 IF ZP<>0 THEN ZP=0:PCOLOR 0
1320 I$=" "+RIGHT$( " "+STR$(Y(ZI,ZJ)),9)
1330 GPRINT[SS-1,1],I$
1340 RMOVE ZSX,ZSY
1350 NEXT ZJ
1360 RMOVE ZRX,ZRY
1370 NEXT ZI
1380 MODE TN:LPRINT:SKIP 5:
1390 GOTO 1100
1400 IF ZP<>3 THEN ZP=3:PCOLOR 3
1410 RETURN
1420 '----- MATRIX TO SCREEN -----'
1430 GOSUB 1630
1440 ZK=ASC(INKEY$):IF ZK=0 THEN 1440
1450 IF ZK=74 THEN ZM=ZM-1:GOTO 1610
1460 IF ZK=75 THEN ZM=ZM+1:GOTO 1610
1470 IF ZK=73 THEN ZN=ZN-1:GOTO 1610
1480 IF ZK=77 THEN ZN=ZN+1:GOTO 1610
1490 IF ZK=76 THEN ZM=ZM+3:GOTO 1610
1500 IF ZK=72 THEN ZM=ZM-3:GOTO 1610
1510 IF ZK=85 THEN ZN=ZN-3:GOTO 1610
1520 IF ZK=78 THEN ZN=ZN+3:GOTO 1610
1530 IF ZK=29 THEN ZV=ZX-1-(ZX=ZM):GOSUB 1850
1540 IF ZK=28 THEN ZV=ZX+1-(ZX=ZM+2):GOSUB 1850
1550 IF ZK=30 THEN ZW=ZY-1-(ZY=ZN):GOSUB 1850
1560 IF ZK=31 THEN ZW=ZY+1-(ZY=ZN+9):GOSUB 1850
1570 IF ZK=13 THEN GOSUB 1940
1580 IF ZK=83 THEN GOSUB 2520
1590 IF ZK=80 THEN RETURN
1600 GOTO 1440
1610 GOSUB 1630
1620 GOTO 1440

```

```

ヨコ コウモクスリ ハ イクサ テスカ ? 3
ヲチ コウモクスリ ハ イクサ テスカ ? 5

1..... READ STRING FROM TAPE
2..... INPUT FROM KEY
SELECT '1' OR '2' ? 2

ヨコ 1 ハンメル コウモクメイハ ? 1カッ
ヨコ 2 ハンメル コウモクメイハ ? 2カッ
ヨコ 3 ハンメル コウモクメイハ ? 3カッ

ヲチ 1 ハンメル コウモクメイハ ? キョウイクヒ
ヲチ 2 ハンメル コウモクメイハ ? コウネラヒ
ヲチ 3 ハンメル コウモクメイハ ? ショクヒ
ヲチ 4 ハンメル コウモクメイハ ? ヒツクヒ
ヲチ 5 ハンメル コウモクメイハ ? オット コラッ カイ

```

	1カッ	2カッ	3カッ
キョウイクヒ	27654	0	0
コウネラヒ	9877	0	0
ショクヒ	43988	0	0
ヒツクヒ	5000	0	0
オットコラッカイ	20000	0	0
TOTAL	106519	0	0
.....	*****	*****	*****
.....	*****	*****	*****
.....	*****	*****	*****
.....	*****	*****	*****

CHANGE 0 TO ? 11763



```

1630 IF (ZX<=ZM+2 AND ZX>=ZM) AND (ZY<=ZN+9 AND ZY>=ZN) THEN 1650
1640 ZX=ZM+1:ZY=ZN+5:ZV=ZX:ZW=ZY
1650 CONSOLE 0,23:PRINT" ";
1660 FOR ZI=ZM TO ZM+2
1670 IF ZI<0 OR ZI>CL THEN PRINT" OUT RANGE";:GOTO 1690
1680 PRINT ZL$(ZI);
1690 NEXT ZI
1700 PRINT"-----";
1710 FOR ZJ=ZN TO ZN+9
1720 ZF=0:IF ZJ<0 OR ZJ>LL THEN PRINT".....";:ZF=1:GOTO 1740
1730 PRINT ZC$(ZJ);
1740 PRINT" .";
1750 FOR ZI=ZM TO ZM+2
1760 ZC=0:IF ZX=ZI AND ZY=ZJ THEN COLOR 0,7:ZC=1
1770 IF ZF=1 OR ZI<0 OR ZI>CL THEN PRINT" *****";:GOTO 1790
1780 PRINT USING" #####",Y(ZI,ZJ);
1790 IF ZC=1 THEN COLOR 7,0
1800 NEXT ZI
1810 PRINT
1820 NEXT ZJ
1830 RETURN
1840 '----- CHANGE COLOR -----
1850 CONSOLE 0,23
1860 LOCATE (ZX-ZM)*10+10,(ZY-ZN)*2+2
1870 IF ZX<0 OR ZX>CL OR ZY<0 OR ZY>LL THEN PRINT" *****":GOTO 1890
1880 PRINT USING" #####",Y(ZX,ZY)
1890 LOCATE (ZV-ZM)*10+10,(ZW-ZN)*2+2:COLOR 0,7
1900 IF ZV<0 OR ZV>CL OR ZW<0 OR ZW>LL THEN PRINT" *****":GOTO 1920
1910 PRINT USING" #####",Y(ZV,ZW)
1920 COLOR 7,0:ZX=ZV:ZY=ZW:RETURN
1930 '----- CHANGE DATA -----
1940 IF ZX<0 OR ZX>CL-1 OR ZY<0 OR ZY>LL-1 THEN 2010
1950 CONSOLE 24,1
1960 ZI$=SCRN$(10*(ZX-ZM)+10,2*(ZY-ZN)+2,10):ZJ$=""
1970 PRINT:PRINT"CHANGE ";ZI$;" TO ";:INPUT ZJ$:IF ZJ$="" THEN 2010
1980 IF LEFT$(ZJ$,1)="+ " OR LEFT$(ZJ$,1)="- " THEN Y(ZX,ZY)=Y(ZX,ZY)+VAL(ZJ$):GOT
O 2000
1990 Y(ZX,ZY)=VAL(ZJ$)
2000 GOSUB 2030:GOSUB 1650
2010 RETURN
2020 '----- CALCULATE MATRIX -----
2030 FOR I=0 TO CL-1:SU=0:FOR J=0 TO LL-1:SU=SU+Y(I,J):NEXT Y(I,LL)=SU:NEXT
2040 FOR J=0 TO LL:SU=0:FOR I=0 TO CL-1:SU=SU+Y(I,J):NEXT Y(CL,J)=SU:NEXT
2050 RETURN
2060 '----- INITIALIZE -----
2070 CONSOLE 0,25:PRINT" "
2080 INPUT"ヨコ/ コウモクスク の イツ デスカ ";CL
2090 PRINT
2100 INPUT"タテ/ コウモクスク の イツ デスカ ";LL
2110 DIM Y(CL,LL),ZC$(LL),ZL$(CL)
2120 PRINT:PRINT
2130 PRINT"1..... READ STRING FROM TAPE":PRINT
2140 PRINT"2..... INPUT FROM KEY":PRINT
2150 PRINT" SELECT '1' OR '2' ";
2160 INPUT I$:IF I$<>"1" AND I$<>"2" THEN 2160
2170 PRINT:ZC$(LL)=" TOTAL":ZL$(CL)=" TOTAL"
2180 IF I$="1" THEN 2380
2190 FOR I=0 TO CL-1
2200 PRINT"ヨコ";I+1;" の コウモクスク ";
2210 ZI$="":INPUT ZI$:IF ZI$="" THEN I=I-2:GOTO 2230
2220 ZL$(I)=" "+RIGHT$(" "+ZI$,9)
2230 NEXT I
2240 PRINT:PRINT
2250 FOR I=0 TO LL-1
2260 PRINT"タテ";I+1;" の コウモクスク ";
2270 ZI$="":INPUT ZI$:IF ZI$="" THEN I=I-2:GOTO 2290
2280 ZC$(I)=RIGHT$(" "+ZI$,8)

```



```

2290 NEXT I
2300 PRINT:INPUT" テ-フ-ニ トリマスカ ";ZI$:IF ZI$<>"Y" THEN RETURN
2310 PRINT:PRINT"  PUSH 'RECORD' & 'PLAY' ON CASSETE"
2320 OPEN "O",#1,"STRING":PRINT"WRITING"
2330 FOR I=0 TO CL:PRINT #1,ZL$(I):NEXT
2340 FOR I=0 TO LL:PRINT #1,ZC$(I):NEXT
2350 CLOSE
2360 RETURN
2370 '----- READ STRING DATA -----
2380 PRINT:PRINT"  PUSH 'PLAY' ON CASSETE"
2390 OPEN"I",#1,"STRING":PRINT"READING STRINGS"
2400 FOR I=0 TO CL:INPUT#1,ZL$(I):ZL$(I)=RIGHT$("      "+ZL$(I),10):NEXT
2410 FOR I=0 TO LL:INPUT#1,ZC$(I):ZC$(I)=RIGHT$("      "+ZC$(I),8):NEXT
2420 CLOSE
2430 PRINT:INPUT"  テ-ター-ラ ヨミコミマスカ ";ZI$
2440 IF ZI$<>"Y" THEN 2500
2450 PRINT:PRINT"  PUSH 'PLAY' ON CASSETE"
2460 OPEN"I",#1,"MATRIX DATA":PRINT"READING DATAFILE"
2470 FOR I=0 TO CL:FOR J=0 TO LL
2480   INPUT#1,Y(I,J)
2490 NEXT J:NEXT I:CLOSE
2500 RETURN
2510 '----- WRITE MATRIX DATA -----
2520 CONSOLE 23,2
2530 PRINT:PRINT"  PUSH 'RECORD' & 'PLAY' ON CASSETE"
2540 OPEN"O",#1,"MATRIX DATA":PRINT"WRITING DATA"
2550 FOR I=0 TO CL:FOR J=0 TO LL
2560   PRINT#1,Y(I,J)
2570 NEXT J:NEXT I:CLOSE:PRINT"□":GOSUB 1630
2580 RETURN

```

図1 メインルーチンの構造

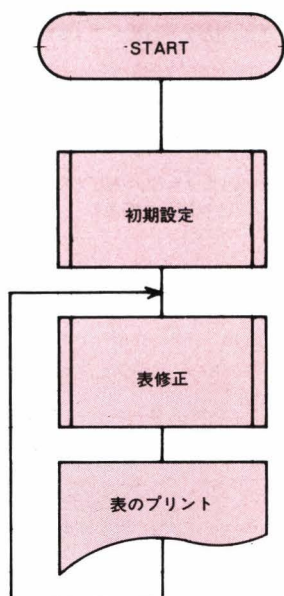
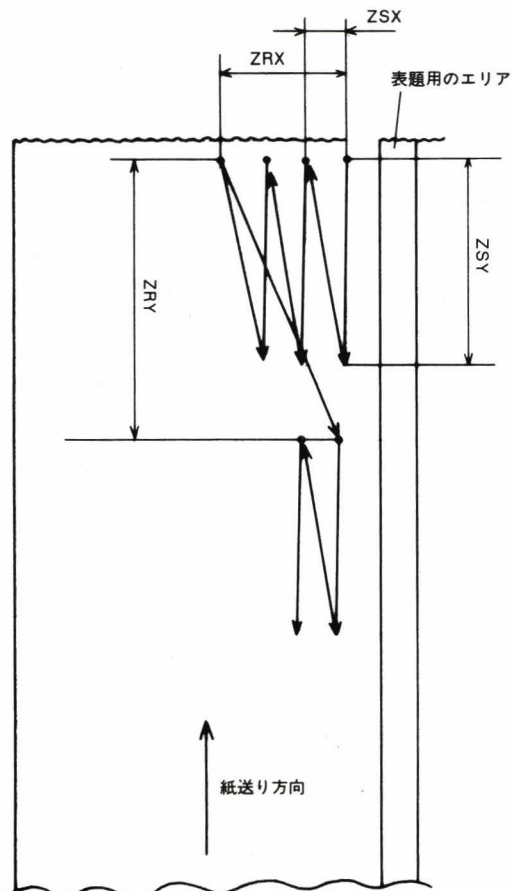


図2 プリンタ出力時のペンの動きと、各制御用変数の関係





## MZ-700のパワーアップ②

## K/Cとのコンパチ・モニタ作成プログラム

## —SP-1002の改造—

西畑文広

今回もまた700の改造例です。前回もそうですが改造をしようと思うときは使いにくいとか、めんどくさいなどというように、きまってなにか理由があるわけです。

今回の改造のきっかけですが、私の場合700の前に80K/Cを使用して、開発ツールとしてキャリーラボのBASEを主に使用していました。そして700が80K/Cとコンパチモードがあるというので購入したのですが、BASE語が動きませんでした。よくよくOWNER'S MANUALのアセンブルリストをみると最初のJUMPテーブルのエントリアドレスは80K/Cと同様ですが、それらのサブルーチンのおかれているアドレスはまちまちでした。

そのため機械語で書かれているプログラムで、JUMPテーブル(エントリアドレス)を介せず直接内部サブルーチンをコールしているものは動かないのです。

そこではたとひらめき、700には80K/Cコンパチモードのほかにモニタと同じアドレスにソフトで切り換えのできるRAMがあったことに気がつき、そこに80K/Cのモニタ(SP-1002)を転送して動かせばできるのではないと思ったのです。

しかしそのままSP-1002をのせたのでは動きません。700と80K/Cはハード的に若干の違いがあるからです。こうして改造にとりかかりました。以下、SP-1002の内部サブルーチンを変えることなく改造したモニタをFN-700として、このFN-700モニタについて若干の動作説明をまじえながら紹介します。

## \*モニタの改造箇所\*

700と80K/Cのハード面の変更箇所。

1. キーボード・スキャンの変更
2. カウンタのモード変更
3. クロックの変更

以上の3つが変更箇所であり、これらに

もとづきモニタを変更しなくてはなりません。

## ①キーボード・スキャン

700と80K/Cではキースイッチの絶対数が700は69、80K/Cは78と違い、このためキーの数の少ない700ではひとつのキーで4種類をカバーしています。またキー配列も違います。

ここでキーボード・スキャンの手法について説明します。

## \*ハード\*

図1がキーボード回りの回路です。I/Oアドレスの8255につながっている\$E000がAポート、\$E001がBポートでそれぞれロー出力、入力カラムとしています(表1)。AポートにつながっているIC1はバイナリー、デシマルデコーダーで、4ビットの2進数を各々の10進数の端子にふりわけています。

図1 キーボード関係の回路

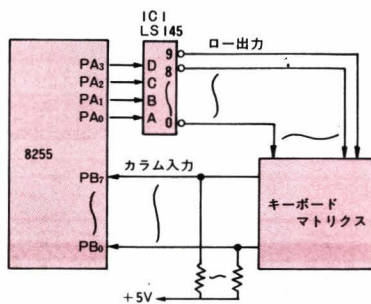


表1 キーボード関係のアドレスの割当

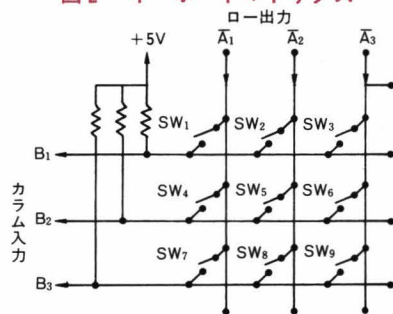
アドレス	リード	ライト
E000		PA0~PA3 ロー出力
E001	PB0~PB7 カラム入力	

## \*ソフト\*

実際には10×8のキーボードマトリクスですが、ここではスキャンのしかたについて、図2の3×3のマトリクスを例にとって簡単に説明します。

SW<sub>1</sub>からSW<sub>9</sub>のキースイッチのどれがON

図2 キーボードマトリクス



になっているかわかれればよいのです。

そこで今、カラム入力のB<sub>1</sub>~B<sub>3</sub>はキーがなにも押されていないときはプルアップ抵抗によりすべてHレベルの1です。もしキーが押されていてなおかつそのキーのロー出力がLレベルの0のときには、そのキーのカラム入力が0になります。これらをプログラムで行なうと図3のフローチャートになります。最初にA<sub>1</sub>~A<sub>3</sub>まで順に0にするためA<sub>1</sub>を0とした011(2)をロー出力に送ります。つぎにカウンタを3回にセットし、B<sub>1</sub>~B<sub>3</sub>のどれが0かを調べ、それぞれ0のときはACCレジスターに\$10~\$30をセットします。もし0がなければA<sub>2</sub>に0をシフトしてカウンタから1をひき、カウンタが0になるまで繰り返します。また0があったときは、ACCに入っているカラム入力とロー出力をたしてACCに入れてもどります。

このACCの内容がキーコードとなり、これによって対応するアスキーコードに変換します。当然これはキースイッチに書いてある文字に対応したアスキーコードに変換しなくてはなりません。700と80K/Cではこのキースイッチ、すなわちキーコードとその文字であるアスキーコードの配列が異なるのです。図4にそれぞれのキーボードマトリクスの配列を示しておきます。

以上により、SP-1002のキーコード・アスキー変換テーブルを700用に変えます。こ



のテーブルが図8の\$BAC9~\$BBB8までです。しかし700がひとつのキーに対して4種類あるのに80K/Cは3種類しかなく、1種類テーブルがありません。その結果、サ

ブルーチンをいっさい変更せずに行なうため、700のグラフィックモードを省きました。つぎに、SP-1002はいくつかのシフト・ブレーク・ルーチンがあり、それぞれキー

コードで直接判断しているため、そのルーチンのキーコードを変更します。図-8の\$B2CC, \$B2D0, \$B602, \$B609, \$BA3D, \$BA45, \$BA4Eです。

図3 キーボード・スキャン

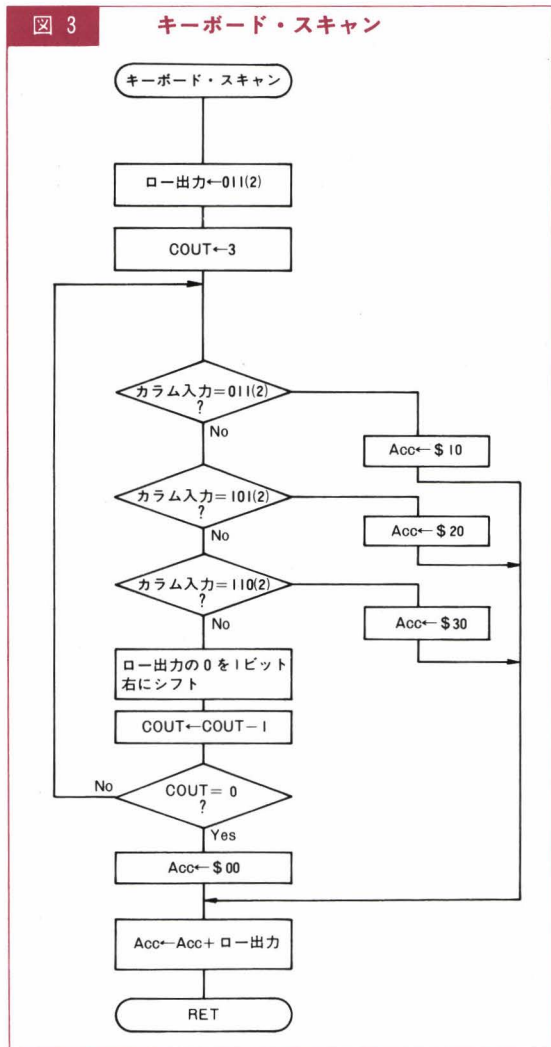


図4 キーボード・マトリクス

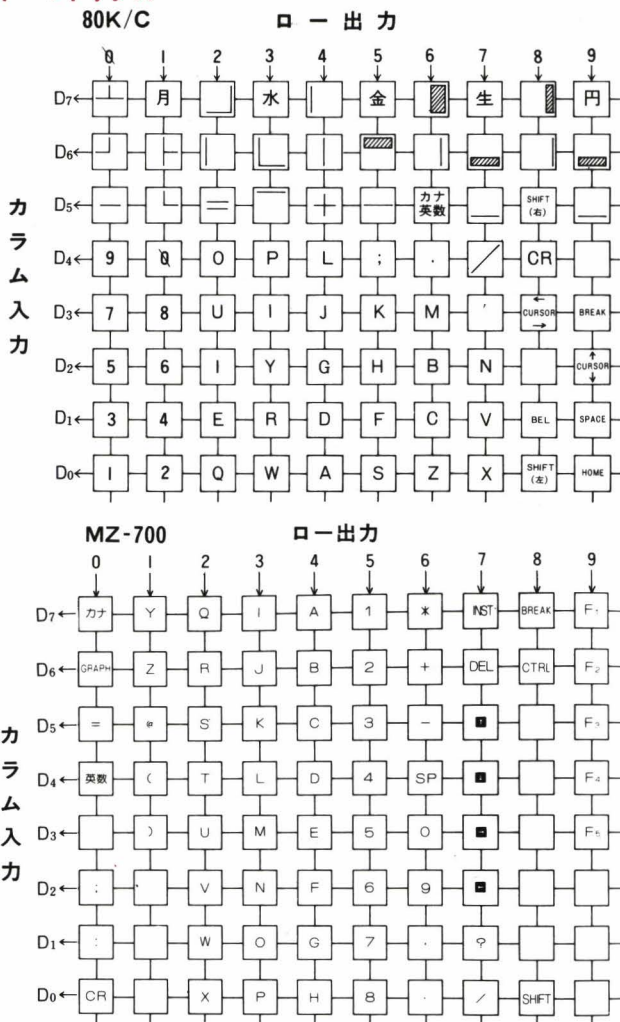


図8 変更箇所

AFF0 D3 E0 11 00 00 21 00 80  
 AFF8 01 00 10 ED B0 C3 00 00

B148 49 54 4F 52 20 46 4E 2D  
 B150 37 30 30 20 20 20 2A 2A

B270 C9 43 AE 06 44 F4 05 45  
 B278 4E 05 46 02 05 47 76 04  
 B280 41 F8 03 42 8A 03 52 00  
 B288 00 43 4E 06 44 9E 05 45  
 B290 02 05 46 BA 04 47 36 04  
 B298 41 C0 03 42 56 03 52 00  
 B2A0 00 01 02 03 04 06 08 0C  
 B2A8 10 18 20 2A A1 11 7C B7  
 B2B0 28 0C D5 EB 21 04 E0 73  
 B2B8 72 3E 01 D1 18 06 3E 36

B2C0 32 07 E0 AF 32 08 E0 C9  
 B2C8 21 00 E0 36 F8 23 7E E6  
 B2D0 81 20 02 37 C9 3A 08 E0  
 B2D8 0F 38 FA 3A 08 E0 0F 30  
 B2E0 FA 10 F2 AF C9 C5 E5 21  
 B2E8 F8 03 CD AE 02 06 32 AF  
 B2F0 CD 5B 07 10 FA E1 C1 C3  
 B2F8 BE 02 F5 C5 E6 0F 47 3E  
 B300 08 90 32 9E 11 C1 F1 C9  
 B308 F3 C5 D5 E5 32 9B 11 3E  
 B310 F0 32 9C 11 21 C0 A8 AF  
 B318 ED 52 E5 23 EB 3E 74 32  
 B320 07 E0 3E B0 32 07 E0 21  
 B328 06 E0 73 72 2B 36 0A 36  
 B330 00 3E 80 32 07 E0 23 4E  
 B338 7E BA 20 FB 79 BB 20 F7  
 B340 2B 00 00 00 36 54 36 3D  
 B348 23 D1 4E 7E BA 20 FB 79

B350 BB 20 F7 E1 D1 C1 FB C9

B5F0 7C 05 CD 24 06 BD C2 7C  
 B5F8 05 15 CA 62 05 62 C3 E7  
 B600 05 3E F8 32 00 E0 00 0A  
 B608 E6 81 C2 0F 06 37 C9 1A  
 B610 E6 20 C2 07 06 0A E6 81  
 B618 C2 1D 06 37 C9 1A E6 20

B748 7E E5 26 08 07 30 01 13  
 B750 25 20 F9 E1 23 0B C3 39  
 B758 07 3E 19 3D C2 5B 07 C9  
 B760 3E 17 3D C2 62 07 C9 F5  
 B768 3E 03 32 03 E0 CD 59 07  
 B770 CD 59 07 3E 02 32 03 E0



```

BA28 0F D2 22 0A 3A 8E 11 C3
BA30 13 0A 3E F8 32 00 E0 00
BA38 3A 01 E0 2F E6 01 C2 44
BA40 0A C6 01 C9 3E F8 32 00
BA48 E0 00 3A 01 E0 E6 81 C9
BA50 05 E5 06 FA 16 00 05 78
BA58 32 00 E0 FE EF C2 64 0A
BA60 42 D1 E1 C9 FE F8 CA B2
BA68 0A 3A 01 E0 2F B7 CA 56
BA70 0A 5F 7A F6 80 57 21 AD
BA78 0A 78 E6 0F 07 07 07 07
BA80 4F 7B 07 30 03 3E 07 E9
BA88 07 30 03 3E 06 E9 07 30
BA90 03 3E 05 E9 07 30 03 3E
BA98 04 E9 07 30 03 3E 03 E9
BAA0 07 30 03 3E 02 E9 07 30
BAA8 03 3E 01 E9 AF 81 4F C3
BAB0 56 0A 3A 01 E0 2F 5F E6

```

```

BAB8 21 CA 00 0A 7A F6 40 57
BA00 7B E6 DE CA 56 0A C3 71
BA08 0A CD 4F 2C F0 C9 2B F0
BAD8 CA F0 F0 F0 F0 C9 F0 F0
BAD8 F0 F0 F0 F0 69 68 55 1A
BAE0 19 F0 F0 F0 F0 F0 F0 F0
BAE8 F0 18 17 16 15 14 13 12
BAF0 11 F0 F0 F0 F0 F0 F0 F0
BAF8 F0 10 0F 0E 0D 0C 0B 0A
BB00 09 F0 F0 F0 F0 F0 F0 F0
BB08 F0 08 07 06 05 04 03 02
BB10 01 F0 F0 F0 F0 F0 F0 F0
BB18 F0 28 27 26 25 24 23 22
BB20 21 52 67 66 65 64 63 62
BB28 61 2E 2F 29 20 00 2A 6A
BB30 68 57 51 54 60 00 0D DE
BB38 59 2D 49 C4 C3 C1 C2 C7
BB40 C8 45 40 C4 C3 C1 C2 C5

```

```

BB48 C6 F0 F0 F0 F0 F0 F0 F0
BB50 F0 F0 F0 F0 F0 F0 F0 F0
BB58 C8 F0 F0 F0 F0 F0 F0 F0
BB60 F0 F0 F0 F0 F0 F0 F0 F0
BB68 F0 CD BC 8D F0 C9 99 F0
BB70 CA F0 F0 F0 B8 B4 A0 91
BB78 86 81 87 97 96 82 84 9C
BB80 94 AA AB 8F 8C AD B0 8E
BB88 A2 8A 83 90 88 92 9A 93
BB90 98 A1 89 95 A6 A5 A4 85
BB98 A3 AC AE AF 8B 80 A7 A8
BBA0 A9 9B BF C4 C3 C1 C2 C7
BBA8 C8 F0 F0 F0 F0 F0 F0 F0
BBB0 F0 F0 F0 F0 F0 F0 F0 F0
BBB8 F0 D6 10 02 C1 0B 3E F0
BBC0 C9 C5 E5 21 D6 0B 4F 06
BBC8 00 09 7E E1 C1 C9 C5 E5

```

## ②カウンタのモード変更

### \*ハード\*

図5にタイマおよびサウンド回路を示します。700と80K/Cとも、プログラマブル・インターバル・タイマの8253を使用しています。このLSIは3つのカウンタが入っていて、カウンタ2と1をタイマに使い、カウンタ0をサウンド用に使用しています。

図5 タイマおよびサウンド回路

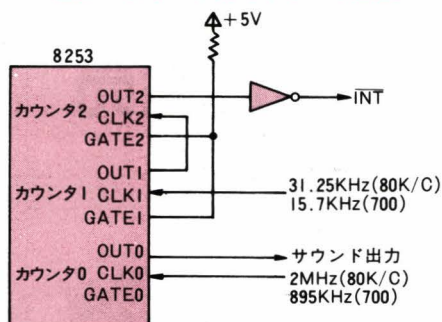


図6 8253のコントロール・ワード・レジスタの構成

D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0
00: カウンタ0 01: カウンタ1 10: カウンタ2	00: カウンタの内容ラッチ 01: 上位8ビットのR/W 10: 下位8ビットのR/W 11: 下位, 上位の順でR/W	000: モード0 001: モード1 010: モード2 011: モード3 100: モード4 101: モード5	0: 16ビット2進カウンタ 1: 4桁10進カウンタ				

モード0: ターミナル・カウンタ  
モード2: レート・ジェネレータ  
モード3: 方形波レート・ジェネレータ

表2 タイマ関係のアドレスの割当

アドレス	リード	ライト	80K/Cモード	700モード
E004	カウンタ0のリード	カウンタ0のライト	モード2	モード3
E005	カウンタ1のリード	カウンタ1のライト	モード2	モード2
E006	カウンタ2のリード	カウンタ2のライト	モード0	モード0
E007		コントロール・ワード・レジスタ (モード設定)		

### \*ソフト\*

この8253の3つのカウンタはそれぞれプログラムで、コントロール・ワード・レジスタに書くことにより、モード(使いかた)をセットすることができます。

ここでコントロール・ワード・レジスタってなんだろうと思っている人もいるかもしれませんが、ここでは少し説明をしておきます。

以前、私もLSIに関する説明書を読むと、きまって“コントロール・ワード・レジスタにコードをセットすれば何々が出ます”と説明されていました。しかし、わからない用語で説明されているはとうぜんのことですが一向にわからないわけです。

このコントロール・ワード・レジスタは、プログラマブルLSI(PPI-8255など)にはかならずといってよいほどあります。これはプログラムでこのレジスタにコード(LSIによってコード表が個々にある)を書くこ

とで使いかたをソフトでコントロールするために設けられたレジスタです。図6にコントロール・ワード・レジスタの構成を示します。

80K/Cと700ではカウンタ0のモードが2から3に変更になっています(表2)。そこでこのモードをセットしているルーチンのコードを変更します(図8の\$B2BF)。

また、カウンタにインプットされるクロックが異なるため、カウンタ定数を変更します。図8の\$B271~\$B29D, \$B2E8, 9, \$B345, \$B347も変更します。

## ③クロックの変更

クロック・パルスが80K/Cでは2MHz, 700では3.6MHzと変更されています。このため演算速度は速くなるのでよいのですが、プログラムで、ある時間を待っているルーチンは処理速度が速くなってしまい待ち時間が変わってしまいます。この時間待ちルーチンを使っている箇所は、前回のテープ速度2700ボー改造で説明したテープのロードとセーブルーチンです。

この時間待ちルーチンの定数を変更します。図8の\$B75A, \$B761がそれです。

以上で変更箇所の説明を終わります。

## ④FN-700のローダの構成

FN-700のローダは図7のBASEで示しましたので見てください。

最初に、\$0000番地のROMをRAMに切り換えます。

つぎに\$B000~\$BFFF番地のFN-700



モニタを\$0000番地にブロック転送します。最後に\$0000番地のFN-700にジャンプします。このローダーは図8の\$AFF0~\$AFFDです。

## ⑤ 作りかた

いよいよFN-700の作成ですが、新しく作るにはモニタSP-1002のプログラムを一部修正しながらすべてキーインしなければならず、ここでは、80K/CのモニタSP-1002をもっている人、または友達などで80K/Cをもっている人からテープにセーブしてもらえ人を対象にします。

まず\$B000番地にSP-1002をロードして、さきほどの変更箇所を変え、\$AFF0~\$AFFDにローダープログラムを書いてできあがりです。

最後にSコマンドでスタート・アドレスを\$AFF0、エンド・アドレスを\$BFFF、オートスタート・アドレスを\$AFF0としてセーブします。

図 7

```

B000
B000
B000
B000
B000
AFF0
AFF0 D3 E0
AFF2 11 00 00
AFF5 21 00 B0
AFF8 01 00 10
AFFB ED B0
AFFD C3 00 00
*OBJECT END:B000

```

○このプログラムは、個人で利用する場合は著作権法上、無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1980 Y. KIKUKAWA

```

1  !********
2  !***
3  !*** FN-700 1982.12.11
4  !***
5  !********
6  START $AFF0
7  PORT($E0)=A
8  DE=$0000
9  HL=$B000
10 BC=$1000
11 LDIR
12 GOTO $0000

```

## ● おわりに

FN-700を移植することにより、開発ツールなどの80K/C用のプログラムは、ほとんど動きますが、一部ゲームなどで高速性を必要とするもので、モニタを介さずに直接ハードを見にいぐプログラムは正常に動きません。また、前回の2700ボーモニタにするのでしたら、図8の\$B75Aを\$0B、\$B761を\$0Aに変えればよいわけです。

最後にモニタのコマンドが80K/Cと700では異なるため、表3に示しましたので参考にしてください。

表3 モニタコマンド比較表

	MZ-700	MZ-80K/C
ロード コマンド	L	LOAD
ジャンプ	J	GOTO \$
ベル ON OFF	B	SG SS
フロッピー コントロール	F	FD

# THE SOFT BANK 5号

## 3月25日発売

機種別／ジャンル別ソフトウェアリスト

## ● パソコン・ソフト6000本満載!!

## ● 特集 CP/Mパワー

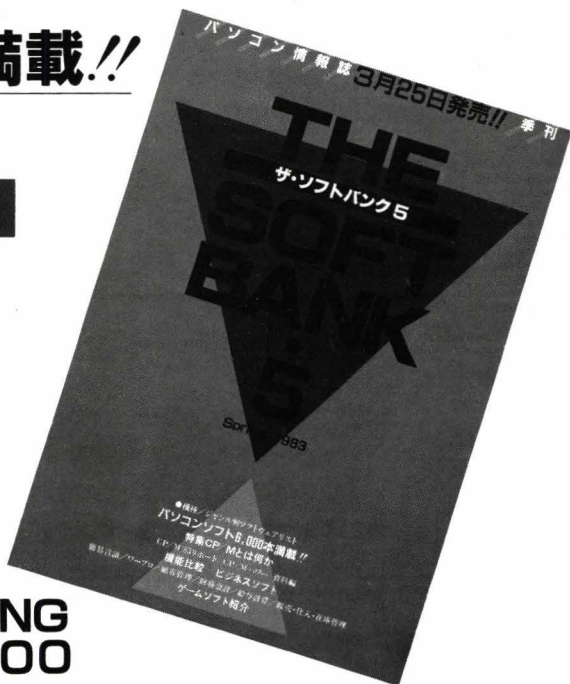
- CP/M'83レポート
- CP/Mの歴史と解説
- 資料編

## ● 機能比較／ビジネスソフト (業務別)

## ● ゲームソフト紹介

**SOFT BANK**

日本ソフトバンク SPRING  
¥2800





## パソコンテレビX1入門&lt;前編&gt;

## マシンの特長とHuBASIC

風間 浩

これまでのシャープ・クリーンコンピュータの、最上位ともいべき機種が昨年11月より発売されました。その名も、パソコンテレビX1、MZシリーズとは少し趣きを異にする面もありながら、シャープ独自のクリーンコンピュータとしての伝統は守っており、家庭に入る新時代のパソコンとしても人気を集め、現在もっともイマイコンピュータのひとつです。

### ● 先進的な システム構成です

パソコンテレビという名のとおり、X1はパソコンとテレビとを複合した構成になっています(図1)。

もう少しきちんといえば、CZ-800C(パソコン)と、CZ-800D(カラーモニター：ディスプレイ：すなわちテレビのことです)とを合わせてパソコンテレビと呼ぶのです。これにあと、ことし1月に発売されたCZ-800F(フロッピーディスクドライブ)とCZ-800P(プリンタ)を足せば、ハイこれでX1のフルシステムのできあがり、というわけです。

でもこれはあくまでもコンピュータとしての構成です。X1のターゲットは単なるコンピュータだけではありません。一般的なビデオ信号とのインターフェイスを行なうデジタルテロップ(CZ-8DT)を使えば、

ビデオデッキ (VTR)

ビデオカメラ

ビデオディスク

などAV時代の先端をゆくいろいろなスグレモノと継ぐことができるようになっています。今のパソコンと比べると、視野の広さが違うというものでしょう。

X1の大きくみだ姿がわかったところで今度はパソコンとしてのX1の機能を探ってゆくことにしましょう。

図1 コンピュータとしてのX1のフルシステム

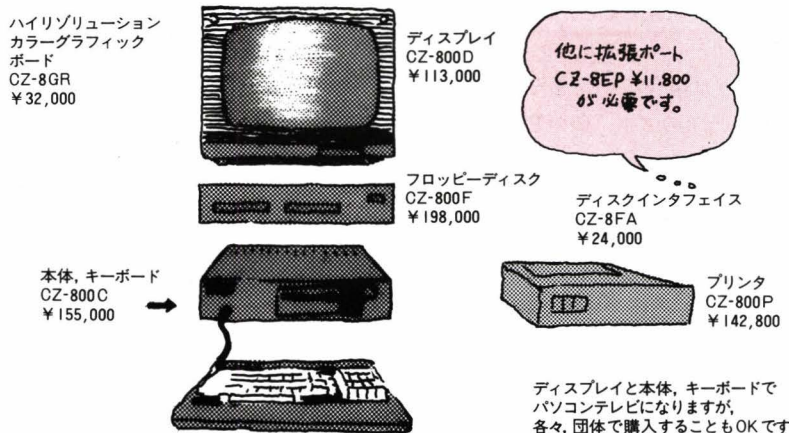
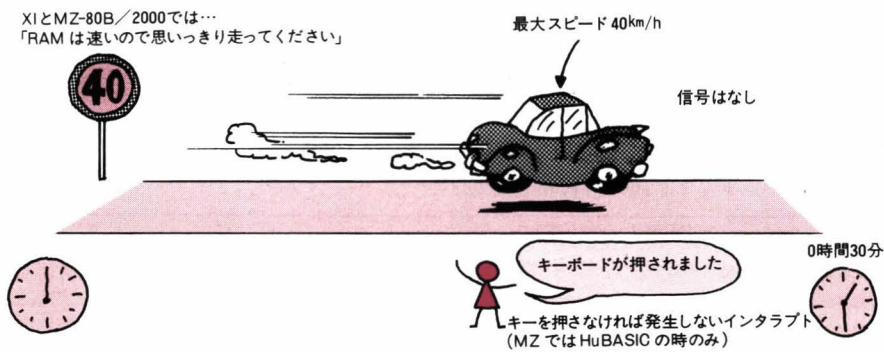
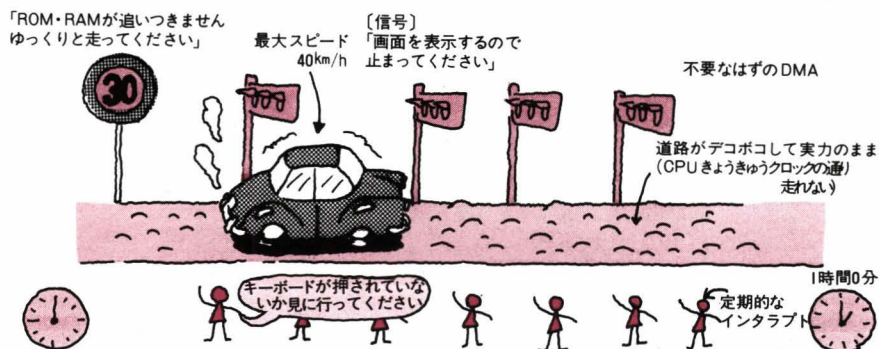


図2 同じ4MHzでも……



多くの目標「4MHz」パソコン……





## ● クリーンコンピュータです

さすがシャープ！ というのがコレ。伝統の「クリーンコンピュータ」です。MZの時代から続いているクリーンコンピュータのため、言語を選びません。

もともと高性能HuBASICがついているので（後で詳しく述べます）、BASICはコワイものなし。マシン語だって64KのフルRAMのためいくらでも使えるし、仮に新時代の言語、HA（ホームオートメーション）用のものが出てきた場合にも、「喜んで」うけいられるというものです。他のROM式のパソコンではこうはいきません。

CPUのスピードは、やはり4MHz、Z-80Aの能力をフルに活かしています。もちろんCPUのスピードを殺してしまうDMA、WAIT（RAMアクセス時）、定期的に発生するインタラプトも一切ナシです（図2）。マシン語を使う場合、めんどろな心配もありません。

## ● キーボードも 使いやすくなりました

X1の本体は、昔のミニフロッピーみたいな部分だけです。キーボードはみてのとおり。ついていないのです（もちろん製品としてはついてくる）。

これはステレオなどと組み合わせて置く

ときに便利ようにも考えているのでしょう。だいたい「キーボードを使う場合」は、

- ・プログラムの入力・作成・デバッグ
- ・データの入力

くらいですから、ジョイスティックだけで充分なことも多いはず。そんなときにはいっそのこと、キーボードは外してしまっ

て使用する、というほうがよいでしょう。図3のように組み合わせると、本格的なAV時代の先端を行くシステムが完成します。メカ好きのアナタなら、こんなに素晴らしいシステムを見逃すわけにはいかないで

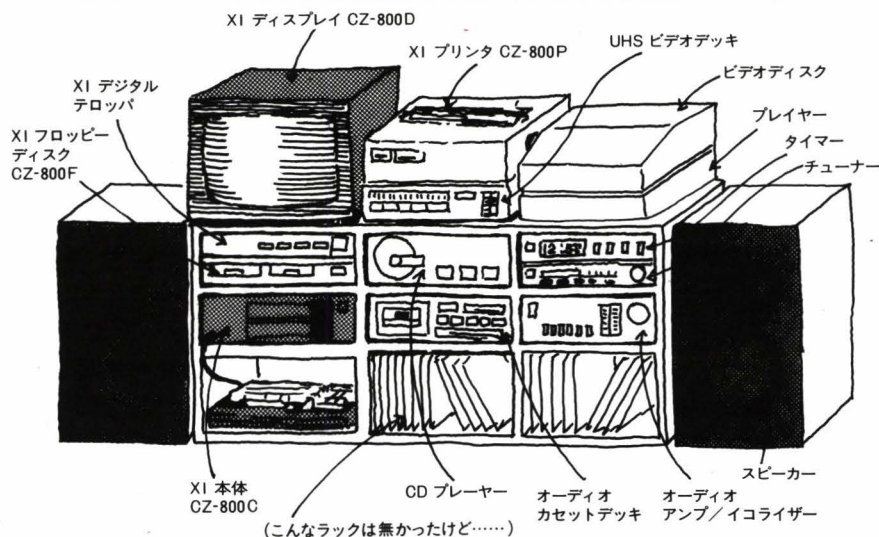
しょう。

この図は単なる想像ですが、レイアウトを替えて、オーディオ機器とともに縦に重ねる、などもできます。

「重ねただけじゃね」と言われそうですが、そこはシャープ横の幅はピッタリ39cmで統一されていますから、見た目にも美しい。

キーボードの使い心地ですが、キータッチもよく、軽くなっています。ストロークもけっこう深いので、非常に押しやすいという感じです。こういう表現は分かりずら

図3 メカマニアならずとも欲しくなる、X1を中心としたAVシステム



ESC	ESCコード(1BH)を入力する。BASICではサポートされていないが、OS(オペレーティングシステム)の種類によっては、拡張機能が使えるものもある。
HTAB	TABコード(09 H)を入力するもので、カーソルを次のタブレーション位置まで進める。
GRAPH	セミ・グラフィックキャラクタ入力用のシフトキー（ここでいうシフトキーとは、同時に押すと別の意味になるキーのこと）で、これを押しながら、フルキー（AやBなどのキー）を押すと、グラフィック文字を入力できる。 [CTRL]と共に押すと、グラフィックキャラクタが表われるだけとなり、カーソルが進まない。グラフィックキャラクタを探すのに、とても便利に使用できる。
CTRL	0～1FHのコントロールコードを入力するときのためのシフトキーでこれを押しながらフルキーを押すと、次のコードが実行できる。 CTRL+A INSTモード（1文字入力ごとにINSTキー処理も行なう）にする。ON/OFFのフリップフロップ動作。 CTRL+B カーソルを1ワード左に戻す。 CTRL+C [SHIFT] + [BREAK]と同じ動作を行なう。 CTRL+D CTRL+Cと同じ。（ダイレクトモードではINIT "CRT:"の実行も行なう。） CTRL+E 論理行のカーソル位置以降を消す。 CTRL+F カーソルを1ワード右に進める。 CTRL+G BEEP文と同じ。（ベルを1度鳴らす） CTRL+H DELキーと同じ。（1文字未消） CTRL+I HTABキーと同じ。 CTRL+J 行の2分割と+ [ ]と同じ動作。PRINT文中では、↓と同じ。 CTRL+K HOMEキーと同じ。（左上にカーソル移動） CTRL+L CLRキー、CLS文と同じ。（画面クリア後HOME） CTRL+M [ ]キーと同じ。 CTRL+N カーソルのある行以上を1行スクロールアップする。 CTRL+O カーソルのある行以下を1行スクロールダウンする。

CTRL+Q	CTRL+SBREAK キーの解除。
CTRL+R	NSTキーと同じ。（スペースの挿入）
CTRL+S	BREAKキーと同じ。（一時停止）
CTRL+T	カーソル位置をキー入力用のTABに設定する。
CTRL+W	論理的な次の行とカーソルのある行とを論理的に結合する。
CTRL+Y	CTRL+Tの解除。
CTRL+Z	カーソル以降の行・スクロールウィンドウのクリア。
CTRL+[	ESCキーと同じ。
CTRL+↵	→キーと同じ。
CTRL+]	←キーと同じ。
CTRL+↑	↑キーと同じ。
CTRL+↓	↓キーと同じ。
CTRL+0	(フルキー) COLOR, 0と同じく背景色を黒
CTRL+1	(フルキー) COLOR, 1と同じく背景色を青
CTRL+2	(フルキー) COLOR, 2と同じく背景色を赤
CTRL+3	(フルキー) COLOR, 3と同じく背景色を紫
CTRL+4	(フルキー) COLOR, 4と同じく背景色を緑
CTRL+5	(フルキー) COLOR, 5と同じく背景色を水色
CTRL+6	(フルキー) COLOR, 6と同じく背景色を黄
CTRL+7	(フルキー) COLOR, 7と同じく背景色を白
CTRL+0	(テンキー) COLOR 0と同じ (黒)
CTRL+1	(テンキー) COLOR 1と同じ (青)
CTRL+2	(テンキー) COLOR 2と同じ (赤)
CTRL+3	(テンキー) COLOR 3と同じ (紫)
CTRL+4	(テンキー) COLOR 4と同じ (緑)
CTRL+5	(テンキー) COLOR 5と同じ (水色)
CTRL+6	(テンキー) COLOR 6と同じ (黄)
CTRL+7	(テンキー) COLOR 7と同じ (白)
CTRL+8	(テンキー) CGEN1/CGEN0
CTRL+9	(テンキー) CFLASH/CFLASH0
CTRL+*	(テンキー) CREVI/CREV0



いかかもしれませんが、東芝の「パソピア」にもっともよく似ているようです。

配置は写真のとおりですが、とてもよく考えられたものとなっています。

まず、0～9とA～Z・カナの配置は、標準的なもの、テンキーとファンクションキーがあるもの、とても一般的な構成です。フルキーのほうの特殊キーは、[ESC]、[HTAB]、[GRAPH]、[CTRL]、[カナ]、[CAPS LOCK]、[BREAK]、[ ]、[INS DEL]と[SHIFT]があって、他の部分ではF1～F5、F6～F10 [←] [→] [↓] [↑] [◀] [▶] [HOME] [CLR] [▽CHANNE] [L] [△CHANNEL] [▽VOLUME] [△VOL] [LUME] [COMPUTER/TV] があります。

最後の5つはディスプレイのほうにもついていますし、他のキーで行なうこともできます。そして、本体には[EJECT]キーがついています。まず、これらの働きは下の表のようになっています。

表を見て気がつくことは、同じ内容のキーが多い、ということ。さらにキー入力のみでBASICの1部ステートメントと同じ効果が得られるというもあります。普通ならソフトの負担が増えてBASICのフリーエリアが減ってしまう…と心配するものですが、X1では小さなCPU(8048,8049各1個)にエンコード(キーボードの生の情報をキャラクタに変換させる)をまかせ

ていますから安心です。

そして、写真を見ると、多くのキーがあるにもかかわらず、実にすっきりと並んでいるのがわかります。特殊キーの配置も多く、PC-8801にかなりよく似ています。

BASICで使われない[ESC]があるというのもクリーンコンピュータがゆえに将来性(ディスク使用拡張によるソフトの拡大)を大きくみてのことと思われる。

強い欠点をあげるならば、①グラフィックキャラクタが入力しづらい。キーにその表示がない。②カーソルの上下左右移動キーがテンキー部に変な格好でついているくらいのものでしょう(写真)。

①はMZ以外のパソコンでは「当然」なので、それに合わせているだけです。それに、後で触れるPCGがあるため、特定のキャラクタをキーに固定してしまうのはよくない、グラフィックキャラクタをキーに書き込もうとすると、キーの色と調和しない、というのも理由のひとつでしょう。

そのかわり配列がおぼえやすく、[CTR] [L]+[GRAPH]+フルキー(テンキー)でカーソルの進まないモードがあるので、慣れてしまえばまったく問題ではなくはならずです。②は、本当はテンキーとフルキーの中間にあるとよかったのですが、幅が39cmと決められているために不可能というわけで、ここにきたのでしょう。ボリューム

アップダウン、4チャンネルアップダウン機能もあるためここになったのでしょうか、やはり慣れてしまえば問題ないでしょう。

その他のキーは[CTRL]や[ ]が大きいので押しやすい、という感じです。[ ]がテンキーにあるのも、PCシリーズを意識しているといえます。[CLR]が[SHIFT]+[HOME]なのも危険が少なくよいです。

本体とのケーブルは3線の細いカールコードですので、とても動かしやすく、1mくらいなら軽くのびます。



## ● 3色のカラーから選べます

X1を家庭で使うとなれば家具との調和という点も重要です。ここまでくると、パソコンも充分「家具」の一員ですから、その部屋にマッチしていなければなりません。

今までのパソコンは、シルバー1色とかブラック1色というふうに、機種と色とが1対1に対応していました。シルバーもブラックもメカニクな感じがしてよかったのですが、それは私たち、フツウのマイコ

カナ	CTRL+BRAEK SHIFT+BREAKと同じ。 カナを入力するためのシフトキー。機械的にロックできる。Mzではソフトで行なっていたが、X1ではこのキーに触れるだけで、どちらかが分る。目で見てなくてよい。反面、プログラム中でカナロックにすることはできない。
CAPS LOCK	SHIFTキーのロックに似ており、機械的にロックできる。このキーは、A～Zにのみ作用し、ロック時は「通常は大文字、[SHIFT]と併用で小文字」になる。MZのCHAGE文と同じ。
BREAK	BREAKのみで一時的停止を行なう。LISTやモニタのロコマンドではBREAKを押すと、カーソルが点滅し、入力待ちとなる。BASICプログラム実行中は、BREAKを押している間だけ実行が停止する。
[ ]	[SHIFT]+[BREAK]では、プログラムの中断キー入力の中止を行なう。テンキー部、フルキー部ともに同じで、MZでの[CR]に相当し、キーボードから1行分、入力するときの終了を示す。
DEL	1文字抹消。カーソル以降の論理行のすべてを1文字前進させカーソルを1つ左に移動させることで、カーソルの左隣りの文字を消す。
INST	スペースの挿入。カーソル以降の論理行のすべてを1文字後退させることで、カーソル位置に空白を作る。
SHIFT+DEL	英大文字(CAPS LOCK時は小文字)、!などの記号、カナ小文字を入力するに使うシフトキー。
SHIFT	SHIFT+0 (テンキー) 音声をミュートする。 SHIFT+1 (テンキー) CHANNEL 1 (1チャンネル) SHIFT+2 (テンキー) CHANNEL 2 (2チャンネル) SHIFT+3 (テンキー) CHANNEL 3 (3チャンネル) SHIFT+4 (テンキー) CHANNEL 4 (4チャンネル) SHIFT+5 (テンキー) CHANNEL 5 (5チャンネル) SHIFT+6 (テンキー) CHANNEL 6 (6チャンネル) SHIFT+7 (テンキー) CHANNEL 7 (7チャンネル) SHIFT+8 (テンキー) CHANNEL 8 (8チャンネル) SHIFT+9 (テンキー) CHANNEL 9 (9チャンネル) SHIFT+/ (テンキー) CHANNEL 10 (10チャンネル)

SHIFT+*	(テンキー) CHANNEL 11 (11チャンネル)
SHIFT+←	(テンキー) CHANNEL 12 (12チャンネル)
SHIFT++	(テンキー) CRT 2 (コンピュータ画面と放送画面との重ね合わせ。スーパーインポーズを行なう)
SHIFT+=	(テンキー) CRT 0 (放送画面のみ)
SHIFT+.	(テンキー) CRT 1 (コンピュータ画面のみ)
SHIFT+.	音量をノーマルに戻す。
SHIFT+↑	[△VOLUME]と同じ。ボリュームアップ
SHIFT+↓	[△VOLUME]と同じ。ボリュームダウン
SHIFT+→	[△CHANNEL]と同じ。チャンネルアップ
SHIFT+←	[△CHANNEL]と同じ。チャンネルダウン
←	スクロールウィンドウ内で、カーソルを左に動かす。
→	スクロールウィンドウ内で、カーソルを右に動かす。
↓	スクロールウィンドウ内で、カーソルを下に動かす。
↑	スクロールウィンドウ内で、カーソルを上を動かす。
F1～F5	ファンクションキー。プログラムで15文字まで自由に定義できる。
F6～F10	ファンクションキー。プログラムで15文字まで自由に定義できる。
HOME	カーソルをスクロールウィンドウの左上隅に移動させる。
CLR (SHIFT+HOME)	スクロールウィンドウ内の画面を消し、その左上隅にカーソルを移動。
◀	カセットの巻戻し。REWと同じ。
SHIFT+◀	カセットの1ブロック巻戻し。APSS-1と同じ。
□	カセットの停止。CSTOPと同じ。
SHIFT+□	カセットのドアをあける。EJECTキー、JECT文と同じ。
▶	カセットの早送り。FASTと同じ。
SHIFT+▶	カセットの1ブロック早送り。APSS-1と同じ。
▽VOLUME	ボリュームを1つ下げる。
△VOLUME	ボリュームを1つ上げる。
▽CHANNEL	12→11→10…2→1→12…と、チャンネルを1つ下げる。
△CHANNEL	1→2→3…10→11…と、チャンネルを1つ上げる。
COMPUTER/TV	コンピュータとテレビ(放送)の表示のフリップフロップ。CRT 1とCRT 0とを反転させる。
EJECT	カセットのドアを開ける。。EJECT文と同じ。



ニストの好みだからでしょう。

でもこれからはパソコンは家庭に置いてみんなで使う時代です。女性の方や、ずっと幼ない子供たち、あるいはおじいさん、おばあさんが「なんとなく触れたいなア」というものでは困りものでしょう。そんなわけでX1は、

- ・シルバー (CZ-800CS)
- ・ローズレッド (CZ-800CR)
- ・ホワイト (CZ-800CW)

の3色が自由に選べるようになっています。図3のような場合にはシルバー、とても明るい部屋にはローズレッド(目立つ)、などこの3色があれば、どんな場所にもあうと思います。

## ●高性能のマルチ派ディスプレイ

次は「決定版」ともいうべきディスプレイの性能です。X1のディスプレイは、

- ①RGB入力。2000文字対応
- ②コンポジット入力
- ③テレビ放送

と、現在考えられるすべてのタイプの映像入力ができます。①は知ってのとおり、パソコンの標準方式です。2000文字ですから、80文字×25文字の表示がOKです。②はビデオの出力やゲームコンピュータの出力にあっているものです。

しかも値段は14型で¥113,000と、2000文字ディスプレイの一般的なものとほとんど変わりません。これならMZ-2000を持っている人にも使えますし、普通のテレビとして使える分だけ、とてもお得というわけですね。さらにX1と継いだときにはスーパーインポーズもできます。

これだけ多くの機能を持ったディスプレイはおそらく日本初、いや世界初かもしれません。それだけにX1本体を買った人は是非とも本ディスプレイまで揃えてほしいと思います。

## ●ビデオ編集もできます

まずスーパーインポーズというのは、テレビ画面とコンピュータ画面とが重ねられる機能のことです。テレビ放送で時刻表示

があったり(朝・昼・夕の限られた時間のみですが)、臨時ニュースが出てきたりしますが、そのようなことを私たちが自由にできるのがこのX1の最大の特長です(世界初の、パソコンテレビ、ですね)。

ビデオ好きの人なら、自分のカメラで撮った映像に「文字を入れられたら…」と思った人も多いでしょうが、X1ならいともカンタンにできるのです。しかもデジタルテロップを使えば合成画面を録画することも可能ですから、ビデオ編集に使えます。今までなら何百万何十万円もしたであろう機能がX1を使えば30万ちょっとで実現できるということになります。

ここで一つ注意がありますが、それは、スーパーインポーズは、

CZ-800C+CZ-800D

の組み合わせ、ようするに本体と専用ディスプレイとが必要だ、ということです。

なぜなら、このスーパーインポーズは単にパソコンだけ、あるいはテレビだけ、で実現できるものではないからです。両者の確実なコンビネーションによって可能になるため、きわめて高度な技術が必要なのです。さすがにパソコンメーカーのなかでは家電最大手のシャープならではのことだと感心させられます。ですから、長年パソコンを発売してきたシャープの底力がここにも現われており、まことに素晴らしいの一言に尽きるといえるでしょう。

その他、スーパーインポーズを使って、テレビをみながらプログラムを作る、というのもできます。私もテレビをみながらM

Zを操作するというのはよくやりましたが、X1なら首が痛くなる心配もありません。これからのマルチ派人間にとってもアリガタイ機能です。

CAIにもビデオの映像とX1の質問、採点などの組み合わせで応用できると思います。パソコン(BASIC)そのものをビデオとX1で勉強する、というのも考えられますから、その辺のビデオソフトに、期待したいですね。

## ●ゲームでも威力を発揮します

ゲームセンターや茶店のテレビゲームをやったことのある人も多いと思います。それらにもマイコンが使われているのは知ってのとおりですが私たちのパソコンでもできないものかというわけで、ゲーム作りに熱中、あるいはゲームするほうに熱中した人も多かったでしょう。

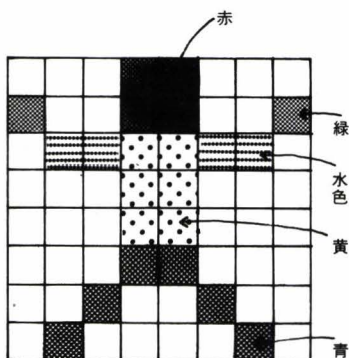
ところが、です。ゲームセンターそっくりに作るのがどんなに大変なものか、スピードが遅い、あるいはキャラクタが荒くて本物どおりにはできなかった、というのかなりあるはず。この悩みは、私たち(ソフト)メーカーも同じです。X1の設計ではこの点も相当考慮されています。

PCGというのは、プログラマブル・キャラクタ・ゼネレータの略で、使う人やソフトを作る人が、自由に文字をデザインして使うことができる機能です(BASICのDEF CHR\$文を使う)。

X1はMZと同じように256文字のキャラクタ(まったく同じではありません)を持っていますが、さらに、これとは別に256個のキャラクタを自由に使えます。たとえばカタカナが見つらいから、ひらがなを使いたい、というときにも利用できますし、もちろん、カタカナも同時に使えます。ゲームに使う場合には、図4のように色まで指定できる機能が大いに力を発揮します。したがってX1は、ゲームセンターのゲームがそのまま再現できる唯一のパソコンだ、といっても決して過言ではありません。

ここでなぜPCGを使うと、ゲームがすごいものになるのかを簡単にいっておきま

図4 PCGによるカラー指定例





しょう。

ハイリゾリューショングラフィックという細かなグラフィックを使い、ゲームをすることもできます。でも、いくら速いBASICを使ったところで、テキスト文字よりはずっと遅いですね。それならば、いっそのこと、AとかBなどの文字が砲台やギャラクシアンに見えてくれたらよいのにということになります。

でも、ただ、AやBが化けてしまったらそれこそ大変です。そこで、今まである256種に加えまったく別の、ユーザーが自由に使える(模様がデザインできる)256種を追加し、スピードの速さはそのまま残しているのです。

一部には普通の256種の内の32個が自由に使える機種はあったのですが、X1ではそんなケチなことは言いません。256個もあれば、ほとんどのゲームで困ることはないでしょう。

そして、これをさらに盛りあげてくれるのが拡大キャラクタ表示と、パレット・プライオリティ機能です。

## ●拡大キャラクタを表示します

X1はMZ-80Bや2000と同じく80桁と40桁の表示ができます。が、80桁のときに、40桁の大きさの文字も表示できるのです。さきほどのPCGと組み合わせれば、キャラクタは80桁の細かさできれいに作っておき、得点表示は40桁でよく見える、という使いかたもできます。

横2倍の他にも、縦2倍や、縦、横2倍もOKですし、40桁のときにも使えます。IPLのタイマーセットでは、TV Timer controlの文字が40桁の横2倍表示になっています。これらは、FM-8などのSYMBOL文に似ていますが、キャラクタで、という点で、はるかに速いものとなっているのです。

## ●パレット機能もついています

これとプライオリティとは、オプションのグラフィックボード(¥32,000)が必要です。X1をこれから買う人は、必ずグラフ

ィックボードと一緒に購入してください。というのは、これがどうして別売りなの？と聞きたくなるほどX1には欠かせないものだからです。少なくともX1の将来を期待する人は(本体だけ購入した人を含めて)絶対に買ってほしいと思います。

さて、パレットというのはグラフィックの色を実際に表示するときに「すり換えて」しまう機能です。これを使うと今まで青に見えていたところを一瞬にして緑に見せられるというのが可能になります。

またパレットを、ただそれだけで使うのならば他機種となんら変わるところがないのですが、X1はプライオリティと組み合わせ、

- ・PALET, PRWによりテキストとのプライオリティーカラの切り換え
- ・CANVAS, LAYERによる、マルチページ

の異なる2方式によるグラフィックができるのです。後者はMZ-80BやMZ-2000のページ1～3の考え方を拡大したものです。

## ●プライオリティ機能で立体感を出せます

パレットやPCGをさらに活かすのが、このプライオリティ機能です。X1に動く新幹線のデモがついていますが、プライオリティを使えば立体感のある画面が作りだせるわけです。

MZ-2000にもプライオリティがもたせられますが、それは

- ・テキスト(文字)とグラフィックとが、どちらかが前にあるように見せるかを  
選択できる、というものです。X1では、
- ・テキストをカラー0、カラー1、カラー2、カラー3、カラー4、カラー5、カラー6、カラー7の各色に対して前に見せるか、後ろに見せるかという指定ができます。普通は

- ・青、黄より前で赤、紫、緑、水色、白の後ろというふうに見せられるのです。が、さらにパンフレットを活かしてカラー2を青、カラー5を黄色にするならば、
- ・青①、黄①より前で青②、紫、緑、黄②、白の後ろ、

とみえることになります。ただ見ていると、実に不思議、不思議、なのですが、こうするとまったく違和感のない立体画面が作れる、というわけです。

## ●8色の高解像フルグラフィックスです

重要なはずのハイリゾリューショングラフィックの説明が後になってしまいました。が、X1のフルグラフィックは、

- ・640×200ドットのすべての点を8色の自由な色にできる。

というものです。MZ-2000と同じですね。しかも安い。

そしてなんといっても中間色を出せる、というのが魅力です。つまり、赤と黄の点を細かく並べると、オレンジ色にみえることを活かし、BASICのPAINT文で簡単に扱えるようにしています。

またこのほかにもラインスタイル指定のLINE文、グラフィックウィンドウとビューポートなど、現在考えうる最高級のグラフィックができ、X1は名・実(ハード・ソフト)共に素晴らしいグラフィックコンピュータなのです。

ただ一つ残念なのは、640×400ドットのモードがないこと。スーパーインボーズの都合で24KHzのディスプレイもちらつきを出さない残光性ブラウン管を採用できなかったから、と聞いていますが、漢字用ワープロにするとか、ビジネス専用というのであれば、まあいいや、というのが私の結論です。

それに40桁モードではグラフィックも320×200ドットになり、なんと2ページ分使えるのもうれしい機能です。たいていのグラフィックは横320ドットですむのでこれを2ページで使うというアイデアはなかなかなのです。

## ●PSG機能つきで音楽も楽しめます

これだけの超豪華グラフィックがあるのですから、PSGとジョイスティックも欠かせません。

まずPSGですが、「プログラマブル・サ



ウンド・ジェネレータ」のことで、コンピュータの機能に、小さなシンセサイザ機能を持たせた「8910」というLSIで標準装備されています。このLSIはシャープでは初めてですが、PC6001やFM-7などの多くのパソコンで使われているものです。

BASICではMUSIC文(PLAY)で3重和音8オクターブまで使えますから、音楽の自動演奏もカンタン、カンタン。しかもうれしいことにMZのMUSIC文をすべて含んでいるため、プログラムを移植するのも楽です。

なお、ゲームの効果音としてはSOUND文があり、さまざまな音が作れます。

ジョイスティックのほうは「標準装備」とまでは行きませんが、世界共通のコネクタがついています(もちろん2つ)。

これを使えば「キーボードをたたきすぎてこわれやしないか」という心配も無用。思いっきりゲームが楽しめますし、2人で交互にするときにも便利です。

## ●2700ボートの 高速SAVEです

まず、月や曜もあるカレンダークロックがバッテリーバックアップされています。バッテリーバックアップというのは、ようするにX1の電源が入ってなくても動き続けられるというもので、ホームコンピュータとしては欠かせません。もちろん停電のときでもOKです。コンセントにコードを入れておきさえすれば半永久的に動き続けます。

そして、タイマーが7つまでセットできます。これはテレビのスイッチON/OFFと、ONのときはチャンネルまでセットできるものです。

時刻は、月、日、曜、時、分、秒までセットでき、毎時〇〇分には5チャンネルにする指定もできます(時以上をXにする)。

これはサブCPU、8049の仕事ですからZ-80への負担はありませんし、やはり本体の電源スイッチが切れていてもOKです。ただしバッテリーバックアップはされていないので停電時は内容が消えてしまいます。つまり、スイッチは切れていても2つのサブCPU

## リスト タイムクロック

○このプログラムは、個人で利用するほかは著作権法上 無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 H. KAZAMA

```
10 WIDTH 80:CLS
20 ON KEY GOSUB 90
30 CSIZE3
40 PRINTCHR$(11);
50 PRINT #0,TIME$ " ";
60 PRINT #0,DAY$ " ";
70 PRINT #0,DATE$ " ";
80 GOTO 40
90 WIDTH 40:KEY 0,"RUN"+CHR$(13)
100 ASK
```

は起きているC-MOSだから、ほとんど電気を食わないわけで、キーボードからのチャンネル選択もできますから、「マルチCPUの利点」はこんなところに出ているのです。

X1は、名前だけマルチCPU、が多いなかできちんとそれを活かしている数少ないパソコンなのです(だいたい8ビットCPUではマルチCPUにしたことでBASICが遅くなることはあっても速くなることはないのです)。

その点、X1はキーボードとテレビの制御オンリーに使っていてBASICでは先行入力機能でしか役立っていないから、実行中にキーを押さなければスピードダウンもしないというわけです。この点MZもX1もとても正直でよいのです。

その他にも、カセットが2700ボードの1回SAVEなのでとても速いというところ(MZ-2000のHuBASICV2.0も2700ボードそうです)やキーボードの操作だけでAPSSができるというのも大きな利点です。

プリンタのインターフェイスが初めからついているものも、うれしいことです。ただし、MZ用のプリンタはP4(セントロニクスタイプ)しか継げず、残念なところです。そのかわり、といっはナンですが、他のメーカー、もう少しはっきりいうとPCやFM-8などのプリンタも一応使えるのです。

一応、というのはリストを打ち出すくらいなら(セミグラフィックキャラクタが違

ってしまうけど)使える、ということで、ハードコピーなどは無理なのですが、とりえず友人や会社のプリンタでリストを出したい、くらいには役立つでしょう。やっとシャープも標準化したか、という人もいますが、ほんとうはMZのプリンタも使えるようにできればよかったのと思います。グラフィックRAM(48Kバイト)を外記記憶装置として使用できるというのも見逃がせません。

## ●まとめてみます

ハードの性能をまとめてみると、

- ・クリーンコンピュータ・電磁メカのカセット内蔵という点ではMzを受け継いでいる。
- ・タテが200ドットであること以外は世界でもトップクラスのグラフィック機能をもつパソコンであり、プリンタなどを考えると極力標準的なものに近づいている。

という感じです。MZやPCのよいところだけをとりとうとしたという人がいますが、ある程度そう考えてもよいかもしれません。

コストパフォーマンスもかなりよいためX1こそ究極の8ビットパソコンだ、といってもよいと思います。

次回は、X1の機能をフルに発揮できるHuBASICについて少し詳しく紹介したいと思います。



## X1用簡易ワープロ・ソフト

## 文章と図形のドキュメンテーション

東大MZユーザーズクラブ ITTI RITTAPORN

イッティ・リッタポーン

パソコンテレビX1はみなさんにとってどんなイメージのものでしょうか？ CMではアソビモノのイメージが強く、また実際に使ってみると、アソビモノとしてももちろんすごいマシンですが、本来のマイコンとしても実にスグレモノだなと感心させられました。ハードウェアの設計は本来の単調なものではなく、ユーザーにとって実にご利用しやすい設計となっています。CG-RAM(ユーザー定義キャラクタジェネレータRAM)などはそのよい例です。

グラフィックが600×200以外は他のマイコンに負けない表示能力を持っているし、音声出力やジョイスティックが使えるという点ではPC-6000なみの幅広いユーザーを対象にしたものといえるでしょう。

この他、テレビやビデオとの併用、これらの制御ができるという点は今のところX1だけではないのでしょうか？ そして最後に、ハードウェアだけではなく、あのHuBAS ICはなんといってもすごいものです。

さて、今回はこのX1用簡易ワープロの

プログラムを作りましたので、ご紹介します。テープ用とディスク用の両方がありますので、システムに合わせて使ってください。

簡易ワープロと呼びましたが、欧文ワープロであると同時にカタカナ、ひらがななどの文章のほか、自分で描いた図形も保存できるプログラムです。

今後はさらに作業をすすめて、短文登録や辞書機能、編集機能をそなえた漢字(日本語)ワープロの開発に向かいたいと考えます。

## プログラムリスト(BASIC部分)DISK用

○このプログラムは、個人で利用する場合は著作権法上 無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 I.RITTAPORN

```

1 / *****
2 / *
3 / * X1 DATA PROCESSING SYSTEM (DISK Ver.1) *
4 / *
5 / * by ITTI RITTAPORN *
6 / *
7 / * 1983 MARCH 5 *
8 / *
9 / * clear &HC000, then load *
10 / *
11 / * machine language part *
12 / *
13 / * from &HF800 to &HF888 *
14 / *
15 / * work area : &hF9F8 - &hF9FF *
16 / *
17 / * data area : &hC000 - &hEFFF *
18 / *
19 / * 12 pages of data can be *
20 / *
21 / * input in X1 in one set *
22 / *
23 / * of procedure. *
24 / *
25 / *****
30 WIDTH40:CONSOLE0,25:PRINTCHR$(12)
35 CLEAR&HC000
40 p=0
45 GOTO135
50 PRINTCHR$(12)
55 WIDTH40:LOCATE32,0:PRINT"page";p
60 LOCATE0,2
65 z$=INKEY$(1)
70 y=PEEK(&HF):IF(ASC(z$)=&H1F)AND(y=22)THENPOKE&HF,22:GOTO65
75 IF(ASC(z$)=&HD)GOTO95
80 IF(ASC(z$)=&HF)THENPOKE&HF,y:GOTO65
85 x=PEEK(&HE):IFx<39THENPRINTz$;:GOTO65
90 IFy<22THENPRINTz$;:GOTO65
95 LOCATE0,24:PRINT"any mistakes ? y or n ?";:b$=INKEY$(1)
100 IFb$="y"THENPRINT"y";:LOCATE0,2:GOTO65
105 IFb$<>"n"GOTO95
110 LOCATE0,24:PRINT"wait a moment please...";:p=p
115 FORi=0TO&H3E7:w=INP(&H3000+i)
120 POKE(&HC000+(p-1)*(&H1024)+i),w
125 NEXTi
130 IFz=1THENGOTO320
135 CONSOLE0,25:PRINTCHR$(12)

```



```

140 LOCATE5,3:PRINT"clear memory          ...1"
145 LOCATE5,5:PRINT"total data to disk    ...2"
150 LOCATE5,7:PRINT"partial data to disk  ...3"
155 LOCATE5,9:PRINT"data to printer       ...4"
160 LOCATE5,11:PRINT"data to crt          ...5"
165 LOCATE5,13:PRINT"transfer page a to b ...6"
170 LOCATE5,15:PRINT"data input           ...7"
175 LOCATE5,17:PRINT"load data             ...8"
180 LOCATE5,19:PRINT"stop procedure       ...9"
185 LOCATE30,21:d$=INPUT$(1):c=VAL(d$)
190 ONc GOTO 425,200,370,215,260,490,325,395,365
195 GOTO185
200 PRINTCHR$(12)
205 LOCATE5,5:INPUT"file name "a$a$="0:"+a$
210 LOCATE5,7:SAVEM a$,&HC000,&HEFFF:p=0:GOTO135
215 PRINTCHR$(12)
220 LOCATE5,5:INPUT"page"i:p$
225 IF (ASC(p$)>57)OR(VAL(p$)>12)GOTO215ELSEx=VAL(p$)
230 WIDTH40:FORi=0TO&H397
235 a=PEEK(&HC000+(x-1)*(1024)+i)
240 OUT&H3000+i,a
245 NEXTi
250 LOCATE37,0:PRINTx
255 LOCATE10,0:PRINT"          ":HCOPY:GOTO135
260 CONSOLE2,21:PRINTCHR$(12)
265 LOCATE5,5:INPUT" page "i:p$
270 IF (ASC(p$)>57)OR(VAL(p$)>12)GOTO260ELSEx=VAL(p$)
275 WIDTH40:FORi=0TO&H397
280 a=PEEK(&HC000+(x-1)*(1024)+i)
285 OUT&H3000+i,a
290 NEXTi
295 LOCATE37,0:PRINTx:LOCATE10,0:PRINT"data to crt"
300 LOCATE0,24:PRINT"any problems ? y or n ";:c$=INKEY$(1)
305 IFc$="y"THENPRINTc$;:z=1:pp=p:p=x:GOTO60
310 IFc$<>"n"GOTO300
315 GOTO135
320 z=0:p=pp:GOTO135
325 CONSOLE2,21:PRINTCHR$(12):WIDTH40:LOCATE10,0:PRINT"data input"
330 LOCATE5,5:PRINT"last page is ";p
335 LOCATE5,7:PRINT"turn to base ?(y/n)";:d$=INKEY$(1)
340 IFd$="y"GOTO135
345 IFd$<>"n"GOTO325
350 LOCATE5,9:PRINT"data to page ?";:INPUTp$
355 IF (ASC(p$)>57)OR(VAL(p$)>12)GOTO325
360 p=VAL(p$):GOTO50
365 CONSOLE0,25:PRINTCHR$(12):END
370 PRINTCHR$(12)
375 LOCATE5,5:INPUT" input page no. to save ";p$
380 IF (ASC(p$)>57)OR(VAL(p$)>12)GOTO370ELSEy=VAL(p$)
385 LOCATE5,7:INPUT" file name ?";a$a$="0:"+a$
390 LOCATE5,9:SAVEM a$,&HC000+(y-1)*(1024),&HC000+y*(1024)-1:GOTO135
395 PRINTCHR$(12)
400 LOCATE5,5:INPUT"file name to load ";e$e$="0:"+e$
405 LOCATE5,7:PRINT" ok ? (y/n) ";:f$=INKEY$(1):LOCATE18,7:PRINTf$
410 IFf$="n"GOTO135
415 IFf$<>"y"GOTO395
420 LOCATE20,9:LOADM e$:GOTO135
425 PRINTCHR$(12)
430 LOCATE5,5:PRINT"total clear    ...1"
435 LOCATE5,7:PRINT"partial clear ...2"
440 LOCATE5,9:PRINT"turn to base ?(y/n)";:g$=INPUT$(1)
445 IFg$="y"GOTO135
450 IFg$<>"n"GOTO440
455 LOCATE5,11:PRINT"input 1 or 2 ";:h$=INKEY$(1):c=VAL(h$)
460 ONc GOTO470,475
465 GOTO425
470 CALL&HF800:GOTO135
475 LOCATE5,13:INPUT"input page to clear ";p$
480 IF (ASC(p$)>57)OR(VAL(p$)>12)GOTO475ELSEx=VAL(p$)
485 POKE&HF9FF,x:CALL&HF812:GOTO135
490 PRINTCHR$(12)
495 LOCATE5,3:PRINT"0<page<13"
500 LOCATE5,5:INPUT"transfer page "a$a$
505 IF (ASC(a$)>57)OR(VAL(a$)>12)GOTO500ELSEa=VAL(a$)
510 LOCATE11,7:INPUT"to page ";b$
515 IF (ASC(b$)>57)OR(VAL(b$)>12)GOTO510ELSEb=VAL(b$)

```



```
520 LOCATE8,9:INPUT" ok ?(y/n)";p$:IFp$="n"GOTO135
525 IFp$<>"y"GOTO520
530 POKE&HF9FE,a:POKE&HF9FF,b
535 CALL&HF860:GOTO135
```

プログラムリスト(BASIC部分)DISK用

○このプログラムは、個人で利用する場合は著作権法上 無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 L.RITTAPORN

```
1 / *****
2 / *
3 / * X1 DATA PROCESSING SYSTEM (TAPE Ver.1) *
4 / *
5 / * by ITTI RITTAPORN *
6 / *
7 / * 1983 MARCH 5 *
8 / *
9 / * clear &HC000, then load *
10 / *
11 / * machine language part *
12 / *
13 / * from &HF800 to &HF888 *
14 / *
15 / * work area : &HF9F8 - &HF9FF *
16 / *
17 / * data area : &HC000 - &HEFFF *
18 / *
19 / * 12 pages of data can be *
20 / *
21 / * input in X1 in one set *
22 / *
23 / * of procedure. *
24 / *
25 / *****
50 WIDTH40:CONSOLE0,25:PRINTCHR$(12)
60 CLEAR&HC000
70 p=0
80 GOTO260
90 PRINTCHR$(12)
100 WIDTH40:LOCATE32,0:PRINT"page";p
110 LOCATE0,2
120 z$=INKEY$(1)
130 y=PEEK(&HF):IF(ASC(z$)=&H1F)AND(y=22)THENPOKE&HF,22:GOTO120
140 IF(ASC(z$)=&HD)GOTO180
150 IF(ASC(z$)=&HD)THENPOKE&HF,y:GOTO120
160 x=PEEK(&HE):IFx<39THENPRINTz$;:GOTO120
170 IFy<22THENPRINTz$;:GOTO120
180 LOCATE0,24:PRINT"any mistakes ? y or n ?";b$=INKEY$(1)
190 IFb$="y"THENPRINT"y";:LOCATE0,2:GOTO120
200 IFb$<>"n"GOTO180
210 LOCATE0,24:PRINT"wait a moment please...";p=p
220 FORi=0TO&H3E7:w=INP(&H3000+i)
230 POKE(&HC000+(p-1)*(1024)+i),w
240 NEXTi
250 IFz=1THENGOTO630
260 CONSOLE0,25:PRINTCHR$(12)
270 LOCATE5,3:PRINT"clear memory ...1"
280 LOCATE5,5:PRINT"total data to cassette...2"
290 LOCATE5,7:PRINT"partial data to cassette.3"
300 LOCATE5,9:PRINT"data to printer ...4"
310 LOCATE5,11:PRINT"data to crt ...5"
320 LOCATE5,13:PRINT"transfer page a to b ...6"
330 LOCATE5,15:PRINT"data input ...7"
340 LOCATE5,17:PRINT"load data ...8"
350 LOCATE5,19:PRINT"stop procedure ...9"
360 LOCATE30,21:d$=INPUT$(1):c=VAL(d$)
370 ONc GOTO 840,390,730,420,510,970,640,780,720
380 GOTO360
390 PRINTCHR$(12)
400 LOCATE5,5:INPUT"file name ";a$:a$="CAS0:"+a$
410 LOCATE5,7:SAVEM a$,&HC000,&HEFFF:p=0:GOTO260
420 PRINTCHR$(12)
430 LOCATE5,5:INPUT"page";p$
440 IF(ASC(p$)>5)OR(VAL(p$)>12)GOTO420ELSEx=VAL(p$)
450 WIDTH40:FORi=0TO&H397
460 a=PEEK(&HC000+(x-1)*(1024)+i)
470 OUT&H3000+i,a
480 NEXTi
490 LOCATE37,0:PRINTx
500 LOCATE10,0:PRINT" :HCOPY:GOTO260
```



```

510 CONSOLE2,21:PRINTCHR$(12)
520 LOCATE5,5:INPUT" page ";p$
530 IF (ASC(p$)>57)OR (VAL(p$)>12)GOTO510ELSEx=VAL(p$)
540 WIDTH40:FORi=0TO&H397
550 a=PEEK(&HC000+(x-1)*(1024)+i)
560 OUT&H3000+i,a
570 NEXTi
580 LOCATE37,0:PRINTx:LOCATE10,0:PRINT"data to crt"
590 LOCATE0,24:PRINT"any problems ? y or n ";:c$=INKEY$(1)
600 IFc$="y"THENPRINTc$;:z=1:pp=p:p=x:GOTO110
610 IFc$(">"n"GOTO590
620 GOTO260
630 z=0:p=pp:GOTO260
640 CONSOLE2,21:PRINTCHR$(12):WIDTH40:LOCATE10,0:PRINT"data input"
650 LOCATE5,5:PRINT"last page is ";p
660 LOCATE5,7:PRINT"turn to base ? (y/n) ";:d$=INKEY$(1)
670 IFd$="y"GOTO260
680 IFd$(">"n"GOTO640
690 LOCATE5,9:PRINT"data to page ? ";:INPUTp$
700 IF (ASC(p$)>57)OR (VAL(p$)>12)GOTO640
710 p=VAL(p$):GOTO90
720 CONSOLE0,25:PRINTCHR$(12):END
730 PRINTCHR$(12)
740 LOCATE5,5:INPUT" input page no. to save ";p$
750 IF (ASC(p$)>57)OR (VAL(p$)>12)GOTO730ELSEy=VAL(p$)
760 LOCATE5,7:INPUT" file name ? ";a$:a$="CAS0:"+a$
770 LOCATE5,9:SAVEM a$,&HC000+(y-1)*(1024),&HC000+y*(1024)-1:GOTO260
780 PRINTCHR$(12)
790 LOCATE5,5:INPUT"file name to load ";e$:e$="CAS0:"+e$
800 LOCATE5,7:PRINT" ok ? (y/n) ";:f$=INKEY$(1):LOCATE18,7:PRINTf$
810 IFf$="n"GOTO260
820 IFf$(">"y"GOTO780
830 LOCATE20,9:LOADM e$:GOTO260
840 PRINTCHR$(12)
850 LOCATE5,5:PRINT"total clear ...1"
860 LOCATE5,7:PRINT"partial clear ...2"
870 LOCATE5,9:PRINT"turn to base ? (y/n) ";:g$=INPUT$(1)
880 IFg$="y"GOTO260
890 IFg$(">"n"GOTO870
900 LOCATE5,11:PRINT"input 1 or 2 ";:h$=INKEY$(1):c=VAL(h$)
910 ONc GOTO930,940
920 GOTO840
930 CALL&HF800:GOTO260
940 LOCATE5,13:INPUT"input page to clear ";p$
950 IF (ASC(p$)>57)OR (VAL(p$)>12)GOTO940ELSEx=VAL(p$)
960 POKE&HF9FF,x:CALL&HF812:GOTO260
970 PRINTCHR$(12)
980 LOCATE5,3:PRINT"0<page<13"
990 LOCATE5,5:INPUT"transfer page ";a$
1000 IF (ASC(a$)>57)OR (VAL(a$)>12)GOTO990ELSEa=VAL(a$)
1010 LOCATE11,7:INPUT"to page ";b$
1020 IF (ASC(b$)>57)OR (VAL(b$)>12)GOTO1010ELSEb=VAL(b$)
1030 LOCATE8,9:INPUT" ok ? (y/n) ";:p$:IFp$="n"GOTO260
1040 IFp$(">"y"GOTO1030
1050 POKE&HF9FE,a:POKE&HF9FF,b
1060 CALL&HF860:GOTO260

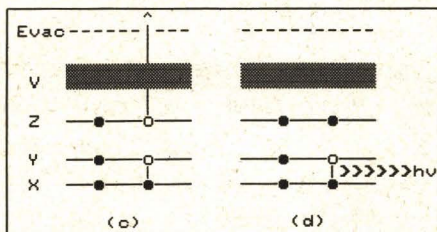
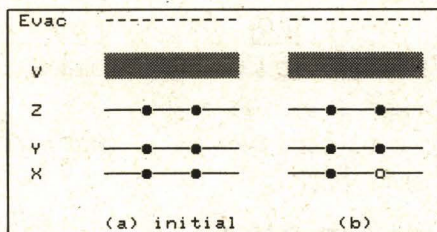
```

#### プログラムリスト(マシン語部分) (TAPE, DISK両方共通)

:F800=01 00 30 21 00 C0 36 20 /...0!.ラ6	:F880=2A FC F9 01 98 03 ED B0 /*円分.ノ.ノ
:F808=23 0B 78 B7 C2 06 F8 C3 /#.xキツ.時テ	:F888=C9 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F810=27 F8 11 FF F9 CD 40 F8 /'時.千分ノ時	:F890=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F818=2A F8 F9 01 00 04 36 20 /*時分...6	:F898=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F820=23 0B 78 B7 C2 1E F8 3E /#.xキツ.時>	:F8A0=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F828=FF 36 20 23 30 B7 C2 29 /千6 #=キツ	:F8AB=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F830=F8 C9 00 00 00 00 00 00 /時ノ.....	:F8B0=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F838=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....	:F8B8=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F840=21 00 C0 1A 3D B7 CA 54 /!.ヲ.=キノT	:F8C0=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F848=F8 11 00 04 19 3D CA 54 /時...=ノT	:F8C8=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F850=F8 C3 49 F8 22 F8 F9 C9 /時テI時ノ時分ノ	:F8D0=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F858=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....	:F8D8=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F860=11 FE F9 CD 40 F8 ED 4B /..生分ノ時分ノ	:F8E0=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F868=F8 F9 ED 43 FC F9 11 FF /時分ノ円分.千	:F8E8=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F870=F9 CD 40 F8 ED 4B F8 F9 /分ノ時分ノ千時分	:F8F0=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F878=ED 43 FA F9 ED 5B FA F9 /ノC時分ノ[時分	:F8F8=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....



\*図はページ5とページ6の図形データをプリンタに出力させた例です



## ●プログラムの説明

さてプログラムの説明ですが、実はこのプログラムは本誌1983年1月号に発表したMZ-80K/C用データ・プロセス・システムプログラムの移植拡張版で、プログラムの制御下に、画面にデータを入力して、保存したり、プリンタ出力したりするというものです。一回に入力できる画面のページ数は12ページで、約1万文字を収納できます。12ページいっぱいになるとそれをディスクやカセットテープにセーブして、また入力を持続すればいくらかでもデータを収納させることができます。

なおこのプログラムではメモリの都合からWIDTH40モードで行ない、画面のデータ内容をプリンタに出力するときにHCPYコマンドを使っているため、文字の大きさは「大」のモードでプリントされます。これ

は場合によっては少々不便かもしれませんが、都合にあわせてプログラムを修正して使ってください。

またカラーの指定などはプログラムをRUNする前に好きなように設定してけこうです。プログラムによってセーブされた画面データは、もちろん、またロードすることができます。そしてプリンタがなくてもデータ、文書などの保存だけでよいのであれば十分に役に立つと思います。注意する点として、このプログラムによって制御できるのはテキスト画面だけです。

## ●メモリマップ

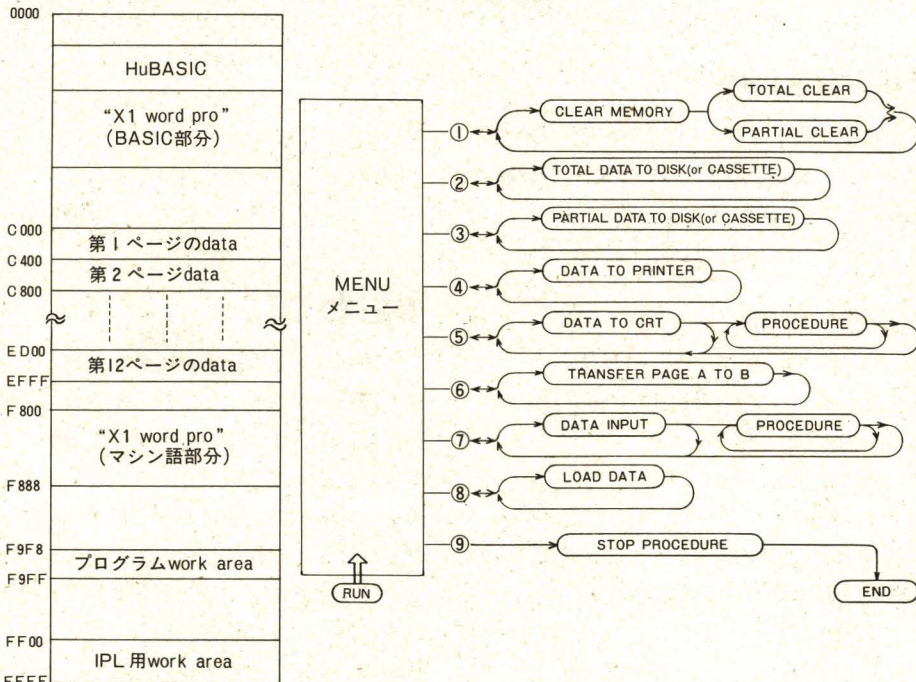
次に、このプログラムで使用するメモリマップを図1に示します。

## ●プログラムの入力

HuBASICでBASIC部分をキーインして、

図1 メモリマップ

図2 プログラムの構造



終わったら、MONITORでマシン語部分を入力してください。RUNする前に両方ともをセーブすること。

## ●構造

図2のような構造になっています。

## ●使い方

RUNすると画面は下のようになります。これを以下メニューと呼びますが、これがプログラムのセンターとなるもので、ここからいろいろな手続きを始めるわけです。

clear memory	...1
total data to disk	...2
partial data to disk	...3
data to printer	...4
data to crt	...5
transfer page a to b	...6
data input	...7
load data	...8
stop procedure	...9

### ①CLEAR MEMORY

これは12ページのデータを全部または部分的（ページ単位）に消去するメニューで、1を押すと画面は、

total clear	...1
partial clear	...2
turn to base? (y/n)	

と出ます。ここで「TURN TO BASE?」つまり、メニューに戻りたい（消去しない）かどうかを聞いてきますので、消去したくないければ「Y」を押せば、すぐメニューに戻れます。「N」を押せば、1か2のどちらのコースにするかと聞いてきます。1を押すと全ページ（1～12）のデータがすぐクリアされて、画面はメニューに戻ります。2を押すと何ページ目をクリアしたいかと聞いてきますので、1から12までの数字を入れて[CR]すれば、そのページだけの内容がクリアされてメニューに戻ります。ここで注意しなければならないのは、これは機械語で実行しているの、とにかく早いのです。ページ番号の入力をまちがいのないようにしてくださいね。



## ②TOTAL DATA TO DISK(またはCASSETTE)

これは12ページのデータを全部セーブするためのメニューです。2を押すと、  
file name ?  
と出ますので、そのデータの名前を入力して[CR]を押せばOKです。終わるとメニューに戻ります。

## ③PARTIAL DATA TO DISK(またはCASSETTE)

これは、12ページの任意ページの内容をカセットディスクにセーブするメニューです。3を押すとセーブするページ番号を聞いてきます。ページ番号を入力[CR]を押すとファイル名を聞いてきます。あとはこの手続きと同じです。図6はページ12のデータを“A12”としてSAVEするときの画面です。実行後はメニューに戻ります。

input page no. to save ? 12  
file name ?? A12

## ④DATA TO PRINTER

これは、12ページの任意のページの内容を画面に表示して、プリンタに出力するためのメニューです。4を押すと、  
page ?  
と聞いてきます。ページ番号を入力すると、そのページのデータが画面に表示され、プリンタに出力されます。

## ⑤DATA TO CRT

これは12ページの任意のページの内容を画面に表示させるためのメニューです。5を押すと、  
page ?

と聞いてきます。ページ番号を入力して、[CR]を押すと、そのページの内容が表示され画面の下に、

any problems ? y or n

と聞いてきます。

そのページの内容がOKだったらNを押せばメニューに戻ります。そのページの内容を修正したいときは、Yを押せばカーソルはページの先頭に移行して入力を待ちます。

入力が終わると(または[CR]を押すと)、また画面の下に

any mistakes ? y or n ?

と聞いてきます。

修正したければ何回でも修正できます。OKだったら“N”を押せば、直された新しい画面の内容が、そのページの新データとして再登録され、終わるとメニューに戻ります。

## ⑥TRANSFER PAGE A TO B

これは、12ページのあるページのデータを他のページに転送するためのメニューです。6を押すと、データを転送したいページ番号を聞いてきます。

ページ番号を入れて[CR]すると、何ページにそのデータを入れるかを聞いてきます。もう一回行先のページ番号を入れて[CR]を押すとOKかどうかを聞いてきます。Nを押せばNOT OKでメニューに戻ります。Yを押せばすぐ実行して、終わるとメニューに戻ります。

下はページ6の内容をページ2に転送するときの画面表示です。

0<page<13

transfer page ? 6

to page ? 2

ok ? (y/n)? y

## ⑦DATA INPUT

これは、12ページの任意のページにデータを入力するためのメニューです。7を押すと、

data input

last page is

turn to base ? (y/n)

と出てきて、Yを押せばメニューに戻り、Nを押せば、

data to page ?

と続けて聞いてきます。入力したいページ番号を入れて[CR]すると、たとえばページ12に入力する場合、画面は、

page 12

■

と出て、入力待ちの状態になります。ここで入力して終わると(カーソルを右下に持っていくか、[CR]を押すことによって入力を終わらせることができます)。画面の下に

any mistakes ? y or n ?

ここからは5番のメニュー(DATA TO CRT)と同じです。

## ⑧LOAD DATA

これはディスクやカセットテープにセーブされたデータを全部、またはあるページにロードする(セーブするときと同じページに入る)ためのメニューです。8を押すと、

file name to load ?

とロードしたいファイルの名前を聞いてきます。入力して[CR]を押すと

ok ? (y/n)

と出ます。“N”を押せばメニューに戻ります。“Y”を押せば、ディスクやカセットテープからデータがロードされ実行が終わるとメニューに戻ります。

## ⑨STOP PROCEDURE

これはプログラムを終わらせるためのメニューです。9を押すとプログラムが中止され、画面がクリアされてカーソルは画面の左上に移動し、入力待ち状態になります。

なお、このSTOP PROCEDUREを実行しても、各ページのデータは消えないので、プログラムを必要に応じて中止したり、RUNしたりできます。

同様にカーソルが入力待ち状態ならば、メモリ内のデータを失わずにBREAKすることができます。

## ●おわりに

このプログラムがあれば頻繁に使うデータや図形を保存することができ、使いかたによっては十分応用することができます。このプログラムはV-RAMのテキスト画面しか扱っていないのでまだ十分にX1の性能を引き出してないわけです。みなさんがこのプログラムを自分の目的にあうように改造、拡張していくことを期待します。それでは。



## ゲーム“GALACTICA WARS”のプログラム

## X1グラフィックテクニック

Elder Man

## ●はじめに

シャープのパソコンテレビ X1 の活用例として、ゲーム・プログラミングをテーマに、MZ-80Bの場合と比較しながら紹介したいと思います。

X1のBASIC (CZ 8 CB01) の、特にグラフィック関係の活用方法について、1月号で紹介された「GALACTICA WARS」(MZ-80B用)をX1用に移植しましたので、実際の活用例を通して解説していきたいと思っています。

## ●X1のグラフィック関係のハード構成

X1にはプログラム用RAM64Kバイトの他に、ユーザー定義キャラクタジェネレータ(PCGと略す)用RAMが6Kバイト標準装備されていて、さらにオプションですがグラフィック用RAMの48Kバイトが装備されます。これだけの内容を装備して20万円を割る価格とは驚くばかりです。もう、8ビットマシンの究極の姿ではないかとも感じています。

## ●画面の表示能力

TV画面への表示は、独立した3つの方法に区分されます。

## ① テキスト表示

80文字×25行、40文字×25行(選択)  
カラー8色(文字ごとに可能)

## ② カラーグラフィック表示

次の2通りの画面を選択します。

(i) 640×200ドット 1画面 または  
320×200ドット 2画面

カラー8色(ドットごとに色指定)

(ii) 640×200ドット 3画面 または  
320×200ドット 6画面

カラー8色(一画面単位に色指定)

## ③ テレビまたはビデオ画面

③の画面については、別の利用方法にな

りますので、ここでは省略します。

テキスト画面とグラフィック画面とはプライオリティ機能により画面の優先順位をつけることができます。

バックグラウンドカラーとして8色のうちから指定できます。

## ●X1のBASIC

X1のBASICは、MZシリーズのSB、SP系のBASICではなくて、SHARP/Hudson BASICだということは既に御存知のことと思いますが、現時点では、多機能、高速の最上位BASICだと思います。

MZ-80BのSB-5520は機能が少ないけれどもとにかく高速なBASICだと思っていますが、カラーグラフィック制御を含んだX1のBASICの処理速度はどうかを次のベンチマークテストで調べました。

```
10 CLEAR: SCREEN 0,0,0: TIME = 0
```

```
20 FOR I=0 TO 1000
```

```
30 (この行に調べたいステートメントを入れる)
```

```
40 NEXT
```

```
50 PRINT TIME
```

(80Bでは10行を、CLR:GRAPH I1,C,01:TI\$="000000",50行をPRINT TI\$と変える必要があります)。

結果については、54ページに一覧表で示しましたが、全般的に80Bと同程度の処理速度のようです(同程度ということは、カラー制御を行なうと若干遅くなるということです)。

## ●画面制御のためのBASICコマンド

WIDTH………テキスト画面の文字の大きさを設定します。

WIDTH 80では横80文字、縦25文字と設定され、同時にグラフィック画面も横方向640ドット、縦方向200ドットとなります。

WIDTH 40では横40文字、横方向320ドットとなり、2つの画面を持つことになります。

「GALACTICA WARS」は、横80文字、横方向320ドットで作られています。そのため、X1では横40文字として修正しました。

SCREEN………グラフィック画面の入出力モードを設定します。

SHARP系のBASICに慣れた人にも、Micro-Soft社系のBASICに慣れた人にも使いやすいように、同じ命令が2つ用意されています。

グラフィック画面の出力、入力を指定し、さらにグラフィック表示の3画面または6画面使用時の入出力画面を設定します。

「GALACTICA WARS」の画面構成は、テキスト画面が宇宙船のインサイドパネル、背景、ターゲットを表示し、グラフィック画面はビームで一面、FIGHTER、爆破パターンで一面、背景で一面使用しています。画面のプライオリティはテキスト画面を最下位にしてあります。

CONSOLE………画面での文字の表示エリアを設定します。

表示範囲を縦方向Ys~Ye、横方向Xs~Xeとして、CONSOLE Ys,Ye,Xs,Xeとすると指定した長方形のエリア内だけに文字を表示することができ、テキスト画面のクリアやスクロールもこのエリア内で行なわれます。

LOCATE………カーソルを指定位置へ移動します。

80Bでは、CONSOLEで指定したエリア外でも使用できましたが、X1では使えません。



COLOR…………表示色と背景色とを設定します。

背景色の変化は、他に何の影響も与えませんので、「GALACTICA WARS」では敵の BEAM または MISSILE が命中したとき、こちらの W. BEAM が敵に命中したときにその効果を出すために使用しています。

```
2605 FOR I=0 TO 4
2610 COLOR 1,2:MUSIC "V1404C1"
2620 COLOR 7,0:MUSIC "V1405C1"
2630 NEXT:CLS 1
```

CREV…………文字の表示モードを反転モードにしたり、標準モードにしたりできます。

CFLASH…………文字の表示モードを切り換え、フラッシングさせることができます。

CSIZE…………文字の表示する大きさを指定することができます。

- 0 ノーマル文字
- 1 垂直 2 倍文字
- 2 水平 2 倍文字
- 3 垂直 2 倍、水平 2 倍文字

この命令があるため、グラフィックが横方向640ドットでも、文字は40文字モードにすることができます。

CGEN…………PCGの使用モードへの切り換えを行いません。次のDEFCHR\$で最大256個のキャラクタを定義し、使用できます。

DEF CHR\$…………PCGの文字パターンを定義します。

横方向8ドット、縦方向8ドットの大きさについて、3原色分のドットパターンを指定することにより、ドットごとに8色の色指定が可能になります。

横方向の8ドットは8ビットで表現されますので、HEXCHR\$を利用して、ビットを16進数で表現し、これを8個ずつ3原色分用意すればよいことになります。

「GALACTICA WARS」では、背景に描く小宇宙、球状星団、土星、地球などを

このPCGによって描いています。MZ-80B用のものでは、16×16ドットのPATTERN文で描いていましたが、X1ではPCGでドット単位に色を指定できるばかりでなく、プライオリティ機能で一番後ろの背景にすることもできます。32000行以降がPCGの定義プログラムになっています。16×16ドットを8×8ドットのキャラクタを4個組み合わせることにより描いています。

PCGのキャラクタ定義は手作業では、大変しんどいので、パターンエディタ(16×16ドット)などのソフトを使用してDATA文としてキャラクタデータを得るようすべきだと思います(PCGが標準装備ならパターンエディタも標準でついていいと思うのです)。

定義されたキャラクタの表示にはPRINT #0を使います。CHR\$(0~32)のコントロールコード以外ではPRINT文でOKです。ベンチマークテストでも、普通のキャラクタと同程度の速度で表示されます。

WINDOW…………論理座標から画面の大きさである絶対座標に変換します。

グラフィック命令(PSET, LINEなど)について、画面に合わせて、その都度座標を計算する必要がなくなる便利なものです。

CLS…………画面をクリアします。

```
CLS テキスト画面クリア
CLS 0 グラフィック1~3 同時クリア
CLS 1 グラフィック1をクリア
CLS 2 グラフィック2をクリア
CLS 3 グラフィック3をクリア
CLS 4 グラフィック1~3とテキスト画面を同時にクリアします。
```

ベンチマークテストでは、やはりグラフィック画面のクリアはテキスト画面よりは遅いのですが、CLS 0は、80BのGRAPHICよりも高速になっています(何と3画面クリアの方が早いのだ!)

PALET…………8色で指定されているカラ

ーを他色に切り換える命令です。

ベンチマークテストの結果からも、高速処理を行なえますので、ダイナミックなカラー変化を行なえます(しかし、個人的な趣味からいうと、あまり趣味性の高い方法とは思えないので、イヤミのない使い方を考える必要があると思います)。

PRW…………テキスト画面とグラフィック画面との優先順位を設定します。

カラーコードごとに指定できます。

CANVAS…………単色3画面モードのときの各グラフィックの画面の色を指定します。

「GALACTICA WARS」では、敵のUFOごとにグラフィックスの色を変えているので、各処理ごとにこの命令を使用しています。ベンチマークテストにもあるように少々処理速度が遅いのでPALET文のようなダイナミックな使い方には向いていないと思います。

LAYER…………テキスト画面とグラフィック単色3画面との優先順位を設定します。つまり、4画面の優先順位を指定することができ、遠近感の表現に最適な命令です。

「GALACTICA WARS」ではプログラムの60行でLAYER 4,1,2,3として画面の優先順位を設定していますので、BEAMが一番手前で、FIGHTER、爆破パターンが二番目、背景が一番奥になります(背景はテキスト画面とグラフィック3とで構成しています)。

GET@…………グラフィック画面のドットデータを読み込み、配列変数に代入します。

PUT@…………GET@で得られた画面のドットデータを指定した領域に表示します。

「GALACTICA WARS」では背景にテキスト画面を使用しているためターゲットの移動に用いています。

POKE@…………V-RAM内の指定されたアドレスに1バイトずつのデータを書き込みます。



## ●グラフィックのための BASICコマンド

**PSET** …… グラフィックの画面のX, Yの位置にドットをセットします。

ベンチマークテストでは、カラー指定があるにもかかわらず、80Bよりも高速でした。

「GALACTICA WARS」では、もちろん背景の星として使用しています。グラフィック3は単色なので、シアンとして星を描いています。色のついた星はPCGによって描いたものです（プログラムリスト8500行～8690行）。

**PRESET** …… グラフィック画面のX, Yの位置のドットをリセットします。

**LINE** …… 画面上に直線や長方形を描くだけでなく、長方形のなかを塗りつぶしたり、座標間を実線でつなぎます。

直線を引く場合では、実線だけでなく点線や一点鎖線を描くことができます。

また、テキスト画面に対しても文字として、ラインボックス、ボックスフルの命令を実行します。

「GALACTICA WARS」では、BEAMにLINE文を使用しています。BEAMらしいLINE文の使い方として、知らない人のために紹介しますと、プログラムの1540行～1574行にあるように、LINE, PRESET文が、PSET文より2行多く入っています。1560行、1570行では、CX+1として、描いたLINEの座標からずらしてLINEを消しています。一度試してください。

**POSITION** …… PATTERN文によるドットパターンの表示位置を指定します。

**PATTERN** …… 8ビット単位のドットパターンを積み重ねてグラフィックパターンを描きます。

「GALACTICA WARS」での種々のUFOはもっぱらこのPATTERN文で描かれています。ベンチマークテストでは、

80BよりもX1の方が倍以上遅くなっています（同じPATTERN文だと思おうのですが、内容が少し違っているのでしょうか？）

ここで、初歩的なことなのですが、物の移動に伴うチラツキについてその除外の方法を紹介します。

描いて消すというパターンをとりますと人間の目にはチラツキとして写ってしまいます。これを避ける方法として2つの方法が考えられます。

① 2画面の切り換えとし、描き終わってから表示する画面を切り換える（3D-フライトシミュレータなど）。

② チラツキは、物体を馬にたとえれば、完全に一馬身以上移動すればおこりません。一馬身以内の移動の際、特に停止時に起こります。

「GALACTICA WARS」では、PATTERN文で、描いてあった絵の上に絵を描くという方法でチラツキを防止しています。つまり、PATTERN文で描かれる物体の周囲に空白を入れておくのです。空白で消される部分の範囲内の移動はチラツキなしでみることができます。移動する反対方向に空白のPATTERN文を入れるのもひとつの方法です。

**CIRCLE** …… 円、弧を描きます。全周円の場合右端から描き始めますが、けっこう高速で描きあげます。

**POLY** …… 多角形を描きます。

**PAINT** …… 画面の特定のエリアを指定した色またはタイルパターンで塗りつぶします。タイルパターンの設定は、8ドット単位で3原色分必要です。

## ●グラフィック プログラムについて

グラフィック表現によるプログラムは次の段階に分類できるのではないかと思います。

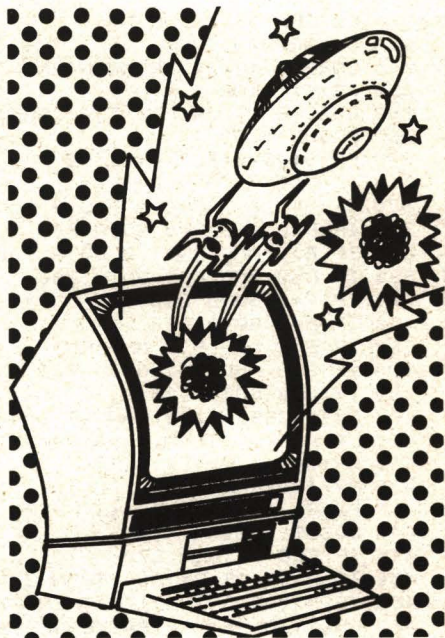
- ① 視覚用資料（グラフ表示）
- ② TVゲーム（キャラクタパターンの移動）
- ③ コンピュータグラフィックス（グラフ

ックパターンの移動、  
3Dディスプレイ等）

X1の機能からいえば、①については便利な命令群が用意されていますので、その方面のプログラムテクニックというよりも、どう表現すればいいかという本質的な点を考えさせられるレベルに達していると思います。この資料作成という点からは特に処理速度は問題になりませんので、PAINT文、CIRCLE文などの有効な活用が期待されます。

②のTVゲームはゲームソフトの代表のようですが、X1におけるPCG機能とプライオリティ機能を活用することにより、BASICで作っても、これまでにない楽しいものが出現することが期待されます。

③のコンピュータグラフィックスという大型計算機による多量データの高速処理を思い浮かべるでしょうが、マイコンの世界でも徐々にグラフィック関係が充実してきていますので、これまでにないマイコンならではのというアニメティックな新しい作品が誕生し、今後マイコンの進歩とともに高度化し、現在のコンピュータグラフィックスの技術を吸収し、より発展する可能性があると思います。何と言っても、マイコンの世界では、他のメディア（映画、小説、絵）とは違って、プレーヤーがソフトの描く世界に参加し、楽しめるという性格があるのですから。





# ベンチマークテスト結果 一覧表

ステートメント	X1 (80B)	ステートメント	X1 (80B)
NOTHING	1 (1)	PSET (100,100,3)	2 (4)
A=A+1	3 (2)	PRESET (100,100,3)	2 (4)
CLS (PRINT CHR\$(6))	19 (17)	LINE (0,0)-(319,199),PSET,1	103 (107)
CLS 0 (GRAPH C)	110 (121)	LINE (0,0)-(319,199),PRESET,1	103 (107)
CLS 1	121 (-)	LINE (0,0)-(100,100),PSET,B	112 (-)
CLS 4	127 (137)	PUT @ (100,100)-(115,115),A%,PSET,7	48 (-)
COLOR 7,0	16 (-)	PUT @ (100,100)-(115,115),A%,PSET,1	3 (3)
PALET 7,1	16 (-)	IF I=2000 THEN END	4 (5)
SCREEN 0,0,1	16 (2)	IF I=2000 OR I<0 THEN END	22 (12)
CURSOR 10,10:PRINT "?"	3 (6)	A=SIN (12)	3 (4)
LAYER 1,2,3,4	97 (-)	A=RND	19 (-)
CANVAS 1,4,7	97 (-)		
POSITION 160,100:PATTER N-16,A\$	23 (11)		
*A\$="DFGGHJHYJUGHTRUD"			
POSITION 160,100:PATTER N-16,A\$+A\$	44 (15)	*テストする前にあらかじめ定義しておきます。	
PRINT # 0, CHR\$(1)	4 (-)	(-) 80Bにはない命令	
*DEF CHR\$(1)=HEXCHR\$(1)+HEXCHR\$(2)+HEXCHR\$(3)		*単位は1000回についての秒, 1回でみれば	
		1 msec になります。	

## リスト

このプログラムは、個人で利用する場合は著作権法上、無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 Elder Man

```

10 REM *****
20 REM * GALACTICA WARS (X1) by ELDER MAN *
30 REM *****
40 WIDTH 40:TEMPO 300:SCREEN 0,0,0
50 COLOR 7,0:PALET:CSIZE:CREV:CFLASH
60 WINDOW:PRW:CANVAS 3,4,5:LAYER4,1,2,3
70 DEFINT A-Y:KAI=1:A1=2:A2=5:A3=15
80 DIM A$(30),B$(2),CX(2):CLICKOFF
90 GOSUB 9500:CLS 4
110 GOSUB 9000:CLS 4
130 GOSUB 8500
150 GOSUB 8000
170 FOR I=0 TO 20:MUSIC"V1203C1#C":NEXT
210 FOR I=0 TO 6
220 CURSOR 19,24:PRINT"      ";:MUSIC "V1305E2"
230 COLOR 2,0
240 CURSOR 19,24:PRINT"WARNING";:MUSIC "V1305C2"
250 NEXT:COLOR 7
260 CURSOR 27,24:PRINT "FIGHTING !";
265 GOSUB 5000
270 PP=0:QQ=0:FLG=0:CLS 2
290 IF M=0 THEN 8100
300 IF F=0 AND B=0 AND S=0 GOTO 800
310 IF F=0 AND B=0 GOTO 600
320 IF F>5 AND RND<.2 GOTO 900
330 IF B=0 AND F>3 GOTO 700
340 IF F=0 GOTO 500
350 IF B=0 GOTO 400
360 IF B>2 AND F>2 AND RND<.5 GOTO 500
370 IF B>2 AND F>2 GOTO 700
380 IF B>0 GOTO 500
400 Z=1:SCREEN,,2:CANVAS 3,4,5
420 IF RND<.5 THEN PX=0:QQ=2:GOTO 430
425 PX=300
430 PY=170*RND+12
435 PX=PX-1+QQ:PY=PY+(SIN(ZP)<0)*4+2
440 GOSUB 1000
445 IF FLG=1 THEN 270
450 IF PX<0 OR PX>304 THEN 270
455 IF PY<12 OR PY>171 THEN 270
460 POSITION PX,PY:PATTERN -16,A$(8)

```





```
465 IF RND<.1 GOSUB 4500:IF FLG=2 THEN 8700
470 GX=PX+8:GY=PY+8
480 ZP=ZP+.06:GOTO 435
500 Z=2:SCREEN,,2:CANVAS 3,6,5
520 IF RND>.3 THEN PY=12:QQ=2:GOTO 550
540 PY=171:PX=300*RND:QQ=0
550 PY=PY-1+QQ:PX=PX+(SIN(ZP)<0)*2+1
555 GOSUB 1000
558 IF FLG=1 THEN 270
560 IF PX<0 OR PX>300 THEN 270
570 IF PY<12 OR PY>171 THEN 270
575 IF RND<.05 GOSUB 5500:IF FLG=2 THEN 8700
576 IF FLG=1 THEN 270
580 POSITION PX,PY:PATTERN -16,A$(10)
590 GX=PX+8:GY=PY+8
595 ZP=ZP+.06:GOTO 550
600 Z=3:SI=3:SCREEN,,2:CANVAS 3,1,5
620 IF RND<.5 THEN PX=0:QQ=2:GOTO 650
630 PX=284:PY=170*RND+12
650 PX=PX-1+QQ:PY=PY+(SIN(ZP)<0)*2+1
655 GOSUB 1000:CANVAS 3,1,5
658 IF FLG=1 THEN 270
660 IF PX<0 OR PX>284 THEN 270
670 IF PY<12 OR PY>171 THEN 270
675 IF RND<.03 GOSUB 6500:SCREEN 0,0,2:IF FLG=2 THEN 8700
680 POSITION PX,PY:PATTERN -16,A$(13)+A$(14)
690 GX=PX+16:GY=PY+8
695 ZP=ZP-.06:GOTO 650
700 Z=5:SCREEN 0,0,2:CANVAS 3,4,5
730 IF RND<.5 THEN PX=0:QQ=2:GOTO 750
740 PX=284:PY=155*RND+12:QQ=0
750 PX=PX-1+QQ:PY=PY+(SIN(ZP)<0)*4+2
755 GOSUB 1000
758 IF FLG=1 THEN 270
760 IF PX<0 OR PX>284 THEN 270
770 IF PY<12 OR PY>171 THEN 270
775 POSITION PX,PY:PATTERN -16,A$(8)
780 POSITION PX+14,PY+4:PATTERN -16,A$(8)
785 IF RND<.1 GOSUB 7500:IF FLG=2 THEN 8700
790 GX=PX+15:GY=PY+8
795 ZP=ZP-.06:GOTO 750
800 Z=4:SI=5:SCREEN,,2:CANVAS 3,4,5
820 IF RND<.5 THEN PX=0:QQ=2:GOTO 850
830 PX=284:PY=170*RND+12
850 PX=PX-1+QQ:PY=PY+(SIN(ZP)<0)*2+1
855 GOSUB 1000:CANVAS 3,1,5
858 IF FLG=1 THEN 270
860 IF PX<0 OR PX>284 THEN 270
870 IF PY<12 OR PY>171 THEN 270
875 IF RND<.4 GOSUB 7000:SCREEN,,2:IF FLG=2 THEN 8700
880 POSITION PX,PY:PATTERN -16,A$(15)+A$(16)
890 GX=PX+16:GY=PY+8
895 ZP=ZP+.06:GOTO 850
900 Z=1:SCREEN,,2:CANVAS 3,4,5
920 PY=12:PX=200*RND+100
930 PY=PY+4:PX=PX-4
940 GOSUB 1000
950 IF FLG=1 THEN 270
960 IF PX<0 THEN 270
970 IF PY>171 THEN 270
980 POSITION PX,PY:PATTERN -16,A$(17)
990 GX=PX+8:GY=PY+8
995 GOTO 930
1000 COLOR 6,0:IF ZW=0 THEN 1020
1010 CURSOR 7,24:PRINT STRING$(W,"■")+STRING$(10-W," ");
1015 ZZ=ZZ+ZW:W=ZZ:IF W>10 THEN W=10
1020 C$=INKEY$:IF C$="" THEN 1035
1025 C=ASC(C$)-48
1030 ON C GOTO 1220,1240,1260,1280,1300,1320,1340,1360
1035 DX=0:DY=0
1040 X=X+DX:Y=Y+DY
1060 IF X<0 THEN X=0
1070 IF X>39 THEN X=39
1080 IF Y<2 THEN Y=2
1090 IF Y>22 THEN Y=22
```



```

1100 PUT (X1,Y1)-(X1,Y1),C%
1110 GET (X,Y)-(X,Y),C%
1120 COLOR 3:LOCATE X,Y:PRINT"+";
1125 SCREEN 0,0,2:X1=X:Y1=Y
1130 RETURN
1220 ZW=.3:MUSIC "V1204B0":GOTO 1040
1240 DY=1:GOTO 1040
1260 ZW=0:MUSIC "V1203C0":GOTO 1040
1280 DX=-1:GOTO 1040
1300 GOSUB 1500:GOTO 1040
1320 DX=1:GOTO 1040
1340 GOSUB 2500:GOTO 1040
1360 DY=-1:GOTO 1040
1500 REM *** BEAM FIRE ***
1510 IF ZW=0 OR W=10 THEN 1520
1515 RETURN
1520 SCREEN 0,0,1
1530 CX=X*8+3:CY=Y*8+3:MUSIC "V1304B1"
1540 LINE (0,187)-(CX,CY),PSET
1550 LINE (319,187)-(CX,CY),PSET
1560 LINE (0,187)-(CX+1,CY),PRESET
1570 LINE (319,187)-(CX+1,CY),PRESET
1572 LINE (0,187)-(CX,CY),PRESET
1574 LINE (319,187)-(CX,CY),PRESET
1580 IF Z=5 THEN 1600
1590 IF (CX-GX)*(CX-GX)+(CY-GY)*(CY-GY)<25 GOTO 3500
1595 RETURN
1600 UX=CX-GX:UY=CY-GY
1610 IF ABS(UX)<16 AND ABS(UY)<10 AND UX*UY>0 GOTO 3500
1620 RETURN
2000 FOR I=0 TO 3
2010 COLOR 7,6:MUSIC "V1503C0"
2015 COLOR 7,0:MUSIC "V1504C0"
2020 NEXT
2025 CURSOR 27,24:PRINT " ";
2030 FOR I=0 TO 2
2040 CURSOR 19,24:PRINT " ";MUSIC "V1305E2"
2045 COLOR 2,0
2050 CURSOR 19,24:PRINT"WARNING";MUSIC "V1305C2"
2055 NEXT:COLOR 7
2060 CURSOR 27,24:PRINT "DAMAGE !";D;
2070 IF D=0 OR D<0 THEN FLG=2
2080 RETURN
2500 IF W<10 THEN RETURN
2520 W=0:ZW=0:ZZ=0:RESTORE 30000
2530 QX=X*8+3:QY=Y*8+3:SCREEN 0,0,1
2540 FOR I=187 TO QY STEP -3
2550 SX=(187-I)*QX/(187-QY):TX=(I-QY)*(317-QX)/(187-QY)+QX
2560 READ C#:MUSIC "V1403"+C#
2570 LINE (SX,I)-(TX,I),PSET,1
2580 NEXT
2590 IF (GX-QX)*(GX-QX)+(GY-QY)*(GY-QY)<49 THEN 2600
2595 CLS 1:GOTO 2660
2600 CANVAS 3,2,5:CLS2
2605 FOR I=0 TO 4
2610 COLOR 1,2:MUSIC "V1404C1"
2620 COLOR 7,0:MUSIC "V1405C1"
2630 NEXT:CLS1
2640 GOSUB 5200:GOSUB 5000:FLG=1:GY=0
2660 COLOR 6:CURSOR 7,24:PRINT STRING$(W,"■")+STRING$(10-W," ");
2670 RETURN
3500 SI=SI-1:PQ=0
3515 SCREEN 0,0,2:CANVAS 3,6,5
3520 IF Z=5 THEN 3600
3530 FOR I=1 TO 7
3535 IF SI<>0 AND Z>2 THEN PQ=8
3540 POSITION PX+PQ,PY:PATTERN -16,A$(I):MUSIC "V1503C0#C0"
3545 IF SI=0 AND Z>2 THEN POSITION PX+16,PY:PATTERN -16,A$(I)
3550 NEXT:I IF Z<3 OR SI=0 AND Z>2 GOSUB 5200
3560 GOSUB 5000
3565 IF Z>2 AND SI<>0 THEN RETURN
3570 FLG=1:GY=0:RETURN
3600 FOR I=1 TO 7
3620 POSITION PX,PY:PATTERN -16,A$(I):MUSIC "V1503C0#C0"
3625 POSITION PX+14,PY+4:PATTERN -16,A$(I)

```



```
3630 NEXT
3640 GOSUB 5200:GOSUB 5000
3650 FLG=1:GY=0:RETURN
4500 SCREEN 0,0,1
4515 FOR I=0 TO 3
4520 MUSIC "V1204G0"
4530 POSITION PX,PY:PATTERN -16,A$(9)
4535 MUSIC "V1204#F0"
4540 POSITION PX,PY:PATTERN -16,A$(0)
4550 NEXT
4560 SCREEN 0,0,2
4570 IF RND<.2 THEN D=D-1:GOSUB 2000
4580 RETURN
5000 COLOR 5,0:CUSOR 21,0:PRINT M
5020 CURSOR 26,0:PRINT S
5030 COLOR 6,0:CUSOR 31,0:PRINT B
5040 COLOR 4,0:CUSOR 36,0:PRINT F;
5050 RETURN
5200 ON Z GOTO 5300,5350,5400,5450,5460
5220 RETURN
5300 F=F-1:RETURN
5350 B=B-1:RETURN
5400 S=S-1:RETURN
5450 M=M-1:RETURN
5460 F=F-2:RETURN
5500 POSITION PX,PY:PATTERN -16,A$(12):MUSIC "V1304A0#AA#GA#AA"
5520 GX=PX+8:GY=PY+12
5530 GOSUB 5800
5540 IF RND<.4 THEN D=D-2:GOSUB 2000
5545 POSITION PX,PY+4:PATTERN -16,A$(0)
5547 IF FLG=2 THEN RETURN
5550 PX=PX+1:PY=PY-3:GX=PX+8:GY=PY+8
5555 IF PX>300 OR PY<12 THEN FLG=1:RETURN
5560 POSITION PX,PY:PATTERN -16,A$(11)
5570 GOSUB 1000
5575 IF FLG=1 THEN RETURN
5580 GOTO 5550
5800 HX=GX-4:HY=GY
5820 IF GX<160 THEN IX=2*RND:GOTO 5840
5830 IX=-2*RND
5840 HX=HX+IX:HY=HY+4
5850 IF HY>179 THEN POSITION HX,HY-4:PATTERN -8,A$(0):RETURN
5860 POSITION HX,HY:PATTERN -8,B$(2)
5870 GOTO 5840
6500 G1=PX+8:G2=PX+21:G3=PY+10:SCREEN,,1
6520 LINE (G1,G3)-(10,187),PSET,1:LINE (G1,G3)-(140,187),PSET,1
6530 LINE (G1,G3)-(0,120),PSET,1:LINE (G2,G3)-(319,140),PSET,1
6540 LINE (G1,G3)-(0,20),PSET,1:LINE (G2,G3)-(300,187),PSET,1
6550 LINE (G1,G3)-(80,12),PSET,1:LINE (G2,G3)-(180,12),PSET,1
6560 LINE (G1,G3)-(200,187),PSET,1:LINE (G2,G3)-(280,12),PSET,1
6570 LINE (G2,G3)-(319,40),PSET,1:LINE (G2,G3)-(319,100),PSET,1
6580 MUSIC "V1505+B0-C-E+G-EFA+E-G+D-AC+G-BC2"
6590 IF RND<.3 THEN CLS 1:RETURN
6600 D=D-4:GOSUB 2000
6610 CLS 1:RETURN
7000 GX=PX+2+28*RND:GY=PY+4+5*RND
7020 SCREEN,,1:MUSIC "V1305G1"
7030 IF PY<100 THEN G1=319*RND:G2=187:GOTO 7050
7040 G1=319*RND:G2=12
7050 LINE (GX,GY)-(G1,G2),PSET,1
7060 IF RND<.2 THEN D=D-1:GOSUB 2000
7070 CLS 1:SCREEN,,2
7080 RETURN
7500 SCREEN,,1
7520 FOR I=0 TO 1
7530 POSITION PX,PY:PATTERN -16,A$(9):MUSIC "V1204G0"
7540 POSITION PX,PY:PATTERN -16,A$(0):MUSIC "V1204#F0"
7550 POSITION PX+14,PY+4:PATTERN -16,A$(9):MUSIC "V1204G0"
7560 POSITION PX+14,PY+4:PATTERN -16,A$(0):MUSIC "V1204#F0"
7570 NEXT:SCREEN,,2
7580 IF RND<.2 THEN D=D-1:GOSUB 2000
7590 RETURN
8000 CURSOR 0,0:PRINT "* GLACTICA WARS * M= S= B= F= "
8020 PRINT STRING$(40,"-")
8030 CURSOR 0,23:PRINT STRING$(40,"-");
8040 CURSOR 0,24:PRINT "W.BEAM ";
```



```

8050 COLOR 6,0:CURSOR 7,24:PRINT STRING$(10,"");
8060 COLOR 2,0:CURSOR 19,24:PRINT "WARNING";
8070 RETURN
8100 MUSIC "V1404C3E6E6E6E6E6C6"
8145 IF KAI=5 THEN CURSOR 0,12:PRINT "Congraturation ! The Earth comes near !":M
USIC "V1506BBBBB+C8":END
8150 CURSOR 7,9:PRINT "YOU WIN ! Round No. ";KAI;
8160 CURSOR 10,11:PRINT "Try Next ? (Y/N)":BEEP
8170 S$=INKEY$:IF S$="Y" THEN BEEP:GOTO 8190
8180 IF S$="N" THEN END
8185 GOTO 8170
8190 IF KAI=1 THEN A1=2:A2=7:A3=20
8200 IF KAI=2 THEN A1=4:A2=10:A3=30
8205 IF KAI<>3 THEN 8290
8207 FOR I=8 TO 17:A$(I)="":NEXT
8210 RESTORE 15000
8220 FOR I=8 TO 17:FOR J=1 TO 32
8230 READ K:A$(I)=A$(I)+CHR$(K)
8240 NEXT:NEXT
8290 KAI=KAI+1:COLOR 7,0:CLS 4:GOTO 130
8500 SCREEN ,,3
8530 FOR I=0 TO 100
8540 PSET (RND*320,RND*175+10,1)
8550 NEXT
8560 M=1:S=INT(A1*RND)+1:B=INT(A2*RND)+4:F=INT(RND*A3)+6
8570 D=20:W=0:ZK=0:ZZ=0:X=20:Y=12
8580 X1=X:Y1=Y:SCREEN ,,0:CGEN 1
8590 E$=HEXCHR$("0000000080000000")
8600 F$=HEXCHR$("0000000000000000")
8610 DEFCHR$(10)=E$+F$+F$
8612 DEFCHR$(11)=F$+E$+F$
8614 DEFCHR$(12)=E$+E$+F$
8616 DEFCHR$(13)=E$+F$+E$
8618 DEFCHR$(14)=F$+E$+E$
8620 DEFCHR$(15)=E$+E$+E$
8622 FOR I=0 TO 40
8624 CX=RND*39:CY=RND*20+2:C=RND*5+10
8626 CURSOR CX,CY:PRINT#0 CHR$(C)
8628 NEXT:GOSUB 31000
8690 RETURN
8700 MUSIC "V1404+C2BAGFEDC#CC#C4"
8720 CURSOR 7,9:PRINT "GAME OVER ! Round No. ";KAI;
8730 CURSOR 10,11:PRINT "Try Again ? (Y/N)":BEEP
8740 S$=INKEY$:IF S$="Y" THEN BEEP:GOTO 8760
8750 IF S$="N" THEN END
8755 GOTO 8740
8760 COLOR 7,0:CLS 4:KAI=1
8770 FOR I=8 TO 17:A$(I)="":NEXT
8780 RESTORE 10000
8790 FOR I=8 TO 17:FOR J=1 TO 32
8800 READ K:A$(I)=A$(I)+CHR$(K)
8810 NEXT:NEXT:GOTO 130
9000 CLS4:WIDTH 80:COLOR 7,0
9020 CURSOR 5,0:PRINT "XXX GALACTICA WARS by Elder Man XXX":BEEP
9030 CURSOR 5,2:PRINT "[ + ] is a Target !"
9040 CURSOR 0,4
9050 PRINT " [ ] " 7 = W.BEAM FIRE ( at full Battery )
9060 PRINT "[7][8]" 8 = UP
9070 PRINT " [ ] "
9080 PRINT " [ ] [ ] " 4 = LEFT HAND
9090 PRINT "[4][5][6]" 5 = BEAM FIRE ( Normal Beam ) M.SHIP"
9100 PRINT " [ ] [ ] " 6 = RIGHT HAND
9110 PRINT " [ ] [ ] " 1 = Battery on S.SHIP"
9120 PRINT "[1][2][3]" 2 = DOWN
9130 PRINT " [ ] [ ] " 3 = Battery off BOMBER"
9140 PRINT
9150 PRINT "Battery on -- W.BEAM can't Fire ( 1 W.BEAM can FIGHTER"
9160 PRINT "Battery off - W.BEAM can Fire ! crush all !! )"
9170 PRINT "M.SHIP ATTACK ----- 1 Damage ( 5 BEAM crush ! ) TWIN-"
9180 PRINT "S.SHIP ATTACK ----- 4 Damages ( 3 BEAM crush ! ) FIGHTERS"
9190 PRINT "BOMBER ATTACK ----- 2 Damages ( 1 BEAM crush ! )"
9200 PRINT "FIGHTER ATTACK ----- 1 Damage ( 1 BEAM crush ! )"
9210 PRINT "TWIN FIGHTERS ATTACK- 1 Damage ( 1 BEAM crush ! )"
9220 PRINT "GALACTICA has 20 Advantages"
9230 PRINT

```



[illegible]



```

20010 DATA 16,16,16,254,16,16,16,0
20020 DATA 0,0,0,0,24,60,60,24
30000 DATA -C0,-C,-#C,-#C,-D,-D,-E,-E,-F,-F,-#F,-#F,-G,-G,-#G,-#G
30010 DATA -A,-A,-#A,-#A,-B,-B,C,C,#C,#C,D,D,#D,#D,E,E,F,F,#F,#F,G,G
30020 DATA #G,#G,A,A,#A,#A,B,B,+C,+C,+#C,+#C,+D,+D,+#D,+#D,+E,+E,+F,+F
30030 DATA +#F,+#F,+G,+G,+#G,+#G,+A,+A,+#A,+#A,+B,+B,+B,+B,+B,+B,+B,+B
30040 DATA +B,+B,+B,+B,+B,+B,+B,+B,+B,+B,+B,+B,+B,+B,+B,+B,+B,+B
31000 REM **** BACK ****
31010 ON KAI GOTO 32000,33000,34000,35000,36000
31020 STOP
32000 REM **** KAI=1 ****
32010 SCREEN 0,0,0:CGEN 1
32020 DEFCHR$(16)=HEXCHR$("0001122414290A28")+HEXCHR$("000000000010203")+HEXCHR
$("$0001122114290A28")
32030 DEFCHR$(17)=HEXCHR$("24120807100B0000")+HEXCHR$("0402000000000000")+HEXCHR
$("$25130807100B0000")
32040 DEFCHR$(18)=HEXCHR$("00E01000E4104824")+HEXCHR$("000000000000C0A0")+HEXCHR
$("$00E01000E410C8A4")
32050 DEFCHR$(19)=HEXCHR$("1450942048000000")+HEXCHR$("C040800000000000")+HEXCHR
$("$D450942048000000")
32060 CURSOR 10,7:PRINT#0 CHR$(16)+CHR$(18)
32070 CURSOR 10,8:PRINT#0 CHR$(17)+CHR$(19)
32080 CGEN 0:RETURN
33000 REM **** KAI=2 ****
33010 SCREEN 0,0,0:CGEN 1
33020 DEFCHR$(20)=HEXCHR$("000000000204090A")+HEXCHR$("0000000000000301")+HEXCHR
$("$000000000204080B")
33030 DEFCHR$(21)=HEXCHR$("10541143422CB0C0")+HEXCHR$("0304040000000000")+HEXCHR
$("$13541543422CB0C0")
33040 DEFCHR$(22)=HEXCHR$("0719615492D42848")+HEXCHR$("00000010A050C0C0")+HEXCHR
$("$07196154B2D4E8C8")
33050 DEFCHR$(23)=HEXCHR$("10A0400000000000")+HEXCHR$("8080000000000000")+HEXCHR
$("$90A0400000000000")
33060 CURSOR 30,17:PRINT#0 CHR$(20)+CHR$(22)
33070 CURSOR 30,18:PRINT#0 CHR$(21)+CHR$(23)
33080 CGEN 0:RETURN
34000 REM **** KAI=3 ****
34010 SCREEN 0,0,0:CGEN 1
34020 DEFCHR$(24)=F$+HEXCHR$("0108002A01148315")+HEXCHR$("0108002A01048211")
34030 DEFCHR$(25)=F$+HEXCHR$("2885082248021002")+HEXCHR$("2A81082240021002")
34040 DEFCHR$(26)=F$+HEXCHR$("0020841040A049A4")+HEXCHR$("0020841000A04924")
34050 DEFCHR$(27)=F$+HEXCHR$("C8A194208A204800")+HEXCHR$("882184208A204800")
34060 CURSOR 12,14:PRINT#0 CHR$(24)+CHR$(26)
34070 CURSOR 12,15:PRINT#0 CHR$(25)+CHR$(27)
34080 CGEN 0:RETURN
35000 REM **** KAI=4 ****
35010 SCREEN 0,0,0:CGEN 1
35020 DEFCHR$(28)=F$+HEXCHR$("000001070F1F1F3F")+HEXCHR$("000001070F1F1F3F")
35030 DEFCHR$(29)=F$+HEXCHR$("3F3E19273C706080")+HEXCHR$("3F3E19273C706080")
35040 DEFCHR$(30)=F$+HEXCHR$("0106DEECED080800")+HEXCHR$("0106DEECED080800")
35050 DEFCHR$(31)=F$+HEXCHR$("68D8B06080000000")+HEXCHR$("68D8B06080000000")
35060 CURSOR 30,6:PRINT#0 CHR$(28)+CHR$(30)
35070 CURSOR 30,7:PRINT#0 CHR$(29)+CHR$(31)
35080 CGEN 0:RETURN
36000 REM **** KAI=5 ****
36010 SCREEN 0,0,0:CGEN 1
36020 DEFCHR$(32)=HEXCHR$("071D3A7C7CFCFEDF")+HEXCHR$("071D324901010000")+HEXCHR
$("$071F374B03030120")
36030 DEFCHR$(33)=HEXCHR$("FFFEFE7F7F3F1F07")+HEXCHR$("0018A45358341807")+HEXCHR
$("$0019A55368341807")
36040 DEFCHR$(34)=HEXCHR$("E0D81406171F1F6F")+HEXCHR$("E0D8040008080090")+HEXCHR
$("$E0F8ECF8E80E090")
36050 DEFCHR$(35)=HEXCHR$("3F0F03061E3CF8E0")+HEXCHR$("008080808080D8E0")+HEXCHR
$("$C0F0FCF8E0C0D8E0")
36060 CURSOR 18,11:PRINT#0 CHR$(32)+CHR$(34)
36070 CURSOR 18,12:PRINT#0 CHR$(33)+CHR$(35)
36080 CGEN 0:RETURN

```



## 自動的にパターンデータを作る

## PCG EDITORプログラム

白井 篤

シャープ X1用の PCG EDITOR を作りましたので紹介します。PCG とはプログラム・キャラクタ・ジェネレータの略で、ユーザーがキャラクタ（文字）を自由に定義、使用できるもので、X1には標準装備されています。X1の PCG はドットごとに色指定できるだけでなく、グラフィックとの優先順位をつけることができ、遠近感の表現が簡単にできます。しかし、このような便利で活用範囲の広い PCG が標準装備されているのはいいのですが、マシンに付属しているマニュアルにはドットの表現をキャラクタコードで表現するといった基本的なことしか書かれていません。これでは初歩的なユーザーにはせっかくの PCG が宝の持ちぐされになりかねないわけです。そこで、カラーディスプレイ（カラー TV）で、文字や絵を描くだけで、あとは自動的にパターンデータが作られるものが必要不可欠になります。

## ●PCG EDITORの特徴

- ① 24×24ドットとしてあり、複雑な漢字も定義できる（8×8の場合9文字同時に定義できる）。
- ② キャラクタデータは、DATA 文として作成される。
- ③ 簡単なキー操作でドットごとの色指定、セットができる。
- ④ 一度定義したものを呼び出し、修正することができる。

この PCG EDITOR はグラフィック RAM を使用しています。オール BASIC のため、若干処理速度が遅くなっています。それでもグラフ用紙で作るよりは何百倍も早いと思います。

## ●PCG EDITORの使い方

まず、プログラムの LOAD を行い、RUN させます。ユーザーが本体のプログラムを同

時に作成しやすいように PCG EDITOR のスタートの行番号は50000行にしてあります。

## ① ドットのセット、リセット

テンキーの[8]、[6]、[4]、[2]でカーソルを移動させます。ドットのセットは[5]のキーです。[5]をキー入力するとカラーを聞いてきますので、0～7のカラーコードを入力してください。カラーコードはCOLOR 文のカラーコードと同じで、0を入力するとリセットになります。

カーソルの点滅、移動の速さはプログラムの50030行の TEMPO の設定で変えることができます。200に設定してありますが、好みによって変えてください。

## ② DATA 文の作成

ドットのセットが終了したら[4]のキーを入力してください。CHR\$ NO.と聞いてきますが、これは、24×24ドットを1文字とみなして1～20まで20個を定義できることを意味していますので、任意の番号を入力してください。たとえば、1を入力したとすると（この場合は[CR] キーを押す必要があります）、画面の表示が変わり、プログラム文が作成、表示されます。CHR\$ NO. が1であるとプログラム文は10000行から作成されます。画面に表示されただけでは、まだプログラムとして受け付けられているわけではないので、カーソルを先頭の10000行にもっていき、次々に[CR] キーを押してください。この作業によってプログラム文として登録されます。16×16ドットで作った場合など、24×24ドット文のデータが不必要な場合は、必要な行番号だけこの手続きを行ってください（修正作業を考えると、この作業は、すべて完成のあと DELETE したほうがよいのですが）。

CHR\$ NO.と行番号は次のように対応しています。

CHR\$ NO. 1 10000～10080

CHR\$ NO. 2 10100～10180

CHR\$ NO. 3 10200～10280

↓

↓

CHR\$ NO. 20 11900～11980

24×24ドットの画面は、通常の8×8ドットのキャラクタ9文字分で構成していて、その9文字分と末尾の行番号は次の対応をしています。

0 (00行)	1 (10行)	2 (20行)
3 (30行)	4 (40行)	5 (50行)
6 (60行)	7 (70行)	8 (80行)

## ③ DATA 文の確認、修正

DATA 文プログラムの登録を終えたら、再度 RUN させてください。[4]キーを入力すると CHR\$ NO.を聞いてきますので、呼び出したい NO.を入力してください。数秒の後、定義された24×24ドット分が実際の大きさで画面右上に表示されます。修正の必要があれば[4]キーを、不要であれば[4]キーを入力してください。[4]キーを入力すると、入力を完了した状態が描かれますので、修正するなど①と同じ作業を行ってください。画面クリアは[4]キーです。

## ④ PCG EDITOR の DELETE

キャラクタの定義が必要な数だけ完了したら、[4]キーを入力してください。DATA 文だけ残り、PCG EDITOR のプログラムは DELETE されます。誤操作を避けるため "READY? Y/N=" と聞いてきますので Y を入力してください。



## ●定義されたPCG用 DATA文の使用

PCG EDITORをDELETEするとDATA文だけが残ります。このDATA文は次のプログラムにより、キャラクタジェネレータに定義できます。

```
10 FOR I=0 TO X
20 A$=""
30 FOR J=1 TO 24
40 READ A
50 A$=A$+CHR$(A)
60 NEXT
70 DEF CHR$(I)=A$
80 NEXT
```

Xは、0～180の数字で8×8ドットを1文字として、(X+1)個としてください。Iは0から始める必要はありませんが、その場合はXにその分を加える必要があります。

## ●PCG EDITORの 有効な活用方法

PCG EDITORのプログラムは次のようになっています。

50000～50250	初期設定、画面表示
50260～50450	キー入力、分岐
51000～51020	ドットセット
53000～53050	プログラム消去
54000～54710	DATA文作成、表示

55000～57900 定義したキャラクタの表示  
58000～58220 キャラクタをエディットする状態にする。

X1のBASICにはMIRROR\$という便利な命令があります。ドットの左右反転命令で、描いたパターンを右向きから左向きに簡単に交換できるのです。58030行のCG\$をMIRROR\$(CG\$)とすると反転したキャラクタパターンが得られます。ただし、8×8ドット単位の反転なので、24×24ドットがきれいに反転するわけはありません。上下を反転させる方法については、考えてみてください。若干の修正で可能です(ヒント:58020行をFOR I=23 TO 0 STEP-1と変更する)。

```
50000 REM *****
50010 REM * PCG EDITOR by A. SHIRAI *
50020 REM *****
50030 TEMPO 200
50040 WIDTH40:COLOR7,0:SCREEN0,0,0
50050 CGEN0:WINDOW:CLEAR:BEEP:LAYER 1,2,3,4:CANVAS 5,1,0
50060 DIM A$(23,23),S$(2),ST$(32):DEFINT A-Z
50070 FOR I=0 TO 24:C=1
50074 SCREEN 0,0,2
50075 IF (I MOD 8)=0 THEN C=5:SCREEN 0,0,1
50080 LINE (I*8,0)-(I*8,24*8),PSET,C
50090 LINE (0,I*8)-(24*8,I*8),PSET,C
50100 NEXT
50110 LOCATE 25,0:PRINT"* PCG EDITOR *"
50120 LOCATE 25,6:PRINT"8 = UP"
50130 LOCATE 25,7:PRINT"4 = LEFT"
50140 LOCATE 25,8:PRINT"5 = SET"
50150 LOCATE 25,9:PRINT"6 = RIGHT"
50160 LOCATE 25,10:PRINT"2 = DOWN"
50170 LOCATE 25,11:PRINT"C = CLS"
50180 LOCATE 25,12:PRINT"D = DELETE"
50190 LOCATE 25,13:PRINT"G = GENERATE"
50200 LOCATE 25,14:PRINT"R = RECALL"
50210 LOCATE 25,16:PRINT"COLOR (0-7)"
50220 LOCATE 25,18:PRINT"CHR$ NO. (1-20)"
50250 LOCATE 0,0:X=0:Y=0
50260 S$=INKEY$(0)
50270 IF S$="8" THEN Y=Y-1
50280 IF S$="4" THEN X=X-1
50290 IF S$="5" GOSUB 51000
50300 IF S$="6" THEN X=X+1
50310 IF S$="2" THEN Y=Y+1
50320 IF S$="C" THEN 50010
50330 IF S$="D" THEN 53000
50340 IF S$="G" THEN 54000
50350 IF S$="R" THEN 55000
50360 IF X<0 THEN X=0
50370 IF X>23 THEN X=23
50380 IF Y<0 THEN Y=0
50390 IF Y>23 THEN Y=23
50400 GET$(X,Y)-(X,Y),B%
50405 LOCATE X,Y:PRINT " ":MUSIC"R0"
50410 LOCATE X,Y:PRINT "■":MUSIC"R0"
50420 PUT$(X,Y)-(X,Y),B%
50450 COLOR7:GOTO 50260
51000 LOCATE X,Y:PRINT"■":BEEP
51001 S$=INKEY$:IF S$<>" " THEN 51001
51002 LOCATE 25,17:PRINT "INPUT=";S$:S$=INKEY$(1):C=VAL(S$):BEEP
51005 IF C<0 OR C>7 THEN 51000
51010 COLOR C:LOCATE X,Y:PRINT"■"
51020 A$(X,Y)=C:RETURN
```

○このプログラムは、個人で利用する場合は著作権法上、無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 A. SHIRAI



```

53000 S$=INKEY$:IF S$<>"" THEN 53000
53005 BEEP:LOCATE25,20:PRINT "REARY? Y/N=";:S$=INKEY$(1):BEEP
53010 IF S$="Y" THEN DELETE 50000-
53020 IF S$="N" THEN 53040
53030 GOTO 53000
53040 LOCATE25,20:PRINT"
53050 GOTO 50260
54000 S$=INKEY$:IF S$<>"" THEN 54000
54010 BEEP:LOCATE25,19:INPUT "INPUT=",CH:BEEP
54015 IF CH<1 OR CH>20 THEN 54010
54017 ON CH GOSUB 54200,54210,54220,54230,54240,54250,54260,54270,54280,54290,54
300,54310,54320,54330,54340,54350,54360,54370,54380,54390
54020 WIDTH 80:0=0
54030 FOR P=0 TO 16 STEP 8
54040 FOR Q=0 TO 16 STEP 8
54045 PRINT L+0;" DATA ";:V=0
54050 FOR T=1 TO 3
54060 FOR S=P TO P+7:U=0:V=V+1
54070 FOR R=Q TO Q+7:U=U+1
54080 ON U GOSUB 54400,54410,54420,54430,54440,54450,54460,54470
54085 ON T GOSUB 54500,54600,54700
54090 NEXT
54095 F=LEN(STR$(D)):D$=RIGHT$(STR$(D),F-1)
54097 IF V=24 THEN PRINT D$:D=0:GOTO 54100
54098 PRINT D$+",";:D=0
54100 NEXT:NEXT:C=0+10:NEXT:NEXT
54110 END
54200 L=10000:RETURN
54210 L=10100:RETURN
54220 L=10200:RETURN
54230 L=10300:RETURN
54240 L=10400:RETURN
54250 L=10500:RETURN
54260 L=10600:RETURN
54270 L=10700:RETURN
54280 L=10800:RETURN
54290 L=10900:RETURN
54300 L=11000:RETURN
54310 L=11100:RETURN
54320 L=11200:RETURN
54330 L=11300:RETURN
54340 L=11400:RETURN
54350 L=11500:RETURN
54360 L=11600:RETURN
54370 L=11700:RETURN
54380 L=11800:RETURN
54390 L=11900:RETURN
54400 E=128:RETURN
54410 E=64:RETURN
54420 E=32:RETURN
54430 E=16:RETURN
54440 E=8:RETURN
54450 E=4:RETURN
54460 E=2:RETURN
54470 E=1:RETURN
54500 IF A$(R,S)=1 OR A$(R,S)=3 OR A$(R,S)=5 OR A$(R,S)=7 THEN D=D+E
54510 RETURN
54600 IF A$(R,S)=2 OR A$(R,S)=3 OR A$(R,S)=6 OR A$(R,S)=7 THEN D=D+E
54610 RETURN
54700 IF A$(R,S)>3 THEN D=D+E
54710 RETURN
55000 S$=INKEY$:IF S$<>"" THEN 55000
55010 BEEP:LOCATE25,19:INPUT "INPUT=",CH:BEEP
55015 IF CH<1 OR CH>20 THEN 55010
55020 ON CH GOSUB 56000,56100,56200,56300,56400,56500,56600,56700,56800,56900,57
000,57100,57200,57300,57400,57500,57600,57700,57800,57900
55030 FOR I=30 TO 38:A$="":FOR J=1 TO 24:READ A:A$=A$+CHR$(A):NEXT
55040 DEF CHR$(I)=A$:NEXT
55050 CGEN1:LOCATE 27,2:PRINT#0 CHR$(30)+CHR$(31)+CHR$(32)
55060 LOCATE 27,3:PRINT#0 CHR$(33)+CHR$(34)+CHR$(35)
55070 LOCATE 27,4:PRINT#0 CHR$(36)+CHR$(37)+CHR$(38)
55080 CGEN0:LOCATE 25,21:PRINT "CORRECT ? Y/N":BEEP
55090 S$=INKEY$:IF S$="Y" THEN 55090
55095 IF S$="Y" THEN BEEP:GOTO 58000
55100 GOTO 50010
56000 RESTORE 10000:RETURN
56100 RESTORE 10100:RETURN

```



```

56200 RESTORE 10200:RETURN
56300 RESTORE 10300:RETURN
56400 RESTORE 10400:RETURN
56500 RESTORE 10500:RETURN
56600 RESTORE 10600:RETURN
56700 RESTORE 10700:RETURN
56800 RESTORE 10800:RETURN
56900 RESTORE 10900:RETURN
57000 RESTORE 11000:RETURN
57100 RESTORE 11100:RETURN
57200 RESTORE 11200:RETURN
57300 RESTORE 11300:RETURN
57400 RESTORE 11400:RETURN
57500 RESTORE 11500:RETURN
57600 RESTORE 11600:RETURN
57700 RESTORE 11700:RETURN
57800 RESTORE 11800:RETURN
57900 RESTORE 11900:RETURN
58000 W=0:L=0
58010 FOR I=30 TO 38:CG$=CGPAT$(I):C=1
58020 FOR J=0 TO 23
58030 NA=ASC(MID$(CG$,J+9,1))
58040 IF NA>=128 THEN A$(W,K+L)=A$(W,K+L)+C:NA=NA-128
58050 IF NA>=64 THEN A$(W+1,K+L)=A$(W+1,K+L)+C:NA=NA-64
58060 IF NA>=32 THEN A$(W+2,K+L)=A$(W+2,K+L)+C:NA=NA-32
58070 IF NA>=16 THEN A$(W+3,K+L)=A$(W+3,K+L)+C:NA=NA-16
58080 IF NA>=8 THEN A$(W+4,K+L)=A$(W+4,K+L)+C:NA=NA-8
58090 IF NA>=4 THEN A$(W+5,K+L)=A$(W+5,K+L)+C:NA=NA-4
58100 IF NA>=2 THEN A$(W+6,K+L)=A$(W+6,K+L)+C:NA=NA-2
58110 IF NA>=1 THEN A$(W+7,K+L)=A$(W+7,K+L)+C
58120 K=K+1:IF K>7 THEN K=0
58125 IF J>=7 THEN C=2
58130 IF J>=15 THEN C=4
58135 NEXT W:W=W+8:IF W>23 THEN W=0
58140 IF I>31 THEN L=8
58150 IF I>34 THEN L=16
58160 NEXT J
58200 FOR I=0 TO 23:FOR J=0 TO 23
58210 LOCATE J,I:COLOR A$(J,I):PRINT "■"
58220 NEXT J:NEXT I:GOTO 50250

```

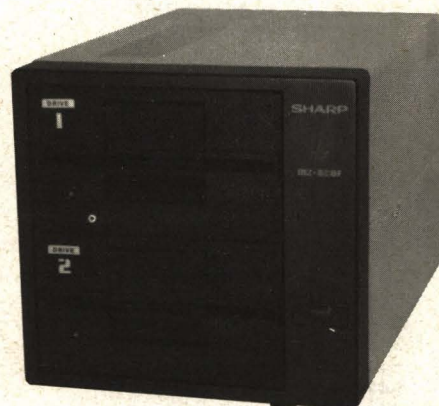
#### 純正フロッピーディスクMZ-80BF

### 価格が大幅にダウン？

MZ系の純正品フロッピーディスクMZ80BFが今、東京・秋葉原、大阪・日本橋の電気街で198,000円で流れ始めたと言われました。

MZ-80BFは1セクタ256バイトの両面倍密度、転送速度250Kbit/秒の汎用ミニ・フロッピーとして定価298,000円で売り出されたもので、記憶容量は2ドライブ572Kバイト。MZユーザーにとってはあこがれの的ともいべき製品ですが、正直いって簡単に入手できる価格ではありませんでした。

価格の動きが事実かどうか調べてみますと、どうやら2月の下旬、シャープのほうで標準価格を撤廃した、というのが真相のようです。ありがたいことです。



#### マイコンと科学雑誌関係

### 図書フェアを開催中

東京・高田馬場の未来堂書店では、3月1日から4月10日まで、マイコンと科学雑誌

誌など関係図書のフェアを開催中です。

雑誌、図書関係では、バックナンバーや新刊、既刊の単行本を多数とりそろえて、高まるマイコン熱に応えようというもので、図書関係のほか新作ゲームなど1000本以上のパッケージ・ソフトも展示販売しています。

#### ■開催期間■

昭和58年3月1日から4月1日まで

#### ■開催時間■

平日：午前10時から午後9時まで  
日曜・祭日：午前11時から午後9時まで

#### ■問い合わせ先■

未来堂書店 ☎03(209)0656



For MZ-700

# 四人麻雀

四人麻雀のメンツ構成は、コンピュータが下家、対面、上家を受け持つ。何となく3対1という感じがするが、ご安心を。ちゃんと個々独立した行動をとり、3人共謀して1人いじめするようなことはない。

このゲーム、これから麻雀をやろうという人にとってはもちろんのこと、中・上級レベルの人でも、メンツがそろわなくても1人で腕が磨ける点、大いに利用価値がありそうだ。

## ☆ゲームの説明

ゲームに入る前に、画面の説明をよく読むこと。持点は25,000点で30,000点返し。

まず、手に13枚牌が配られる。左からマズ、ピンズ、ソーズの順でそれぞれ小

い方から並べられ、その右に東、南、西、北、白、發、中と続く。進行に従い、いつもこの順に並べ換えられるので、待牌がわかりやすくなっている。

牌は、3萬は「3マ」、3筒は「3\*」、3索は「3I」などと略されている。

手牌は萬子、筒子、索子の色が異なるのでわかりやすいが、捨牌は他家が白、自分のものが黄と、牌自体に色分けがないので少々見にくい感じだ。しかし、スピードは相当に速く、実戦以上かとも思われる。

捨牌はアルファベットの記号で入力する。カンはできないが、ポン・チー・ロンはできる。これらをしたときは、スペースキーを押すのだが、他家の捨牌スピードがと

- ・発売元 テクノソフト
- ・ロード方法 Hu-BASIC+マシン語
- ・価格 3500円

にかく速いので、いつでもスペースキーを押せるように準備しておく必要がある。また、リーチ・ツモアガリ・テンパイをするときも、まずスペースキーを押す。

ポン・チー・リーチなどのときは、コンピュータ上でのゲームの制約上、その牌を入力しなければならないわけだが、牌を指定するときは、画面の牌に書かれた文字と、入力する文字が異なるので注意が必要。

## ☆入門、練習に最適

本物と比べると多少の物足りなさがあるのは仕方がないが、スピードの速さは最高。お金を巻き上げられることもないので、初心者の方、また実戦に備えて腕を磨こうという方にはぜひお奨めしたい。

```

10 *****
20 * 4人 マシ ャン V 1.4 *
30 * COPYRIGHT BY TECNO-SOFT *
40 * S.58年01月26日 *
50 * FOR MZ-700 *
60 *****
70 CLEAR &HEFOO
80 IFPEEK@(&HF2D0)=201ANDPEEK@(&HF2CF)=&HE1 THEN110
90 COLOR7,1:CLS:COLOR,2:PRINT".モカイコ" ラ LOAD シマス/テ .PLAY ホ"タン. ラ":PRINT". オシテ ワク
"サイ!.."
100 LOADM
110 GOSUB 3690
120 DEFINT A-Z:DIM YA(134),MD(3,14),SC(3),PA$(37),LT(37),SP(14),KD(4),JU(4),AT(7)
140 DIM EX(3),L1(3),LP(3,5),KW(3,18),KA$(3),TP(3),K1$(3),LI(3),KN(3),TN(3),NP(3)
,STK(10),LLP(5),II(14)
150 AD=&HF2D1:DA=VARPTR(SP(1)):GOSUB3630:AD=&HF2DD:DA=VARPTR(KD(1)):GOSUB3630
160 AD=&HF2DF:DA=VARPTR(JU(1)):GOSUB3630:AD=&HF2E1:DA=VARPTR(AT(1)):GOSUB3630
170 RESTORE:FORI=OTO3:READKA$(I),K1$(I):NEXT:KI=1:SPED=50
180 COLOR7,0:CLS
190 COLOR,2:PRINT"***** 4.人. マシ ャン ゲ ム *****":COLOR,0
200 PRINT:PRINT".C.OMPUTER カ". シモチャ、トイメン、カミチャ .ラウケモチマス.."
210 PRINT".イロイロナ ショチ ハ ":COLOR2,5:PRINT".SPACE .KEY":COLOR7,0:PRINT". ラ オシテ オ
ナッテワク"サイ!.."":COLOR7,0
220 PRINT:PRINT".ルル .ハ. トン ナン マワシ .ノ. ハンチャン .シメテス.."
230 PRINT".テンスウ ハ 25000テン / モチテン テ 30000テン カ イシ テス.."
240 PRINT:PRINT:PRINT". マチハイ ハ シタ ノ ヒョウ ノ ヨウリョウ テ .INPUT "
250 PRINT". シテワク"サイ!.."":COLOR,1:PRINT" 1-9マン.....1-9M 1-9ヒン.....1-9P "
260 PRINT" 1-9ソウ.....1-9S "
270 PRINT" トン.....TON ナン.....NAN "
280 PRINT" シャ.....SHA ハ"イ.....PEI "
290 PRINT" ハワ.....HAKU ハツ.....HATSU "
300 PRINT" チュ.....CHUN END.....ソノタノ KEY"
310 COLOR2,5:PRINT:PRINT" SPACE KEY ":COLOR7,0:PRINT". テ マチカ イタラ ":COLOR2,5:PRI
NT".CR. ":COLOR7,0:PRINT".ラ オシテワク"サイ!.."
320 COLORRND*7+.4,RND*7+.4:LOCATE5,24:PRINT".PUSH ANY KEY!! BY TECNO-SOFT."
330 A$=INKEY$:A=RND:IFA$="" THEN320
340 COLOR,5:KY$="MPS":PLAY7:CLS:A1$="":A2$="":A3$="":A4$="":A5$="":A6$="":A7$="":A8$="":A9$="":A10$="":A11$="":A12$="":A13$="":A14$="":A15$="":A16$="":A17$="":A18$="":A19$="":A20$="":A21$="":A22$="":A23$="":A24$="":A25$="":A26$="":A27$="":A28$="":A29$="":A30$="":A31$="":A32$="":A33$="":A34$="":A35$="":A36$="":A37$="":A38$="":A39$="":A40$="":A41$="":A42$="":A43$="":A44$="":A45$="":A46$="":A47$="":A48$="":A49$="":A50$="":A51$="":A52$="":A53$="":A54$="":A55$="":A56$="":A57$="":A58$="":A59$="":A60$="":A61$="":A62$="":A63$="":A64$="":A65$="":A66$="":A67$="":A68$="":A69$="":A70$="":A71$="":A72$="":A73$="":A74$="":A75$="":A76$="":A77$="":A78$="":A79$="":A80$="":A81$="":A82$="":A83$="":A84$="":A85$="":A86$="":A87$="":A88$="":A89$="":A90$="":A91$="":A92$="":A93$="":A94$="":A95$="":A96$="":A97$="":A98$="":A99$="":A100$="":A101$="":A102$="":A103$="":A104$="":A105$="":A106$="":A107$="":A108$="":A109$="":A110$="":A111$="":A112$="":A113$="":A114$="":A115$="":A116$="":A117$="":A118$="":A119$="":A120$="":A121$="":A122$="":A123$="":A124$="":A125$="":A126$="":A127$="":A128$="":A129$="":A130$="":A131$="":A132$="":A133$="":A134$="":A135$="":A136$="":A137$="":A138$="":A139$="":A140$="":A141$="":A142$="":A143$="":A144$="":A145$="":A146$="":A147$="":A148$="":A149$="":A150$="":A151$="":A152$="":A153$="":A154$="":A155$="":A156$="":A157$="":A158$="":A159$="":A160$="":A161$="":A162$="":A163$="":A164$="":A165$="":A166$="":A167$="":A168$="":A169$="":A170$="":A171$="":A172$="":A173$="":A174$="":A175$="":A176$="":A177$="":A178$="":A179$="":A180$="":A181$="":A182$="":A183$="":A184$="":A185$="":A186$="":A187$="":A188$="":A189$="":A190$="":A191$="":A192$="":A193$="":A194$="":A195$="":A196$="":A197$="":A198$="":A199$="":A200$="":A201$="":A202$="":A203$="":A204$="":A205$="":A206$="":A207$="":A208$="":A209$="":A210$="":A211$="":A212$="":A213$="":A214$="":A215$="":A216$="":A217$="":A218$="":A219$="":A220$="":A221$="":A222$="":A223$="":A224$="":A225$="":A226$="":A227$="":A228$="":A229$="":A230$="":A231$="":A232$="":A233$="":A234$="":A235$="":A236$="":A237$="":A238$="":A239$="":A240$="":A241$="":A242$="":A243$="":A244$="":A245$="":A246$="":A247$="":A248$="":A249$="":A250$="":A251$="":A252$="":A253$="":A254$="":A255$="":A256$="":A257$="":A258$="":A259$="":A260$="":A261$="":A262$="":A263$="":A264$="":A265$="":A266$="":A267$="":A268$="":A269$="":A270$="":A271$="":A272$="":A273$="":A274$="":A275$="":A276$="":A277$="":A278$="":A279$="":A280$="":A281$="":A282$="":A283$="":A284$="":A285$="":A286$="":A287$="":A288$="":A289$="":A290$="":A291$="":A292$="":A293$="":A294$="":A295$="":A296$="":A297$="":A298$="":A299$="":A300$="":A301$="":A302$="":A303$="":A304$="":A305$="":A306$="":A307$="":A308$="":A309$="":A310$="":A311$="":A312$="":A313$="":A314$="":A315$="":A316$="":A317$="":A318$="":A319$="":A320$="":A321$="":A322$="":A323$="":A324$="":A325$="":A326$="":A327$="":A328$="":A329$="":A330$="":A331$="":A332$="":A333$="":A334$="":A335$="":A336$="":A337$="":A338$="":A339$="":A340$="":A341$="":A342$="":A343$="":A344$="":A345$="":A346$="":A347$="":A348$="":A349$="":A350$="":A351$="":A352$="":A353$="":A354$="":A355$="":A356$="":A357$="":A358$="":A359$="":A360$="":A361$="":A362$="":A363$="":A364$="":A365$="":A366$="":A367$="":A368$="":A369$="":A370$="":A371$="":A372$="":A373$="":A374$="":A375$="":A376$="":A377$="":A378$="":A379$="":A380$="":A381$="":A382$="":A383$="":A384$="":A385$="":A386$="":A387$="":A388$="":A389$="":A390$="":A391$="":A392$="":A393$="":A394$="":A395$="":A396$="":A397$="":A398$="":A399$="":A400$="":A401$="":A402$="":A403$="":A404$="":A405$="":A406$="":A407$="":A408$="":A409$="":A410$="":A411$="":A412$="":A413$="":A414$="":A415$="":A416$="":A417$="":A418$="":A419$="":A420$="":A421$="":A422$="":A423$="":A424$="":A425$="":A426$="":A427$="":A428$="":A429$="":A430$="":A431$="":A432$="":A433$="":A434$="":A435$="":A436$="":A437$="":A438$="":A439$="":A440$="":A441$="":A442$="":A443$="":A444$="":A445$="":A446$="":A447$="":A448$="":A449$="":A450$="":A451$="":A452$="":A453$="":A454$="":A455$="":A456$="":A457$="":A458$="":A459$="":A460$="":A461$="":A462$="":A463$="":A464$="":A465$="":A466$="":A467$="":A468$="":A469$="":A470$="":A471$="":A472$="":A473$="":A474$="":A475$="":A476$="":A477$="":A478$="":A479$="":A480$="":A481$="":A482$="":A483$="":A484$="":A485$="":A486$="":A487$="":A488$="":A489$="":A490$="":A491$="":A492$="":A493$="":A494$="":A495$="":A496$="":A497$="":A498$="":A499$="":A500$="":A501$="":A502$="":A503$="":A504$="":A505$="":A506$="":A507$="":A508$="":A509$="":A510$="":A511$="":A512$="":A513$="":A514$="":A515$="":A516$="":A517$="":A518$="":A519$="":A520$="":A521$="":A522$="":A523$="":A524$="":A525$="":A526$="":A527$="":A528$="":A529$="":A530$="":A531$="":A532$="":A533$="":A534$="":A535$="":A536$="":A537$="":A538$="":A539$="":A540$="":A541$="":A542$="":A543$="":A544$="":A545$="":A546$="":A547$="":A548$="":A549$="":A550$="":A551$="":A552$="":A553$="":A554$="":A555$="":A556$="":A557$="":A558$="":A559$="":A560$="":A561$="":A562$="":A563$="":A564$="":A565$="":A566$="":A567$="":A568$="":A569$="":A570$="":A571$="":A572$="":A573$="":A574$="":A575$="":A576$="":A577$="":A578$="":A579$="":A580$="":A581$="":A582$="":A583$="":A584$="":A585$="":A586$="":A587$="":A588$="":A589$="":A590$="":A591$="":A592$="":A593$="":A594$="":A595$="":A596$="":A597$="":A598$="":A599$="":A600$="":A601$="":A602$="":A603$="":A604$="":A605$="":A606$="":A607$="":A608$="":A609$="":A610$="":A611$="":A612$="":A613$="":A614$="":A615$="":A616$="":A617$="":A618$="":A619$="":A620$="":A621$="":A622$="":A623$="":A624$="":A625$="":A626$="":A627$="":A628$="":A629$="":A630$="":A631$="":A632$="":A633$="":A634$="":A635$="":A636$="":A637$="":A638$="":A639$="":A640$="":A641$="":A642$="":A643$="":A644$="":A645$="":A646$="":A647$="":A648$="":A649$="":A650$="":A651$="":A652$="":A653$="":A654$="":A655$="":A656$="":A657$="":A658$="":A659$="":A660$="":A661$="":A662$="":A663$="":A664$="":A665$="":A666$="":A667$="":A668$="":A669$="":A670$="":A671$="":A672$="":A673$="":A674$="":A675$="":A676$="":A677$="":A678$="":A679$="":A680$="":A681$="":A682$="":A683$="":A684$="":A685$="":A686$="":A687$="":A688$="":A689$="":A690$="":A691$="":A692$="":A693$="":A694$="":A695$="":A696$="":A697$="":A698$="":A699$="":A700$="":A701$="":A702$="":A703$="":A704$="":A705$="":A706$="":A707$="":A708$="":A709$="":A710$="":A711$="":A712$="":A713$="":A714$="":A715$="":A716$="":A717$="":A718$="":A719$="":A720$="":A721$="":A722$="":A723$="":A724$="":A725$="":A726$="":A727$="":A728$="":A729$="":A730$="":A731$="":A732$="":A733$="":A734$="":A735$="":A736$="":A737$="":A738$="":A739$="":A740$="":A741$="":A742$="":A743$="":A744$="":A745$="":A746$="":A747$="":A748$="":A749$="":A750$="":A751$="":A752$="":A753$="":A754$="":A755$="":A756$="":A757$="":A758$="":A759$="":A760$="":A761$="":A762$="":A763$="":A764$="":A765$="":A766$="":A767$="":A768$="":A769$="":A770$="":A771$="":A772$="":A773$="":A774$="":A775$="":A776$="":A777$="":A778$="":A779$="":A780$="":A781$="":A782$="":A783$="":A784$="":A785$="":A786$="":A787$="":A788$="":A789$="":A790$="":A791$="":A792$="":A793$="":A794$="":A795$="":A796$="":A797$="":A798$="":A799$="":A800$="":A801$="":A802$="":A803$="":A804$="":A805$="":A806$="":A807$="":A808$="":A809$="":A810$="":A811$="":A812$="":A813$="":A814$="":A815$="":A816$="":A817$="":A818$="":A819$="":A820$="":A821$="":A822$="":A823$="":A824$="":A825$="":A826$="":A827$="":A828$="":A829$="":A830$="":A831$="":A832$="":A833$="":A834$="":A835$="":A836$="":A837$="":A838$="":A839$="":A840$="":A841$="":A842$="":A843$="":A844$="":A845$="":A846$="":A847$="":A848$="":A849$="":A850$="":A851$="":A852$="":A853$="":A854$="":A855$="":A856$="":A857$="":A858$="":A859$="":A860$="":A861$="":A862$="":A863$="":A864$="":A865$="":A866$="":A867$="":A868$="":A869$="":A870$="":A871$="":A872$="":A873$="":A874$="":A875$="":A876$="":A877$="":A878$="":A879$="":A880$="":A881$="":A882$="":A883$="":A884$="":A885$="":A886$="":A887$="":A888$="":A889$="":A890$="":A891$="":A892$="":A893$="":A894$="":A895$="":A896$="":A897$="":A898$="":A899$="":A900$="":A901$="":A902$="":A903$="":A904$="":A905$="":A906$="":A907$="":A908$="":A909$="":A910$="":A911$="":A912$="":A913$="":A914$="":A915$="":A916$="":A917$="":A918$="":A919$="":A920$="":A921$="":A922$="":A923$="":A924$="":A925$="":A926$="":A927$="":A928$="":A929$="":A930$="":A931$="":A932$="":A933$="":A934$="":A935$="":A936$="":A937$="":A938$="":A939$="":A940$="":A941$="":A942$="":A943$="":A944$="":A945$="":A946$="":A947$="":A948$="":A949$="":A950$="":A951$="":A952$="":A953$="":A954$="":A955$="":A956$="":A957$="":A958$="":A959$="":A960$="":A961$="":A962$="":A963$="":A964$="":A965$="":A966$="":A967$="":A968$="":A969$="":A970$="":A971$="":A972$="":A973$="":A974$="":A975$="":A976$="":A977$="":A978$="":A979$="":A980$="":A981$="":A982$="":A983$="":A984$="":A985$="":A986$="":A987$="":A988$="":A989$="":A990$="":A991$="":A992$="":A993$="":A994$="":A995$="":A996$="":A997$="":A998$="":A999$="":A1000$="":

```

このプログラムは、個人で利用するほかは著作権法上、無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 TECNO-SOFT



```

="..." + A1$ + ".":FORI=0TO2:ONI=160TO350,360,370
350 A$="マ":GOTO380
360 A$="キ":GOTO380
370 A$="I"
380 FORJ=1TO9:PA$(J+I*10)=A1$+RIGHT$(STR$(J),1)+A2$+A$+A3$:NEXTJ,I
390 FORI=31TO37:READA$,A4$:PA$(I)=A1$+A$+A2$+A4$+A3$:NEXT
400 CL$="      "
410 FORI=0TO3:SC(I)=250:NEXT
420 OY=INT(RND*4):HO=OY:BA=3-OY
430 LOCATE13,21:COLOR6,1:PRINT"シ-ハ°イ .チウ.":PLAY"G4AGF6FG8":FORI=1TO37:LT(I)=0:
NEXT:L1=0:A1=RND
440 FORI=1TO134
450 R=INT(RND*37)+1:IFR MOD10=0THEN450
460 IFLT(R)=4THEN450
470 YA(I)=R:LT(R)=LT(R)+1:NEXT
480 CLS:LOCATE13,21:PRINT"ハハ°イ .チウ.":PLAY"G6R0G6R0G6#B8":PA=1:DE=1:EN=0
490 FORI=0TO2:FORL=1TO4:FORJ=1TO4:MO(L-1,I*4+J)=YA(10+I*16+L*4+J):NEXTJ,L,I:FORI
=0TO3:MO(I,13)=YA(63+I):MO(I,0)=14:MO(I,14)=200:EX(I)=3:L1(I)=0:TP(I)=0:LI(I)=0:
KN(I)=0:TN(I)=0
500 FORJ=1TO5:LP(I,J)=0:NEXTJ,I:DR=YA(9):UD=YA(8):TM=67:LY=0:PN=0:FORI=0TO3:NP(I
)=0:NEXT:FORI=0TO5:LLP(I)=0:NEXT
510 DR=DR+1:IFDR MOD10=0THENDR=DR-9
520 IFDR=35THENDR=31
530 IFDR=38THENDR=36
540 COLOR2,4:CLS:PRINTTAB(4);"      "
550 FORI=1TO13:PRINT" ";CHR$(64+I):" ";:NEXT:LOCATE 0,21:PRINTKA$(BB);KI;"キョ7":R
E;"ホッハ" ";KA$(BA);"カ";SPC(20)
560 COLOR1,4:PRINT"マ=マン"(M) *="ヒ°ツ"(P) I="ソウ"(S)      +N":PRINT:PRINT".モチン":PRINT
USING"#####00 .チン. ";SC(3);:COLOR7,2:PRINT" TECNO-SOFT ";:COLOR5,2:PRINT"      "ラ":C
OL=DR:GOSUB3670:PRINTPA$(DR)
570 LOCATE0,17:PL=3:GOSUB1780:PL=OY
580 I=0:IFL1(3)>0THENA=0ELSE A=SPED
590 REPEAT:IFINKEY$=" " THENPL=PL-1-(PL=0)*4:GOTO970
600 I=I+1:UNTILI>=A:IFES=1THEN1680ELSEIFPL=3THEN680
610 PLAY"C3":EN=0:LOCATE4,PL*4+3:COLOR6,2:PRINT"?":COLOR1,7:GOSUB1210:GOSUB1760
:LOCATE4,PL*4+3:COLOR,4:PRINT" ":IFEN=1THEN1870
620 IF(PA=1ANDST=SE ORSE=0)AND(ST>=31ANDST<=34)THENSE=ST:DE=DE+1:IFDE=5THEN1680
630 PL=PL+1:IFPL=4THENPL=0
640 IFPL=OY THENPA=PA+1
650 IFEX(PL)<37ANDL1<4THENES=0ELSEES=1
660 GOTO580
670 シ"フ"ン ノ ショリ。
680 MO(3,14)=YA(TM):PLAY"E3":LOCATE29,21:COL=YA(TM):GOSUB3670:PRINTPA$(YA(TM));
:COLOR2,6:TM=TM+1:IFL1(3)>0THEN790
690 LOCATE0,23:COLOR0,4:PRINT" スハハ ?";
700 A$=INKEY$:IFA$=""THEN700
710 IFA$=" " THEN810
720 S1=ASC(A$)-64:IFS1<10RS1>14THEN700
730 IF S1<>14 AND TP2=0 THEN TP(3)=0
740 TP2=0
750 IFMD(PL,S1)>90THEN700
760 LOCATE0,23:PRINT" ";
770 I=S1:GOSUB1570:LOCATE0,17:GOSUB1780:LOCATE29,21:COLOR,4:PRINTCL$;:COLOR,7:PR
INT"      "":IFEN=1THEN1870
780 GOTO620
790 I=1:REPEAT:IFLP(3,I)=MO(3,14)THENAG=3:AP=MO(3,14):GOTO1870
800 I=I+1:UNTILI=6:L1(3)=L1(3)+1:S1=14:GOTO770
810 LOCATE0,23:COLOR0,4:PRINT" L=リ-チ R=ツモ T=テンハ°イ";
820 A$=INKEY$(1):IFA$="L"ANDLY=0THEN910
830 IFA$="R"THENAG=3:AP=MO(3,14):GOTO1870
840 IFA$="T"THEN860
850 IFA$=CHR$(13)THEN950ELSE810
860 FORI=1TO14:LT(I)=MO(3,I):IFMD(3,I)>100THENMO(3,I)=MO(3,I)-100
870 NEXT:GOSUB1620:FORI=1TO14:MO(3,I)=LT(I):NEXT:LOCATE0,23:COLOR,4:PRINTSPC(39)
:IFA1=0ANDKO+JU<4THEN GOSUB10000:IF A1=0THENCOLOR1,4:PRINT"      "チン!!":PLAY"C6":GO
TO950
875 COLOR2,4:PRINT"      "ハハ°イ":PLAY"C4R"C4R"C4":TP2=1:TP(3)=1
880 I=1:REPEAT:LOCATE0,23:PRINT"      "マハハ°イ";I::INPUTA$:GOSUB1820:IFA=0THEN900
890 LLP(I)=A:I=I+1:UNTILI=6

```



```

900 GOTD950
910 TP(3)=1:LOCATE0,23:COLOR1,4:PRINTSPC(39):I=1:REPEAT
920 LOCATE3,23:PRINT"ｽﾀｲﾙ";I::INPUTA$:GOSUB1820:IFA=0THEN940
930 LP(3,I)=A:I=I+1:UNTILI=6
940 IFI=1THENB10ELSEL1(3)=1:SC(3)=SC(3)-10:L1=L1+1:LT=LT+10
950 FORI=1TO1000:NEXT:AA=MO(3,14):LOCATE0,23:COLOR,4:PRINTSPC(39)
960 IFAA>90THEN620ELSELOCATE29,21:COL=AA:GOSUB3670:PRINTPA$(AA)::GOTD690
970 LOCATE0,23:COLOR0,4:PRINT" P=ﾎﾟﾝ R=ｵﾝ T=ﾃﾞ-";
980 A$=INKEY$(1)
990 IFA$="P"THEN1030
1000 IFA$="T"THEN1130
1010 IFA$="R"THENAG=3:AP=ST:GOTO1870
1020 IFA$=CHR$(13)THENLOCATE0,23:PRINTSPC(39):PL=PL+1+(PL=3)*4:GOTD600ELSE980
1030 IFEX(3)>36 THEN 980 ELSE GOSUB1110
1040 IFNOT(P1=P2 ANDST=P2 ANDP1=ST)THEN1020
1050 IFST>29OR(ST<30AND(ST MOD10=1ORST MOD10=9))THENNPN(PN)=4ELSENP(PN)=2
1060 PN=PN+1
1070 STK(PTN)=ST:PTN=PTN+1:STK(PTN)=PL:PTN=PTN+1:LOCATE5,23:PRINT"ｽﾀｲﾙ? ";;GOSU
B1180:I=K1:PL=3:GOSUB1570:LOCATE0,23:COLOR,4:PRINTSPC(39)
1080 PTN=PTN-1:PL=STK(PTN):PTN=PTN-1:ST=STK(PTN):MO(3,Q1)=MO(3,Q1)+100:MO(3,Q2)=
MO(3,Q2)+100:MO(3,14)=ST+100:MO(3,0)=MO(3,0)-3
1090 FORI=MO(3,0)-1TOMO(3,0)+1:LOCATEI*3,16:PRINT"ﾌｷ":NEXT:COLOR1,7:LOCATEEX(PL)
,PL*4:PRINT".   ﾏｯｸ ﾏｯｸ ﾏｯｸ. " : COLOR2,6:EX(PL)=EX(PL)-2:LY=1
1100 LOCATE0,17:PL=3:GOSUB1780:GOTD860
1110 LOCATE0,23:COLOR0,4:PRINTSPC(39):LOCATE5,23:PRINT"ﾌｻｲﾙ 1?":GOSUB1180:P1=KP
:Q1=K1
1120 LOCATE5,23:PRINT"ﾌｻｲﾙ 2?":GOSUB1180:P2=KP:Q2=K1:RETURN
1130 IFEX(3)>36THEN980ELSEGOSUB1110:STK(PTN)=ST:PTN=PTN+1:IFP1<P2 THEN SWAP P1,P
2
1140 IFP1<ST THENSWAPP1,ST
1150 IFP2<ST THENSWAPP2,ST
1160 IFP1-1<>P2 ORST+1<>P2 ORPL<>2THENPTN=PTN-1:ST=STK(PTN):GOTO1020
1170 PTN=PTN-1:ST=STK(PTN):GOTO1070
1180 A$=INKEY$(1):K1=ASC(A$)-64:IFK1>14ORK1<1THEN1180
1190 KP=MO(3,K1):RETURN
1200 `ﾌｻｲﾙ / ﾔﾘ。
1210 GOSUB1760:MO(PL,14)=YA(TM):TM=TM+1:IFL1(PL)>0THENL1(PL)=L1(PL)+1:I=14:GOTD1
570
1220 A1=0:GOSUB1620:IFA1=1ANDL1(PL)=0THENL1(PL)=1:TP(PL)=1:SC(PL)=SC(PL)-10:GOSU
B1490:L1=L1+1:LT=LT+10:GOTO1330
1230 ST=0:FORI=1TO14:IFSP(I)>90THEN1260
1240 IFSP(I)=DR THENS1=I
1250 ST=I
1260 NEXT:IFST=0ANDS1=0THEN1470ELSEIFST=0THENI=S1:GOTO1570ELSEI=ST:GOTO1570
1270 KW(PL,(EX(PL)-3)/2)=ST:SP$=PA$(ST):IFEX(PL)>3THENMID$(SP$,1)="." : MID$(SP$,2
2)="."
1280 `ｽﾀｲﾙ / ﾋｮｳｼ`。
1290 EX(PL)=EX(PL)+2
1300 LOCATEEX(PL),PL*4:PRINTSP$:PLAY"_C3":IFL1(PL)=0THENRETURN
1310 LOCATEEX(PL),PL*4:PRINT"ﬂ. ﾏｯｸ. ":IFL1(PL)<>1THENRETURN
1320 PLAY"_E0_G_BDFA":LOCATE3,PL*4+1:COLOR6,2:PRINT"ﾌﾗｸ. ﾏｯｸ+":COLOR0,4:RETURN
1330 J=1:IFAT=0THEN1440
1340 GOSUB1620:I=0:J=1:REPEAT:I=I+1:J1=MO(PL,I):IFSP(I)=97THEN1380
1350 IFSP(I)=95ANDAT>1THEN1410
1360 IFSP(I)=96THEN1420
1370 GOTD1430
1380 IFJ1 MOD10<>1THENLP(PL,J)=J1-1:J=J+1
1390 IFJ1 MOD10<>8THENLP(PL,J)=J1+2:J=J+1
1400 I=I+2:LI(PL)=1:GOTO1430
1410 LP(PL,J)=J1:J=J+1:I=I+1:TN(PL)=1:GOTO1430
1420 LP(PL,J)=J1+1:J=J+1:I=I+2:KN(PL)=1
1430 UNTILI>13:RETURN
1440 FORI=1TO14:IFSP(I)<90THENLP(PL,J)=SP(I):RETURN
1450 NEXT:RETURN
1460 `ｽﾀｲﾙ ｷ`。
1470 I=1:REPEAT:IFSP(I)=97THEN1560
1480 I=I+1:UNTILI=15:GOTO1560
1490 IFAT=0THEN1590
1500 FORI=1TO14:IFSP(I)<90THEN1560

```



```

1510 IFAT+T1+T2 THEN1550
1520 IFAT=1THEN1540
1530 IFSP(I)=95THEN1560
1540 IFSP(I)=96ORSP(I)=97THEN1560
1550 NEXTI:GOSUB1760:GOTO1270
1560 GOSUB1760
1570 ST=MO(PL,I):MO(PL,I)=200:SP(I)=200:FORI=1TO5:FORJ=0TO3:IFST=LP(J,I)THEN EN=
1:AG=J:AP=ST
1580 NEXTJ,I:IFPL=3THENCOLOR2,6:GOTO1270ELSECOLOR1,7:GOTO1270
1590 FORI=1TO14:IFSP(I)<90THEN1570
1600 NEXT:GOTO1500
1610 *チヲミル。
1620 GOSUB1760:CALL&HF002:GOSUB3640:RETURN
1630 FORI=1TO13:J=I+1
1640 IFSP(I)>90ORSP(I)<SP(J)THEN1660
1650 AT=AT+1:AT(AT)=SP(I):SP(I)=95:SP(J)=95
1660 NEXT:RETURN
1670 *ナカレ!!
1680 COLOR,4:CLS:COLOR2,4:PRINTTAB(16);"ナカレ!!":COLOR0,4:A1=0:FORI=0TO3:IFTP(I
)=1THENA1=A1+1
1690 NEXT:IFA1=4DRA1=0THEN1740
1700 IFA1=1ORA1=3THENA1=A1*10:A2=40-A1
1710 IFA1=2THENA1=15:A2=A1
1720 FORI=0TO3:IF TP(I)=1THEN SC(I)=SC(I)+A2 ELSE SC(I)=SC(I)-A1
1730 NEXT
1740 GOSUB3590:PRINT:FORPL=0TO3:GOSUB1780:PRINT"黒黒":NEXT:GOSUB3600:A1=0:RE=RE+1
:IFL1(OY)=0THEN3470ELSE430
1750 *ランキング
1760 DA=VARPTR(MO(PL,1)):AD=&HF2D5:GOSUB3630:CALL&HF000:RETURN
1770 *ハイノヒョウシ。
1780 GOSUB1760
1790 FORM=1TO13:IFMO(PL,M)>138THEN1800ELSEIFMO(PL,M)>100THENCOL=MO(PL,M)-100:GOS
UB3670:PRINTPA$(MO(PL,M)-100):ELSECOL=MO(PL,M):GOSUB3670:PRINTPA$(MO(PL,M)):
1800 PRINT"黒黒":NEXT:RETURN
1810 *マサハイノコトヲゴハント。
1820 A=VAL(LEFT$(A$,1)):IFA=0THEN1840ELSEA1$=RIGHT$(A$,1)
1830 A1=INSTR(KY$,A1$)-1:IFA1>0THENA=A+A1*10:RETURN
1840 A=31:RESTORE3660:FORJ=1TO7:READB$:IFA$=B$THENRETURN
1850 A=A+1:NEXT:A=0:RETURN
1860 *トクセンノクイサシ
1870 PS!=0:IFLI(AG)=1ORKN(AG)=1ORTN(AG)=1THENPS!=2
1880 DI=0:MO(AG,14)=AP:FORI=1TO14:AA=MO(AG,I):IFAA>100THENA=AA-100:DI=DI+1
1890 MO(AG,I)=AA:LT(I)=AA:NEXT:COLOR5,2:CLS:PRINTTAB(12);K1$(AG);
1900 IFAG=OY THENPRINT"(オヤ)":ELSEPRINT"(コトモ)";
1910 IFAG=PL THENPRINT".ノ.ツヱ.アカリ!!"ELSEPRINT".コ.":K1$(PL);".カ".フリコミ.マシタ"
1920 LOCATE0,5:STK(PTN)=PL:PTN=PTN+1:PL=AG:GOSUB1790:LOCATE30,10:COL=AP:GOSUB367
0:PRINTPA$(AP):AS=0:GOSUB3620:PTN=PTN-1:PL=STK(PTN):CA=BA+AG+1:CA=CA MOD4
1930 CB=BB:CB=CB MOD4:IFAG=PL ANDLY=0THENME=1ELSEME=0
1940 LOCATE0,0:COLOR6,1:PRINT"ト"ラ":LOCATE0,1:COL=DR:GOSUB3670:PRINTPA$(DR):IFL1(
AG)>0THENLOCATE5,0:COLOR6,1:PRINT"ウ"ラ":LOCATE6,1:COL=UD:GOSUB3670:PRINTPA$(UD)
ELSEUD=-1
1950 R1=0:T1=0:RO=0:TU=0:SA=0:BP=0:HP=0:HU=0:DP=0:YK=0:HN=0:FORI=1TO4:K=KO(I):J=
JU(I)
1960 IFK>=35THENSA=SA+1
1970 IFK>30ANDK<35THENHU=HU+1
1980 IFK=CB+31THENHP=HP+1
1990 IFK=CA+31THENBP=BP+1
2000 IFK>30THENTU=TU+1:GOTO2020
2010 IFK MOD10=1ORR MOD10=9THENRO=RO+1
2020 IFJ>30THENTU=TU+1:GOTO2040
2030 IFJ MOD10=1ORJ MOD10=7THENRO=RO+1
2040 NEXT:T1=TU:R1=RO:FORI=1TO14:A1=LT(I):IFA1=DR THENDP=DP+1
2050 IFA1=UD THENDP=DP+1
2060 IFA1>30THENT1=T1+1
2070 IFA1 MOD10=1ORA1 MOD10=9THENR1=R1+1
2080 NEXT:A$="":IFL1(AG)>0THENA$="リ-チ":HN=1
2090 IFL1(AG)>0ANDL1(AG)=(EX(AG)-3)/2THENA$="マ"フ"ル"+A$:HN=2
2100 IFL1(AG)=1THENA$=A$+"イ"":HN=HN+1
2110 IFAG=PL AND(AG<30ORLY=0)THENA$=A$+"ツヱ":HN=HN+1
2120 K1=KO(1):K2=KO(2):K3=KO(3):K4=KO(4):J1=JU(1):J2=JU(2):J3=JU(3):J4=JU(4)

```



```

2130 B=LP(AG,1):C=LP(AG,2):IFC<B THENSWAPB,C
2140 LB=LLP(1):LC=LLP(2):IFLC<LB THENSWAPLB,LC
2150 IF(AG<>3ORLY=0)AND((AG=3ANDLC=LB+3 ANDLB MOD10<7ANDLC MOD10>3)OR(C=B+3 ANDB
MOD10<7 ANDC MOD10>3))AND JU=4 AND(AT(1)<30OR(AT(1)<>CB+31ANDAT(1)<>CA+31ANDAT(
1)<35))THEN2160ELSE2190
2160 IFAP=J1 OR AP=J2 OR AP=J3 OR AP=J4 THEN 2180
2170 IFAP=J1+2 OR AP=J2+2 OR AP=J3+2 OR AP=J4+2 THEN 2180 ELSE 2190
2180 A$=A$+"ヒョウ":PI=1:HN=HN+1
2190 TA=AT(1)
2200 IFR1=0ANDT1=0THENA$=A$+"タノオ":HN=HN+1
2210 IFSA>0ORBP>0ORHP>0THENA$=A$+"フツハ":HN=HN+HP+BP+SA
2220 IFJ4=0THENJ4=-1
2230 IF(LY=0ORAG<>3)AND(J1=J2 ANDJU>10RJ2=J3 ANDJU>20RJ3=J4 ANDJU>30RJ4=J1)THENA
$=A$+"イハコ":IF=1:HN=HN+1
2240 IF(J1=J2-3ANDJ2=J3-3ANDJ1 MOD10=1)OR(J2=J3-3ANDJ3=J4-3ANDJ2 MOD10=1)OR(J1=J
2-3ANDJ2=J4-3ANDJ1 MOD10=1)OR(J1=J3-3ANDJ3=J4-3ANDJ1 MOD10=1)THENA$=A$+"イキツウカン"
:IFLY=0ORAG<>3THENHN=HN+2ELSEHN=HN+1
2250 IFJU>=3AND(J1=J2-10AND(J1=J3-20ORJ1=J4-20)ORJ1=J3-10ANDJ1=J4-20ORJ2=J3-10AN
DJ2=J4-20)THENA$=A$+"サンショクトウ":IFLY=0ORAG<>3THENHN=HN+2ELSEHN=HN+1
2260 AA=AT(1):IF(AA MOD10=9ORAA MOD10=1)ANDRD=4THENA$=A$+"シユンチャン":IFLY=0ORAG<>
3THENHN=HN+3:GOTO2280ELSEHN=HN+2:GOTO2280
2270 IF(AA>30ORAA MOD10=1ORAA MOD10=9)ANDTU+RD=4THENA$=A$+"チャン":IFLY=0ORAG<>3TH
ENHN=HN+2ELSEHN=HN+1
2280 IFTM=135THENA$=A$+"ハティ":HN=HN+1:IFPL=AG THENA$=A$+"ツモ"ELSEA$=A$+"フリゴミ"
2290 IFKO=4THENA$=A$+"トイトイ":HN=HN+2
2300 I=1:REPEAT:AA=LT(I)*10:IFLT(I+1)*10<>AA THEN2320
2310 I=I+1:UNTILI=14:A$=A$+"チンイソ":CHI=1:IFLY=0ORAG<>3THENHN=HN+6:GOTO2330ELSEHN
=HN+5:GOTO2330
2320 IFLT(I+1)>30THENA$=A$+"ホンイソ":IFLY=0ORAG<>3THENHN=HN+3ELSEHN=HN+2
2330 IFAG<>3 THEN 2360 ELSEIF(KO-PN=3AND(PL=3OR(K1<>AP ANDK2<>AP ANDK3<>AP)))OR K
O-PN=4THEN 2370 ELSE2340
2340 NK=0:FORLK=1TO14:IFMO(3,LK)=AP THENNK=NK+1
2350 NEXT:IFKO=3 ANDPN=0 ANDPL<>3 ANDNK=4 THEN 2370 ELSE 2380
2360 IF(KO=3 AND(PL=AG OR (K1<>AP ANDK2<>AP ANDK3<>AG)))OR KO=4 THEN 2370 ELSE23
80
2370 A$=A$+"サンゴウ":HN=HN+2
2380 AA=0:I=0:REPEAT:I=I+1:IFKO(I)=CB+31:GOTO2400
2390 UNTILKO(I)=0DRI=4:GOTO2400
2400 STK(PTN)=AT:PTN=PTN+1:FORI=1TO14:SP(I)=MO(AG,I):NEXT:AT=0:GOSUB1630:AA=AT:P
TN=PTN-1:AT=STK(PTN):IF(LY=0ORAG<>3)ANDAA=7THEN2420 ELSE IFAS=0THENYK=0:HN=0:GOT
O2790
2410 GOTO2440
2420 IFIP=1 THENIPK=INSTR(A$,"イハコ"):A$=LEFT$(A$,IPK-1)+RIGHT$(A$,LEN(A$)-IPK
-6)
2430 A$=A$+"チトイ":T7=1:HN=HN+2
2440 IFKO>=3AND(K1=K2-10ANDK2=K3-10OR(K1=K2-10ANDK2=K4-10OR(K1=K3-10ANDK3=K4-10OR
K2=K3-10ANDK3=K4-10)THENA$=A$+"サンショクトウ":HN=HN+2
2450 IFKO=4ANDTU+RD=4THENA$=A$+"ホンロウト":HN=HN+2
2460 IFSA=2ANDAT(1)>34THENA$=A$+"ショウサンゲン":HN=HN+2
2470 A$=A$+"":
2480 IF(EX(AG)-3)/2=0ANDLY=0THENA$=A$+"レンボウ":YK=YK+1
2490 IFSA=3ANDKO>=3THENA$=A$+"タイサンゲン":YK=YK+1
2500 IFHU=3ANDAT(1)>30ANDAT(1)<35THENA$=A$+"ショ-ス-シ-":YK=YK+1
2510 IFHU=4THENA$="タイス-シ-":YK=YK+2
2520 IFHU+SA=4ANDAT(1)>30THENA$=A$+"ツイソ-":YK=YK+1
2530 IFRO=4ANDKO=4AND(AT(1)MOD10=1ORAT(1)MOD10=9)THENA$=A$+"チンロウト":YK=YK+1
2540 YY=1
2550 FOR I=1 TO 14
2560 IF I=14 THEN PP=AP ELSE PP=MO(AG,I)
2570 II=-(PP>21 AND PP<25) OR PP=26 OR PP=28 OR PP=36)
2580 YY=YY*II:II(I)=II
2590 NEXT
2600 IF YY THEN A$=A$+"リュ-イ-ソ-":YK=YK+1
2610 B$="":IFDP>0THENHN=HN+DP:B$="トラ"+STR$(DP)
2620 IFKO=4AND(LY=0ORAG<>3)AND(AG=PL ORTA=AP)THENA$=A$+"ス-アゴウ":YK=YK+1:IFTA=AP
THENA$=A$+"タンキ":YK=YK+1
2630 FORI=1TO14:IFMO(PL,I)=AP THENMO(PL,I)=200:GOTO2650
2640 NEXT
2650 FORI=1TO14:IFSP(I)=AP THENAA=AP:GOTO2670

```



```

2660 NEXT
2670 GOSUB1620: IFAG=3ANDPL=3THENMO(3,14)=AP
2680 IFLY<>0ANDAG=3THEN2850
2690 IFCHI=0THEN2790
2700 CHI=0:FORII=1TO9:COU(II)=0:NEXT
2710 FORII=1TO14:COU(MO(AG,II)MOD10)=COU(MO(AG,II)MOD10)+1:NEXT
2720 IFCOU(1)<3ORCOU(9)<3THEN2850
2730 II=2
2740 IF II>8THEN2760ELSE IFCOU(II)=0 THEN2850
2750 II=II+1:GOTO2740
2760 A$=A$+"チュウリウ"オトウ":YK=YK+1
2770 IF((AP MOD 10=1 OR AP MOD 10=9)AND COU(AP MOD 10)=4)OR(AP MOD 10>1 AND AP MOD 10<9 AND COU(AP MOD 10)=2) THEN YK=YK+1:A$=A$+"9ノミナチ"
2780 GOTO 2850
2790 YY=1:J2=0:KD=1:GOSUB 2820:KD=9:GOSUB 2820:KD=11:GOSUB 2820:KD=19:GOSUB 2820:KD=21:GOSUB 2820:KD=29:GOSUB 2820:FOR KD=31 TO 37:GOSUB 2820:NEXT
2800 IF YY*J2 THEN A$=A$+"コフシムウ":YK=YK+1:IF J13=AP THEN YK=YK+1:A$=A$+"13ノミナチ"
2810 GOTO 2850
2820 JJ=0:FOR II=1 TO 14:IF MO(AG,II)=KD THEN JJ=JJ+1
2830 NEXT:IF JJ=2 THEN J2=1:J13=KD
2840 YY=YY*JJ:RETURN
2850 IFYK=0ANDHN=0THENA$="チョンホ"!!!:GOTO3560
2860 IF YK THEN PP=INSTR(A$,""):A$=RIGHT$(A$,LEN(A$)-PP) ELSE A$=LEFT$(A$,LEN(A$)-1)
2870 IFAG=PL THEN2900
2880 A1=0:FORI=0TO(EX(AG)-3)/2-1:FORJ=1TO5:IFKW(AG,I)=LP(AG,J)THENA1=1
2890 NEXTJ,I:IFA1=1ANDPL<>AG THENA$="7リチュ"!!!:GOTO3560
2900 IFYK THENB$=""
2910 LOCATE0,15:PRINTA$:PRINTB$:A$="":B$="":AA=0:IFAG=PL AND (AG<>3ORLY=0) THEN3020
2920 IFLY<>0ANDAG=3THEN2960
2930 A1=0:A2=0:A3=0:FORI=1TO4:IFKO(I)=0THEN2950
2940 IF((KO(I)MOD10=9ORKO(I)MOD10=1ORKO(I)>30))ANDAP<>KO(I)THENA1=A1+1ELSEIF(AP MOD10=9ORAP MOD10=1ORAP>30)THENA2=A2+1 ELSEA3=A3+1
2950 NEXT:GOTO3050
2960 A1=0:A2=0:A3=0:FORI=1TO4:IFKO(I)=0THEN3010
2970 IF((KO(I)MOD10=9ORKO(I)MOD10=1ORKO(I)>30))ANDAP<>KO(I)ANDNP(0)<>KO(I)ANDNP(1)<>KO(I)ANDNP(2)<>KO(I)ANDNP(3)<>KO(I)THENA1=A1+1:GOTO3010
2980 IF((KO(I)MOD10=9ORKO(I)MOD10=1ORKO(I)>30))AND(AP=KO(I)ORNP(0)=KO(I)ORNP(1)=KO(I)ORNP(2)=KO(I)ORNP(3)=KO(I))THENA2=A2+1:GOTO3010
2990 IF(KO(I)MOD10>1ANDKO(I)MOD10<9)ANDAP<>KO(I)ANDNP(0)<>KO(I)ANDNP(1)<>KO(I)ANDNP(2)<>KO(I)ANDNP(3)<>KO(I)THENA2=A2+1:GOTO3010
3000 A3=A3+1
3010 NEXT:GOTO3050
3020 A1=0:FORI=1TO4:IFKO(I)=0THEN3040
3030 IF(KO(I)MOD10=9ORKO(I)MOD10=1ORKO(I)>30)THENA1=A1+1
3040 NEXT:A3=0:A2=KO-A1
3050 PS!=PS!+A1*8+A2*4+A3*2
3060 IFAG<>PL AND(LY=0DRAG<>3) THENPS!=PS!+30:GOTO3080
3070 PS!=PS!+20
3080 FORI=1TO7:AA=AT(I):IFAA=0THEN3100
3090 IFAA>34ORAA=CB+31ORAA=CA+31THENPS!=PS!+2:IFCB=CA THENPS!=PS!+2
3100 NEXT:IFAG=PL THENPS!=PS!+2
3110 IFNOT((AG<>3ORLY=0)ANDAG<>PL) THEN3160
3120 JJ=0:KK=0:FORII=0TO3:IFKO(II)<>0THENKK=KK+1
3130 IFJU(II)<>0THENJJ=JJ+1
3140 NEXT
3150 IFJJ+KK<4 THENIFAP<30ANDAP MOD10>1ANDAP MOD10<9 THENPS!=PS!+2 ELSEPS!=PS!+4
3160 IFAG<>3THEN3210
3170 FORI=0TO3:IFNP(I)=0THEN3190
3180 IFNP(I)MOD10>1ANDNP(I)MOD10<9ANDNP(I)<30THENPS!=PS!+2ELSEPS!=PS!+4
3190 NEXT
3200 IP=0
3210 PS!=INT(PS!/10+.9)*10:IFPI=1THENPI=0:IFAG=PL THENPS!=20ELSEPS!=30 ELSEIFT7=1THENPS!=25:T7=0
3220 IFYK THENA$="7マツ"!!!:PS!=32000*YK:IF YK>1 THEN A$=STR$(YK)+"ノイ"+A$:YK=0:GOTO3270 ELSE YK=0:GOTO 3270
3230 IFHN>10THENA$="3ノイマツ":PS!=24000:GOTO3270
3240 IFHN>7THENA$="ハノイマツカ"!!!:PS!=16000:GOTO3270
3250 IFHN>5THENA$="ハマツ"!!!:PS!=12000:GOTO3270

```



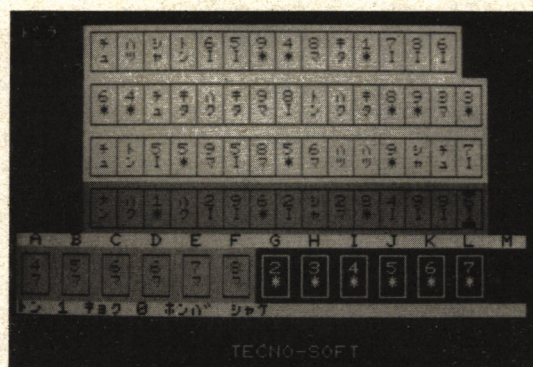
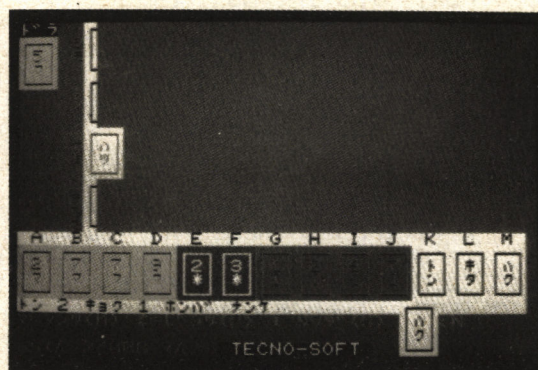
```

3260 IFPS!*2↑HN>480THENA$="マンカ"ン":PS!=8000ELSE3280
3270 PF!=PS!/4:GOTO3290
3280 PF!=(PS!*2↑(HN+2))
3290 IFAG=0Y ANDAG<>PL THENPS!=INT(PF!*6/100+.9)+RE*3
3300 IFAG<>0Y ANDAG<>PL THENPS!=INT(PF!*4/100+.9)+RE*3
3310 IFAG=0Y ANDAG=PL THENPF!=INT(PF!*2/100+.9)-RE*(PS!>0):PS!=PF!*3
3320 IFAG<>0Y ANDAG=PL THENPK!=INT(PF!/100+.9)-RE*(PS!>0):PO!=INT(PF!*2/100+.9)-
RE*(PS!>0):PS!=PK!*2+PO!
3330 IFAG<>0Y ANDPS!>0THENRE=0ELSERE=RE+1
3340 IFAG<>PL THEN3400
3350 IF0Y=AG THEN3380
3360 FORI=0TO3:IFI=AG THEN SC(I)=SC(I)+PS!:GOTO3370ELSE IFI=0Y THEN SC(I)=SC(I)-
PO!:GOTO3370ELSE SC(I)=SC(I)-PK!:GOTO3370
3370 NEXT:GOTO3410
3380 FORI=0TO3:IFI=0Y THEN SC(I)=SC(I)+PS!:GOTO3390ELSE SC(I)=SC(I)-PF!:GOTO3390
3390 NEXT:GOTO3410
3400 SC(AG)=SC(AG)+PS!:SC(PL)=SC(PL)-PS!
3410 IFAG=PL THEN3430
3420 B$=STR$(PS!)+"00":GOTO3440
3430 IFAG=0Y THENB$=STR$(PF!)+"00:オ-ル"ELSEB$=STR$(PO!)+"00,"+STR$(PK!)+"00"
3440 A1=1:IFPS!>0THENSC(AG)=SC(AG)+LT:LT=0
3450 IFAG<>0Y ANDAG=PL THENLOCATE2,17:PRINT"オヤ コト"モ"
3460 COLOR7,2:LOCATE0,18:PRINTA$:PRINTB$:IF0Y=AG ANDPS!>0THEN3570
3470 IFPS!<0THEN3570ELSEBA=BA-1:IFBA<0THENBA=3
3480 0Y=0Y+1:KI=KI+1:IF0Y>3THEN0Y=0
3490 IF0Y<>0H0 THEN3570
3500 IFBB=0THENBB=1:KI=1:GOTO3570
3510 LOCATE0,22:GOSUB3590:FORI=1TO5000:NEXT:COLOR7,0:CLS:PRINTTAB(10);"ハジメナシ .オワ
リ!!."
3520 LOCATE3,3:PRINT"P.LAY AGAIN.!? (Y/N)";
3530 A$=INKEY$(1):IFA$="Y"THENRUN120
3540 IFA$<>"N"GOTO3530
3550 END.
3560 B$="":PL=AG:YK=0:HN=0:PS!=-8000:GOTO3270
3570 IFA1=1THENLOCATE0,22:GOSUB3590:GOSUB3600:GOTO430ELSE430
3580 "トワテン / ヒョウシ".
3590 COLOR0:PRINTTAB(5);"シモキヤ";SPC(5);"トイメシ";SPC(5);"カミキヤ";SPC(5);"アナタ":PRINT"
";:FORI=0TO3:PRINTUSING"#####00テン";SC(I);:NEXT:RETURN
3600 REPEAT:COLORRND*8-.5,RND*8-.5:LOCATE11,21:PRINT"PUSH ANY KEY":UNTILINKEY$<>
"":PRINT"!!";SPC(39):RETURN
3610 "アカ ャタカ?
3620 GOSUB1760:CALL&HF004:GOSUB3640:AS=A1:RETURN
3630 B!=65536!+DA:D=INT(B!/256):C=B!-D*256:POKE@AD,C,D:RETURN
3640 AT=PEEK@(&HF2E3):KD=PEEK@(&HF2E4):JU=PEEK@(&HF2E5):T1=PEEK@(&HF2E6):T2=PEEK
@(&HF2E7):A1=PEEK@(&HF2E8):RETURN
3650 DATATン,シモ,ナツ,トイ,シキ,カミ,キタ,.アナタ,.ト,ツ,ナ,ツ,シ,ヤ,キ,タ,ハ,ク,ハ,ツ,チ,ユ
3660 DATA TON,NAN,SHA,PEI,HAKU,HATSU,CHUN
3670 IFCOL<10THENCOLOR2,5ELSEIFCOL<20THENCOLOR7,1ELSEIFCOL<30THENCOLOR2,4ELSECOL
OR0,7
3680 RETURN
3690 RESTORE 3870
3700 COLOR 2,4:CLS
3710 FOR I=0 TO 3
3720 GOSUB 3790
3730 NEXT
3740 LOCATE 25,23:COLOR 3,1:PRINT ".BY .T.ECND-.S.OFT.";
3750 FOR I=0 TO 4999
3760 NEXT
3770 RESTORE
3780 RETURN
3790 READ X,Y
3800 FOR J=0 TO 18
3810 READ A$
3820 FOR K=0 TO 30
3830 IF MID$(A$,K+1,1)="@" THEN PSET(X+K,Y+J)
3840 NEXT
3850 NEXT
3860 RETURN
3870 DATA 41,5
3880 DATA TE@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@ND

```



3890 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
3900 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
3910 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
3920 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
3930 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
3940 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
3950 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
3960 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
3970 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
3980 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
3990 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4000 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4010 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4020 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4030 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4040 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4050 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4060 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4070 DATA 41, 24  
4080 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4090 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4100 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4110 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4120 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4130 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4140 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4150 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4160 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4170 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4180 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4190 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4200 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4210 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4220 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4230 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4240 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4250 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4260 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4270 DATA 8, 4  
4280 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4290 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4300 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4310 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4320 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4330 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4340 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4350 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4360 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4370 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4380 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4390 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4400 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4410 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4420 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4430 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4440 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4450 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4460 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4470 DATA 8, 24  
4480 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4490 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4500 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4510 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4520 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4530 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4540 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4550 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4560 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4570 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO  
4580 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO





```

4590 DATA TECNO-0000000000000000TECNO
4600 DATA TECNO-00FT TE000-SOFT TECNO
4610 DATA TECNO-0000000000000000TECNO
4620 DATA TECNO-0000000000000000TECNO
4630 DATA TECNO-00FT TE000-SOFT TECNO
4640 DATA TECNO-0000000000000000TECNO
4650 DATA TECNO-0000000000000000TECNO
4660 DATA TECNO-SOFT TECNO-SOFT TECNO
10000 IF LY<>0 THEN RETURN ELSE TS=0
10010 FOR II=1 TO 14:II(II)=MD(3,II):NEXT
10020 FOR II=1 TO 13
10030 FOR JJ=II+1 TO 14
10040 IF II(II)=II(JJ) AND II(II)<100 THEN II(JJ)=101:II(II)=101:TS=TS+1
10050 NEXT
10060 NEXT
10070 IF TS>5 THEN A1=1 ELSE A1=0
10080 RETURN

```

## MZ-700四人麻雀 マシン語ダンプリスト (\$F000~\$F2DF)

:F000=18 05 18 4C C3 E9 F0 DD /...L....	:F180=21 E4 F2 34 E1 ED 5B D7 /!..4...[
:F008=2A D5 F2 DD E5 E1 11 08 /*.....	:F188=F2 46 77 78 12 13 13 ED /.F生年....
:F010=00 19 E5 FD E1 DD 7E 00 /.....f.	:F190=53 D7 F2 7E FE 1E D2 00 /S...f....
:F018=FD 46 00 B8 DA 25 F0 DD /.F.リ.%...	:F198=F2 54 5D 13 13 47 04 1A /.T]..G..
:F020=70 00 FD 77 00 11 08 00 /B...生....	:F1A0=B8 CA B3 F1 13 13 E5 2A /リ.も....*
:F028=FD 19 2A D5 F2 11 68 00 /...*......	:F1A8=D3 F2 B7 ED 52 E1 D2 9F /...う.R...ノ
:F030=19 FD E5 D1 B7 ED 52 D2 /.....う.R.	:F1B0=F1 18 4D E5 62 6B 23 23 /...M...##
:F038=15 F0 11 08 00 DD 19 2A /.....*	:F1B8=CD 7D F2 D2 DC F1 47 7E /...*.Gf
:F040=D5 F2 11 60 00 19 DD E5 /.....	:F1C0=FE 1E D2 CA F1 3D B8 CA /.....=リ.
:F048=D1 B7 ED 52 D2 0B F0 C9 /...う.R....	:F1C8=E7 F1 23 23 E5 D5 ED 5B /...##...[
:F050=CD 89 F2 2A D1 F2 CD 94 /...*....I	:F1D0=D3 F2 13 13 B7 ED 52 D1 /.....う.R.
:F058=F2 AF 32 E3 F2 32 E8 F2 /...マ2..2..	:F1D8=E1 DA BF F1 21 E6 F2 34 /...°.!...4
:F060=54 5D 13 13 7E FE 5A D2 /T]...f.Z.	:F1E0=E1 3E 61 12 77 18 19 3E /...>...生...>
:F068=DA F0 47 1A B8 C2 DA F0 /...G.リ...	:F1E8=62 77 12 E1 ED 5B D9 F2 /...生...[...]
:F070=3E 5F 12 ED 5B DB F2 7E />...[...f	:F1F0=47 7E 70 12 13 13 ED 53 /GfB....S
:F078=12 36 5F 13 13 ED 53 DB /...6...S..	:F1F8=D9 F2 E5 21 E5 F2 34 E1 /...!...4.
:F080=F2 E5 21 E3 F2 36 01 CD /...!...6..	:F200=23 23 CD 7D F2 DA 60 F1 /...#.¥....
:F088=47 F1 E1 3A E3 F2 4F B7 /G...:.0う	:F208=2A D1 F2 54 5D 13 13 7E /*...T]...f
:F090=CA B2 F0 3A E4 F2 47 3A /...メ...:G:	:F210=FE 1D D2 42 F2 FE 13 CA /...B....
:F098=E5 F2 80 FE 03 C2 B2 F0 /... ..メ.	:F218=42 F2 FE 09 CA 42 F2 3C /B...B.<
:FOA0=3A E6 F2 81 FE 02 CA D4 /.....	:F220=3C 47 1A B8 CA 38 F2 13 /<G.リ.B..
:FOA8=F0 3A E7 F2 81 FE 02 CA /.....	:F228=13 E5 2A D3 F2 23 23 B7 /...*.##う
:FOB0=D4 F0 3A E3 F2 B7 C2 DA /...:.う..	:F230=ED 52 E1 DA 22 F2 18 0A /...R..."...
:FOB8=F0 3A E6 F2 B7 C2 DA F0 /...:.う...	:F238=3E 60 77 12 E5 21 E7 F2 />...生...!...
:FOD0=3A E7 F2 B7 C2 DA F0 3A /...:.う....	:F240=34 E1 23 23 CD 7D F2 DA /4...#.¥..
:FOC8=E5 F2 78 3A E4 F2 80 FE /...#.:.:	:F248=0B F2 2A D1 F2 54 5D 13 /...*.T]..
:FOD0=04 C2 DA F0 3E 01 32 E8 /...>..2.	:F250=13 7E FE 5A D2 74 F2 47 /...f.Z.木.G
:FOD8=F2 C9 23 23 CD 7D F2 DA /...#.¥..	:F258=1A B8 C2 74 F2 3E 5F 12 /...リ.木.>...
:FOE0=56 F0 CD 94 F2 CD 47 F1 /V...I...G.	:F260=ED 5B DB F2 7E 12 36 5F /...[...f.6+
:FOE8=C9 CD 89 F2 2A D1 F2 CD /...う.*...	:F268=13 13 ED 53 DB F2 E5 21 /...S...!
:FOF0=94 F2 AF 32 E8 F2 32 E3 /I.マ2..2..	:F270=E3 F2 34 E1 23 23 CD 7D /...4...#.¥
:FOF8=F2 54 5D 13 13 7E FE 5A /...T]...f.Z	:F278=F2 DA 4D F2 C9 E5 D5 ED /...M....
:F100=D2 3E F1 47 1A B8 C2 3E /...>..G.リ.>	:F280=5B D3 F2 B7 ED 52 D1 E1 /[...う.R..
:F108=F1 3E 5F 12 ED 5B DB F2 /...>...[...]	:F288=C9 2A D1 F2 11 1C 00 19 /...*......
:F110=7E 12 36 5F 13 13 ED 53 /f.6+...S	:F290=22 D3 F2 C9 E5 2A DF F2 /"...*...
:F118=DB F2 E5 21 E3 F2 36 01 /...!...6..	:F298=ED 5B DD F2 AF 06 04 77 /...[...マ...生
:F120=CD 47 F1 E1 3A E3 F2 FE /...G...:...	:F2A0=12 23 23 13 13 10 F8 2A /...#.¥....*
:F128=01 C2 3E F1 3A E5 F2 47 /...>...:.G	:F2A8=E1 F2 06 07 77 23 23 10 /...生##.
:F130=3A E4 F2 80 FE 04 20 06 /... ..	:F2B0=FB 2A D1 F2 ED 5B D5 F2 /...*. [...
:F138=3E 01 32 E8 F2 C9 23 23 />..2...##	:F2B8=1A 77 E5 21 08 00 19 EB /...生!....
:F140=CD 7D F2 DA EF F0 C9 2A /...¥....*	:F2C0=E1 23 23 CD 7D F2 DA B8 /...#.¥...リ
:F148=DD F2 22 D7 F2 2A DF F2 /...".*...	:F2C8=F2 2A E1 F2 22 DB F2 E1 /...*..."...
:F150=22 D9 F2 21 E4 F2 06 04 /"...!....	:F2D0=C9 01 D5 1D D5 A9 D3 28 /...../(
:F158=36 00 23 10 FB 2A D1 F2 /6...#.¥..	:F2D8=D5 3F D5 50 D5 28 D5 3B /...?.P.(.;
:F160=54 5D 13 13 7E FE 5A 30 /T]...f.Z0	:F2E0=D5 4E D5 01 00 02 01 01 /...N....
:F168=2A 47 1A B8 C2 93 F1 E5 /*G.リ.う..	:F2E8=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F170=62 6B 23 23 47 7E B8 28 /...##GEリ(	:F2F0=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....
:F178=03 E1 18 17 3E 63 77 12 /.....>..生.	:F2F8=00 00 00 00 00 00 00 00 /.....



MZ-80B/2000 CP/M®V2.2A

# 40TRK,320KBへの変更

藤村 洋平

現在発表されている各社の8ビット・マイクロコンピュータのほとんどは、OSとしてCP/Mの使用が可能である。ここ数年の加速度的な技術革新により、ハードウェアはその機能、コストの点において、非常な進歩をとげたが、ソフトウェアに関しては、BASICの互換性もほとんど確立されておらず、より高級な能力を持つハードウェアへの変更に関して、ひとつのネックにもなっている。このような現状においては、CP/Mのソフトウェアバスの役割は非常に重要で、ハードウェアの変更があっても、たとえば、M-BASICなりFORTRAN80上で開発されたソフトウェアがほとんどそのまま走るの、大きなメリットである。しかし、このCP/Mにしても、5"ディスクの世界では、さまざまなディスク・フォーマットが存在し、ユーザーにとって非常に不便が生じているのも事実である。

私自身、現在、MZ-80BとPC-8801の両システムにおいてCP/Mを使用しているが、この2つのシステムの間には、トラックおよびディレクトリの数に起因するファイル互換性上の問題点があり、PCで開発したプログラムをMZで走らせる場合等に問題が生じることが多い。最近、他の雑誌上で、〇〇用CP/Mファイルを△△用CP/Mファイルに転送するプログラムといったものが発表されているが、この方法では、ディスクセットを完全に区別する必要があり、その管理や数の増加といった面も含めて、あまり本質的な問題解決にはならないだろう。

ディスクセットの容量の問題に関しても、MZ用CP/Mは、PCと同じ5"両面倍密でありながら、ユーザーエリアが20%程小さく、PCと同じ容量がほしいというのが現実であろう。

このような問題に関しての一番の解決方法は、MZのCP/Mを40TRK, 320KB仕様に変更してしまうことではなからうか。幸い、MZ用CP/M V2.2Aには、4ドライブに変更することを考えて、BIOSのソース・リストが入っている。これを書きなおして、アッセンブルすることにより、比較的簡単に変更することができるのである。

この変更を行なってしまうと、ディスクセットの容量は320KBに増加すると共に、PCとMZの2つのシステムを区別することなく、ソフトウェアの開発やエディット、デバッグが可能になるはずである。

このBIOSの改造には、デジタルリサーチのMACというマクロ・アッセンブラが必要であるが、CP/M上のソフトとしては、比較的安価であり、4ドライブへの変更やソフト開発の上でも役に立つものであり、ディスクの節約につながる改造という点からも投資価値はあるだろう。また、MZのCP/Mを、容量増加のためだけに改造する場合には、当然40TRKのフォーマッターも必要になるため、MZのCP/M上のFORMAT.COMの40TRKへの改造方法も述べることにする。

なお、CP/M上のソフトウェアの多くは、ひとつのマシンへの使用権としての契約となっているので、このBIOSの改造によって、たとえばPC用に購入したソフトがMZ上で走る場合があっても、その行為自体、契約違反となり、法律上の責任が生じるということは、ユーザー自身知っておく必要がある。

PC用に契約購入したソフトが、この改造によりMZ上で走ることがあるかもしれないが、あくまでもそのソフトはPC上での使用にとどめておいていただきたい。

## MZ用CP/M V2.2Aのディスク構造と、他社CP/Mの違い

MZ-80B/2000用にはCP/M V2.2Aが発表されている。本誌2月号にもその詳細説明があったので、そちらを参考にしてもらえばよいが、V2.2に比べて、ファンクション・キーの表示機能や、ミュージック機能がサポートされ、ターミナル仕様が、CP/M上のソフトでは非常にスタンダードな、ADM-3Aの上位コンパチをエミュレートしてくれるため非常に使い勝手がよくなっている。PC-8801等のCP/Mに比べても、MZの持つフロッピーまわりのハードウェアの単純さも手伝って、現在の4MHz Z-80A使用マシンのCP/Mとしてはかなり高速かつ使い易い仕様になっている。

さて、このCP/Mの他機種とのファイル仕様の違いはどこにあるのだろうか。最大の違いは、そのトラック数にある。

MZの場合、DISK BASICを含めて、ほとんどのシステムが35トラック構成になっており、CP/Mも、同様である。よって、PC等のCP/Mで、35トラック以後に書かれたファイルに関しては、まったくアクセスできないことになってしまう。

次なる理由としては、ディレクトリ・エントリーの問題がある。ほとんどの両面倍密のCP/Mが、ディレクトリ用に、32バイト×128コのエリアを確保しているが、MZでは、64コのエリアである。この違いは、64コ目以後のディレクトリが書かれた場合に、主に効いてくるので、MZで、PC等のCP/Mファイルを読み込もうとした場合に問題が生じることが多い。

以上の2点を、BIOSの書き替えによって変更し、PC-8801やFM-8と同じ40TRK, 320



KB仕様にしてやろうというのが、今回の改造である。各機種CP/Mのファイル仕様をif-800も含めて表1にまとめておくので参考にされたい。パソピア等のCP/Mも基本的に256バイト/セクターの構成なので、同様に仕様変更することが可能であるが、アメリカを中心としたS-100BUSのシステムでは、512バイト/セクター構成のCP/Mもあり、これに関しては、もう少し問題がむずかしくなる。今回は、前者の場合に限った話として受けとめてほしい。

なお、MZ用のフロッピー・ドライブが、40トラックまでHEADの移動ができるかどうかに関しては、一応MZ-80BFに関して数台確かめてみたが、まったく問題はなかった。おそらく、BFに使用されているYD-274に関しては、動作可能と思われる。また、ディスクの構造に関しては、参考文件1を参照されたい。

## MZ-80B/2000 BIOSの変更

MZ用CP/M V2.2Aには、4ドライブに変更するために、BIOSのソースリストが入っており、その変更方法もCP/M 2.2A解説書に記述されているので、参考にしていただきたい。

一般に、V2.0以上のCP/Mにおいて、ディスクのフォーマットを決定しているのは、DISK PARAMETER BLOCKと呼ばれる部分で、この部分を書き換えることにより、ハードディスクに対してさえも対応可能である。しかし、一般のユーザーにとって、どこをどのように書き換えればよいかは、非常に難しい問題であろう。このような場合を考えて、CP/Mのディスク上には、DISKDEF LIBというライブラリープログラムが用意されており、簡単なパラメータを与えるだけで必要なDISK PARAMETER BLOCKを自動的に作り出してくれる。このライブラリーは、単独で必要なパラメータを得るために使用できるし、BIOS内部で直接使用することも可能であり、PCのBIOS等は後者の方法をとっている。

MZのBIOSは、直接DISKDEFを使用せず、それによって得られるパラメータを記述しているので、今回はDISKDEFにPCのBIOSと同一のパラメータを与えて単独でアセンブルを行ない、得られた40TRK、

表1 各機種CP/Mのディスク構造

		MZ-80B MZ-2000	PC-8801 FM-8	if-800
物理的構造	BYTES/SECTOR	256	←	←
	SECTORS/TRACK	32	←	←
	TRACKS/DRIVE	34	40	35
	TRACK	SYSTEM	←	3
		DATA	38	32
論理的構造	BYTES/RECORD	128	←	←
	SECTORS/TRACK	64	←	←
	BYTES/RECORD	128	←	←
	RECORDS/BLOCK	16	←	←
	RECORDS/DRIVE	2048	2432	2048
ディレクトリ構造	BLOCKS/DRIVE	128	152	128
	DIRECTORY ENTRY	32BYTES	←	←
	ENTRIES/RECORD	4	←	←
	BLOCKS FOR ENTRIES	1	2	←
	RECORDS FOR ENTRIES	16	32	←
	NUMBERS OF ENTRIES	64	128	←

320KB用のパラメータの値をMZのBIOSに書き込むことにする。DISKDEFの使用方法和パラメータに関しては、CP/M改造説明書に詳しく述べられているので、各自そちらを参考にされたい。第一段階としての単独アセンブルのソースと結果をリストに示す。このリストにおいて、アドレスはまったく意味を持たない。必要なのは各パラメータの値である。各自MZ用のBIOSに含まれている値と比較してみれば、変更すべき点が明らかになる。すなわち、変更点は以下の部分である。

1. disk size-1  
127→151に変更
2. directory max  
63→127に変更
3. alloc 0  
128→192に変更
4. check size

16→32に変更

### 5. allocation vector

0および1（4ドライブのときは2,3も）

16→19に変更

以上の5点の変更で、MZのBIOSは、40TRK、320KB仕様のBIOSに書き換えることができる。

BIOSのソース・リストを完全に公開するわけにはいかないので、今回書き換えを行なった部分だけ抜き出したものが、リスト2～3である。MZ本来のCP/Mと混用するのをさけるため、オープニング・メッセージに、"40 Trk"のメッセージを加えたのが、リスト4である。各自、エディタやワードマスター等を使用してBIOSのソース・リストの変更をBIOSに書き換えることができる。変更部分が見やすいようにリストの変更部は、右端のコメント欄に示してある。





type disk40.asm

page 60

title 'disk parameter for 5" 40 trk CP/M BIOS'

;

;

;

maclib diskdef

;

disks 2

;

diskdef 0,1,64,,2048,152,128,128,2

diskdef 1,0

;

endef

;

end

このプログラムは、個人で利用するほかは著作権法上 無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 Y.FUJIMURA

DISKDEF でパラメーターを

得るためのソースプログラム

とアッセンブル結果

CP/M MACRO ASSEM 2.0 #001 disk parameter for 5" 40 trk CP/M BIOS

PAGE 60

TITLE 'disk parameter for 5" 40 trk CP/M BIOS'

;

;

;

MACLIB DISKDEF

;

DISKS 2

0000+= DPBASE EQU \$ ;BASE OF DISK PARAMETER BLOCKS

0000+00000000 DPE0: DW XLT0,0000H ;TRANSLATE TABLE

0004+00000000 DW 0000H,0000H ;SCRATCH AREA

0008+2F002000 DW DIRBUF,DPB0 ;DIR BUFF,PARM BLOCK

000C+C200AF00 DW CSV0,ALV0 ;CHECK, ALLOC VECTORS

0010+00000000 DPE1: DW XLT1,0000H ;TRANSLATE TABLE

0014+00000000 DW 0000H,0000H ;SCRATCH AREA

0018+2F002000 DW DIRBUF,DPB1 ;DIR BUFF,PARM BLOCK

001C+F500E200 DW CSV1,ALV1 ;CHECK, ALLOC VECTORS

;

DISKDEF 0,1,64,,2048,152,128,128,2

0020+= DPB0 EQU \$ ;DISK PARM BLOCK

0020+4000 DW 64 ;SEC PER TRACK

0022+04 DB 4 ;BLOCK SHIFT

0023+0F DB 15 ;BLOCK MASK

0024+01 DB 1 ;EXTNT MASK

0025+9700 DW 151 ;DISK SIZE-1

0027+7F00 DW 127 ;DIRECTORY MAX

0029+C0 DB 192 ;ALLOC0

002A+00 DB 0 ;ALLOC1

002B+2000 DW 32 ;CHECK SIZE

002D+0200 DW 2 ;OFFSET

0000+= XLT0 EQU 0 ;NO XLATE TABLE

DISKDEF 1,0

0020+= DPB1 EQU DPB0 ;EQUIVALENT PARAMETERS

0013+= ALS1 EQU ALS0 ;SAME ALLOCATION VECTOR SIZE

0020+= CSS1 EQU CSS0 ;SAME CHECKSUM VECTOR SIZE

0000+= XLT1 EQU XLT0 ;SAME TRANSLATE TABLE

;

ENDEF

002F+= BEGDAT EQU \$

002F+ DIRBUF: DS 128 ;DIRECTORY ACCESS BUFFER

00AF+ ALV0: DS 19

00C2+ CSV0: DS 32

00E2+ ALV1: DS 19

00F5+ CSV1: DS 32

0115+= ENDDAT EQU \$

00E6+= DATS12 EQU \$-BEGDAT

;

0115 END



## リスト2

```

A>type bios.asm
;*****
;*
;*      disk parameter definition
;*
;*****
;
;      disk parameter header for disk 00
dpbase: dw      trans,0000h
        dw      0000h,0000h
        dw      dirbf,dpblk
        dw      chk00,all00
;
;      disk parameter header for disk 01
        dw      trans,0000h
        dw      0000h,0000h
        dw      dirbf,dpblk
        dw      chk01,all01
;
;      disk parameter header for disk 02
if number$of$disk$ eq 4
        dw      trans,0000h
        dw      0000h,0000h
        dw      dirbf,dpblk
        dw      chk02,all02
;
;      disk parameter header for disk 03
        dw      trans,0000h
        dw      0000h,0000h
        dw      dirbf,dpblk
        dw      chk03,all03
endif
;
;
;      sector translate vector
;
trans   equ      0000h          ;no transration table
;
dpblk:  ;disk parameter block, common to all disks
        dw      64              ;sectors per track
        db      4               ;block shift factor
        db      15             ;block mask
        db      1              ;null mask
        dw      151            ;disk size-1      *** old val=127 ***
        dw      127            ;directory max    *** old val=63 ***
        db      192            ;alloc 0         *** old val=128 ***
        db      0              ;alloc 1
        dw      32             ;check size      *** old val=16 ***
        dw      2              ;track offset
;
;
;      end of fixed tables
;
;

```

## リスト3

```

;*****
;*
;*      the endef macro invocation goes here
;*
;*****
;
;
begdat  equ      $              ;beginning of data area
dirbf:  ds      128             ;scratch directory area
all00:  ds      19              ;allocation vector 0      *** old val=16 ***
all01:  ds      19              ;allocation vector 1      *** old val=16 ***

```



```

if number$of$disks eq 4
    all02: ds      19      ;allocation vector 2  *** old val=16 ***
    all03: ds      19      ;allocation vector 3  *** old val=16 ***
endif
chk00: ds      32      ;check vector 0
chk01: ds      32      ;check vector 1
if number$of$disks eq 4
    chk02: ds      32      ;check vector 2
    chk03: ds      32      ;check vector 3
endif
;
enddat equ      $      ;end of data area
datsiz equ      $-begdat;size of data area
;
;
;
;

```

変更部

#### リスト4

```

;+++++
;
msg:  db      clear,'+++ '
      db      msize/10+'0', msize mod 10+'0'
      db      'K CP/M Version 2.2A 40 Trk for '
if mz2000
      db      'mz-2000 +++'
else
      db      'mz-80B +++'
endif
;*** add 40 Trk *** ←変更部

```

## BIOSのアッセンブルと システムジェネレーション

さて、新しいBIOSのソース・リストができたところで、そのアッセンブルに入る。

CP/Mには通常ASM.COMというファイルが入っているが、BIOSのアッセンブルはできない。先にも書いたが、デジタル・リサーチのMACというマクロ・アッセンブラと、それに付属するZ80.LIBというライブラリルーチンが必要である。BIOSの大部分はもとのままなので、DDTを使用して書き直せないこともないが、データエリアの大きさが変化するので、それ以後をリロケートする必要がある、非常に難しい作業になるだろう。次にBIOSのソースは70KB以上あり、PRNファイルは、150KB以上の物になるので、1枚のディスクにアッセンブラ等含めて同居するのは困難である。シングル・ドライブの人はPRNファイルを、

プリンタまたはCRTに出力するしかないだろう。

まず、アッセンブル用にCPMでフォーマットしたディスクを2枚用意する。1枚目はSYSGENをかけた上でMOVCPM, DDT, SYSGENの各ファイルと、MACおよびZ80.LIB, そして、BIOSとBOOTのソースリストをのせて、ドライブAでIPLスタートする。2枚目は、そのままドライブBにセットする。以上で準備完了、実作業に入ろう。

まず、BIOSとBOOTのアッセンブルである。この際、BIOSのPRNファイルは、非常に大きなものになるので、SYMファイルと共にドライブBに出力することにする。アッセンブルが終了した時点でドライブAには各々のHEXファイルが出力されるはずなので、DIRで確かめておこう。

次にBIOSと結合するための、CPM 60 COMファイルをMOV CPMを使用して作り、

その後DDTにより、CPM60をメモリーにのせ、BOOTとBIOSを結合する。

最後にSYSGENを使用して、メモリーにあるシステムを、システムトラックに書き込み、作業終了である。

MOVCPM以後の手続きは、CP/M A解説書、付録Bと同様なので、参考にしてほしい。一連の手続きは、文章で表現するよりも、リストのほうがわかりやすいと思うのでリスト5に示す。BIOS80B 4. ASMというのが今回変更したソースプログラム、BOOTMZ80.ASMは、もともと入っていたものをそのまま使用している。

作業が終わったら、確認のためリセットをかけて、STAT DSK:を実行してみる。リスト6のAが変更前のDISK仕様、Bが変更後のDISK仕様で、PC-8801やFM-8のCP/Mと同様の40TRK仕様になっているのがわかる。



```

A>
A>dir A:
A: MOVCPM      COM : DDT      COM : SYSGEN  COM : MAC      COM
A: Z80         LIB : BOOTMZ80 ASM : BIOS80B4 ASM
A>dir B:
NO FILE
A>mac bios80b4 $pb sb
CP/M MACRO ASSEM 2.0
FF1B
03FH USE FACTOR
END OF ASSEMBLY

A>mac bootmz80 $pb sb
CP/M MACRO ASSEM 2.0
000E
01EH USE FACTOR
END OF ASSEMBLY

A>dir A:
A: MOVCPM      COM : DDT      COM : SYSGEN  COM : MAC      COM
A: Z80         LIB : BOOTMZ80 ASM : BIOS80B4 ASM : BIOS80B4 HEX
A: BOOTMZ80 HEX
A>dir B:
B: BIOS80B4 PRN : BIOS80B4 SYM : BOOTMZ80 PRN : BOOTMZ80 SYM
A>movcpm 60 *

CONSTRUCTING 60K CP/M vers 2.2
READY FOR "SYSGEN" OR
"SAVE 34 CPM60.COM"
A>
A>save 34 cpm60.com
A>
A>ddt cpm60.com
DDT VERS 2.2
NEXT PC
2300 0100
-ibootmz80.hex
-r880
NEXT PC
2300 0000
-ibios80b4.hex
-r3580
NEXT PC
349B 0000
-g0

A>sysgen

Sysgen V2.2A for MZ-CP/M
Source Drive Name (or Return to Skip)
Destination Drive Name (or Return to Reboot)a
Destination on A, Then Return
Function Complete
Destination Drive Name (or Return to Reboot)
A>dir A:
A: MOVCPM      COM : DDT      COM : SYSGEN  COM : MAC      COM
A: Z80         LIB : BOOTMZ80 ASM : BIOS80B4 ASM : BIOS80B4 HEX
A: BOOTMZ80 HEX : CPM60      COM
A>dir B:
B: BIOS80B4 PRN : BIOS80B4 SYM : BOOTMZ80 PRN : BOOTMZ80 SYM
A>

```

最初用意した  
2枚のディスケット

←PRN, SYMファイルは  
ドライブBへ出力  
←最終アドレス

BIOS80B4の  
アセンブル

上と同様

BOOTMZ80の  
アセンブル

ドライブAに  
BIOSとBOOT  
のHEXファイルが  
あるのを確認

CPM 60の  
作成および  
SAVE

CPM 60の  
BIOSと  
BOOTを  
結合する

SYSGENで  
メモリ上のシステムを  
システムトラックに書  
く。



リスト6

A>stat dsk:

A: Drive Characteristics  
 2048: 128 Byte Record Capacity  
 256: Kilobyte Drive Capacity  
 64: 32 Byte Directory Entries  
 64: Checked Directory Entries  
 256: Records/ Extent  
 16: Records/ Block  
 64: Sectors/ Track  
 2: Reserved Tracks

A 改造前のDISK仕様

A>stat dsk:

A: Drive Characteristics  
 2432: 128 Byte Record Capacity  
 304: Kilobyte Drive Capacity  
 128: 32 Byte Directory Entries  
 128: Checked Directory Entries  
 256: Records/ Extent  
 16: Records/ Block  
 64: Sectors/ Track  
 2: Reserved Tracks

B 改造後のDISK仕様

リスト7

A>ddt format.com

DDT VERS 2.2

NEXT PC

0400 0100

-1250,266

0250 MOV B,A  
 0251 LXI D,038B  
 0254 CNZ 028B  
 0257 JMP 0000  
 025A LXI H,03A7  
 025D INR M  
 025E MOV A,M  
 025F CPI 46  
 0261 JNZ 0267  
 0264 JMP 0197  
 0267

-s260

0260 46 50

0261 C2 .

-1250,266

0250 MOV B,A  
 0251 LXI D,038B  
 0254 CNZ 028B  
 0257 JMP 0000  
 025A LXI H,03A7  
 025D INR M  
 025E MOV A,M  
 025F CPI 50  
 0261 JNZ 0267  
 0264 JMP 0197  
 0267

-g0

A>save 3 format40.com

A>

FORMAT.COMの改造

各自同じプログラムか  
 チェックのこと

260番地を46→50に変更

変更されたことの確認

100~400番地(3ブロック)をFORMAT 40.COMとしてSAVE



## FORMAT.COMの変更

CP/Mが40トラック仕様になっても、フォーマッターが35トラックのままでは、使えないので、40トラックのフォーマッターを作る。この変更は、1バイト書き換えるだけでOKのようだ。

DDTでFORMAT.COMをメモリーにのせ、0260番地を46から50に書き換えて、FORMAT40.COMとして3ブロック分(100~400番地)セーブする。以上の手続きをリスト7に示す。フォーマッターには、1つのバージョンしかないと思われるが、一応前後20バイトほどを逆アセンブルしてあるので、各自同じ内容であることを確認してから変更したほうがよい。

### 最後に

今回のCP/Mの変更を行なって2カ月ほどたったが、今のところ何の問題も起きずに、

### 参考文献

1. インターフェース 83' I P203 "CP/Mファイル構造と異機種間の相互変換 プログラム" CQ出版
2. 標準CP/Mハンドブック ASCII
3. 応用CP/M ASCII

PCと完全にファイルを共用して使用している。今後、自分で開発したソフトウェアに関して、MZとPCでディスクを別にする必要はなくなるし、PC上でテストランをしながら、MZ上でエディットを行ったりすることも可能である。その上、MZの容量が50KBほど増加したのであるから、まさに一石二鳥である。このCP/Mから、今までのMZ用35TRKCP/M上のファイルは完全に読めるので、新たに40TRKフォーマットしたディスクに、すべてPIPで転送しておけば、完全にMZとPCで共用可能なCP/M上のディスクとなる。

私自身は、現在、MZとPC以外ほとんど使用しないため、このような変更例を示したわけだが、一般に片面または両面の256バイト/セクターのCP/Mは、ほとんど同様の方法で、簡単にBIOSの変更が行なえるものと思われる。また、3機種以上のC

P/Mを使う可能性がある場合、DISK PARAMETER BLOCKの部分を追加して、たとえば、MZ上で、ドライブAがMZ、BがPC-8801とかFM-8、Cがif-800、DがPC-8001用片面倍密といったコンバート専用のBIOSも製作可能である。このようなものを作っておけば、機種間のトランスファーは、PIP一発ですみ、多くの機種のCP/Mを、そのままの形で使いたい人には非常に便利だろう。

筆者自身CP/Mの使用に関してそれほど経験があるわけではなく、完全な改造と、十分な説明ができたとは言えないと思うので、何か問題点や不具合な点があったら、いろいろとお教え願えば幸いである。現在S-100 BUSのシステムで、8"片単から5"両倍までのトランスファー用BIOSを製作中なので、参考にさせていただきたいと思う。

CP/Mはデジタルリサーチ社の登録商標です。

4. MZ-80B CP/M 付属の①CP/M 2.0 マニュアル ②MZ-80B CP/M ユーザーズマニュアル ③MZ-2000/MZ-80B CP/M 2.2A 解説書 以上 マイクロソフトアソシエイツ
5. MAC及びLINK-80 マニュアル デジタル リサーチ

# ●統計のすべてがわかる通信講座!

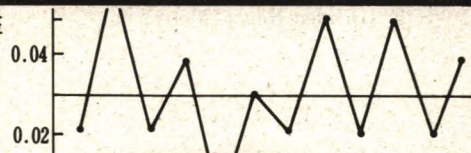
## 統計解析 基礎力 応用力 養成講座

★統計の資格と実力! 統計官(主事)資格が取れる!



●唯一の文部省認定/行政管理庁指定/通信講座

●執筆・指導=上智大教授・理博 斎藤金一郎  
東京大教授・理博 奥野 忠一  
千葉大教授・理博 浅井 晃  
慶応大講師・工博 芳賀 敏郎

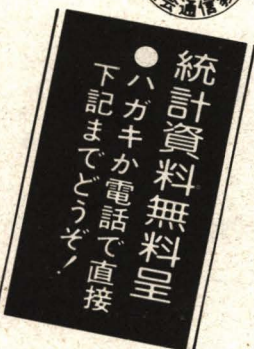


### ★講座の特色★

- 統計学を初めて学ぶ人、さらに理解を深めたい人に、今こそ、統計を自分のものにするタイムリーな講座。
- 膨大な理論と広範な応用領域をもつ現代統計学の集大成決定版。
- 統計の基礎から応用まで、豊富な実例によるシステム教材で短期指導。
- 提出レポートに個別添削指導を実施
- 修了者に行政管理庁指定「統計官・統計主事」資格証書を交付。

### ★主要内容★

- 第1单元=統計とは何か
- 第2单元=集団構造の記述
- 第3单元=母集団と標本
- 第4单元=推定と検定
- 第5单元=回帰と相関
- 第6单元=統計調査
- 第7单元=標本調査法
- 第8单元=品質管理と実験計画



(財)実務教育研究所 公開講座統計部

〒160 東京都新宿区大京町4の383

☎東京 03(357)8153



## MZ-80B/2000によるシリアルコミュニケーション

# データ通信とRS-232Cの活用

山科 好

### はじめに

データ通信ということばがマスコミを賑わしていますが、有線であれ無線であれ、回線を利用して情報（データ）を交換しあうのはモールスやマルコニーの時代からありました。しかし、ここではコンピュータ

を介してのデータ通信、と限定して話を進めたいと思います。つまり、1台ないし複数台数のコンピュータを介し、マン/マシンインタフェイス（CRTターミナル、POSなど）を接続したループのなかで、情報を

交換しあうシステムで、銀行のオンラインシステムや国鉄の「緑の窓口」、電電公社のDEMOS、DRESSやCAPTAINシステムが代表的な例でしょう。

### データ通信の利用形態とメリット

これらは大型コンピュータを介しての通信です。パソコン（マイクロコンピュータ）をこのようなネットワークに組み入れることはできないのでしょうか。あるいはパソコンどうしのネットワークシステムを構築するのはムリなのでしょうか。

もちろん可能です。たとえばMZ-80B/2000を介し、電話回線によって、大学や研究センターに接続し、自宅にいなが大型システムを操作することができます。

電電公社のDRESS（Denden-Kosha Realtime Salesmanagement System）やDEMOS-E（Denden-Kosha Multiaccess Online System）などに加入していれば、商用データを自宅から検索できるのです。

このようなシステムであればセンターに蓄積された巨大なライブラリーを利用して、ユーザーが自分でプログラムを作成する必要が次第になくなってゆくことでしょう。ユーザーは自分の必要なパッケージをライブラリーから検索して利用すればいいわけです。しかもデータを入力したあとの処理も大型機が行なうわけですから、速度も記憶容量も8ビットマシンの比ではありません。

これらはTSS（Time Sharing System）と呼ばれるシステムを利用して行なわれますが、パソコンをCRTターミナルとして活用することもできます。シリアルコミュニ

ケーションの規格にあわせてデータの入出力を行なうシステムがこれにあたります。一般の電話回線には音響カップラという

信号変換機的一种を利用して接続します。価格は安いもので5万円ぐらいでしょう。しかし家庭用の電話回線は、通信用の私

図1 DEMOSから得られる情報例

#### ●事例1 企業情報検索—東京商工リサーチ TSR-BIGS

NEEDS-IR/NIKKEI 82年01月25日 1頁  
日付 番号 紙誌 紙面 M/F 抄録 通番

VTR生産にげり、電気広がり減産体制へ—電子部品業界は差別強化。  
811210-1003 NSS 1 815412312 • 34

ここ数年、天井知らずの増産ペースが続いていたVTR（ビデオテープレコーダー）にげりが見え始め、業界全体に電気広がり減産体制が始まっている。業界最大手の松下グループはこのほど最大の生産拠点である松下電子工業で減産に踏み切ったが、これに続いて来年以降、減産体制に入るメーカーが出る可能性も出てきた。こうした厳しい状況を受けて、VTR急成長の恩恵をフルに受けてきた電子部品業界もVTR向け出荷の縮小に追い込まれる事態となってきた。このため、機器メーカーからの価格引き下げや高品質の部品を要求する動きも出てきた。業界は企業間格差が広がる時代に突入することになった。年間に百四十七万台と百万台の万台を突破し、百四十四万台と急カーブを描いた。

#### ●事例2 社内技術情報検索—電電公社

TSR-BIGS ※ 該当企業一覧 ※ 82年03月26日 1頁

【商号】	【所在地】	【企業NO】	通番	
（決算期）	（売上：千円）	（利益：千円）	（配当）	（申告所得：千円）
朝日ナショナル照明（株）	大阪府東大阪市菱江1	57-000420-9	1	
• 55年11月	18,483,262	141,936	20%	55/11 406,885
戸森工業（株）	大阪府大阪市東区横堀4-15	57-000474-8	2	
• 55年11月	11,038,260	157,331		
安治川鉄工建設（株）	大阪府大阪			
• 56年5月	16,682,000			



## ●実例3 新聞・雑誌・エネルギー記事情報検索—日本経済新聞社 NEEDS-IR

記 件 名	資料 名	作成日	文献番号	保管場所	作成部局	通番
近接資-56-0R-04 昭和55年度巡回技術相談回答集 601形電話機の共振について		560602	10H000001	近接M02	近接技調部	1
近接資-56-0R-04 昭和55年度巡回技術相談回答集 601A2電話機のダイヤルについて		560602	10H000002	近接M02	近接技調部	2
近接資-56-0R-04 昭和55年度巡回技術相談回答集 601形電話機における共振防止について		560602	10H000003			3



表1

東京大学大型計算機センターのメインシステム用ライブラリーの一例

—「プログラム・ライブラリー利用の手引き」(第一版)より転載

NO.	PROGRAM CODE	PROGRAM TITLE	TYPE	LIBRARY NAME	SUB. NAME	GROUP NAME	DATA REFERENCE CODE V-N PAGE VER
1320	G0/PP/VDBSTM	BASIC STATISTICS (MEAN VALUE, STANDARD DEVIATION, SKEWNESS, KURTOSIS, COEFFICIENT OF VARIATION, MAXIMUM VALUE, AND MINIMUM VALUE) (DOUBLE PRECISION)	SUBR	VDBSTM	VDBSTM	MSL2	L LIB.-TEB1K1
1321	G0/PP/VDBCRM	BASIC STATISTICS (MEAN VALUE, STANDARD DEVIATION, CORRELATION COEFFICIENT, VARIANCE-COVARIANCE, SUM OF CROSS PRODUCTS, SUM OF CROSS PRODUCTS DEVIATION MATRIX) (DOUBLE PRECISION)	SUBR	VDBCRM	VDBCRM	MSL2	L LIB.-TEB1K1
1322	G0/PP/VDBPDM	BASIC STATISTICS (PARTIAL MATRIX FROM GENERAL MATRIX) (DOUBLE PRECISION)	SUBR	VDBPDM	VDBPDM	MSL2	L LIB.-TEB1K1
1323	G0/PP/VDBPSM	BASIC STATISTICS (PARTIAL MATRIX FROM SYMMETRIC MATRIX) (DOUBLE PRECISION)	SUBR	VDBPSM	VDBPSM	MSL2	L LIB.-TEB1K1
1324	G0/PP/VDBFOM	BASIC STATISTICS (ONE WAY FREQUENCY TABLE) (DOUBLE PRECISION)	SUBR	VDBFOM	VDBFOM	MSL2	L LIB.-TEB1K1
1325	G0/PP/VDBFTM	BASIC STATISTICS (TWO WAY FREQUENCY TABLE) (DOUBLE PRECISION)	SUBR	VDBFTM	VDBFTM	MSL2	L LIB.-TEB1K1
1001	G1/HC/BMD010	SIMPLE DATA DESCRIPTION	COMP	BMD010		BMD	L LIB.-TEB1K1
1002	G1/HC/BMD210	SIMPLE DATA DESCRIPTION (IMPROVED VERSION)	COMP	BMD210		BMD	L LIB.-TEB1K1
1003	G1/HC/BMD020	CORRELATION WITH TRANSGENERATION	COMP	BMD020		BMD	L LIB.-TEB1K1
1004	G1/HC/BMD220	CORRELATION WITH TRANSGENERATION (IMPROVED VERSION)	COMP	BMD220		BMD	L LIB.-TEB1K1
1005	G1/HC/BMD030	CORRELATION WITH ITEM DELETION	COMP	BMD030		BMD	L LIB.-TEB1K1
1006	G1/HC/BMD230	CORRELATION WITH ITEM DELETION (IMPROVED VERSION)	COMP	BMD230		BMD	L LIB.-TEB1K1
1007	G1/HC/BMD040	ALPHANUMERIC FREQUENCY COUNT	COMP	BMD040		BMD	L LIB.-TEB1K1
1008	G1/HC/BMD240	ALPHANUMERIC FREQUENCY COUNT (IMPROVED VERSION)	COMP	BMD240		BMD	L LIB.-TEB1K1
1009	G1/HC/BMD050	GENERAL PLOT-INCLUDING HISTOGRAM	COMP	BMD050		BMD	L LIB.-TEB1K1
1010	G1/HC/BMD250	GENERAL PLOT-INCLUDING HISTOGRAM (IMPROVED VERSION)	COMP	BMD250		BMD	L LIB.-TEB1K1
1011	G1/HC/BMD060	DESCRIPTION OF STRATA	COMP	BMD060		BMD	L LIB.-TEB1K1
1012	G1/HC/BMD260	DESCRIPTION OF STRATA (IMPROVED VERSION)	COMP	BMD260		BMD	L LIB.-TEB1K1
1013	G1/HC/BMD070	DESCRIPTION OF STRATA WITH HISTOGRAM	COMP	BMD070		BMD	L LIB.-TEB1K1
1014	G1/HC/BMD270	DESCRIPTION OF STRATA WITH HISTOGRAM (IMPROVED VERSION)	COMP	BMD270		BMD	L LIB.-TEB1K1
1015	G1/HC/BMD080	CROSS TABULATION WITH VARIABLE STACKING	COMP	BMD080		BMD	L LIB.-TEB1K1
1016	G1/HC/BMD280	CROSS TABULATION WITH STACKING (IMPROVED VERSION)	COMP	BMD280		BMD	L LIB.-TEB1K1
1017	G1/HC/BMD090	CROSS TABULATION, INCOMPLETE DATA	COMP	BMD090		BMD	L LIB.-TEB1K1
1018	G1/HC/BMD290	CROSS TABULATION, INCOMPLETE DATA (IMPROVED VERSION)	COMP	BMD290		BMD	L LIB.-TEB1K1
1019	G1/HC/BMD100	DATA PATTERNS FOR DICHOTOMIES	COMP	BMD100		BMD	L LIB.-TEB1K1
1020	G1/HC/BMD300	DATA PATTERNS FOR DICHOTOMIES (IMPROVED VERSION)	COMP	BMD300		BMD	L LIB.-TEB1K1
1021	G1/HC/BMD110	DATA PATTERNS FOR POLYCHOTOMIES	COMP	BMD110		BMD	L LIB.-TEB1K1
1022	G1/HC/BMD310	DATA PATTERNS FOR POLYCHOTOMIES (IMPROVED VERSION)	COMP	BMD310		BMD	L LIB.-TEB1K1
1023	G1/HC/BMD120	ASYMMETRICAL CORRELATION WITHOUT MISSING DATA	COMP	BMD120		BMD	L LIB.-TEB1K1
1024	G1/HC/BMD320	ASYMMETRICAL CORRELATION WITHOUT MISSING DATA (IMPROVED VERSION)	COMP	BMD320		BMD	L LIB.-TEB1K1
1025	G1/HC/BMD130	T-TEST	COMP	BMD130		BMD	L LIB.-TEB1K1
1026	G1/HC/BMD330	T-TEST (IMPROVED VERSION)	COMP	BMD330		BMD	L LIB.-TEB1K1
1042	G1/HC/BMD015	LIFE TABLE AND SURVIVAL RATE	COMP	BMD015		BMD	L LIB.-TEB1K1
1043	G1/HC/BMD025	CONTINGENCY TABLE ANALYSIS	COMP	BMD025		BMD	L LIB.-TEB1K1
1044	G1/HC/BMD035	BIOLOGICAL ASSAY, PROBIT ANALYSIS	COMP	BMD035		BMD	L LIB.-TEB1K1
1045	G1/HC/BMD095	TRANSFORMATION	COMP	BMD095		BMD	L LIB.-TEB1K1
1046	G1/HC/BMD105	TRANSPOSED LARGE MATRIX	COMP	BMD105		BMD	L LIB.-TEB1K1
1047	G1/HC/BMD115	LIFE TABLE AND SURVIVAL RATE	COMP	BMD115		BMD	L LIB.-TEB1K1
1048	G1/HC/BMD125	OPEN-ENDED TRANSFORMATION	COMP	BMD125		BMD	L LIB.-TEB1K1



設ケーブルとかコミュニケーション・サテライトを利用した無線回線などに比べると雑音や混線が多いため、そんなにデータ通信の速度をあげることができませんが、TSSの形態でパソコンをCRTターミナルとして利用するかぎりでは、ボーレイト(通信速度) 1200~2400ボーが実用限界ですから実際じょうはあまり問題にならないでしょう。

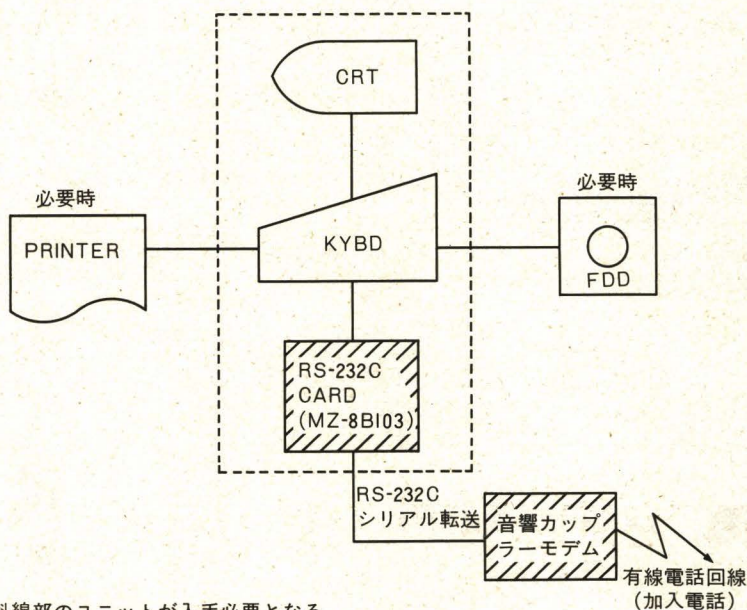
もうひとつの利用方法は、複数台のパソコンを接続して分散処理したいマルチジョブを行なわせものです。ローカルネットワークといわれ、同機種どうしにかぎらず、他機種をまじえてネットワークを作るシステムです。もちろん、8ビットマシンどうしても16ビットマシンやDEC社のPDP-11などの32ビットミニコンが加わってもかまいません。

この種のXEROX社のEthernet, WANG社のWangnet, CORVUS SYSTEM社のOMNINETなどが代表的なシステムです。それぞれ、ネットワークのケーブル長やボーレイト、ステーションの数、メッセージの長さのほか、当然ながらビルディングコストなどに違いがあります。

実用性に欠けるが、京大マイコンクラブで実験したPLANETも、きわめて簡単な、

図 2

ターミナルとしてセッティング



ローカルネットのワーキング入門用として面白いものです。複数台のパソコンがある方はネットワークの構築がすぐにも実現

できるシステムで、それほど手間もコストも必要としないでしよう。

## MZとRS-232Cインタフェイス

ところで一般に、外部のセットとコンピュータが通信を行なう場合、RS-232Cという規格のもとでシリアル転送形式の通信が多用されています。他にもRS-432Cなど多くの方式もありますが、パソコン用ではRS-232Cがいちばん整備されているよう

です。

残念ながらMZには、PCシリーズやFMシリーズに標準装備されているRS-232C I/Oポートがついていず、オプションになっています。多少高価ですがそれだけによくできており、2ポートにカレントループす

ることが可能で、しかも各々のポートはターミナルモードとモデムモード(後述)の切り換えがショートブロックで行なえるようになっているため、ヌルモデムなどの対策は不要です。

## シリアルインタフェイスカード (MZ-8BI03)

ところで、RS-232C規格ですが、これはもともと遠距離通信を目的としたものではありません。コンピュータターミナルとモデムを接続するための近距離通信規格として作られたものなのです。米国EIA (Electrononic Industries Association) が正式決定したものを電電公社やJISに導入されたといういきさつがあるわけです。

同期通信や非同期通信が2000ビット/秒で行なえること、信号ラインや制御ライン、コネクタの形状からピンの配置まで規格化されています。

全体に低コストで、ボーレイト、キャラクタフォーマットが合致すれば簡単に接続できるメリットがあり、そのため現在ではXYプロッタやR-ROMライタにまで採用

されています。

コネクタの形状や信号線の内訳は表1を参照してください。

ところで、MZ-80B/2000シリーズ用のRS-232C用のオプションカードは、MZ-8BI03という型番です。全体のブロック図と回路画面を転載しますので、ハンドづけなどに自信のある方は自作してください。



なおこのカードは、非同期方式の RS-232C 規格 (JIS-C-6361) に準拠しており、2 チャンネル (Channel A, Channel B) を独立して使用でき、B チャンネルは切り換え

によるハンドシェイクが可能となります。カレントループとは、一定のバイアス電流のループのなかで、この電流を ON/OFF して信号のやりとりを行なうもので、2 本

の信号線 (送信, 受信) とリターンラインから構成されています。

このカードのバイアスは 20mA にセットされており、ループ電流も外部電源は不要で、カードからサポートされています。

テレタイプ社の ASR-33 などのテレックススタイルのターミナルにはよく使用されていたものですが、現在ではこの方式はほとんど使われなくなっています。

自宅に MODEL-33, 92 など、純機械式ターミナルをお持ちの方はリストデバイスとして使うことができるでしょう。

なお、ループ電流が低いので、テレタイプ社の M-32 より古いタイプである ASR, KSR は利用しづらいと思います。

ボーレートは 75, 110, 150, 300, 600, 1200, 1800, 2400, 4800, 9600 ボーまでスイッチで切り換えて設定します。

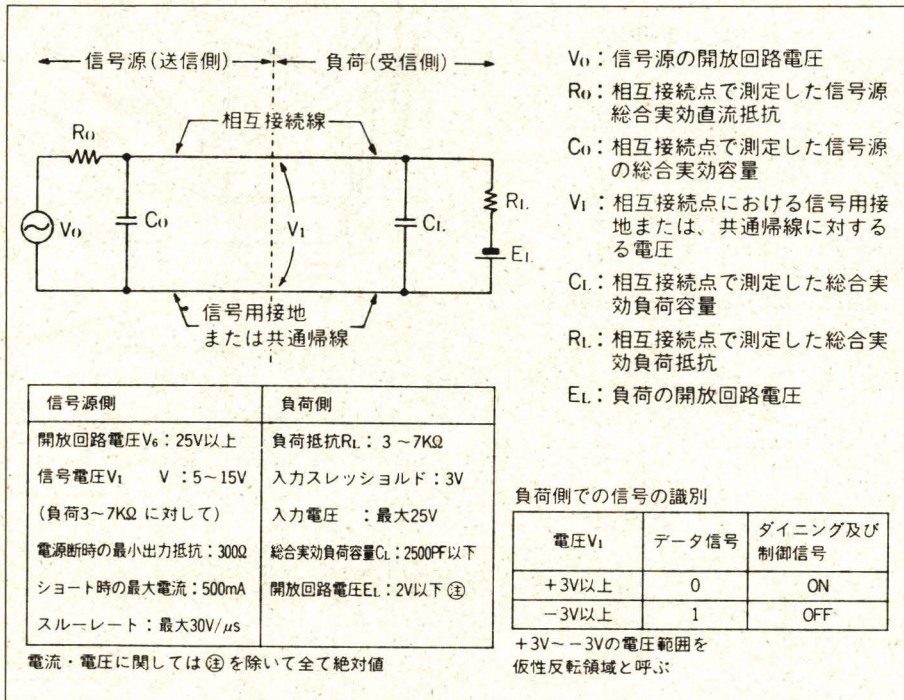
最初から RS-232C が組み込まれていても最高速度まで使えない他の機種とは異なり、9600 ボーでも文字が欠落せず、完全に作動します。

キャラクタレングスは 5, 6, 7, 8 ビットまでが可能で、パリティビットも, Odd, Even, 無の選択ができ、またストップビットも 1, 1.5, 2 ビットであるなど、一般的な使用方法と合致します。

特にキャラクタレングスが 5 ビット (5 単位) に設定できる点は TTY ターミナル (ASR, M-33 など) のユーザーにとって利用価値が高いものです。またこのカードは、Z-80 のベクトル割り込みが可能で、ソフトウェア次第ではなんにでも利用できるようになっています。

表2 RS-232C 規格

RS-232C 電気的規格 (JIS C 6361)



信号線内訳

ピン番号	略号	方向	意味
		端末 ←→ モデム	
1	FG	↔	フレームグラウンド。大地アースにつなぐこと。全システム内で 1ヶ所 SG とつなぐ。
2	SD	→	送信データ。
3	RD	←	受信データ。
4	RTS	→	送信要求。データキャリアの送出要求。
5	CTS	←	送信可。送信許可信号。
6	DSR	←	データセットレディ。モデムのレディ信号。
7	SG	↔	信号グラウンド。
8	DCD	←	データキャリア検出。(on line)
14	SSD	→	副送信データ。
15	SSC	→	直列送信クロック。
16	SRD	←	副受信データ。
17	SRC	←	直列受信クロック。
20	DTR	→	データターミナルレディ。端末のレディ信号。
22	RI	←	リング表示。回線の呼び出し信号。

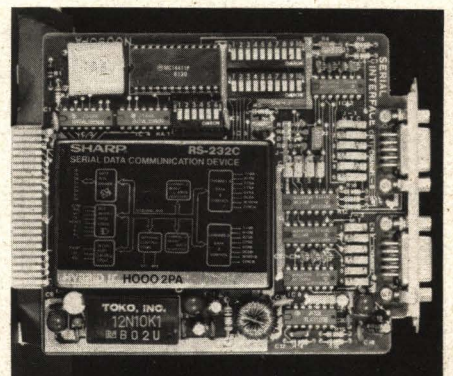
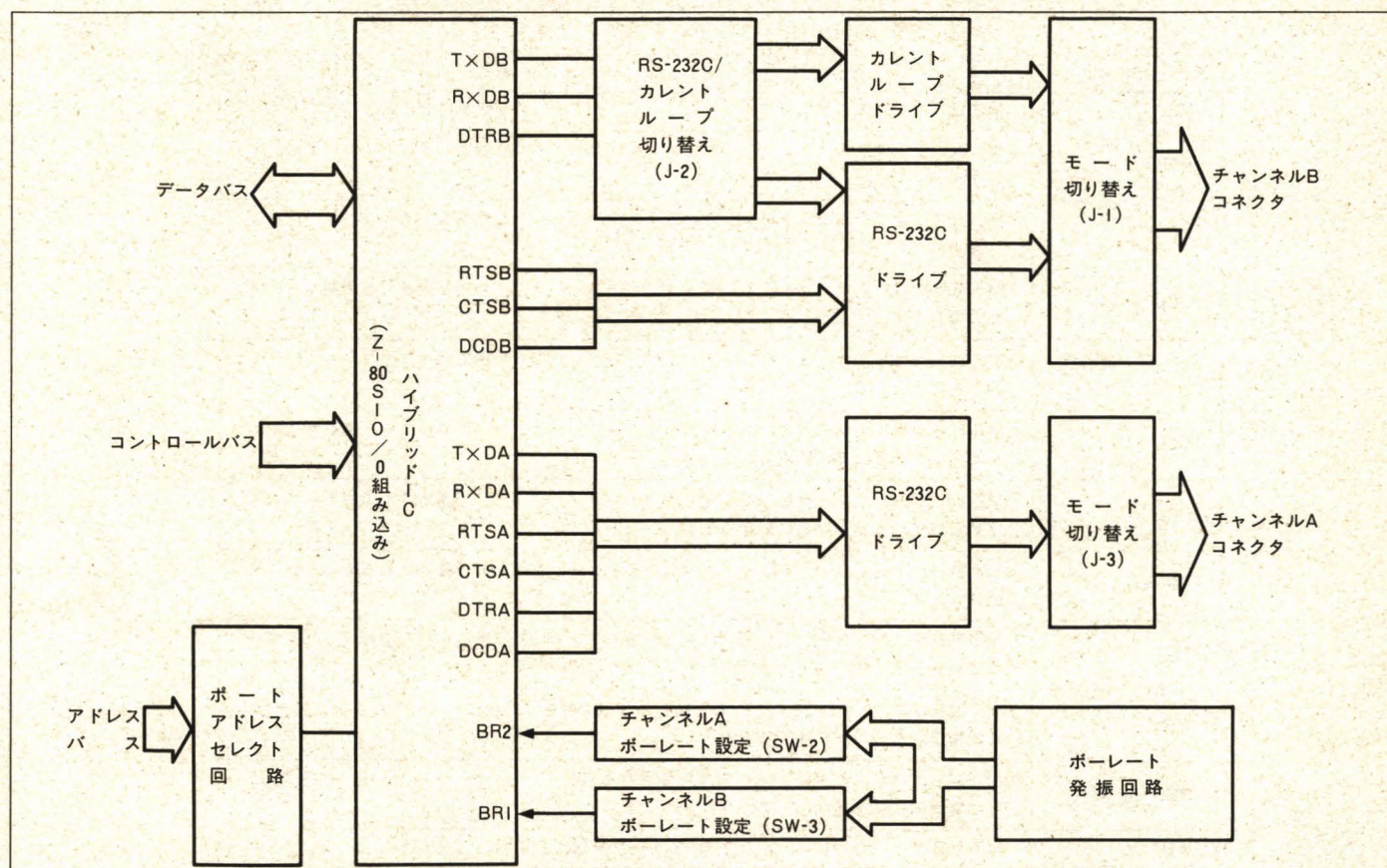








図4 MZ-8BI03インターフェイスのブロックダイアグラム



## 制御ソフトウェア

そこでソフトウェアですが、MZ-80Bの場合、他社のBASIC、特にマイクロソフト系のBASICは、ファームウェアとして組み込まれているものであれば、TERMコマンドやCOM0といったデバイス名がビルトインされており、インタプリタレベルでの制御動作が可能なのですが、シャープが独自に開発したBASICインタプリタには、このカードをサポートするコマンドがありません。

シャープはこれに対応するため、拡張版のBASIC (SB-6521) を発売しましたが、従来のSB-6520 BASICに比べ、次のような特長があります。

GP-IBカード (MZ-8BI04) に対するコマンドをサポートし、これがシリアルカードもサポートしてくれる、という特長です。

このためユーザーワークエリアは38630バイトから35820バイトにと、約3 Kバイト減少しました。

残念なことにこのメモリ減少分は主としてGP-IBサポートによるもので、RS-232C用はわずか1つのコマンドと2つのファンクションが増えただけです (表2)。

RS-232C関係は次のようになっています。

### RSMODE

RSMODE a, Rb, Tc, Md, Rxc

a: チャンネル指定

A: Aチャンネル

B: Bチャンネル

d	パリティ	ストップビット
69	奇数	1
70	無	
71	偶数	
73	奇数	1 ½
74	無	
75	偶数	
77	奇数	2
78	無	
79	偶数	

b: 受信キャラクタのビット数指定

c: 送信キャラクタのビット数指定

b, c: 5 6 7 8

ビットキャラクタ:

5 6 7 8

d: パリティビットの有無とストップビット数の指定 (表3)。

e: 受信可, 不可の指定

e: 0 1

受信: 可 不可

機能: 上記のパラメータにより各モードの設定を行なう

使用例:

10 RSMODE A, PXI...

チャンネルAを受信可能とする

### RSI

RSI x A\$

x: チャンネルの指定 (AまたはB)

A\$: 受信データを格納するストリング変数



表3 SB-6521のGP-IBステートメントリスト

ステートメント	内 容
1. ICL	MZ-80B がシステムコントローラとして、インタフェース全体を初期状態に設定。
2. REN	MZ-80B がシステムコントローラとして、インタフェース全体をリモート・モードに設定します。
3. LCL	MZ-80B がシステムコントローラとして、インタフェース全体をローカル・モードに設定します。
4. LCL n	MZ-80B がコントローラとして、インタフェース・バス上の n で指定される機器をローカルに戻します。
5. LLO	MZ-80B がコントローラとして、インタフェース・バス上の機器すべてにローカルに戻することを禁止します。
6. DCL	MZ-80B がコントローラとして、インタフェース・バス上の機器すべてを、機器側で定められている初期状態に設定します。
7. DCL n	MZ-80B がコントローラとして、インタフェース・バス上の n で指定される機器を機器で定められている初期状態に設定します。
8. TRG n	MZ-80B がコントローラとして、インタフェース・バス上の n で指定される機器を動作開始させます。
9. PCT n	MZ-80B がコントローラとして、バス上の他のコントローラ機能を持つ機器にコントローラの権利を渡します。その後はコントローラとしての動作はエラー。
10. WRT n, V	MZ-80B はコントローラとして、n で指定される機器をリスナに、トーカを自分に設定し、V で指定するデータを送出します。
11. RED n, V	MZ-80B はコントローラとして、n で指定される機器をトーカに、リスナに自分を設定し、V に受信データを格納します。
12. WRT/V	MZ-80B がトーカとして、V で指定するデータを送出します。
13. RED/V	MZ-80B がリスナとして、V で指定される変数に、受信データを格納。
14. CMDW A\$	MZ-80B がコントローラとして A\$ で指定するコマンドを送出し、その後 MZ-80B はトーカとなります。
15. CMDR A\$	MZ-80B がコントローラとして A\$ で指定するコマンドを送出し、その後 MZ-80B はリスナとなります。
16. ON SRQ	バス上の機器のどれかがサービス要求をしている場合、その処理ルーチンにジャンプ。
17. SPOL n, A	バス上の機器 n に対して、MZ-80B がコントローラとして、シリアル・ポールを実行し、ステータスバイトを変数 A に格納します。
18. PPC n, I	MZ-80B がパラレル・ポールを実行する時に、バス上の機器が応答するステータスビットを I で、機器アドレスを n で指定します (I0進で指定)。
19. PPOL A	MZ-80B がコントローラとしてパラレルポールを実行し、ステータスビットを変数 A に格納します。
20. PPU	MZ-80B がパラレル・ポールモードを解除します。
21. GPIBM n	MZ-80B が常にシステムコントローラであり、アクティブコントローラであって、自分のアドレスを n で指定します。
22. EOIW n	データ送出時のデリミタ指定。
23. EOIR n	データ受信時のデリミタ指定。

機能：チャンネル x からデータを受信し、ストリング変数 A\$ に格納する  
使用例：

```

10 RSMODE A, REI {チャンネルAを受信可能とする
20 PSI A B$      {チャンネルAからデータを受信する
30 PRINT B$

```

RSMODE はすべてのパラメータを指定する必要はありませんが、受信の可/不可の指定は必ず、各パラメータ指定の最後においてください。特に指定パラメータは、a～e以外のものを入れるとエラーになりますので注意しなければなりません。

BASIC 起動時の各パラメータのデフォルト (初期設定) 値は、b, c は 8 (キャラクタビット長 8 ビット), d は 79 (偶数パリティ/ストップビット 2), そして e は 0 (受信不可) です。

エラーメッセージは



ERR 29: フレミングエラー

ERR 30: オーバランエラー

ERR 31: パリティエラー

ERR 32: データ転送不能

(転送バッファが空でない)

ERR 33: バッファのオーバーフローが付加されています。

全体にこのパッケージがサポートしてい

るのは Z-80SIO/0 のイニシャルセット, (RS MODE) と通信バッファからのデータの受け渡し (RSI, RSO) のみで正直にいて、あってもなくても、の感をいめません。コンピュータターミナルとして MZ-80B を利用できるようなターミナルモードもなければしっかりしたファイル概念によって割りつけられたデバイス指定もないのです。

結論を先取りしていえば、外部にプログラムリストを転出したり受けとったり、あるいはモデムを介して大型センターとリンクするなどのソフトウェアはすべてユーザーが作成しなければならないわけで、それも SB-6521 BASIC といったインタプリタレベルではなく、モニタレベルで動作するソフトを用意しなければなりません。

## おわりに

RS-232C 関係のハードウェアとその利用法、可能性に触れてきました。前出の BASIC (MZ-80B 用) のほかに 2000 用として MZ-1Z010 という BASIC が RS-232C をサポートしてくれますが、80B 用と同じコマンドがセットされています。

次回では具体的なケーブルセッティング

や制御ソフトウェアなどの実例を紹介してみたいと考えます。

MZ シリーズも RS-232C がサポートされることによっていっそう有機的で高度な利用方法が可能になってくるでしょう。少なくともこのシステムだけのクローズドループのなかで行き詰まりを感じているユー

ザーにとっては期待したいところです。

なお添付した BASIC プログラムはシリアルサポートされていない SB-6520/5520 で実行可能なサンプルプログラムです。構造が理解しやすいよう記述されたものなので RS-232C カード利用の参考にしてください。

○このプログラムは、個人で利用する場合は著作権法上、無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 K.YAMASHINA

```

1000 REM *****
1010 REM *
1020 REM *   Serial I/F Subroutine for MZ-8BI03 on MZ-80B/B2/2000 *
1030 REM *
1040 REM *           Interpreter: SB-5520/SB-6520/e.t.c.
1050 REM *
1060 REM *****
1070 REM *
1080 REM ***   Parameter   ***
1090 REM *
1100 REM WR      DEFB      18H      : DATA 18
1110 REM      DEFB      10H      : DATA 10
1120 REM      DEFB      10H      : DATA 10
1130 REM WR4     DEFB       4      : DATA 04
1140 REM      DEFB      4FH      : DATA 4F
1150 REM WR5     DEFB       5      : DATA 05
1160 REM      DEFB      EAH      : DATA EA
1170 REM WR3     DEFB       3      : DATA 03
1180 REM      DEFB      E0H      : DATA E0
1190 REM
1200 REM MODE    ENT           ; [ adr. = $F009 ]
1210 REM      LD      C, CHACT   : DATA 0E, B1
1220 REM      LD      B, 9       : DATA 06, 09
1230 REM      LD      HL, WR     : DATA 21, 00, F0
1240 REM      OTIR           : DATA ED, B3
1250 REM      LD      C, CHBCT   : DATA 0E, B3
1260 REM      LD      B, 9       : DATA 06, 09
1270 REM      LD      HL, WR     : DATA 21, 00, F0
1280 REM      OTIR           : DATA ED, B3
1290 REM      LD      A, 3       : DATA 3E, 03
1300 REM      OUT      (CHACT), A : DATA D3, B1

```



```

1310 REM      LD      A,(WR3+1) :DATA 3A,08,F0
1320 REM      OR      1          :DATA F6,01
1330 REM      OUT     (CHACT),A :DATA D3,B1
1340 REM      LD      A,3         :DATA 3E,03
1350 REM      OUT     (CHACT),A :DATA D3,B3
1360 REM      LD      A,(WR3+1) :DATA 3A,08,F0
1370 REM      OR      1          :DATA F6,01
1380 REM      OUT     (CHACT),A :DATA D3,B3
1390 REM      RET              :DATA C9
1400 REM
1410 REM ***  INPUT ROUTINE  ***
1420 REM
1430 REM      (INER@)=0      NO ERROR
1440 REM      bit4=1        PARITY ERROR
1450 REM      bit5=1        OVERRUN ERROR
1460 REM      bit6=1        FRAMING ERROR
1470 REM
1480 REM INER@  ENT              ; [ adr.=$F032 ]
1490 REM      DEFS      1        :DATA 00
1500 REM CHAR  ENT              ; [ adr.=$F033 ]
1510 REM      DEFS      1        :DATA 00
1520 REM
1530 REM CHAIN  ENT              ; [ adr.=$F034 ]
1540 REM      IN A,(CHACT)      :DATA DB,B1
1550 REM      RRCA              :DATA 0F
1560 REM      JR      NC,CHAIN  :DATA 30,FB
1570 REM      LD      A,1        :DATA 3E,01
1580 REM      OUT     (CHACT),A :DATA D3,B1
1590 REM      IN      A,(CHACT) :DATA DB,B1
1600 REM      AND     70H        :DATA E6,70
1610 REM      LD      (INER@),A :DATA 32,32,F0
1620 REM      IN      A,(CHACT) :DATA DB,B0
1630 REM      LD      (CHAR),A  :DATA 32,33,F0
1640 REM      RET              :DATA C9
1650 REM
1660 REM CHBIN  ENT              ; [ adr.=$F04A ]
1670 REM      IN A,(CHBCT)      :DATA DB,B3
1680 REM      RRCA              :DATA 0F
1690 REM      JR      NC,CHBIN  :DATA 30,FB
1700 REM      LD      A,1        :DATA 3E,01
1710 REM      OUT     (CHBCT),A :DATA D3,B3
1720 REM      IN      A,(CHBCT) :DATA DB,B3
1730 REM      AND     70H        :DATA E6,70
1740 REM      LD      (INER@),A :DATA 32,32,F0
1750 REM      IN      A,(CHBDT) :DATA DB,B2
1760 REM      LD      (CHAR),A  :DATA 32,33,F0
1770 REM      RET              :DATA C9
1780 REM
1790 REM ***  OUTPUT ROUTINE  ***
1800 REM
1810 REM CHAOUT ENT              ; [ adr.=$F060 ]
1820 REM      IN      A,(CHACT) :DATA DB,B1
1830 REM      BIT     2,A         :DATA CB,57

```



```

1840 REM      JR      Z,CHADUT :DATA 28,FA
1850 REM      LD      A,(CHAR) :DATA 3A,33,F0
1860 REM      OUT     (CHADT),A :DATA D3,B0
1870 REM      RET      :DATA C9
1880 REM
1890 REM CHBOUT ENT      : [ adr.=$F06C ]
1900 REM      IN      A,(CHBCT) :DATA DB,B3
1910 REM      BIT     2,A      :DATA CB,57
1920 REM      JR      Z,CHBOUT :DATA 28,FA
1930 REM      LD      A,(CHAR) :DATA 3A,33,F0
1940 REM      OUT     (CHBDT),A :DATA D3,B2
1950 REM      RET      :DATA C9
1960 REM      END      :DATA END
1970 REM
1980 DIM X(30):LIMIT $F000 :P=15*4096
1990 FOR J=0 TO 9:X(J)=J:NEXT:FOR J=0 TO 5:X(17+J)=J+10:NEXT
2000 CONSOLEC40N
2010 PRINT"Just a Moment":PRINT
2020 PRINT"Serial Interface Subroutin Loading Now."
2030 READ X$:IF X$="END" THEN2070
2040 J=16*X(ASC(MID$(X$,1,1))-48)+X(ASC(MID$(X$,2,1))-48)
2050 POKE P,J:P=P+1:GOTO2030
2060 REM
2070 REM *****
2080 REM *
2090 REM *      MAIN ROUTINE FOR I/O TESTING
2100 REM *
2110 REM *****
2120 REM
2130 USR($F009):REM mode set
2140 PRINT:PRINT:PRINT "** TEST PROGRAM (Serial I/F MZ-8BI03) ** "
2150 PRINT
2160 PRINT "Channel A TEST "
2170 FOR I=0 TO 255
2180 POKE $F033,I :USR($F060):POKE $F033,0 : REM channel-A output
2190 USR($F034):A=PEEK($F033):ER=PEEK($F032) : REM channel-A input
2200 IF ER<>0 THEN PRINT"COMMUNICATION ER= ";ER:STOP
2210 IF I<>A THEN PRINT"COMPARA ER":STOP
2220 PRINT".":NEXT
2230 PRINT:PRINT:PRINT"+++ OK +++":USR($0F14)
2240 PRINT
2250 PRINT"Channel B TEST "
2260 FOR I=0 TO 255
2270 POKE $F033,I:USR($F06C):POKE $F033,0 :REM channel-B output
2280 USR($F04A):A=PEEK($F033):ER=PEEK($F032) :REM channel-B input
2290 IF ER<>0 THEN PRINT "COMMUNICATION ER = ";ER:STOP
2300 IF I<>A THEN PRINT "COMPARA ER":STOP
2310 PRINT"#":NEXT
2320 PRINT:PRINT:PRINT"--- OK ---":USR($0F14)
2330 END

```



## コンピュータ

連載第5回 MZ-700の活用例

## マーじゃん必勝作戦

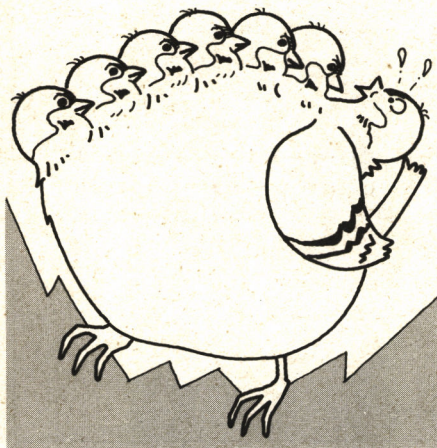
○このプログラムは、個人で利用するほかは著作権法上無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1983 K. FUKUDA

## 1 雀が翔んだ日

皆さん、麻雀してますか？ 忙しい人はそれなりに、暇な人はガンガン打っておられることと思います。知能対知能、また感情対感情のぶつかり合いの麻雀、それぞれ麻雀というゲームを通して極度の人間的触れ合いがあって、誰もが麻雀を好きになるのではないのでしょうか。

さて、麻雀の一雀四面子というのは、一説にすずめの頭(雀頭)を中心にして両側に二面子ずつを置き、羽を広げたすずめの形を表わすといひます。しかし、和了形には十三么九(俗にいうコクシ)と、あとからできた七対子(花札でいうくつつき)という特殊なものもあります。これらは、それぞれ面前でいく以外になく、ねらうときも一風変わった手作りになるわけですが、必ず面前というところが、マイコンで調べやすいという感じがすね。

コクシの場合は十三面待ちでは単騎待ちですが、十三種目を待つとき、それを何待ちと言うのでしょうか。カンチャン待ちとも言ひ難いし、その形は、雀にたとえると、細長い羽を持ってケガをしているといったところでしょうか。七対子に至っては、7つの首が飛んでいくという恐ろしい光景を



想像してしまいます。しかし役として認められているからには、適所でねらうべきでしょう。それには、ある程度の確率を知っておくと便利です。

## 2 七対子の手は一向聴止まり？

実戦で七対子に決め打ちにすると、二向聴や一向聴でビタリと手が止まり、守りに四苦八苦ということがよくあります。ペテランになると、場に出ている数から相手の手の内の枚数まで読んで、テンパイしやするように一枚の牌をうまく選ぶのですが、まあ平均してランダムなツモの場合、どのくらいで向聴が進むのでしょうか。

リスト1を見てください。これは、現在の七対子向聴数を入れると、平均何巡目で手が進むか、また何巡目に手が進む確立はいくらか、を出すためのプログラムです。

計算は簡単なもので、1枚あるものの残り3枚はすべて山にあり、河には1枚も捨てられていない状態から始まります。した



がって、当然実戦のほうが浮屍牌を参考にできる分だけ作りやすいわけで、値がそのようにシフトするはずですが、しかし、こうして与えられた値を見ると、まず向聴が進むごとに大変であることが、あらためて感じさせられます。特に三対子や四対子のときは、できる限り他の普通形とテンピンにしたほうがよいわけですね。

## リスト1

(MZ-700 Hu-BASIC)

```

10 REM チートイツ カクリツヒョウ
20 DIM A(123),B(123),C(123)
30 INPUT "チートイツ ノ ナゾヲツチナ テスカ" ;N
50 FOR I=1 TO 123
60 A(I)=3*(2*N+1)/(124-I)
70 NEXT I
80 B(1)=3*(2*N+1)/123
81 C(1)=B(1)
90 FOR I=2 TO 123
100 B(I)=(1-C(I-1))*A(I)
101 C(I)=C(I-1)+B(I)
110 NEXT I
120 C=0
130 FOR I=1 TO 123
140 C=C+I*B(I)
150 NEXT I
160 FOR I=1 TO 10
170 PRINT I;"マチュメ ニ フナツチナ" ;A(I);" カクリツヒョウ" ;B(I)
180 NEXT I
190 PRINT "マチュメ ニ テカ" ;C;" スズカ"
200 END

```

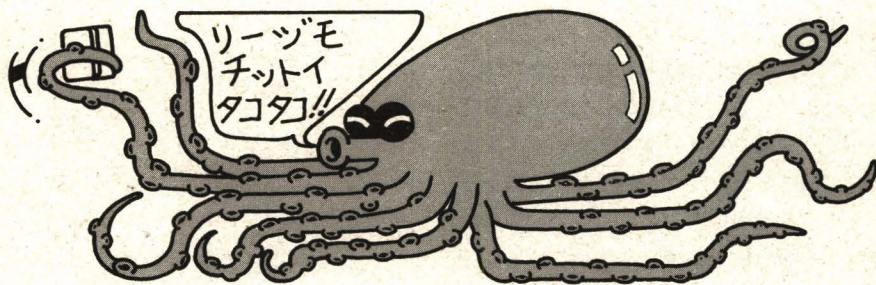


### ③ 大物ねらいの七対子

しかしいざテンパイすると、七対子はかなり攻撃性を持ちます。まず待ちを自由に変えられるので、地獄タンキでねらい打ちとか、相手の危険牌で待つことができます。そして、なんととってもドラが必ず2枚ずつ入るということでしょう。親の七対ドラ2の9600点にあたればかなりのダメージですし、子も6400点、ツモれば満貫です。せっばつまっていれば、リーズモ七対ドラドラのハネ満をねらって、山にありそうな待ちでリーチをすることもできます。裏ドラがあるルールでは、ドラがなくてもリーズモ七対ウラウラをねらうのも南場3~4局では必要なこともあります。はては表裏両方のせて倍満までできるわけです。これが、「もっとも手軽な倍満の作り方」といわれるゆえんかもしれません。

しかし、ツモるためにはよほどの待ち選択が必要で、なにしろ3枚しかないの山にはもうないかもしれません。

さてリスト2ですが、これはよくお世話になる七対子のウラドラのシミュレーションです。場に出ている数は考えずに、ウラドラはどれだけの確かを1回ずつ配牌して考えるわけです。対子が並んでいれば表示牌の可能性が少なくなりますから、当然期待値も変わります。やってみると、その確率は0.1~0.2と意外と少ないことがわかりますね。もちろん、場の枚数を見て、ドラにのりやすそうな牌を選ぶわけです。しかし、それもテンパイまではある程度しょうがなく、待ちの牌をドラにのりやすそうでしかもツモれそうなものにするのが精一杯でしょう。手の内の牌をドラにするドラ表示牌の数の大小でリーチするしないを決めるのも一法ではあります。



#### リスト 2

```

10 REM チットイ ウラトラ シミュレーション
20 DIM P(34),Q(34)
21 R=0
22 PRINT "チットイ ウラトラ シミュレーション"
23 INPUT "ナツカイノ シミュレーション スル";N
25 FOR L=1 TO N
30 FOR I=1 TO 34
40 Q(I)=RND(1)
50 P(I)=I
60 NEXT I
70 C=1
80 IFC=34 THEN 190
90 J=C
100 FOR I=C+1 TO 34
110 IF Q(I)<Q(J) THEN 130
120 GOTO 140
130 J=I
140 NEXT I
150 S=P(J):P(J)=P(C):P(C)=S
160 S=Q(J):Q(J)=Q(C):Q(C)=S
170 C=C+1
180 GOTO 80
190 C=1
200 IFC=7 THEN 300
210 J=C
220 FOR I=C+1 TO 7
230 IF P(I)<P(J) THEN 250
240 GOTO 260
250 J=I
260 NEXT I
270 S=P(J):P(J)=P(C):P(C)=S
280 C=C+1
290 GOTO 200
300 T=0
310 FOR I=2 TO 7
320 IF P(I)=P(I-1)+1 THEN 340
330 T=T+1
340 NEXT I
350 C=(28-2*T)/122
360 R=(R*(L-1)+C)/L
370 NEXT L
380 PRINT N;"カイノ シミュレーション テキ"
390 PRINT "ウラトラ カノ アルノ イキツ";R
400 END

```

#### リスト 3

```

10 REM コクシ カクリツ ヒョウ
20 D=1
21 FOR N=1 TO 12:C=1:FORM=1 TO 4:C=(107-M)*C/(138-N-M):NEXT M
22 C=1-C:D=D*C:NEXT N
23 P=13*D
30 PRINT "コクシ テクノイノ カクリツ"
40 PRINT "ハイノイ ナリノ シテグテ";P

```

### ④ 役満も確率で

さて今度は十三么九(国士無双)です。一発逆転の特技、クズ手が役満に大変身、おまけに待ちが字牌の4枚目だったりするため、上がったほうは大得意、振り込んだほうは大ショック、そのためこればかりを



ねらう人がよくいますねえ。

さて、毎回国士をねらったらどうなるか、これがリスト3です。全部でツモが17巡だとして、どのくらいの確率でテンパイするのか、配牌を見た時点で何種あるかによってテンパる確率は？ など、ついでにツモあがりの可能性も調べてみました。

プログラムの結果、配牌の前ではテンパるのは0.011くらいですから、なんと100回連続してねらって1回テンパる程度。しかもそのときは、待ちの牌がもう4枚とも切れているかもしれませんから、和るのはもっと難しいわけです。ツモる確率はなんと1000回に1回にも満たないようです。しかしこれが、配牌に8種あると0.14くらいはテンパるわけで、これはもうねらえるかもしれません（実際には17巡ツモる前に、誰かが上がる可能性も大きい）。この結果でねらうねらわないを決める参考にしてください。ただし深追いは禁物です。

```
50 FOR I=0 TO 11
51 D=1
52 FOR N=1 TO 12-I
53 C=1
54 FORM=1 TO 4:C=(107-M)*C/(125-N-M):NEXT M
55 C=1-C:D=D*C
56 NEXT N
57 P=(13-I)*D
70 PRINT "ハイハイ ニ";I;"シュルイ アルト";P
80 NEXT I
90 PRINT "コトツ ツモ ノ カクリツ"
100 D=1:FORN=1 TO 13:C=1
101 FORM=1 TO 4:C=(107-M)*C/(138-N-M):NEXT M
102 C=1-C:D=D*C:NEXT N
103 P=D
110 PRINT "ハイハイ ナツノ ヲテツチ";P
120 FOR I=0 TO 13
130 D=1:FORN=1 TO 13-I:C=1
131 FORM=1 TO 4:C=(107-M)*C/(125-N-M):NEXT M
132 C=1-C
133 D=D*C
134 NEXT N
135 P=D
140 PRINT "ハイハイ ニ";I;"シュルイ アルト";P
150 NEXT I
160 END
```

## 第一線で活躍している 有能なマイコン技術者を募集しています 新天地でああなたの才能を 十二分に発揮してみませんか

資格	35歳ぐらいまでの大学卒業程度の知識を有するパソコン技術者
勤務地	東京、大阪
人員	若干名
待遇	当社規定により優遇
応募方法	履歴書に写真を貼付して下記あてにお送りください。書類選考の上、ご連絡申しあげます。
応募先	〒102 東京都千代田区四番町 2-1 株式会社日本ソフトバンク 総務部

## ポケコン PC-1245新発売

シャープは入門者から実務用まで使えるポケコン普及タイプ、PC-1245とカセットインタフェイスCE-124を新発売する。

PC-1245は使用頻度の高いBASICのコマンドをワンタッチで入力できるほか、わかりやすいテキストをつけて、誰もががムリなくポケコンに入門できるよう配慮し、また本格的なポケットサイズの実務機として、26メモリ、1486ステップ、18種のプログラムが記憶できる定義づけキー、

パスワードによるリスト表示の禁止機能などを備えている。メモリ容量はROM24Kバイト、RAM2.2Kバイト。プログラムやデータ内容は電源を切っても保護され、液晶表示部は16桁5×7ドットあり、高精度な科学技術計算も可能。価格は1万7,800円で3月下旬から発売。

CE-124はPC-1245の外部記憶装置としてテープレコーダを使用するための周辺機器で、価格は4,500円。4月下旬からの発売である。





## BASICの山を越えよう

前回の計算式の使い方、理解してもらえたでしょうか。今回は少々ハイレベルの内容となりますが、マニュアルも同時に読みながら、少しずつマスターしていきましよう。今説明していることは、BASICを勉強するうえでのひとつの山なのです。

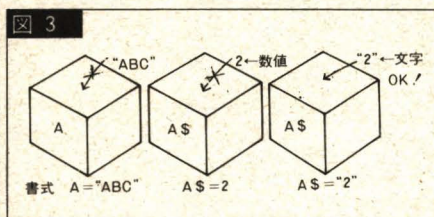
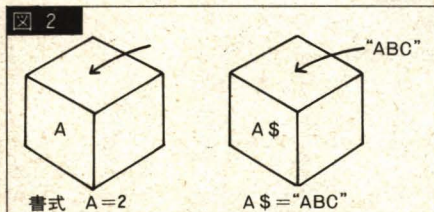
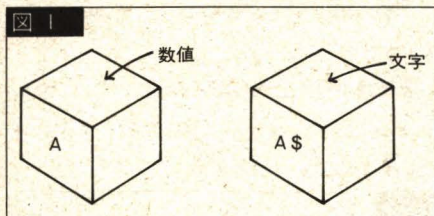
前回は計算を行なって、少しIF文を見てもらいました。今回はIF文の説明に入りますが、その前に変数について説明しておきましょう。IF文と変数はBASICの最重要項目ですから、納得のいくまで勉強してください。

## STEP 6 変数

第1回の本講座で、A\$というのが出てきました。このときの説明は簡単にすませましたが、今回、じっくりと説明します。

## ☆ スtring変数 VS 数値変数

パソコンで使えるデータには、文字と数値があります。第1回の講座に出てきたA\$は文字変数と言われるもので、String変数とも呼ばれます。これに対して、AとかBのように文字ではなく数字(数値)だけの変数があり、これを数値変数と言



ます。第1回でも書いたように、変数というものを「箱」として考えたほうがわかりやすいでしょう。

図 1 を見てください。変数の考え方を示したものです。両方とも同じような箱なのですが、“\$”記号の付いている箱が文字変数専用の箱です。文字変数を扱う場合には“\$”記号を付けて区別しなくてはなりません。図 2 に具体例を示します。

他に、数字でも数値として扱う場合と文字として扱う場合があるわけですが、この場合にはちゃんと区別をしないはいけません。図 3 を見てください。数値変数用の箱Aと文字変数専用の箱A\$があるとき、Aには文字“ABC”は入れることができません。また、A\$には数値としての2は入れることができません。しかし、文字としての“2”であれば箱に入れてもOKです。数字を文字として扱うか数値として扱うかの区別は“ ”(ダブルクォーテーションマーク)でつけます。“ ”が付いていれば文字、付いていなければ数値として扱われます。

“変数”と呼ぶように、この箱の内容は我が自由に決められます。また、変数の間で変数のやりとりを行なわせることもできます(図 4, 5)。プログラムを作るうえで、変数は大切な事柄です。基本的なことをしっかり理解しておいてください。

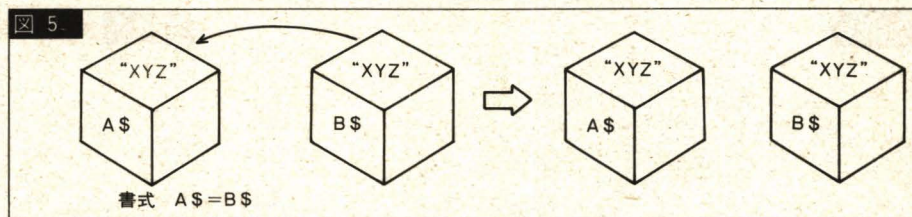
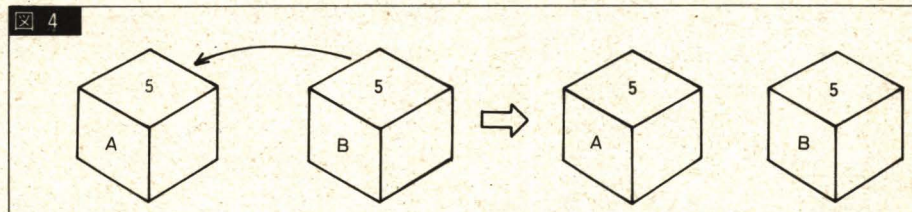
## ☆ 変数の応用 (配列)

変数を使ううえで重要な応用があります。それが配列と呼ばれるもので、プログラミングでは欠くことのできないものです。

配列の考え方としては、箱の集合体と考えるとよいでしょう。図-6を見てください。DIMA (2, 4) と配列を宣言したときの箱の様子です。縦に0, 1, 2の3列、横に0, 1, 2, 3, 4の5列、計15個の箱が用意されています。この箱にはそれぞれ番号が付いていて、A(X, Y)のように指定して使います。たとえば図 6の“☆”マークの箱はA(2, 4)、“△”マークの箱はA(0, 0)と指定するわけです。この指定を使ってA(2, 4)=6のようになると、変数(箱) A(2, 4)に6がセットされます。

自分で確かめてもらうために、小さなプログラムを作っています。リスト1を入力してください。このプログラムで用いる配列は、図 6と同じ15の箱を使います。RUNすると変数(箱)の指定を聞いてくるので、Xが0, 1, 2, Yが0, 1, 2, 3, 4の範囲で指定してください。このように指定に制限がある理由は、20行目でパソコンに対して縦3横5の変数(箱)を用意しろと指示しているためです。したがって、この範囲以上の変数(箱)を指定しても存在しないわけですからエラーになってしまいます。

さて、箱を指定するとその箱に何を入れるかを聞いてきます。この変数(箱)は数値変数の箱として用意されているので数値を入れます。この数値は正でも負でも小数でもOKです。数値を入れると箱の内容を表示します。自分の指定した箱にちゃんと数値が入っているか確かめてください。何も入っていない箱の内容は0と表示されます。





実行例を示しておきます。実行例のいちばん最後は範囲以上の指定を行なった場合のエラーメッセージです。

さて、今まで見てきたのが配列の一例です。これは2次元配列と呼ばれるものですが、Hu-BASICでは3次元でも4次元でも配列を宣言して使えます。メモリの制約があるので無制限に配列は使えませんが、それさえ気をつければOKです。メモリの残り容量を見るときには、

?FRE(0)+**CR**  
で見るができます。

例として出したものは数値変数配列でしたが、文字(ストリング)変数でも同じことが可能です。例として、図7に3次元配列を宣言したときの箱の様子を示します。

Hu-BASICの配列には、これ以外にも便利なオプション機能があるのですが、これの応用はもう少し上のステップへ進んでから行ないます。

## STEP 7 IF文

さて、本題のIF文に進みましょう。簡単な意味内容については、先月少々書きましたね。IF文の役割りは“判断”です。ですからIF文の応用はBASICプログラムには欠かせないものです。Hu-BASICには、IFを使う命令が2つあります。

①IF ○ THEN △ (ELSE～)

②IF ○ GOTO △ (ELSE～)

両方とも、何かを判断させて、それによって、決められた処理を行なわせるためのものです。

①②の○の部分には“論理式”が入ります。“論理式”と書くと、何が難しいもののようにですが、特に難しいというものでもなく、前に出てきた“演算子”を使った式なのです。例を示します。

④A=B AとBが等しい

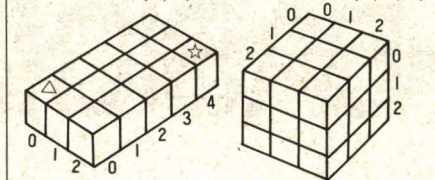
⑥A\$=B\$ A\$とB\$が等しい

③A>B AはBより大きい

④A<B AはBより小さい

⑤A≥B AはBより大きいかあるい

図6 DIM-A(2,4) 図7 DIM-A(2,2,2)



は等しい

①A≤B AはBより小さいかあるい

は等しい

⑧A<>B AとBと等しくない

などが○に入るわけです。もし○ならば△というのがIF文の基本型です。○の中に①～⑧を入れて読んでみると意味がよくわかると思います。

さて、①のIF ○ THEN △ (ELSE～)の場合、△の部分には処理を書き込みます。例を2～3示して説明しましょう。リスト2を見てください。これは1から10までの乱数を何回も発生させて5が出た回数を表示するプログラムです。50行目でIF文の処理を行なわせています。A=5であれば、Cに1を加える処理ですね。乱数に関する説明はあとで行ないます。

リスト3の40行目では、A>10であればPRINT文を実行させるようになっています。このように△の部分にいろいろな処理を書いて実行させることができます。

さて、Hu-BASICのIF文では、ELSEをIF文に使うことができます。IF ○ THEN △の形式では、たとえば○の部分がA=Bだったとき、もしAとBが等しくなければプログラムの次の行の処理を行ないますが、ここでIF A=B THEN △ ELSE～と書いてあると、次の行の処理を行なう前にELSE文のあとに書かれた処理を行ないます。上の場合ですと、ELSE PRINT “A”と書いてあれば、Aを表示してから次の行番号の処理に移るわけです(図8)。

次に②のIF ○ GOTO～ですが、これはIF ○ THEN GOTO～と同じ意味です。つまり、○であれば、～の行番号へ行け、という意味です。他にGOSUBを使って、“行ってこい”の形でも使えます。ELSE文の

### リスト1

```
10 ***** HU-BASIC LIST1 *****
20 CLR:DIMA(2,4)
30 INPUT"A(X,Y) X= ";X
40 INPUT"A(X,Y) Y= ";Y
50 PRINT"A(";X;",";Y;")=";
60 INPUT Z
70 A(X,Y)=Z
80 FORI=0TO2:FORJ=0TO4
90 PRINT A(I,J);
100 NEXTJ
110 PRINT:NEXTI
120 GOTO 30
```

### 実行例

```
OK.
RUN
A(X,Y) X= ? 1
A(X,Y) Y= ? 2
A( 1 , 2 )=? 8
0 0 0 0 0
0 0 8 0 0
0 0 0 0 0
A(X,Y) X= ? 0
A(X,Y) Y= ? 0
A( 0 , 0 )=? 3
3 0 0 0 0
0 0 8 0 0
0 0 0 0 0
A(X,Y) X= ? 2
A(X,Y) Y= ? 4
A( 2 , 4 )=? 9
3 0 0 0 0
0 0 8 0 0
0 0 0 0 9
A(X,Y) X= ? 6
A(X,Y) Y= ? 6
A( 6 , 6 )=? 7
SUBSCRIPT OUT OF RANGE IN 70
OK
```

使い方は①と同じです。

これでIF文の説明を終わります。IF文はいろいろな使い方ができるので、プログラムの中では多種多様な書き方で出てきますが、基本形を覚えておけば必ず意味がわかります。

来月はFOR～NEXT文について説明したいと思っています。では、また来月お会いしましょう。

### 図8

```
10 IF A=B THEN △ ELSE PRINT "A"
20 PRINT "ABC"
AとBが等しくなければ
↓
これを実行
10 IF A=B THEN △ ELSE PRINT "A"
実行しない 20行目へ
20 PRINT "ABC"
```

### リスト2

```
10 ***** HU-BASIC LIST2 *****
20 PRINT"0":CLR
30 A=INT(RND(0)*10)+1
40 B=B+1
50 IF A=5 THEN C=C+1
60 LOCATE 0,0
70 PRINT "カイス" ;B;"5 ノッタ カイス";C
80 GOTO 30
```

### リスト3

```
10 ***** HU-BASIC LIST 3 *****
20 PRINT"0":CLR
30 INPUT A
40 IF A>10 THEN PRINT"10 ヨリ タイワカス" ラ イ レ
ク ヲ ツ イ :GOTO 30
50 PRINT"1 IF カ ツ ヲ ツ カ ナ ????"
60 END
```



# ICの基礎知識と回路図の見方

早稲田大学宇宙航空研究会 栗野 雅彦

## 1 OPENING

先月号の、半田づけはうまくいきましたか？ 眼とテスターの両方で、ショートしたり、切れたりしているところがないか、電線の数えちがいはないか、十分にチェックしてください。コネクタを差し込んでからMZの電源を入れて、暴走したりしなければOKです。

もし、ですね。万が一、画面がおかしくなったり、消えてしまうようなことがあれば、直ちに電源を切ってください。

それから、KEL社製のカードエッジ・コネクタをみると、④面、⑤面の表示と1～22までの数字がうってあります。ところが、このコネクタに基板を差し込んでみるとわかりませんが、この刻印と、基板の表示が、さかさまになってしまうのです。このことで悩まれた方もいると思いますが、必ず基板の表示に従うようにしてください。他の会社のものを使った場合も同様です。

また、フラットケーブルにも、一番端の一本だけ色の違うものと、一番端の一本とそこから5本おきに違う色の線が入ったものがありますが、いずれの場合も、色の違う一番端の線が1番で、そこから、2、3、4、5……という具合に数えていきます。

一応念のために、もう一度チェックしておいてください。

## 2 今後の目標について

先月は、連載第一回ということと私の大学の後期試験前ということで、何かと忙しく、この講座の目標を書き忘れてしまいました。下書きの時点では入っていたんですが、清書の段階で行方不明になってしまったようです。

この講座での大きな目標は、マイクロコンピュータのハードウェアの理解におきます。これは、単に回路図を見せられれば

それを作成できるというだけのものではなく、今つないでいる線の1本1本が何を意味する線で、これを流れる信号が、回路の動作に対し、どんな働きかけをするのか、ある程度わかるようにしたい、と考えます。

まあ、基本的なところがわかったら、あとはメーカーのマイコンの回路図を教科書として使う手もあります（私などもMZの回路図でずいぶん勉強しました）がこれもよほどハードのムシという人以外はおもしろくないようです。先月号「MZ-80K/C・1200のカラー化について」で河合利彦氏の言うておられる「…愛を確かめあう」みたいで、どこか物足りない感じです。

また、私自身、MZの回路図を見ていくつかな不満な点がでてきました。

そこで、この連載ではマイクロコンピュータを各ボード（CPU、メモリ、I/Oなど）に分割して、それぞれの動作チェックをMZで行ないながら、1台の自作コンピュータをデッチ上げることにしました。

それぞれのボードは、1枚だけでMZにつないでおいても十分な価値のあるものとして、皆さんがオリジナルなハードウェアを製作するときの助けになるようなものに、また組み合わせによって制御用から、MZとまったく同じソフトを走せられる

図1 制御用コンピュータブロック

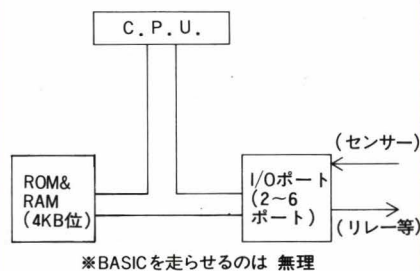


図2 パーソナルコンピュータブロック

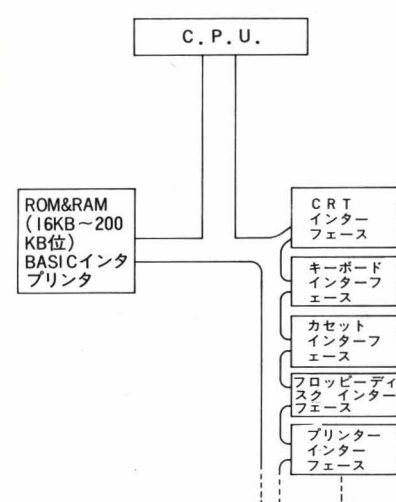
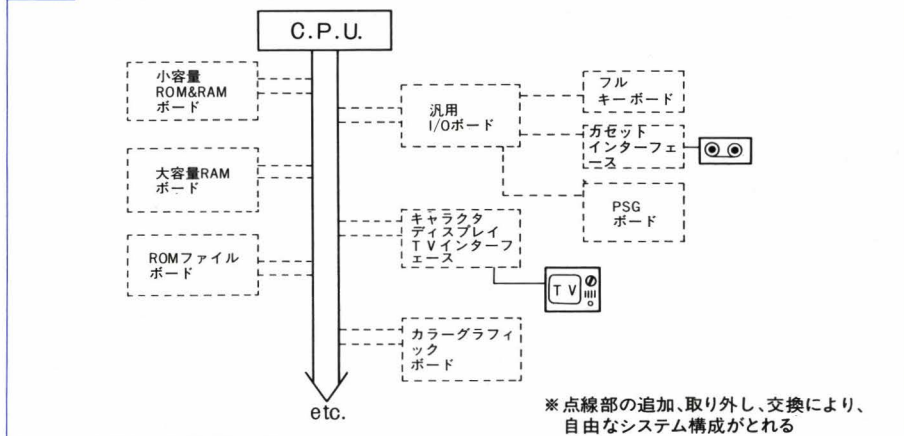


図3 自作マイコンのブロック (点線部はカード式で抜き差しができる)





段階まで切り換えられるような、本当に「My コンピュータ」と言えるようなものにしていきたいと思っています。

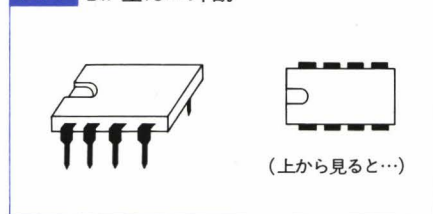
それでは、本題に入りましょう。今月はコンピュータの構成単位たる IC についてです。IC は、言わば人間の細胞のようなもので、コンピュータを構成する最小単位といってもよいでしょう。

### 3 ICの基礎知識 Part 1

今回に限らず、マイコンやその付加装置を製作するときには、かなり多くの IC を使うことになります。IC は「集積回路」とも呼ばれ、一般的によく使われる回路をひとつのパッケージの中に詰めこんだものです。マイクロコンピュータでは、図のような、薄い板状のものから、スズメッキや金メッキを施した足が取り付けられたものが、よく使用されているようです。

この連載で使用する IC はすべてこのタイプで、パッケージの両方の縁に同じ本数の足が1列ずつ並んでいることから、DIP (Dual Inline Package) 型とも呼ばれるものです。

図4 DIP型ICの外観



この足ですが、マイコン用によく使われるもので、7本ずつ2列で14本、その上に16本、ROMなどは24本、多いものでCPUなどはZ-80で40本もの足があります。特定の足を指定するのに、「まん中の向こう側の足」とか「手前側の左から2本目」などと表現していたのではわかりにくい上に間違ひも多くなりますので、国際的に次のように表わすことになっています。

- ① ICを、その背中の文字が読める向きに置きます。
- ② 手前側の列の左端の足を1番ピンとして、そこから反時計まわりに2, 3, 4……と数えていきます。
- ③ ICの印字だけでは安心できないので、図6のように1番ピンを表示するようなマークがつけてあります。フェアチャイルド製のものは、これがわかりにくいので注意

してください。背中の文字とパッケージの指示がくい違うときなどは、パッケージの指示で1番ピンを決めてください。

図5 ICのピン番号の数え方

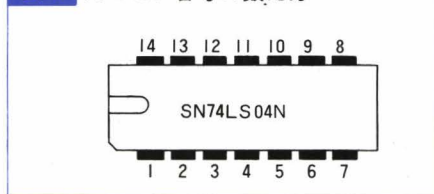
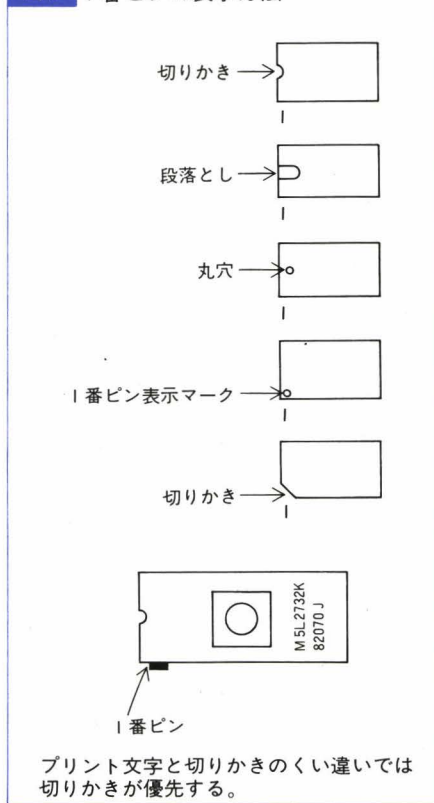


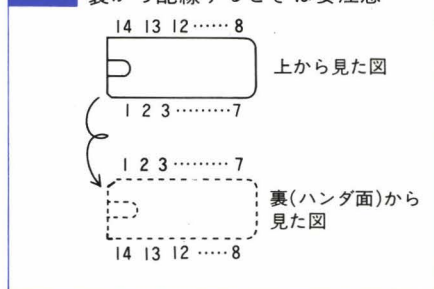
図6 1番ピンの表示方法



ICの規格表などには、そのICの内部構造図やそれぞれのピンの機能を示した図がのっていますが、これらは、特別断わりのない限り、ICを上から見たときの図となっています。

ICのピン番号やこれらの図を見て、裏側から配線するときは、さかさまになりますので注意してください。

図7 裏から配線するときは要注意



## 4 ICの基礎知識 Part 2

### \*Intro

現在ICは、その用途、目的に応じて実に多種多様なものが生産されており、毎月のように新製品が登場しています。

この連載で使用するICは、その膨大な数のICの中で、特にコンピュータ用に作られたデジタルICと呼ばれるもののうち、「TTL・IC」または、単に「TTL」と呼ばれる一群のICです。

ここで混乱しないしてほしいのは、先のPart 1で言ったDIP型等との区別です。

Part 1での分類は外観から見たものであり、ここでの分類は、そのICの内部の構造やその特性による分類です。オーディオというなら、前者はコンポーネントかモジュラかといった分類、後者はトランジスタ式か真空管式かといった分類にあたるようなもので、互いにまったく関係のない分類法なのです。

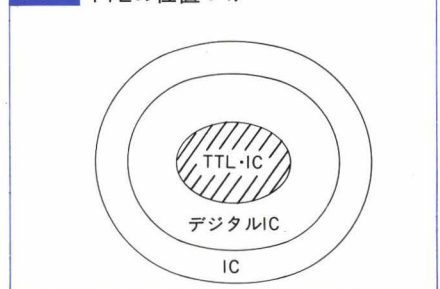
話を戻しましょう。

TTLは、米国のTI (テキサス・インスツルメンツ) 社が、74シリーズとして製造、販売したものが標準となり、各メーカーがそれに準じてまったく同等のものを生産しています。

デジタルICには、TTLのほかにC-MOS・ICと呼ばれるものがあります。

これは、機能としてはTTLと同等であり、消費電力が極めて小さいなどの利点はあるものの、出力が小さく、動作速度が遅い等の欠点があります。また、市販のマイクロコンピュータ関連機器は、TTLを使用していることを前程にして設計されているものが大部分であることもあり、特に低消費電力を要求されるHHC (ハンド・ヘルド・コンピュータ) など、C-MOSでなければならない場合を除いては、あまり利用されていないようです。

図8 TTLの位置づけ





\* "1", "0" と "H", "L"

コンピュータが, "1" と "0" のみで表現し得る2進法で動いているということは, かなり知られているようですが, デジタルICでは, これが電圧の高い状態 (H) と, 電圧の低い状態 (L) の2つによって表現されます。ここで, "1" を "H" と対応させるか "L" と対応させるかといった問題がでてきますが, 特に断わりのない限り, "1" を "H" に, "0" を "L" と対応させるのが普通です。この連載でも, 「回路上のここここが "1" のとき」といった表現をすることがありますが, これらも「ああ, ここの電圧が高くて…」と考えていただいて結構です。テスターで電圧を測るときには, こういう対応になっていることを頭においておきましょう。

\*ゲート\*

デジタルICを知る上で, 必ず知っておかなければならないのが「ゲート」です。

ゲートは「門」と訳されますが, デジタルICにおいては, 「1個, または複数の入力 ("H", "L" の組み合わせ) に, 1つの出力 ("H" または "L") を対応させるもの」のことです。

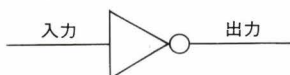
基本的なゲートには次のようなものがあります。

## 5 基本的なゲート

### (1) NOT (ノット) ゲート

インバータとも呼ばれるもので, 入力のひとつのみで, 入力が "H" なら出力は "L" に, 入力が "L" なら出力は "H" というように, 入力が反転して出力にでてきます。シンボルマークは図9のように書き, 入力端子と出力端子の対応は, 一般には図のようになります。両側に伸びた線は, そこから

図9 NOTゲートのシンボルと入力と出力の関係表\*



入 力	出 力
H	L
L	H

(\*以後, "真理値表" とする)

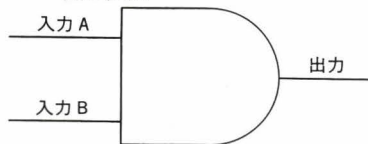
電線がでていることを示しています (以下同様)。

### (2) AND (アンド) ゲート

入力は, もっとも少ないもので2つあります。

入力が, すべて "H" のときだけ, 出力が "H" になります。その他の場合, 出力は "L" になります。

図10 2入力ANDゲートのシンボルと真理値表

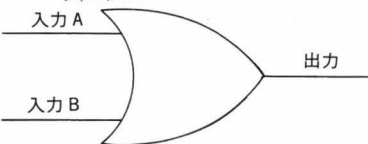


入力 A	入力 B	出 力
L	L	L
L	H	L
H	L	L
H	H	H

### (3) OR (オア) ゲート

これも, 入力は必ず複数個あります。入力のうち, 少なくとも1つが "H" であれば, "H" が出力されます。

図11 2入力ORゲートのシンボルと真理値表



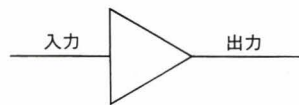
入力 A	入力 B	出 力
L	L	L
L	H	H
H	L	H
H	H	H

### (4) バッファ

入力は1個だけで, 出力は入力と一致します。入力が "H" なら出力も "H", 入力が "L" なら出力も "L" です。

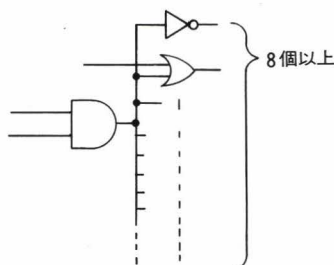
『何もしないゲートなんて何の役に立つんだ』と思われることでしょう。このゲートは, オーディオ機器でいえばアンプに相当します。コンピュータを作っていると, 1つのゲートの出力を多くのゲートの入力につなげなければならない場合がでてきます。ところが, 普通のTTLの出力は8個程度のゲートを動かせる程度しかありません。もし, 15個, 20個, それ以上のゲートと接続しなければなら

図12 バッファのシンボルと真理値

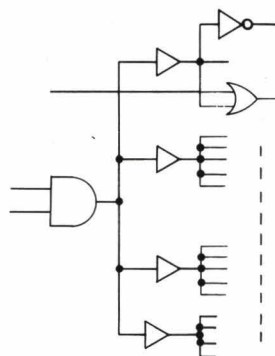


入 力	出 力
L	L
H	H

図13 バッファの意味

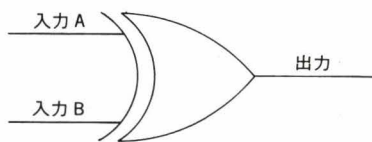


こんなことをやると, 出力不足で動かない



そこで こんな具合に分割する  
(この場合 左端のANDゲートは バッファを)  
4個動かすだけでよい

図14 EX-ORゲートのシンボルと真理値表



入力 A	入力 B	出 力
L	L	L
L	H	H
H	L	H
H	H	L



ない場合など困ってしまいます。こんなときに、バッファの存在が意味を持ってきます。

図13のようにバッファを入れれば、ゲートの負荷が減って、無事に動作することになります。

＊EX-OR（エクスクルーシブ・オア）ゲート  
 入力2つに限定されます。符号や桁下げを考えない引き算といってもよく、2つの入力が一致したときに“L”が出力され、違うときには“H”が出力されます。

## 6 丸のついたシンボル

TTLの規格表や、コンピュータの回路図をみると、ゲートの入力や出力のところに白丸のついたものが、かなりあります。この白丸は『そこにNOTゲートが入っているのと同じ動作をする』ことを示しています。

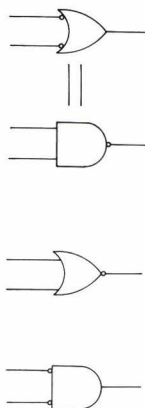
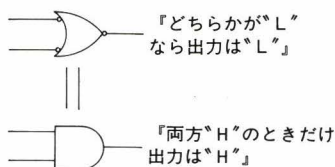
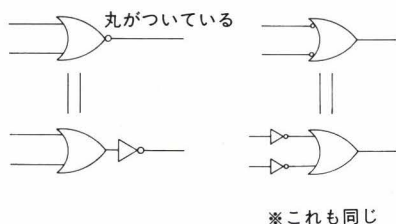
さて、ここでちょっと練習のつもりで、ORゲートの出力と入力全部に丸をつけて、そのゲートの真理値表を作ってください。

できあがったら、その真理値表とANDゲートのそれを比べてみてください。まったく同じものになったでしょう？

この両者は、形は違っていますが、機能はまったく同じもののなのです。それならば入出力全部に丸をつけたゲートのシンボルなんてまったく意味がないかというと、そうではありません。実際に、コンピュータの回路図をみると、まったく同等で形の違うシンボルが隣あっていたりします。

これは、その回路を設計した人の意図を示すもので、入出力全部に丸をつけたORゲートは、「入力のうち、どれか1つでも“L”になれば出力は“L”になる」ことを言いたかったのであり、ANDゲートは「入力がすべて“H”のときだけ、出力が“H”になる」と言いたかったというわけです。普通、規格表などには、入力の丸をなくした形で載っています。

図15 同等の回路



## 7 “H”でも“L”でもない状態(3-ステート)

これまで、ゲートの出力は必ず“H”か“L”であるとしてきましたが、それでは困る場合があります。図16をみてください。このように、一本の電線をいくつかのゲートが共同で利用する場合がでてくると、非常にまずいことになります。たとえば、上の列の左側にあるNOTゲートの出力が“L”で、右側のORゲートの出力が“H”になってしまったら、いったい下側のNOTゲートはどんな動作をするのでしょうか。

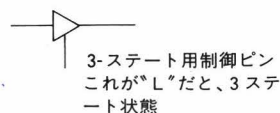
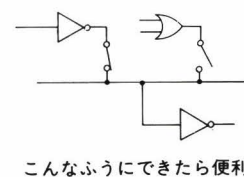
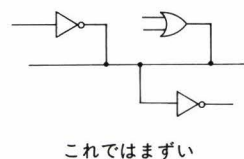
こんな設計をしなくてすむならよいのですが、そうもいかない場合が少なくありません。こんなときには、今働くゲート以外は、電線と無関係でいてもらわなくてはなりません。この出力が電線と切り離されたような状態を3-ステート状態、またはハイインピーダンス状態といいます。

3-ステート型のゲート(“H”、“L”の他に3-ステート状態をとりうるゲート)は、本来のシンボルの横から線が引き出されています。この線が、ゲートの出力を3-ステート状態にするか否かを決めるコントロール線で、この線が“H”なら本来の動作で“H”や“L”を出力し、この線を“L”にする

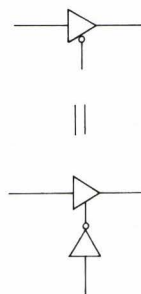
と出力は3-ステート状態になります。

このコントロール線のところに白い丸がついたものがありますが、この丸も前に説明した丸と同じことで、丸がついていると、線が“H”のときに、3-ステート状態になります。

図16 3-ステートバッファの説明



3-ステート型のバッファの記号

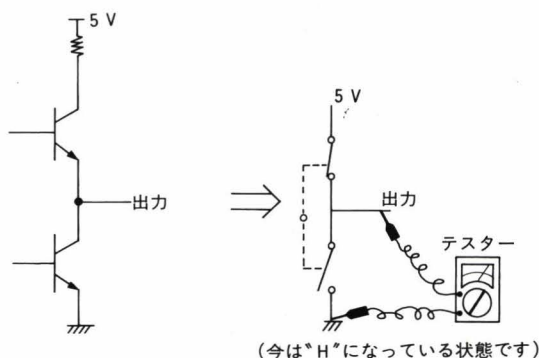


## 8 オープン・コレクター

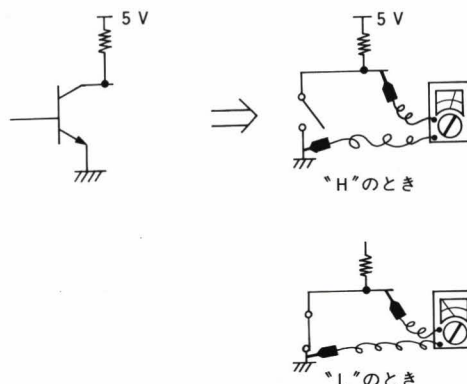
TTLの出力回路は、図17-aのようになっていますが、これに対し、オープンコレクター型のゲートは、図17-bのようになっています。短い縦棒から3本の線がでているのがトランジスタですが、これは一種のスイッチであると考えてください。普通のゲートの出力は、“H”、“L”を切り換えるのに、2つのトランジスタを交互に、ON、OFFして行ないますから、出力をテスターで測ると、確かに電圧が変化するのが確認



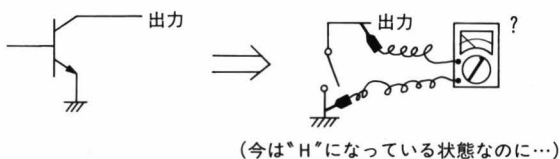
a. 普通のゲートの出力回路



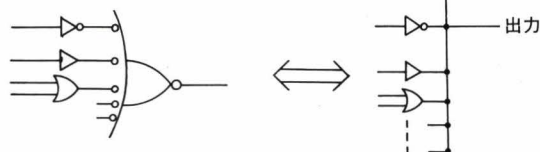
c: 抵抗をつなぐ

d. 普通のゲートだけの場合と  
オープンコレクターを使った場合

b. オープンコレクター型のゲートの出力回路



普通のゲートだけの回路

オープンコレクター  
を使った回路

(ゲートは すべて オープンコレクター型を使用)

されます。では、オープンコレクターではどうでしょう。オープンコレクターのゲートは、「L」のときは、まあ、普通のゲートと同じだと思って良いですが、「H」のときはどうでしょう。今度はちょっと違ってきます。普通のゲートなら、このとき電源とつながった側のトランジスタがONになり、電圧がでてきますが、オープンコレクターのゲートは出力につながっている1個のトランジスタがOFFになるだけですから、テスターをあてても、あてなくても同じことになってしまいます。しかし、この出力を図17-cのように抵抗を通して電源とつなげば、今度は、電圧の変化が観察できます。

オープンコレクターのゲートを図17-dのようにつなぐことにより、多入力のゲートを省略することができるようにすることもできます。

## 9 製作について

以上で、基本的なゲートについての説明を終わります。次に回路図の見方についてお話しします。

ゲートのシンボルの他に四角い箱があります。この四角は、中身が複雑でゲートの

組み合わせで書くわけにいかないものや、ゲートの集合したものが、全体でひとつの意味のある機能、動作を行うもの（CPUやメモリなど良い例です）で、普通はIC1個または、ひとつの機能をする単位ごとにひとつの四角を使います。

四角やゲートの記号から伸びている線は、電線を示しています。気をつけなければならないのは、線と線が交叉したところで交点が黒丸でつぶしてある場合は、両者が電氣的につながっていることを示しています。半田づけをした状態になっていると考えてみてよいでしょう。

四角やゲートの記号のところに書いてある、「LS20」とか「LS138」などはICの品名で、正式には「74LS04」「74LS138」という具合になりますが、TTLの場合、頭の「74」は当然付くものという暗黙の了解のもとに省略される場合が多いようです。

ICから伸びている線のそばの数字は、その線がICの何番ピンからでている線であることを示します。ただ、TTLの場合、ひとつのICのパッケージの中に、まったく同じゲートを2個から6個くらい詰め込んだものが多く、それらのうちどれを使って回路

を組んでも同一の動作をしますので、製作記事などではTTLのピン番号は省略される場合が多いようです。この場合には自分で、規格表などで中のゲートとICのピンとがどのようにつながっているかを調べる必要があります。

図20-aのような記号は、その線が電源の+5Vとつながることを、同図bはその線が電源の「GND」（電池でいう⊖）とつながっていることを示しています。

その他、同図cは抵抗を表わしています。

ICを使う場合、回路図には普通、ICの電源ピンは記入されていません。これは、電源ピンは回路の動作に関与するピンではないためです。製作のときに、つなぎ忘れやすいですから、配線にかかる前に電源ピンを規格表などで調べて、「GND」となっているピンを電池でいう⊖へ、「Vcc」を⊕につなぐようにしてください。

回路図の見方がわかったところで、今回は実際に回路図を見ながらの製作編「MZにLEDをつなぐ」に入りたいと思います。



# 学研 4月号 (3月18日発売) マイコンライフ NicomLife

特集

## 16ビット機の世界へようこそ

身近になったスーパーパソコンたちの素顔

マイコンポルタージュかわいなお嬢さんと共に“Something New”  
挑戦する「イーエスディ・ラボラトリ」

来るか日本語プログラミング時代 / 松下技研日本語「AFL」

マイコンを楽しむためのゲームプログラミング入門 MZ-1200 / 7000へキサポーン



- パソコン入門 番外編 / 腕だめし
- ベターライフのためのパソコン
- プログラム PC-8801
- タイプ練習
- FM-7 / 8 / 11 パソコン
- グラフィックス入門 ③

● 巻末とじ込み

### あなたのマシンのための プログラムパック

- PC-8801 定期券管理プログラム
- PC-6001 ジョイフルゲーム・トリオ
- MZ-80B 汎用パーソナル・データベース
- デモプロ JR-100 タイピング・ゲーム

図18 つながっている線とつながっていない線

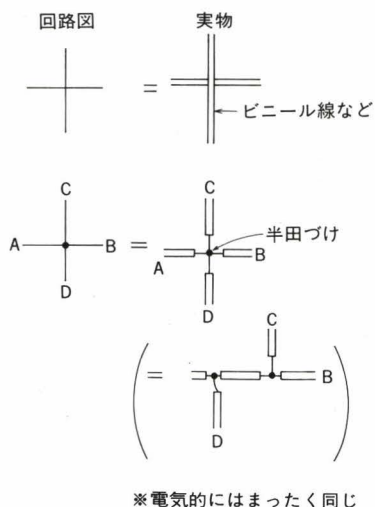
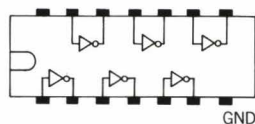
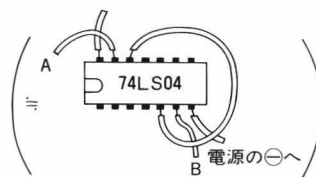
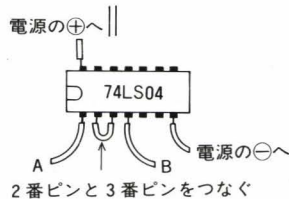
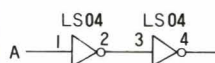


図19 回路図と実体配線図 (ICの上から見た図)

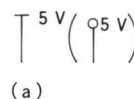


74LS04の中には、このようにNOTゲートが6個入っている



※こんなふうにつないでも同じ動作をする

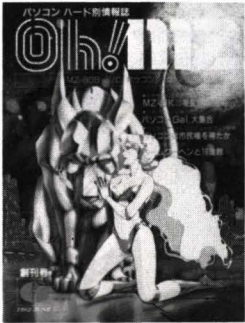
図20 回路上の記号





# Oh!MZ バックナンバー紹介

●本誌バックナンバーは最寄りの書店でご注文ください。



1982年6月創刊号(定価620円:品切れ)

■MZ-80K/C ・MZ-80K2を生体解剖 ・HOW TO PLAY MZ-80K/C ・絵夢絶登面白玉手箱  
■MZ-80B ・MZ-80Bはこうやって使うものだ!  
・PASCAL SB-4510入門 ・HuGBASIC入門  
・MZ-80B実践道場 ■PC-1200/1500  
・ポケコン PC-1500入門 ・ポケコン=パソコン?  
■MZの活用 ・コンピュータ・チェス  
コンピュータ概論



1982年7月号(定価480円:品切れ)

■MZ-80K/C ・MZ-80K/C拡張大作戦 ・絵夢絶登面白玉手箱  
・リスト ブラックジャック ■MZ-80B ・MZ-80Bはこうやって使う  
・PASCAL SB-4510入門 ・CRTモニタを大きく見るために  
・Hu-GBASIC入門 ・リスト ウォークマン  
・MZ-80B拡張大作戦 ■PC-1200/1500  
・パソコンには及ばずとも… ・PC-1500入門  
■MZの活用 ・コンピュータ・チェス  
・マシン語・魔術語 ・SAVE,LOADは短かめに  
・MZ-2000新登場



1982年8月号(定価480円)

■ポケコン特集 ・どこまで翔ぶのかぼけっと  
こんびゅうたあ ・PC-1200ゲーム ブロックくずし  
/スロットマシン ・ポケコン パラパラ殺人事件  
■MZ-80K/C ・誰でもできる経営ゲーム  
・絵夢絶登面白玉手箱 ・リスト ブロックくずし  
■MZ-80B ・Hu-GBASIC お絵かき教室  
・5インチディスクドライブを80Bに接続  
・PASCAL SB-4510入門 ・TAPE FILE SEACHER  
・リスト スネーキー ■MZの活用  
・マシン語 魔術語 ・MZ-1200の解剖  
・ロジックテスター ・入出力ポート  
・ソフトに鍵をSAVEでLOCK



1982年9月号(定価480円)

■秋の夜長は製作特集 ・MZ-80B/2000対応、  
拡張I/Oポートの製作 ・8チャンネルリレー  
ユニット ・EP-ROMライターをつくる ■M  
Z-80K/C/1200 ・誰でもできる経営ゲーム  
・リスト 痛快モグラたたき/分裂ブロックくずし  
■MZ-80B/2000 ・Hu-GBASIC 3Dグラフィックス  
・FDDの活用 ・PASCAL SB-4510入門  
・リスト スーパーダイス ■PC-1200/1500  
・CRAZY CLIMBER ・PC-1500入門  
・PC-1211プログラムができるまで  
■MZの活用 ・マシン語魔術語 ・コンピュータ・チェス



1982年10月号(定価480円)

■MZ-80K/C/1200 ・SOKA BASIC#1  
・絵夢絶登面白玉手箱 ・誰でもできる経営ゲーム  
■MZ-80B/2000 ・MZ-80Bによる漢字表示  
・16進数データで日本全国を描く ・リスト  
ビンゴゲーム/在庫管理 ・MZ-2000総天然色画面  
■PC-1200/1500 ・PC-500すぐに使えるプログラム  
・PC-1500入門 ・PC-1500お絵かき  
・PC-1211 F1レース ■MZの活用  
・パーセプトロン入門 ・マシン語 魔術語  
・コンピュータ チェス



1982年11月号(定価480円)

■MZ-80K/C/1200 ・MZの思考回路を探る  
・絵夢絶登面白玉手箱 ・モニター切り替えボード  
の製作 ・リスト クレージーダングス ■M  
Z-80B/2000 ・FDDの活用(DOS) ・コンパ  
チボードで2000に変身 ・MZ-2000カラーBAS  
IC速報 ・PASCAL SB-4510入門 ・シンセ  
サイザーユニットを作ろう ・リスト バック  
ギャモン ■PC-1200/1500 ・PC-1211 集を  
追い込む/ポケットメモ/プログラムができる  
まで ・PC-1500入門 ・すぐに使えるプログラム  
■マシン語 魔術語 ・コンピュータ・チェス



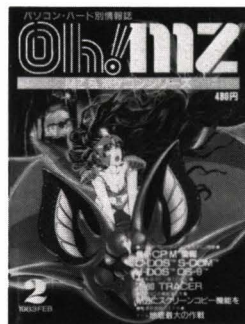
1982年12月号(定価480円)

■クリスマス特集 ・PSG-CONTROLLER  
・クルシマ・ツリー(MZ-2000) ■MZ-80K/  
C/1200 ・MZ-1200/80K/Cについてあれこれ  
・MZで平がなをプリントする ・8ビット8  
チャンネルA/Dユニットの製作 ・絵夢絶登  
面白玉手箱 ・解析モニタSP-1002 ■MZ-80B  
/2000 ・PASCAL SB-4510入門 ・FDDの  
活用 ・正しい暴走のさせ方 ・リスト パラ  
シュート降下部隊 ■PC-1500/1200 ・すぐ  
使えるプログラム ・PC-1500入門 ・プロ  
グラムができるまで ■MZの活用 ・コンピ  
ュータマージャン必勝作戦 ・マシン語 魔術語



1983年1月号(定価480円)

■ニューマシン特集 ・X1・MZ-700・MZ-3500  
・PC-1251 ■MZ-80K/C/1200 ・データプロ  
セッサシステム ・人生ゲーム風スゴロク  
・解析モニタSP-1002 ■MZ-80B/2000 ・PASC  
AL SB-4510入門 ・BASICからQUICK CHA  
NGE ・リスト 医は算術なり ■PC-1500/  
1200 ・すぐ使えるプログラム ・PC-1500入  
門 ・扶養手当計算 ■MZの活用 ・コンピ  
ュータ・チェス ・シミュレーションゲーム  
・ローカルネットワーク入門 ・絵夢絶登面白  
玉手箱 ・コンピュータマージャン必勝作戦  
・MZ用FDD ・マシン語 魔術語



1983年2月号(定価480円)

■OS特集 ・最新CP/M情報 C-DOS S-DOS  
M H-DOS OS-9 ■MZ-80K/C/1200/700  
・データプロセッサシステム ・リスト バック  
ギャモン ・Hu-BASIC講座 ・MZにスクリ  
ーンコピー機能 ■MZ-80B/2000 ・絵夢絶  
登面白玉手箱 ■PC-1500/1200 ・スクラン  
ブルゲーム ・すぐ使えるプログラム ・PC-15  
00入門 ■MZの活用 ・マシン語 魔術語  
・Z-80トレーサー ・コンピュータマージャン必  
勝作戦 ■X1 ・パソコンテレビX1登場



1983年3月号(定価480円)

■特集MZ-700シリーズ活用 ・S,Hu-BASICの  
Back upの方法 ・Hu-BASIC講座 ・テープ転  
送速度を1200ボーから2700ボーへ ・リスト  
スーパーゴルフ ■MZ-80K/C/1200 ・VDP  
ボード使用でカラー化 ・プリンタにセカンド  
キャラジェネを作る ・ハード入門 ■MZ-80  
B/2000 ・VDPボード使用でカラー化 ・MZ  
-2000マシン語入力ツールの作成 ・SPACE T  
RIPPER ■MZの活用 ・コンピュータマ  
ージャン必勝作戦 ・マシン語 魔術語 ・あな  
たもできるビジネスパソコン ■X1 ・周辺機  
器紹介



# アマチュア無線用 マッチング回路の計算プログラム

早稲田大学オーディオ研究会 河合 利彦

試験も終わったし、1か月ぶりに掃除機など動かして、部屋を片づけていたら、私が、いつも MZ 用に使っている100円カセット(秋葉原で売っている C-20 の黄色い再生品)がいくつか出てきました。何が入っているんだろうと思って、かたづけからロードしてみると、これがまた、なんとも懐かしい。

昔、作りかけて中断したリアルタイム・スタートレックのかげらや 8080 アセンブラのデータやら、なにに使うとしたのか多桁割り算ルーチン、などなど。

まあ、こんなゴミみたいなプログラムに混じって、今回発表のプログラムがあったわけです。これは、自作の無線機を作ろうとしたときに作ったもので、高周波の段間、終段出力部、そして T 型カップラの設計ができるものです。このプログラムのもとになっているのは、『ハムのトランジスタ活用』(CQ 出版社)ですが、なにせ、この本の式に数字を入れなおして計算するのはなかなか大変なものです。

また、T 型カップラなどでは、巻き数まで計算しなおすことになるという実にくたびれる作業です。

そこで MZ にご登場願うわけです。プロ

グラムは、構造化、とはちょっといえませんが、ある程度ブロック化してありますし、REM 文も適当に入れておきましたから、解読しやすいと思います(昔作ったプログラムを読むのは苦勞でした)。

使い方は、自分で送信機を作ろうという人ならばすぐにのみこめるとは思いますが、簡単に説明しておきます。

RUN すると、メニューがでできます。

1 は、終段トランジスタとアンテナの間のマッチングをとるもので、使用周波数、アンテナ側のインピーダンス、終段出力、終段の電源電圧、コイルの Q (だいたい、10 前後でいいでしょう) を順に入力してやれば、回路図と計算した値、トロイダルコアに巻いたときの巻き数がでできます。たとえば、50MHz、50Ω、12W、13.8V、5、と設定し、コアに T-60-6 を使ったときは 5 回巻けばよいということになります。

回路図は、すべて左側がトランジスタ(入力側)、右側がアンテナ(出力側)ということになります。

2 は、ごく普通のマッチング回路の計算モードで、入力インピーダンス、出力インピーダンス、使用周波数、コイルの Q を入れてやれば、勝手に計算してくれます。

3 は、T 型カップラで、周波数、入力インピーダンス、コイルの Q、通過電力を入力すれば、各定数とコンデンサにかかる電圧を計算します。

いずれの場合も、C の値は目安と考え、その値より大きめのトリマーを買って、調整することになります。

昔は、よくトランスバーターやクリコンなどを作ったものでした。最近では、どうもデジタルに走りすぎて、お空がお留守になっています。今年の 4 月で、局免も書き換えです。目の前の TS-600 やら FT-107S (白です) がほこりにまみれているのに気がきました。今年は、少し無線でもやるか! そんな気になったプログラムでした。私の声が聞こえてましたら、よろしく。



このプログラムは、個人で利用する場合は著作権法上、無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT © 1981 T. KAWAI

```
5 DIM T$(8),COA(8)
6 FOR I=1 TO 8:READ COA(I):NEXT
7 DATA 57,47,32,21,50,40,31,18
9 PRINT"@"
10 PRINT"FINAL OUTPUT.....1"
11 PRINT
12 PRINT"COUPLING.....2"
13 PRINT
14 PRINT"T" TYPE COUPLER.3"
16 PRINT:PRINT
20 INPUT A:IF (A<1)+(A>3) THEN PRINT:PRINT:
GOTO 10
30 ON A GOTO 1000,200,300
200 REM-----
210 REM- COUPLING CIRCUIT -----
220 REM-----
230 INPUT"INPUT INPEADUNCE ";RC
```



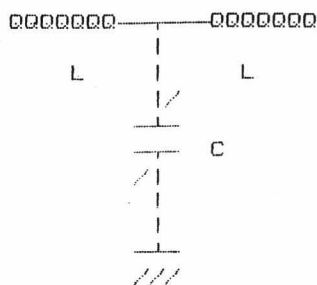
```
240 INPUT"OUTPUT INPEADUNCE ";Z
250 INPUT" FREQUENCY(MHZ) ";F
260 INPUT" Q= ";QL
270 GOTO 1091
300 REM-----
310 REM - "T" TYPE COUPLER -----
320 REM-----
340 INPUT"FREQUENCY(MHZ) = ";F
350 INPUT"INPEADUNCE(オ-ム) = ";Z
360 INPUT" Q= ";QL
367 INPUT"OUTPUT POWER(W) = ";P
370 L=QL*Z/(2*PI*F*10^6):L=INT(L*10^8)/100
380 C=1/(PI*F*10^6*QL*Z):C=INT(C*10^14)/100
390 PRINT"L= ";L;" マイクロ ヘンリー-"
400 PRINT"C= ";C;" PF"
402 PRINT"EC= ";INT(SQR(2*Z*P)*QL*10)/10;" V"
```



```

405 PRINT
410 PRINT"
414 PRINT"
415 PRINT"
420 PRINT"
430 PRINT"
440 PRINT"
450 PRINT"
460 PRINT"
465 PRINT"
470 PRINT"
480 PRINT"
490 PRINT"トログル コア"
500 PRINT"      #2      #6      #10      #12
510 FOR I=1 TO 8
520 T$(I)=STR$(INT(100*SQR(L/COA(I))*10)/10)
530 NEXT I
540 PRINT"T-68";
550 FOR I=1 TO 4
560 PRINT SPC(6-LEN(T$(I)));T$(I);
570 NEXT I
580 PRINT
585 PRINT"T-50";
590 FOR I=5 TO 8
600 PRINT SPC(6-LEN(T$(I)));T$(I);
610 NEXT I
620 GET A$: IF (A$="") THEN 620
630 RUN
900 END
1000 REM -----
1010 REM -- STEP UP CIRCUIT -----
1020 REM -----
1030 INPUT"FREQUENCY(MHZ)? ";F
1040 INPUT"INPEADUNCE(オ-ム)? ";Z
1050 INPUT"OUTPUT POWER(W)? ";P
1060 INPUT"      VOLTAGE(V)? ";V
1070 INPUT"      QL=? ";QL
1080 REM -----CALCULATE-----
1090 RC=V^2/(2*P)
1091 ST=1: IF RC>Z THEN PRINT"STEP DOWN!!":A=
RC:RC=Z:Z=A:ST=2
1100 W=2*pi*F*10^6

```



```

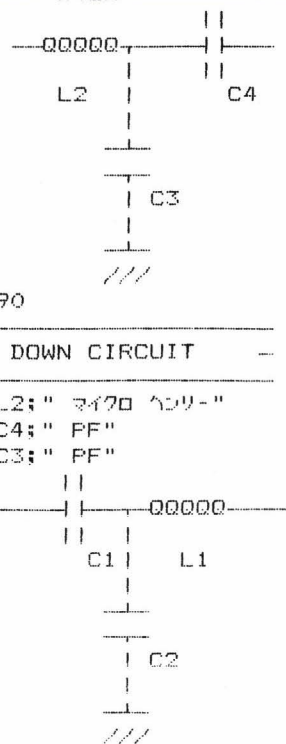
1110 SQ=SQR(RC/Z*(1+QL^2)-1)
1120 L2=QL*RC/W
1130 C3=(QL-SQ)/(W*RC*(1+QL^2))
1140 C4=1/(W*Z*SQ)
1150 L2=INT(L2*10^8)/100
1160 C3=INT(C3*10^13)/10
1170 C4=INT(C4*10^13)/10
1175 IF ST=2 THEN 3000
1180 PRINT"L2=";L2;" マイクロ ヘンリー-"
1190 PRINT"C3=";C3;" PF"
1200 PRINT"C4=";C4;" PF"

```

```

1999 REM ----- カイロス -----
2000 PRINT"
2010 PRINT"
2020 PRINT"
2030 PRINT"
2040 PRINT"
2050 PRINT"
2060 PRINT"
2070 PRINT"
2080 PRINT"
2090 PRINT"
2100 PRINT"
2110 L=L2:GOTO 490
3000 REM -----
3010 REM-- STEP DOWN CIRCUIT -----
3020 REM -----
3030 PRINT"L1=";L2;" マイクロ ヘンリー-"
3040 PRINT"C1=";C4;" PF"
3050 PRINT"C2=";C3;" PF"
3100 PRINT"
3110 PRINT"
3120 PRINT"
3130 PRINT"
3140 PRINT"
3150 PRINT"
3160 PRINT"
3170 PRINT"
3180 PRINT"
3190 PRINT"
3200 PRINT"
3210 L=L2:GOTO 490

```



## MZ-700用のPCG4月上旬にも発売

株式会社HAL研究所は、MZ-80K/C用のプログラマブル・キャラクタ・ジェネレータPCG-8000など、任意のキャラジェネを定義できるユニークな製品の開発で知られるが、このほどMZ-700専用のPCG-700を開発し、4月から発売することになった。

主な特長は、

- 1) バスタイプのためCPUを外す必要がないこと
- 2) MZ-700本体のRAMを使用しない

めメモリの心配がいらないこと

- 3) ハードでもソフトでもPCGのON/OFFができること
- 4) MZ-80K/C用のPCG-8000によるソフトがそのまま走ること
- 5) 従来のPCGシリーズに比べて2倍以上の256キャラクタの定義ができること
- 6) カラー機能対応であること
- 7) 強力なサポート・ソフト(new PCG

—AID) が付属しており、初心者でも簡単に使用することができる

など。  
定価も安くなって、29,800円(ソフト共)である。

問い合わせ先

〒110 東京都台東区台東2-19-10  
東村屋ビル4F TEL03(834)7671  
株式会社HAL研究所



# 第9回・東大MZユーザーズクラブ 有田隆也

## 面白玉手箱

### プログラム移植テクニック

#### 1 1通の手紙がきっかけになっ た……

「拝啓 貴誌益々御隆盛の段、御喜び申し上げます。毎号楽しく読ませていただいております。(中略) 10月号面白玉手箱(スタートレック)はK/C用で、他に移植困難とあるにもかかわらず、移植してみたところ、やはりダメ。『GAME MODES…(NORRORP)?』でモニタに行って、戻りません。POKES~USR文に弱い私にはどう直せばよいのやら……。そこでお願ひします。このスタートレックをMZ-2000でも動くよう、移植のポイントを教えていただきたい。

東大MZユーザーズクラブ様へ 敬具  
これは、横須賀市の赤星さんからいただいたお手紙です。私自身も不勉強で、マシン語ルーチンで何をやっているのか、よく知らなかったのですが、作者の岡田進さんの協力により理解することができました。そこで、移植するためというよりは、自分で何かおもしろいプログラムを作るときに役立つことが多いだろう、ということで今月ご紹介したいと思います。

#### 2 MZ-700はMZ-1200, K/C をカバーしているのだ。

去年のOh!MZ10月号に載った「シミュレーションスタートレック」はMZ-1200, 80K/C用でした。それをMZ-700で楽しむこともできるのです。ご存じの方も多いでしょうが、MZ-1200, 80K/CのBASIC, SP-5030を、SまたはHu-BASICのかわりにMZ-700に読み込ませでやればよいのです。

#### 3 1200, 80K/Cでは部分スク ロールが不可能という不幸

部分スクロールとは他の画面はそのまま、ある一部の文字などが上へズレることで、普通はCONSOLE文などで指定できますが、MZ-1200, 80K/Cではできません。これを機械語で実現したのがサブルーチンG1です。

(アドレスの下のははデータ受け渡しエリア、  
——はMZ-1200, 80K/C特有のアドレスを意味します)

```

PUSH BC
PUSH DE      : (PUSH~POPは決まり
PUSH HL      文句)

LD BC, (D3F4H) : D3F4(G0+4)から2
                バイトに、(スクロールの
                行数-1)*40
LD DE, (D3F0H) : D3F0(G0)から2バイ
                トにスクロールのV-RA
                M上のトップアドレス
LD HL, (D3F2H) : D3F2(G0+2)から2
                バイトにスクロールト
                ップアドレス-40
CALL 0DA6H     : 垂直ブランク待ち(画面
                に雪が出ると寒いので)
XOR A          : (A=0の決まり文句)
LD (E003H), A : 画面をブランク
LDIR           : (DE)←(HL), DE=DE
                +1, HL=HL+1をBC
                が0になるまで行なうと
                いう命令。
                (スクロールの実行)
EX DE, HL      : DE↔HL
LD B, 28H      : 28H=40/10
CALL 0FD8H     : (HL)からBバイト0にす
                るサブルーチン。スクロ
                ール最下行のクリア。
LD A, 01       : 画面ブランクを解除する。
LD (E003H), A
POP HL
POP DE
POP BC
RET
    
```

何を隠そう、要するに画面上のデータをまとめてズラしているということです。ですから、プログラム上でズラす時期を判断しなくてはならないというわけです。

このサブルーチンのパラメータは、上記のとおり3つで、シミトレ(前記ゲームの略)の1200~1206行で設定しています。

CONSOLE命令のある機種では、前もって設定しておけばよいのですが、画面の他の部分に出力の際には、また設定し直す必要があるでしょう。画面への出力は、1200行以下のサブルーチン群で主に処理を行っていますので参照してください。

#### 4 キースキャンも自由自在

シャープ系のBASICではキー入力に少し制約がありますので、これを使うと便利です。

```

LD A, (D3F6H) : D3F6に0(リアルタイ
                ム)または1(カーソルが
                点滅して入力待ち)を前
                もって入れておきます。

JR NZ, +5
CALL 09B3H    : カーソル点滅入力待ち
CALL 0018H    : キースキャン
LD (D3F7H), A : 入力キーのアスキーコー
                ドをD3F7(G0+7)番地
                に格納する。
                キー入力のないときは0
                である。
    
```

RET  
このサブルーチンG2は、8000行へのINPUT, TOOLSで用いられます。G0+6には通常0が入っており、リアルタイムキー入力にはPOKEG0+6, 1:USR(G2):x=PEEK(G0+7)あるいはx\$=CHR\$(PEEK(G0+7))として使い、カーソルを点滅しての入力待ちには、POKE G0+6, 1:USR(G2):POKE G0+6, 0:x=PEEK(G0+7)などとして使います。

#### 5 画面をグチャグチャに

サブルーチンG3は画面の効果用です。

```

PUSH BC
PUSH DE
PUSH HL
LD HL, D000H : V-RAMトップアドレス
LD BC, 03E8H : 03E8=1000H
LD A, (D3F8H) : D3F8(G0+8, ME)に
                は0~255が入っており、
                0のときエンタープライ
                ズ破壊時の効果、0以外
                のとき、STORM, また
                はWORM HOLEの効果。

LD D, A
XOR A
LD (E003H), A : 画面ブランク
OR D

JR Z, +20     : Dが0ならCへ
BC≠0
    
```

STORM, WORM HOLEでは画面クラッシュのあと画面を元に戻さなければなりません。そこでV-RAMのデータにD3F8にある数をプラスするという方法をとっています。乱数で決めた数をD3F8(ME)に入れてUSR(G3)としたあと、256-MEをMEの値としてふたたびUSR(G3)とすると、結局画面は元どりになるのです。

```

LD A, 01
LD (E003H), A : 画面ブランクを解除。
POP HL
POP BC

LD (HL), 5A   : 5A={  のディス
                レイコード }
LD HL, BC
LD A, B
LD C
LD NZ, -6
JR -17        : ⑤へ行く。
    
```



## 6 カセット関係も完全解明

㉖㉗㉘㉙の4つの入口があり、それぞれカセットSAVE、本体LOAD、本体VERIFY、ヘッダのLOADをします。

```

㉖ CALL 0021H : ヘッダSAVE
CALL 0024H : 本体SAVE
JR +15
㉗ CALL 002AH : 本体LOAD
JR +10
㉘ CALL 002DH : 本体のVERIFY
JR +5
㉙ CALL 0027H : ヘッダLOAD
LD (D3F9H), A
RET
    
```

最後の『LD(D3F9), A』は、各モニタサブルーチンでは、OKのときA=0、ブレークまたはエラーのときA=1または2となるのでそのデータをしまっているのです。

SAVEするときは、ヘッダ部に必要なデータをBASICで書き込んだあとUSR(G4)とします。LOADするときは、USR(G4+18)でヘッダを読み込み、ヘッダ内容チェックをBASICで行なったあと、本体をUSR(G4+8)で読み込みます。VERIFYはUSR(G4+18)、ヘッダのチェックはUSR(G4+13)で行ないます。

なぜこのようなルーチンを作ったのかというと、マシン語のプログラムやデータのカセットの読み書きが自由にできないからです。SAVE MなどのコマンドがあるBASISは不必要でしょう。データはM0からMA-1までに入っているの、その領域でSAVEしてください。

なおヘッダ部は10F0(MC)より始まり、MCにファイルの種類コード、MC+1~MC+16にはファイル名、MC+17には0D=13、MC+18、19にはファイルのサイズ、MC+20、21にはファイルのトップアドレス、MC+22、23にはモニタからのLOAD後のオートアドレス(11FF以上ならオートスタートしない)が入ります。このうちMC+18以降のデータ格納(9220、9230行)には、前述のサブルーチン8850を使っています。

## 7 クリアと読み出しの簡単至極のサブルーチン

G 5は、レコーダ領域のクリアを行ないます。

```

PUSH HL
LD HL, (D3FAH) : D3FA(G0+10)から2
                  バイトにレコーダエリア
                  のトップが入っている。
                  A = 0
XOR A, HL
LD HL, (HL), A
INC HL
LD HL, A, H
CP D0H
JR NZ, -6
POP HL
RET
    
```

シャープBASICでは、テキストエリア、モニタワークエリアの読み出しがPEEK命令ではできなくしてあります。これはBASISの一部を書き換えれば直ります(先月号に掲載)が、正当派は次のG 6のサブルーチンを使いましょう。

```

PUSH HL
LD HL, (D3FCH) : D3FC(G0+12)に読み
                  出すアドレス。
LD A, (HL)
LD (D3FEH), A : D3FE(G0+14)に読み
                  出された内容が入る。
INC HL
LD HL, (D3FCH), HL : G0+12の内容を+1に
                      しておく。連続CALLで
                      連続読み出しができる。
POP HL
RET
    
```

## 8 サブルーチンの使い方

以上説明してきたサブルーチンは、本誌10月号(P.44-)のリスト中の次の行にデータが載っています。

```

G1 .....29000, 29010行
G2 .....29020行
G3 .....29030 ~ 29050行
G4 .....29060, 29070行
G5 .....29080行
G6 .....29090行
    
```

従って、使いたいサブルーチンのデータをそのまま移して使えるわけです。具体的に言えば、使いたいところをデータ文で

玉手箱係にいただいたお手紙には、できる限りお返事を差し上げるようにしています。また、多くの方にとってタメになるものは、全力で調査して公開いたしますので、どしどしお手紙ください。

っており、自分のプログラムの先頭でREAD文で読み、POKE文でメモリに落とし、USR文で実行するというわけです。

## 9 一生懸命、他機種に移す方へ

データの受け渡しエリアは次のとおりです。

```

D3F0 } スクロールのトップアドレス
1
D3F2 } スクロールのトップアドレス-40
3
4 } スクロールエリアのバイト数-40
5
6 キー入力の型 (1:リアルタイム,
0:カーソル点滅)
7 入力キーコード
8 効果音の種類
9 0でないならERRORまたはBREAK
A } レコーダエリアトップアドレス
B
C } メモリ読み出しアドレス
D
E 読み出したメモリ内容
    
```

その他、興味深いPOKEに、POKE \$1181, 0というものがあります。シャープのモニタの画面制御では、1行40文字モードと2行80文字モードがあり、2行にまたがって文字列を入力するとその2行が繋がってしまい、ゲームの画面が乱れてしまいます。このため、コマンド入力の画面14行目は、入力後にモニタの行モードのパラメータを強制的に変えて、1行40文字に保っています。

## 10 G-RAM IIのない人もギャラクティカウォーズが楽しめる

第1回懸賞原稿優秀賞に輝いた、Elder Man氏の「ギャラクティカウォーズ」は、G-RAM Iだけでも支障はないのですが、プログラムではIIも使用して効果を上げています。そのため、一部からは「G-RAM IIのない読者のことも……」との声がありましたが、京都市の北嶋雅哉さんから、プログラムの以下の行を変更すればG-RAM Iの方でも土星や地球が見られるとの貴重なお手紙をいただきました。

```

40 LIMIT $AFF:RESTORE 30000:FOR I=0 TO 29:READ A:POKE 45056+I,A:NEXT I
303 USR ($B008):POP=0:QQ=0:FL=0
2570 USR ($B008):RETURN
2630 NEXT:USR($B008)
4010 GRAPH I1,C,01
4080 USR ($B008):RETURN
4110 GRAPH I1,C1,01
4188 USR ($B008)
4210 GRAPH I1,C,01
4390 USR($B008):RETURN
6565 IF RND(1)>.3 THEN USR($B008):RETURN
6580 USR($B008):RETURN
30000 DATA 33,0,224,17,48,176,24,6,33,48,176,17,0,224,1,64,31,219,232,245,203,25
5,211,232,237,176,241,211,232,201
    
```

MZ-80B用

メモリ上に仮想的にグラフィック画面を持ち、転送するというテクニックです。



# イラスト アニメ講座

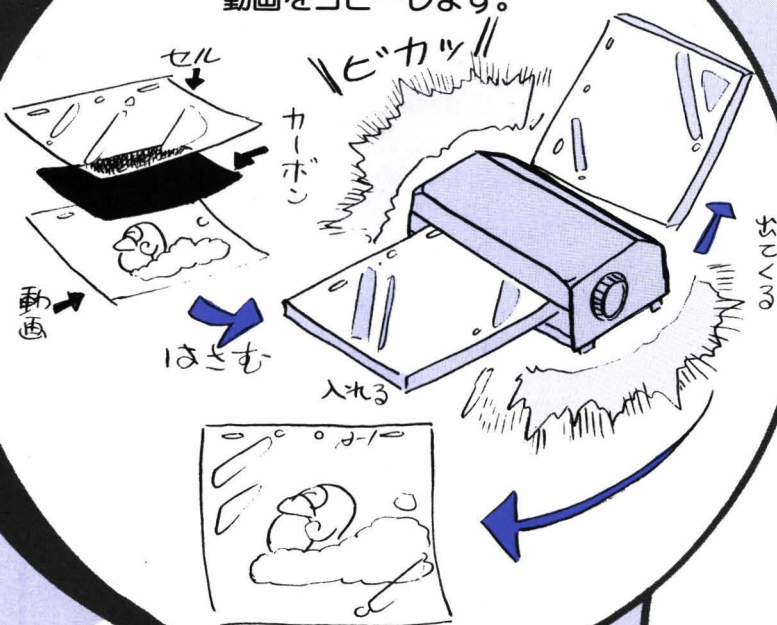
## その 6

でき上った  
動画をセルに  
写しとり1枚1枚  
色をぬっていく  
仕事です。



### 仕上手順

トレスマシン  
を使い、セルに  
動画をコピーします。



### 色指定

チーフ  
ディレク  
ター

主人公のコスチュ  
ームは明るい  
青系統にして  
さっぱりきめた  
いねエ。

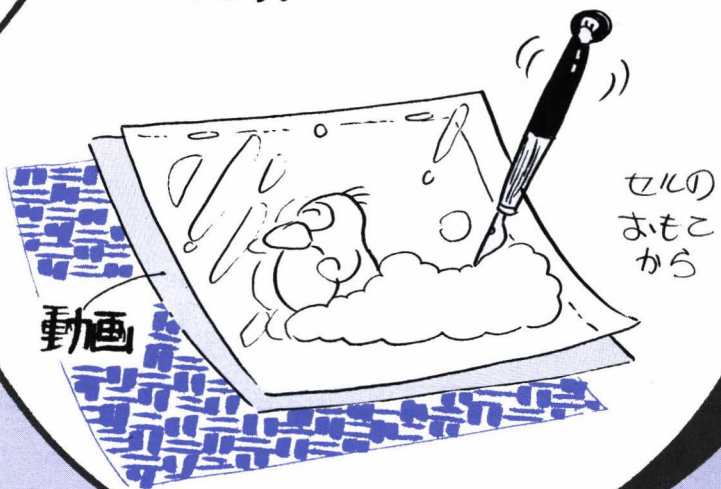
美術  
センター



カゲの色は  
あまり濃くし  
ないでね。

はい！  
わかりま  
した。

トレスマシンは  
鉛筆の線のみ、ひろうので  
色トレスの部分は手作業に  
なります。



セルの  
おもこ  
から

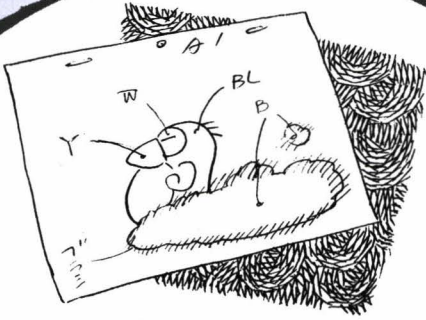
動画

同じ色の  
所は先  
にまとめ  
てぬると  
早い！



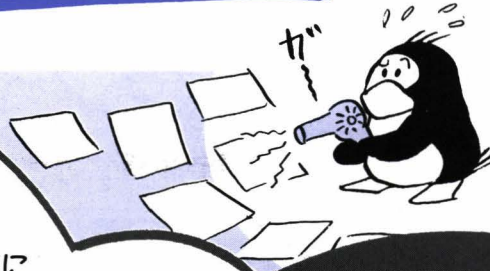


# 仕上<sup>(トレス)</sup>色<sup>彩</sup>篇

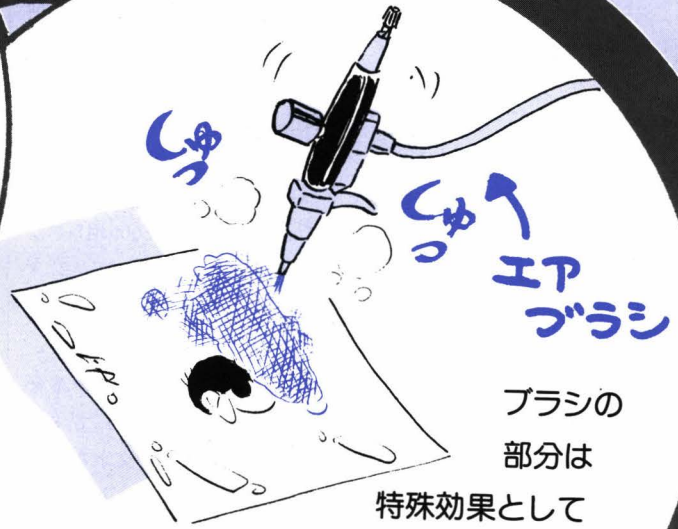


指定に従い、  
裏から  
彩色します。  
たつぷりと  
透けない  
ように  
ぬります。

絵の具は水性アクリル  
塗料です。



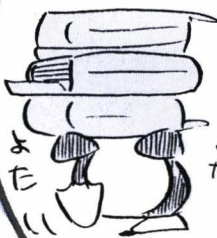
忙しくなるとかわかす  
のが  
大変なので  
すよねエ



ブラシの  
部分は  
特殊効果として  
仕上げられます。

こうして1話でおよそ  
60種類ぐらゐの色が  
使われ、でき上ります。

回収され  
制作会社へ!



ごくろー  
さまー!  
今度はもっとス  
ジュールなうた  
いヨ

セルが加わり重た  
くふくれ上がった  
カット袋。

今回から  
色がへりました!



アッパの  
ほんきん

これでおよそ半分  
ぐらゐの工程がすみ  
ました。  
次回は背景です!

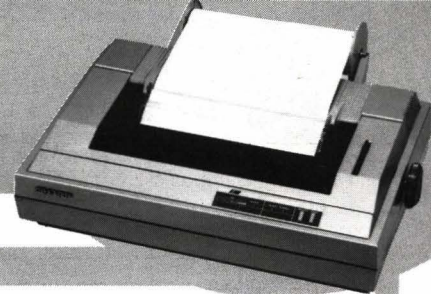
制作会社などは作画  
仕上げが、いっしょのシステム  
になっていますが作画  
だけとかこの仕上げだ  
けの会社も独立  
してたくさんあり  
ます。





# インフォメーション for MZ-2000

カラーインクジェットプリンタMZ-1P04 & デジックライトペンLP-83



## 自在にカラーグラフィックスをコピー

プリンタもいよいよカラー時代に入りました。手頃な価格で、複雑なグラフ、図形から精緻なコンピュータグラフィックス、アニメーションなど、色鮮やかにプリントできればと模索していたパソコン・ユーザーにとって、シャープがこのほど発売したカラーインクジェットプリンタMZ-1P04は、福音ともいべき待望のマシンでしょう。

カートリッジタイプのインクは、黒、紅、青、黄の4色ですが、混色で赤(紅と黄)、緑(青と黄)、紫(紅と青)が表現でき、16本のインクノズルから1インチあたり120ドット(4.73本/mm)の高解像7色カラーでプリントします。

プリントはオンデマンド型のインクジェット方式でインク粒子を直接紙にふきつけるノン・インパクトタイプのため、驚くほど静か、プリント時の騒音振動はまず感じ

られません。

コンパクトなデスクサイド仕様ですから大きさも通常のドットプリンタとそう変わらず、価格も248,000円と手頃(MZ-2000用システム・プリンタインターフェイスカード、接続コードを含む)です。

文字などのコード情報とドットイメージのビット情報を組み合わせてプリントするほか、文字のバック色指定、白抜きプリントも簡単にでき、パソコン・グラフィックスに

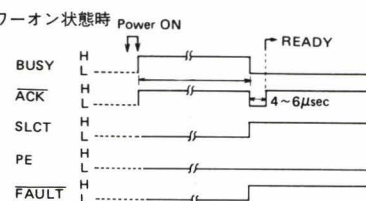
関心のあるユーザーにはかっこのマシンが出現したと言えるでしょう。

### (2)コネクターピン配列



### (3)信号タイミング

#### ①パワーオン状態時

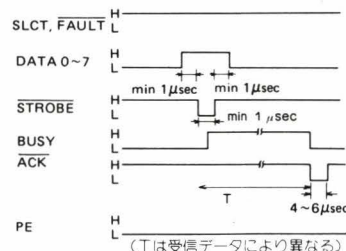


### 2. インタフェイス信号とタイミング

端子番号	信号名	信号方向 プリンタ 外部	信号内容
1	STROBE	←	●データを読むためのストロブパルス。 ●パルス巾は受信端にて1μsec以上。
2 9	DATA <sub>0</sub> DATA <sub>7</sub>	←	●入力データ
10	ACK	→	●4μsec以上のパルス巾をもった認知パルスであり、文字の入力完了時に生じる。 このパルスが生じた後に、新しいデータを転送できる。
11	BUSY	→	●プリンタがデータ受入準備完了かどうかを示し、ハイレベルではデータを受けつけない。
12	PE	→	●プリンタの用紙やインキがなくなった時にハイレベルとなる。
13	SLCT	→	●プリンタがノンセレクト状態(インキなし、紙なし)でないとき、プリンタは動作できる状態でハイレベル。
14	NC		
15	NC		
16	GND		
17	CHASSIS GND		
18	+5V	→	●出力(最大200mA)
19 30	GND		●ツイストペアリターン用GND
31	INPUT PRIME	←	●この信号がロウレベルになると、プリンタをリセットし、セレクト状態とする。 ●定常状態でハイレベルであり、パルス巾は受信端にて100μsec以上必要である。
32	FAULT	→	●用紙なし、インキなし、ノンセレクト状態のときロウレベルとなる。
33	NC		
34	NC		
35	NC		
36	NC		

またサイズがコンパクトで音も静かですから、これまでアパートやマンションでのプリンタ使用をためらっていた向きには、実にありがたい話だと思います。

#### ②データ受信時



(Tは受信データにより異なる)

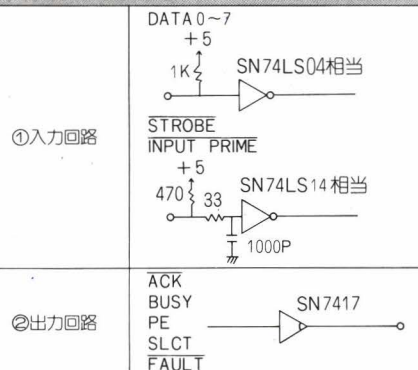
### 1. 接続条件

本機の標準インターフェイス条件は電気的特性としてはTTLレベルで、データ転送としてはパラレル転送方式を採用しています。

#### (1)電気的特性

①出力信号	ロウレベル ハイレベル	0~+0.4V +2.4~+5V
②入力信号	ロウレベル ハイレベル	0~+0.8V +2.4~+5V

#### (2)入出力回路



#### (3)信号コネクタ

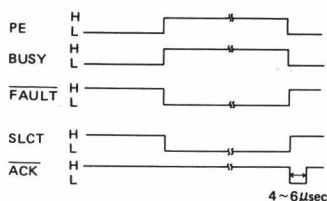
本体装着	リセプタクル
ケーブル側	プラグ
	AMPHENOL 57-40360(同等品)
	AMPHENOL 57-30360(同等品)

#### (4)ケーブル長

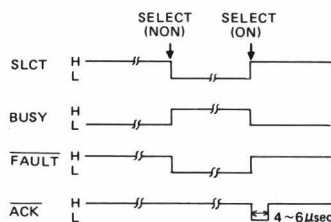
接続ケーブルはツイストペア線(シールド付き)で2m以内とします。



③印字用紙切れ, またはインク切れ



④セレクト時ならびディセレクト時



仕様

(1) 印刷部仕様	
①概要	印字方式: オンデマンド・インクジェット方式 印字形式: キャラクタデータ・コードプリンティング イメージデータ・ビットプリンティング 色表現: 7色(黒, 紅, 赤, 黄, 緑, 青, 紫)
②プリントヘッド部	ノズル数: 16ノズル(4色, 各色4ノズル) インキ粒子励振: ピエゾ振動 インキ供給: インキサプライヤ搭載式
③印字機構	印字方向: 双方向または片方向(切換え可能) 一行印字数: 85字(キャラクタデータ時, 1/6インチ改行) 1024×4ドット(イメージデータ時, 1/30インチ改行) 印字速度: 一行85字印字…約4.2秒(双方向印字) 1024×4ドット/秒(イメージデータ時) プラテン部: パリアブルフリクションプラテン 用紙送り: フリクションフィード方式 改行間隔: ……1/6インチ マイクロフィード: ……1/30, 4/30インチ 印字用紙幅: 8~10インチ(203~254mm)幅カット紙又はロール紙
④文字関係	文字構成: 12(横)×16(縦)ドットマトリクス 印字間隔: 10字/インチ
⑤イメージ関係	コード系: ダイレクトビットシリアル
(2) 接続インタフェース仕様	
①標準装備インタフェース	TTL/パラレルインタフェース(セントロニクス準拠)
②データバッファ容量	4K/バイト
(3) インキサプライヤ部仕様	
①インキサプライヤ	インキカートリッジ4本(各色1本)着脱交換方式
②インキカートリッジ容量	2.5cc
③インキ色	4色(黒, 紅, 黄, 青)
(4) 寸法および重量	
①寸法	506(幅)×343(奥行)×153.5(高さ)mm
②重量	11kg(本体のみ)

## MZ-2000による使用方法

さて、MZ-2000でカラーインクジェットプリンタMZ-1P04を使用する場合、拡張ユニット(MZ-1U01)をセットし、それから汎用I/Oポートにプリンタインターフェイス(MZ-1E04)をセットします。

BASICインタプリタでコントロールする

には次のようなBASIC変更プログラムをBASIC上で走らせ、BASICを変更しておく必要があります。このプログラムを実行すると自動的に変更されます。

なおBASICでコントロールコードを送信したいときは、BASICインタプリタの2か所をPOKE文で変更しますが、変更箇所はBASICの種類によって違いますので、上記

### BASIC 変更プログラム

```

10 P1=241:P2=19:P3=06:P4=255:LM=16:F=0
20 FOR A=4708 TO 32767
30 IF PEEK(A)=P1 GOSUB 70
40 NEXT
50 IF F=1 THEN PRINT "EXX OK";C:D:POKE C,24:POKE C+1,D:END
60 PRINT "BAD EXX":END
70 IF PEEK(A+1)<P2 THEN RETURN
80 FOR B=A+2 TO B+LM
90 IF (PEEK(B)=P3)*(PEEK(B+1)=P4) THEN C=A:D=B-A-2:F=F+1
100 NEXT
110 RETURN
    
```

の変更プログラムで変更箇所を調べてください。変更箇所がわかれば、POKE文のみでBASICの変更が可能となります。

変更プログラム実行後の表示内容が、

EXX OK 21618 4

の場合は、

10 POKE 21618, 24

20 POKE 21619, 4

で変更できます。

ディスクBASICでは“AUTO RUN”プログラムに挿入すると便利です。

## MZ-2000による使用例

### コントロールコマンド

・スペーシング動作

10 PRINT/P CHR\$( \$20);

・1/6インチの復帰改行動作

10 PRINT/P CHR\$( \$0A);

・フォームフィード動作

10 PRINT/P CHR\$( \$0C);

・バッファクリア

10 PRINT/P CHR\$( \$18);

### フォームコントロールコマンド

・印字用紙の長さを10インチに設定

10 PRINT/P CHR\$( \$1B)+“L10”;

・印字用紙の幅を10インチに設定

10 PRINT/P CHR\$( \$1B)+“W10”;

・水平タブを設定(タブ数1個, 左マージン11カラム, タブ位置5カラム, 右マージン11カラムの例)

10 PRINT/P CHR\$( \$1B)+“H

01110577”;

・垂直タブを設定(第1タブ位置5カラム, 第2タブ位置10カラム, 第3タブ位置15カラムの例)

10 PRINT/P CHR\$( \$1B)+“V

03051015”;

・水平タブをクリア

10 PRINT/P CHR\$( \$1B)+“2”;

・垂直タブをクリア

10 PRINT/P CHR\$( \$1B)+“6”;

・用紙長, 用紙幅, 水平タブ, 垂直タブをクリア(用紙長12インチ, 用紙幅8インチになる)

10 PRINT/P CHR\$( \$1B)+“4”;

### カラーコントロールコマンド

・文字の色を赤(3)に, 地の色を青(6)に設定



10 PRINT/P CHR\$( \$1B)+ "C36";

## マイクロラインフィードコマンド

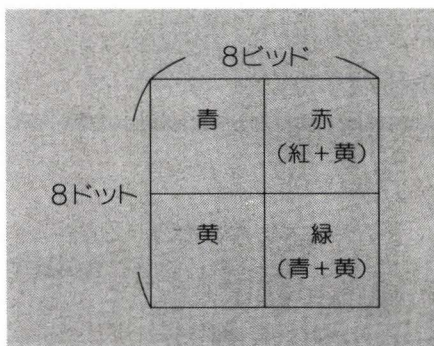
1/30インチの復帰改行

・ 10 PRINT/P CHR\$( \$1B)+ "A";

・ 4/30インチの復帰改行

10 PRINT/P CHR\$( \$1B)+ "B";

## イメージデータの使用例



上の図のようにプリントするプログラムを紹介します。

## ライトペンLP-83でより簡単に

特にデジック社のライトペン LP-83を

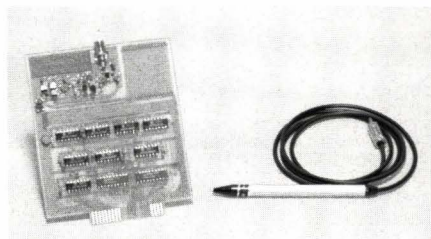
## イメージデータのプログラム

```
5 PRINT/P CHR$( $1B);
10 AS=CHR$( $1B);
20 PRINT/P AS+"I4001"+CHR$( $0F)+AS+"I8001"+CHR$( $0F)+AS+"I<001"+CHR$( $F0);
30 PRINT/P AS+"I5001"+CHR$( $0F)+AS+"I9001"+CHR$( $0F)+AS+"I=001"+CHR$( $F0);
40 PRINT/P AS+"I6001"+CHR$( $0F)+AS+"I:001"+CHR$( $0F)+AS+"I>001"+CHR$( $F0);
50 PRINT/P AS+"I7001"+CHR$( $0F)+AS+"I:001"+CHR$( $0F)+AS+"I?001"+CHR$( $F0);
60 PRINT/P CHR$( $1B)+ "A";
70 PRINT/P AS+"I8001"+CHR$( $FF)+AS+"I<001"+CHR$( $0F);
80 PRINT/P AS+"I9001"+CHR$( $FF)+AS+"I=001"+CHR$( $0F);
90 PRINT/P AS+"I:001"+CHR$( $FF)+AS+"I>001"+CHR$( $0F);
100 PRINT/P AS+"I:001"+CHR$( $FF)+AS+"I?001"+CHR$( $0F);
110 PRINT/P
120 END
```

使用しますと、MZ-1P04を用いた素晴らしいカラーグラフィックスの世界を思いのままにくりひろげることができます。

巻頭のカラーページはその作成例ですが、MZのモニタにライトペンをあてて好みのデッサンを描き、着色を重ねていけば（修正、変更は簡単です）フルカラーの精緻なハードコピーが誰でも作れます。もちろんデータをよみとってくれますから、これをテープかディスクにSAVEすればいつでもお気に入りのハードコピーがとれるわけです。なお、LP-83は、本体のほかインターフ

ェイスカードとコントロール・ソフトがついて29,000円、MZ-80B、2000用です。LP-83とMZ-1P904があれば、パソコン・グラフィックスの自由で楽しい世界にあなたも入っていけるわけです。



## 漢字およびカラーグラフィックプリンタ

— GPシリーズに新鋭機2種 —

株式会社精工舎は、パソコン用のグラフィックプリンタ GPシリーズに加えて、漢字プリンタ SEIKOSHA GP-550Eおよびカラーグラフィックプリンタ SEIKOSHA GP-700Mの2機種を開発し、5月から発売します。

漢字プリンタ GP-550Eは、新機軸のツインハンマ方式を採用で、高密度印字し、パソコンによる漢字ワープロに対するニーズにこたえようというものの。

プリンタ本体に、JIS第1水準の漢字と記号を内蔵しているだけではなく、ユーザーが任意の漢字を登録して利用することが可能になっています。

また、カラーグラフィックプリンタ GP-700Mは、世界で初めてのワンパス・プリントによるカラー・ドットイメージ・インパクトプリンタで、1色1ハンマ対応方式により7色同時プリントするという画期的なプリンタです。

この方式の採用で、インクリボンによる混色の汚れが完全になくなり、いつでも高速かつ鮮明なカラープリントができるようになりました。

### GP-550E 漢字プリンタの特徴

- ・ 独自特許によるツイン・ハンマ方式
- ・ JIS第一水準の漢字・非漢字を内蔵
- ・ 高品位コレスポネンデンス文字の印字が可能
- ・ 標準文字のほかにエリート文字、拡大文字、縮小文字の印字が可能
- ・ 縦8ドットまたは16ドットによるグラフィックプリントが可能
- ・ 自由に外字の登録が可能
- ・ アンダーライン機能内蔵
- ・ ビン・フィード、フリクション・フィード兼用
- ・ 価格は12万円以下の予定

### 仕様

- ・ 印字方式 インパクト・ドット・マトリクス方式（精工舎独自のツイン・ハンマ方式）
- ・ 印字速度 標準文字 50CPS  
漢字 17CPS  
コレスポネンデンス文字 25CPS
- ・ 文字桁数 80桁（10CPIの場合）
- ・ 文字構成 標準文字 9×8ドット  
漢字 15×16ドット  
コレスポネンデンス文字 9×16ドット
- ・ 改行間隔 1/6インチ、1/8インチ  
または N/120インチ
- ・ 印字用紙幅 最大10インチ
- ・ 用紙送り方式 ビン・フィードおよびフリクション・フィード兼用
- ・ リボン 専用カセット（インク・カートリッジ方式）
- ・ 外形寸法 113H×420W×305D（mm）
- ・ 重量 5.5kg

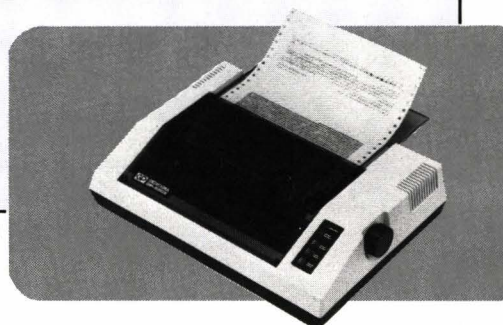
### GP-700M カラープリンタの特徴

- ・ 独自特許方式による各カラー対応の4ハンマヘッドの採用
- ・ 混色のないきれいなプリントを実現
- ・ ワンパスで同時に7色の印字が可能
- ・ 印字速度の大幅アップを実現
- ・ 世界最初のワンパス式カラー・ドットイメージのインパクトプリンタ
- ・ 拡大文字の印字が可能

- ・ 縦8ドットによるグラフィックプリントが可能
- ・ ビン・フィード、フリクション・フィード兼用
- ・ 価格は10万円以下の予定

### 仕様

- ・ 印字方式 インパクト・ドット・マトリクス方式（精工舎独自の4ハンマ方式）
- ・ 印字速度 50CPS（300ドット/秒）
- ・ 文字桁数 80桁（文字構成：7×8ドット 10CPI）  
106桁（文字構成：5×8ドット 13.3CPI）  
5×8または7×8ドット
- ・ 文字構成（ヨコ×タテ）
- ・ 改行間隔 1/6インチ、1/8インチ  
または N/120インチ
- ・ 印字用紙幅 最大10インチ
- ・ 紙送り方式 ビン・フィードおよびフリクション・フィード兼用
- ・ リボン 専用カセット（インク・カートリッジ方式）
- ・ 外形寸法 113H×450W×320D（mm）
- ・ 重量 6kg





## ミュージックシンセサイザーカード

(EMS-2000) 試用記

石井三雄

MZ-2000のサウンドが、MZ-700、PC-6001のサウンドと比べて物足りないと思っている方も多いと思います。これはMZ-2000が単音出力であるためですが、これをグレードアップしたいと思っても、シンセサイザーを製作するには時間がない、また腕に自信が……という方のために、ちょうどよいシンセサイザーカードが発売されています。キャリラボのEMS-2000がそれです。

今回はこのカード(EMS-2000、以下EMSと略記)の仕様を中心に、皆さんにご紹介したいと思います。

### ハードの概要

このボードは、プログラマブル・サウンドジェネレーター(PSG)を1個使用しています。そして、8255A、オーディオアンプが入っているため、以下のような特徴をもっています。

- 7オクターブの広帯域のため、正確な音を発生することができます。そのうえ、プログラマブルな発信機を3台内蔵しています。
- 自動振幅減衰回路を3台内蔵しているため、弦楽器的な音色を出すことができます。
- オーディオアンプ内蔵により、小型の外部スピーカーを直接鳴らすことができます。

### ソフトウェア

カセットテープで「MUSIC PLAYER III」が供給されています。このソフトで、演奏機能、演奏データを編集することができます。

### ◎MZ-2000本体への装着

#### ・必要機器

- 1) MZ-2000
- 2) MZ-1U01(拡張I/Oポート)
- 3) 外部スピーカー(8オームのもの)

上記のI/Oポートの1番か2番に、EMSを入れ、ミニジャック端子にスピーカーを接続します。

### プログラムのロード

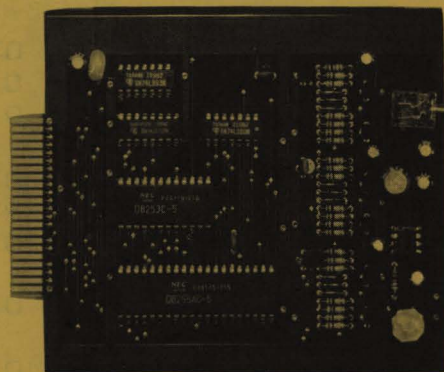
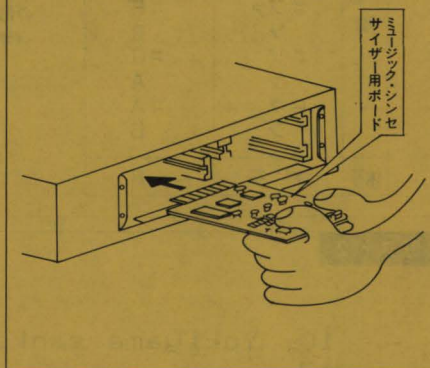
IPL から「MUSIC PLAYER III」を読み込ませます。読み終わるとタイトルが出て、Readyが表示され、カーソルが点滅します。これで、プログラムのデータ等の入力待ちの状態となります。

### コマンドの種類

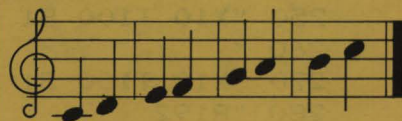
- NEW ……データエリアをイニシャライズし、これを入力すると今まであったメモリ上のデータはすべて消える。
- LOAD "ファイル名" ……カセットテープからファイル名の演奏データを読み込む。
- SAVE "ファイル名" ……メモリ上に作ったデータをカセットテープに書き込む。
- LIST ……行番号を表示
- DELETE ……行番号別の削除
- PLAY ……演奏開始
- APPEND "ファイル名" ……カセットテープから読み込んだ演奏データを、メモリ上に存在する演奏データのあとにつなぐ。

以上のコマンドは、BASICを始めたばかりの人でも使うことができるでしょう。

### ボードの装着



### リスト 1



サンプル例 ドレミファソラシドを鳴らす

```

10 'SAMPLE
20 GOSUB 100:RETURN
100 '
110 "D3 C32 D E F G A B D4 C
120 "R256
130 "R256
140 RETURN
    
```



## 演奏データの作成の方法

データの形式は次のように、

```
100 REM文
110 "      パート1のデータ
120 "      パート2のデータ
130 "      パート3のデータ
```

REM文を1つ、次に3パートのデータを

〃～で作り並べます。

リスト2に「雪山賛歌」の入力例を示します。データ作成上、各パートの音符の長さ、休符の長さを合わせるよう注意してください。

また、サブルーチンの形式にして、繰り返しの多いフレーズはサブルーチンコール

の形にすれば、データ量を小さくできます。

それでは皆さん、音楽演奏を楽しんでく

ださい。

☆EMS-2000の発売元 キャリナーラボ

TEL 0963-82-8527

定価 29,800円





### 音階の入力データ

音	音 階 名	入力データ
音 階	ド	C
	#ド	#C
	レ	D
	#レ	#D
	ミ	E
	ファ	F
	#ファ	#F
	ソ	G
	#ソ	#G
階	ラ	A
	#ラ	#A
	シ	B
休符	休 符	R

オクターブの変更

0の直後にオクターブ(0~5)の数字を入れる。00が最も低いオクターブです。

### 音の長さのデータ

音 符	休 符	入力データ
		8
		16
		24
		32
		48
		64

音階名及び休符の直後に音の長さを数字で書き込む。テンポはT数字 大きいほど遅くなる。ストレインはS数字(0~9)

### リスト2

```
10 YukiYama sanku by American folksong
12 /
20 GOSUB 100:GOSUB 100:END
100 /
110 "X10 T100 S1 03 C32 C32 02 G32 03 E32 E32 C32
120 "X10 T100 S1 01 R96 E32
130 "X10 T100 S1 01 C32 R64 E32 64
140 /
150 "X10 T100 S1 03 C16 E16 G48 G16 03 F16 E16 D64
160 "X10 T100 S1 R128 04 F16 E16 D16 R16
170 "X10 T100 S1 01 C32 R64 F32 R64
180 /
190 "X10 T100 S1 03 D16 E16 F32 F32 03 E16 E32 C32
200 "R192
210 "X10 T100 S1 01 D32 R64 B32 R64
220 /
230 "X10 T100 S1 03 C16 E16 D32 02 G32 02 B16 03 D16 03 C64
240 "X10 T100 S1 R128 04 B16 D16 C16 R16
250 "X10 T100 S1 01 C32 R64 B32 R64
260 /
270 "X10 T100 S1 03 D16 E16 F32 F16 A16 03 G16 F16 E32 E16 G16
280 "R192
290 "X10 T100 S1 01 B32 R64 G32 R64
320 /
330 "X10 T100 S1 03 F16 E16 D32 02 F16 03 F16 03 E16 D16 C64
340 "X10 T100 S1 01 R128 E32
350 "X10 T100 S1 01 F32 R64 R32 C32
360 RETURN
```



For MZ-80B(2000は使えません)

# バリケードゲーム

- ハドソンソフト
- 価格 ¥2,500
- 言語 BASIC

## ●あそび方●

あそび方は簡単です。

スタートすると図での●印が航跡(軌跡)をえがいて移動します。ランダムにホシが出ますからうまくキーを操作してこれを捕えてください。スクリーンの壁や自分のえがいた航跡にぶつかりと終了です。

★★★

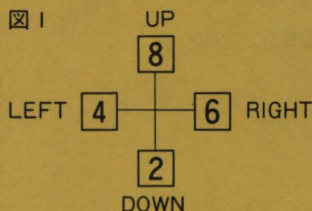
非常に単純な、昔なつかし、のゲームですが、キー操作のコツをつかむまでは、ホシを捕えることが意外にむずかしい。

特に自分のえがいた航跡にぶつからないよう上(8)・下(2)・左(4)・右(6)のキーを自在に操つるのはなかなか大変です。

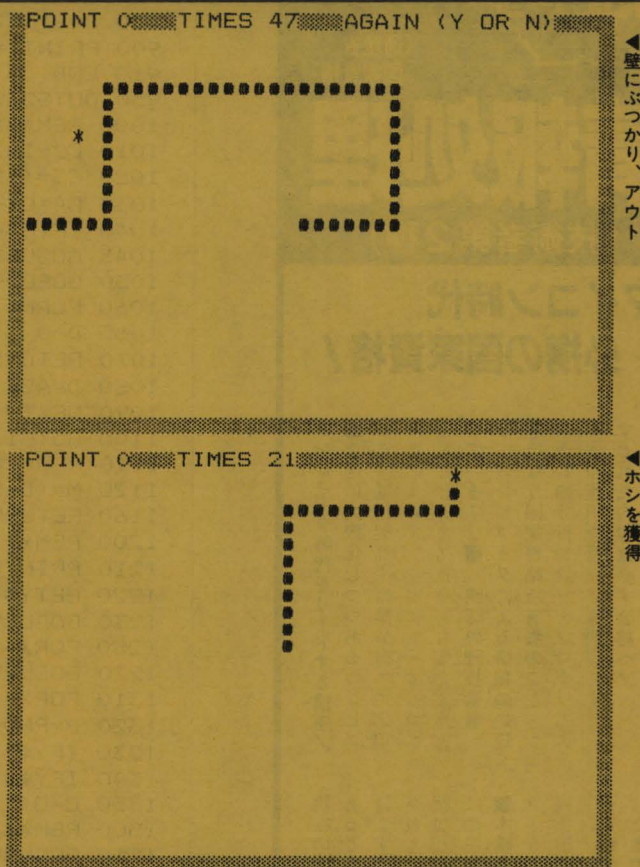
プログラムも決して複雑ではなく、初心者にはわかりやすい構造で、これからゲームづくりを目指す向きには多くの手がかりを与えてくれるに違いありません。

MZ-80Bで↑■などを入力する方法は、本誌12月号の112ページ以下を参照してください。

図1



- \* ホシ
- キセキ
- 獲得したホシ
- カベ



```
0 REM
0 REM
0 REM      バリケード ゲーム。
0 REM
0 REM      1981/5/29  Y.KUDOH
0 REM
0 REM      ハドソン ソフト ミソラメン グループ
0 REM
0 REM      MZ-80B  W-1019
0 REM
90 TEMP07
100 CONSOLEC40S0,24N:LIMIT$D000:GOSUB1700:PRINT"キセキ"
110 GETB$:B=RND(1):IFB$=" "THEN110
120 PRINT"キセキ";:CLR:DIMX(100):A$=" ":A=53248:P=0:T=0
130 BR$=" ":
140 PRINTBR$;
150 FORA2=1TO23:PRINT" ";:NEXT
160 PRINTBR$;A$;:GOSUB950:POKE(A+999),31
200 REM*** FAST COURSE ***
210 C=INT(RND(1)*4)
220 M=(C=1)-(C=0)+(C=3)*40-(C=2)*40
260 N=498
```

○このプログラムは、個人で利用するほかは著作権法上、無断複製を禁じられています。  
COPY RIGHT ©1981 Hudson Soft

キーボードレカ オシテ クラサイ。



# マイコン時代 必携の ライセンス!



(通産省  
国家資格)

## 情報処理

(技術者第2種)

### マイコン時代 必携の国家資格!

■コンピュータ時代をリードする講座ノ  
ー。急速に大衆化しつつあるコンピ  
ュータ。電化製品や産業分野への応用  
にとどまらず、パソコン・オフコン  
としてビジネス社会をも変えよう  
としています。■「情報処理技術者」  
は、コンピュータによる情報の処理  
を行なう国家資格所有者のこと。シ  
ステムの分析や設計・プログラムの  
作成や運用を行なう専門家です。  
すぐれた内容は必ず合格へ!  
■通産省の調査では、昭和60年には

現在の8倍のプログラマーが必要で  
あるとされており有資格者の将来性  
はますます高まっています。■試験は年一回、学  
歴などの制限は一切なく、4科目だ  
けの筆記試験ですから準備も簡単。  
■本講座は、独自のオリジナルテキ  
ストを開発し、ベテラン教授陣が直  
接指導する合格への最短コースです。  
★資格内容や講座内容を詳しく説明  
した案内書無料送呈/下記へ請求を

学校法人 **森谷学園**

MZ-83係

〒164 東京都中野区東中野4-6-6

☎03(371)2241(代)

```

270 GOSUB1000
280 REM*** GET COURSE KEY ***
290 PRINT"□";"POINT";P
300 PRINT"□";TAB(11);"TIMES";T
310 N=N+M:X(I)=N
360 GOSUB950:E=PEEK(A+N)
370 IF(E<>42)*(E<>0)THEN1200
390 IFE=42THEN1500
400 GOSUB950:POKE(A+N),147:MUSIC"+C0"
410 IFI>99THEN1600
420 I=I+1:T=T+1
430 FORX=1TO8:GETD$:IFD$=""THEND$="Z"
435 D=ASC(D$)
440 IF(D=52)+(D=56)+(D=54)+(D=50)THENGOSUB1110:GOTO300
450 D=0:NEXT:GOTO300
900 PRINT"@@@@@@@@@@@@@@@@***** ハ イ ハ イ !!*****"
910 END
950 OUT232,128:RETURN
1000 REM*** STER POSITION ***
1010 C2=INT(RND(1)*38)+1
1020 C3=(INT(RND(1)*23)+1)*40
1030 C4=C2+C3
1040 IF(C4=41)+(C4=78)+(C4=911)+(C4=958)THEN1010
1045 GOSUB950:IFPEEK(A+C4)=135THEN1010
1050 GOSUB950:POKE(A+C4),42
1060 FORK=1TO20
1065 D=0
1070 GETD$:IFD$=""THEN1090
1080 D=ASC(D$):GOTO1110
1090 NEXTK
1100 GOTO1160
1110 REM*** KEY IN COURSE ***
1120 M=(D=52)+(D=56)*40-(D=54)-(D=50)*40
1160 RETURN
1200 REM*** OUT ***
1210 PRINT"□";TAB(22);"AGAIN (Y OR N)":D=0
1220 GETY$
1230 GOSUB950:POKE(A+N),0:IFD<8THENMUSIC"-EO
1250 FORX=1TO50:NEXT
1270 GOSUB950:POKE(A+N),E:IFD<8THENMUSIC"-GO
1310 FORX=1TO50:NEXT
1320 B=RND(1)
1330 IFY$="N"THEN900
1340 IFY$="Y"THEN120
1350 O=O+1:GOTO1220
1500 REM*** HIT ***
1510 GOSUB950:POKE(A+C4),148:MUSIC"+EOFOGO"
1520 IFI=0THEN1560
1530 FORJ=0TO(I-1)
1540 GOSUB950:POKE(A+X(J)),0:NEXTJ
1560 I=0:P=P+1
1570 GOTO270
1600 REM*** TIME OVER ***
1610 PRINT"□";TAB(21);"TIME OVER AGAIN(Y OR N)"
1620 GETX$:B=RND(1)
1630 IFX$="Y"THENRUN
1640 IFX$="N"THEN900
1650 GOTO1620
1700 PRINT"@@@@@@@@***** ハ リケート ゲーム *****"
1710 PRINT"@@@@@ルール ノ セツメイ ガヒツウ テスカ ?(Y OR N)
1715 GETA$:X=RND(1):IFA$=""THEN1715
1716 IFA$="N"THENRETURN
1720 PRINT"@@@ホシヲ タクサン トッチ クダサイ。"
1730 PRINT"④ * = ホシ。 キーイトウ 8
1740 PRINT" 0 = カクトクシタ ホシ。 |
1750 PRINT" ● = キセキ。 4-1-6
1760 PRINT" ◎ = カハ。 |
1780 PRINT" 2
1790 PRINT"④ カンハッテ クダサイ。④":RETURN

```



## マシン語・魔神語

DEUS EX MACINA

連載第9回

長瀬 敏之

## /基/礎/編

## —サーチ命令—

メモリ上のある特定のデータを探すために使われるのがこのサーチ命令です。探す

べき特定のデータはレジスタAに代入し、探し始める番地はレジスタペアHLに代入、

また、探す範囲はレジスタペアBCに代入します。この命令には次のものがあります。

## リスト1

```

31 0000      ;
32 0000      ; LIST 1
33 0000      ;
34 0000      ;      サーチ コード
35 0000      ;
36 0000      ;
37 0000 EDA1      CPI
38 0002      ;
39 0002      ;      IF A=(HL) THEN Z=1 ELSE Z=0
40 0002      ;      HL=HL+1
41 0002      ;      BC=BC-1
42 0002      ;      IF BC=0 THEN P/V=0 ELSE P/V=1
43 0002      ;
44 0002 EDA9      CPD
45 0004      ;
46 0004      ;      IF A=(HL) THEN Z=1 ELSE Z=0
47 0004      ;      HL=HL-1
48 0004      ;      BC=BC-1
49 0004      ;      IF BC=0 THEN P/V=0 ELSE P/V=1
50 0004      ;
51 0004 EDB1      CPIR
52 0006      ;
53 0006      ;      IF A=(HL) THEN Z=1 ELSE Z=0
54 0006      ;      HL=HL+1
55 0006      ;      BC=BC-1
56 0006      ;      IF BC=0 THEN P/V=0 ELSE P/V=1
57 0006      ;      IF (Z=1) OR (P/V=0) ELSE GOTO XX
58 0006      ;
59 0006 EDB9      CPDR
60 0008      ;
61 0008      ;      IF A=(HL) THEN Z=1 ELSE Z=0
62 0008      ;      HL=HL-1
63 0008      ;      BC=BC-1
64 0008      ;      IF BC=0 THEN P/V=0 ELSE P/V=1
65 0008      ;      IF (Z=1) OR (P/V=0) ELSE GOTO XX
66 0008      ;
67 0008      ;
68 0008      ;
69 0008      ;
70 0008      ;
71 0008      ;
72 0008      ;
73 0008      ;
74 0008      ;
75 0008      ;      END

```

## // 実行内容

## • CPI (CPD) 命令

まず、レジスタAの内容とレジスタペアHLが示す番地の内容とを比較します。比較した結果、もし等しければZフラグはセット(1)され、等しくなければリセット(0)

されます。

次に、レジスタペアHLの内容を1だけ増やします(CPDは1だけ減らす)。さらにレジスタペアBCの内容を1だけ減らします。その結果、BC=0000HとなったらP/Vフラグはリセット(0)され、そうでなかったらセット(1)されます。ちなみに、S

フラグ(サインフラグ)は、

{ A-(HL) ≥ 80Hなら、セット  
A-(HL) < 80Hなら、リセット

となるので、Aと(HL)との差が80H以下なら、Aと(HL)の大小関係を調べることができます。ただし、A=B0H、(HL)=B1Hなら、



$A - (HL) = -01H = FFH \geq 80H$

と考えてください。

#### ・CPIR (CPDR) 命令

CPI (CPD) 命令を、 $A = (HL)$  または  $BC = 0000H$  になるまで繰り返すのが CPI R (CPDR) 命令です。

## // サーチ命令の利用法

サーチ命令は、名前のとおり特定のデータを「探す」命令です。この特徴をうまく利用すれば、たとえば次のようなプログラムを作ることができます。

#### ・PROGRAM 1

8000H番地から801FH番地までの20Hバイト分のうち、メモリの内容が「FFH」となっているところは何か所あるかを調べ、その数を8020H番地に書き込みます。

#### ・7行目

調べるメモリの先頭番地をレジスタペア HL に、調べるメモリのバイト数+1 をレジスタペア BC に、調べるデータをレジスタ A に代入します。レジスタ D はカウント用です。

ところで、調べるメモリのバイト数は 20H なのですが、レジスタペア BC には 21H を代入します。これは、もし 20H を代入すると、801FH 番地の内容が FFH となっても、それを無視して「LP02」にジャンプしてしまうからです。

#### ・12行目

CPIR 命令が実行を終了するのは、 $Z = 1$  または  $P/V = 0$  のときです。もし  $P/V = 0$  ( $BC = 0000H$ ) なら「LP02」にジャンプします。そうでなければ  $Z = 1$  ( $A = (HL)$ ) なので、レジスタ D に 1 を加えます。

#### ・16行目

求めた答を8020H番地に代入して、プログラムの実行を終了します。

#### ・PROGRAM 2

8000H番地以降のメモリの内容を調べて、最初に見つけた「FFH」から次に見つけた「FFH」までの間のデータ数を、8020H番地に書き込みます。

#### ・7行目

調べるメモリの先頭番地をレジスタペア HL に、調べるデータをレジスタ A に代入します。レジスタペア BC に 0000H を代入すると  $P/V = 0$  ( $BC = 0000H$ ) になって、CPIR 命令が実行を終了するのは 64K バイト先になります。ですから、メモリのどこかに FFH が 2 つ以上ある限り、このプログラムでは  $Z = 1$  ( $A = (HL)$ ) のときのみ CPIR 命令は実行を終了すると見なすことができます。

#### ・10行目

メモリの内容が FFH になっている「最初の番地+1」をレジスタペア DE に代入します。

#### ・13行目

メモリの内容が FFH になっている「次の番地+1」がレジスタペア HL に代入されますから、「 $HL = HL - DE - 1$ 」より答を求め、それを8020H番地に代入します。

#### ・PROGRAM 3

8000H番地から801FH番地までの20Hバイト分のうち、メモリの内容が「FFH」となっているすべての番地を8020H番地以降に書き込みます。

#### ・7行目

各レジスタに代入する値は「PROGRA

M 1」と同じです。インデックスレジスタ IX は、答を書き込む番地を示しています。

#### ・11行目

CPIR 命令が実行を終了するのは、 $Z = 1$  または  $P/V = 0$  のときです。もし  $P/V = 0$  なら「LP02」にジャンプします。そうでなければ  $Z =$  なので答をインデックスレジスタ IX が示す番地に書き込みます。ただし、CPIR 命令はレジスタ A と (HL) を比較したのちレジスタペア HL に 1 を加えるので、CPIR 命令実行直後は「 $A = (HL - 1)$ 」になってしまいます。そのため、インデックスレジスタ IX が示す番地にレジスタペア HL の値を書き込む前に、「DEC HL」を実行して正しい値にします。書き込んだあとは「INC HL」を実行して元に戻します。

#### ・21行目

プログラムの実行を終了します。

(注)

16ビット (2 バイト) のデータをメモリに書き込む場合、上位レジスタの値を高いほうの番地に書き込むのが原則です。HL (= 1234H) の内容を 7000H 番地に書き込むときは、

7000H 番地 34

7001H 番地 12

という順序で書き込みます。

#### ・実行例

各プログラムの実行例は次のとおりです。

(各プログラム 実行前のメモリ)

(実行後のメモリ プログラム 1)

(実行後のメモリ プログラム 2)

(実行後のメモリ プログラム 3)

#### プログラム 1

01 0000	:			
02 0000	:	PROGRAM 1		
03 0000	:			
04 0000	:			
05 0000	:	REL 7000H		
06 7000	:			
07 7000 210080	:	LD HL,8000H	:	HL=8000H
08 7003 012100	:	LD BC,0021H	:	BC=0021H
09 7006 3EFF	:	LD A,FFH	:	A=FFH
10 7008 1600	:	LD D,00H	:	D=00H
11 700A	:	LP01: ENT		



```

12 700A EDB1          CPIX
13 700C E21270        JP    PC,LP02          ; IF P/V=0 GOTO LP02
14 700F 14            INC    D                ; D=D+1
15 7010 18F8          JR     LP01            ; GOTO LP01
16 7012                LP02: ENT             ;
17 7012 7A            LD     A,D              ; A=D
18 7013 322080        LD     (8020H),A        ; (8020H)=A
19 7016                ;
20 7016 76            HALT
21 7017                ;
22 7017                END

```

## プログラム2

```

01 0000                ;
02 0000                ; PROGRAM 2
03 0000                ;
04 0000                ;
05 0000                REL    7000H
06 7000                ;
07 7000 010000        LD     BC,0000H        ; BC=0000H
08 7003 3EFF          LD     A,FFH           ; A=FFH
09 7005 210080        LD     HL,8000H        ; HL=8000H
10 7008 EDB1          CPIX
11 700A E5            PUSH   HL              ; (SP)=HL
12 700B 01            POP    DE              ; DE=(SP)
13 700C EDB1          CPIX
14 700E 37            SCF                    ; CY=1
15 700F ED52          SBC     HL,DE          ; HL=HL-DE-CY
16 7011 222080        LD     (8020H),HL      ; (8020H)=HL
17 7014                ;
18 7014 76            HALT
19 7015                ;
20 7015                END

```

## プログラム3

```

01 0000                ;
02 0000                ; PROGRAM 3
03 0000                ;
04 0000                ;
05 0000                REL    7000H
06 7000                ;
07 7000 3EFF          LD     A,FFH           ; A=FFH
08 7002 012100        LD     BC,0021H        ; BC=0021H
09 7005 210080        LD     HL,8000H        ; HL=8000H
10 7008 00212080      LD     IX,8020H        ; IX=8020H
11 700C                LP01: ENT             ;
12 700C EDB1          CPIX
13 700E E21F70        JP     PC,LP02          ; IF P/V=0 GOTO LP02
14 7011 2B            DEC     HL              ; HL=HL-1
15 7012 007500        LD     (IX+00H),L      ; (IX+00H)=L
16 7015 007401        LD     (IX+01H),H      ; (IX+01H)=H
17 7018 23            INC     HL              ; HL=HL+1
18 7019 0023          INC     IX              ; IX=IX+1

```



19 701B DD23		INC	IX		: IX=IX+1
20 701D 18ED		JR	LP01		: GOTO LP01
21 701F	LP02:	ENT			
22 701F	:				
23 701F 76		HALT			
24 7020	:				
25 7020		END			

#### プログラム4-A

01 0000	:				
02 0000	:	PROGRAM 4-A			
03 0000	:				
04 0000	:			30 0000 (MZ-80K/C)	
05 0000	:			(MZ-1200)	
06 0000	:				
07 0000		REL	7000H		
08 7000	:				
09 7000	:				
10 7000 212070		LD	HL, DATA		: HL=DATA
11 7003 110000		LD	DE, D000H		: DE=D000H
12 7006 010B00		LD	BC, 000BH		: BC=000BH
13 7009	:				
14 7009 CDA600		CALL	0DA6H		: CALL ?BLNK
15 700C	:				
16 700C EDB0		LDIR			
17 700E	:				
18 700E 76		HALT			: STOP
19 700F	:				
20 700F		DEFS	11H		
21 7020	:				
22 7020	DATA:	ENT			
23 7020 03		DEFB	03H		: C
24 7021 12		DEFB	12H		: R
25 7022 15		DEFB	15H		: U
26 7023 13		DEFB	13H		: S
27 7024 08		DEFB	08H		: H
28 7025 05		DEFB	05H		: E
29 7026 12		DEFB	12H		: R
30 7027 00		DEFB	00H		:
31 7028 0A		DEFB	0AH		: J
32 7029 0F		DEFB	0FH		: O
33 702A 05		DEFB	05H		: E
34 702B	:				
35 702B		END			

#### プログラム4-B

01 0000	:				
02 0000	:	PROGRAM 4-B			
03 0000	:				
04 0000	:			30 0000 (MZ-80B)	
05 0000	:				
06 0000	:				
07 0000		REL	7000H		
08 7000	:				
09 7000	:				
10 7000 212070		LD	HL, DATA		: HL=DATA
11 7003 110000		LD	DE, D000H		: DE=D000H
12 7006 010B00		LD	BC, 000BH		: BC=000BH
13 7009	:				



```

14 7009 DBE8      IN      A,(E8H)
15 700B CBFF      SET     7,A      ; V-RAM (ADR)
16 700D CBB7      RES     6,A      ; V-RAM (D000H-)
17 700F CBAF      RES     5,A      ; V-RAM (40)
18 7011 D3E8      OUT     (E8H),A
19 7013           ;
20 7013 EDB0      LDIR
21 7015           ;
22 7015 DBE8      IN      A,(E8H)
23 7017 CBBF      RES     7,A      ; V-RAM (ADR OFF)
24 7019 D3E8      OUT     (E8H),A
25 701B           ;
26 701B 76       HALT          ; STOP
27 701C           ;
28 701C          DEFS     04H
29 7020           ;
30 7020          DATA: ENT
31 7020 43525553  DEFM     'CRUSHER JOE'
32 7024 48455220
33 7028 4A4F45
34 702B           ;
35 702B          END

```

#### プログラム4-C

```

31 0000           ;
32 0000           ; PROGRAM 4-C
33 0000           ;
34 0000           ;      30 0000 (MZ-2000)
35 0000           ;
36 0000           ;
37 0000          REL     7000H
38 7000           ;
39 7000           ;
40 7000 212070     LD      HL,DATA      ; HL=DATA
41 7003 110000     LD      DE,D000H    ; DE=D000H
42 7006 0100B0     LD      BC,000BH    ; BC=000BH
43 7009           ;
44 7009 DBE8      IN      A,(E8H)
45 700B CBFF      SET     7,A      ; V-RAM (ADR)
46 700D CBF7      SET     6,A      ; V-RAM (7000H)
47 700F CBAF      RES     5,A      ; V-RAM (40)
48 7011 D3E8      OUT     (E8H),A
49 7013           ;
50 7013 EDB0      LDIR
51 7015           ;
52 7015 DBE8      IN      A,(E8H)
53 7017 CBBF      RES     7,A      ; V-RAM (ADR OFF)
54 7019 D3E8      OUT     (E8H),A
55 701B           ;
56 701B 76       HALT          ; STOP
57 701C           ;
58 701C          DEFS     04H
59 7020           ;
60 7020          DATA: ENT
61 7020 43525553  DEFM     'CRUSHER JOE'
62 7024 48455220
63 7028 4A4F45
64 702B           ;
65 702B          END

```



プログラム5-A

```

01 0000      ;
02 0000      ; PROGRAM 5-A
03 0000      ;
04 0000      ;       オペレータ (MZ-80K/C)
05 0000      ;       (MZ-1200)
06 0000      ;
07 0000      ;       REL    7000H
08 7000      ;
09 7000      ;
10 7000 0607      LD    B,07H          ; B=07H
11 7002 00213070  LD    IX,DATA        ; IX=DATA
12 7006 210000      LD    HL,0000H      ; HL=0000H
13 7009 112800      LD    DE,0028H      ; DE=0028H
14 700C      ;
15 700C 0DA600      CALL 0DA6H          ; CALL ?BLNK
16 700F      ;
17 700F      LP01:  ENT
18 700F 007E00      LD    A,(IX+00H)      ; A=(IX)
19 7012 77          LD    (HL),A         ; (HL)=A
20 7013 0023        INC    IX            ; IX=IX+1
21 7015 19          ADD    HL,DE         ; HL=HL+DE=HL+28H
22 7016 10F7        DJNZ  LP01          ; B=B-1
23 7018      ;                IF B<>0 GOTO LP01
24 7018      ;
25 7018 76          HALT                ; STOP
26 7019      ;
27 7019      DEFB    17H
28 7030      ;
29 7030      DATA:  ENT
30 7030 00          DEFB    00H          ; M
31 7031 01          DEFB    01H          ; A
32 7032 03          DEFB    03H          ; C
33 7033 12          DEFB    12H          ; R
34 7034 0F          DEFB    0FH          ; O
35 7035 13          DEFB    13H          ; S
36 7036 13          DEFB    13H          ; S
37 7037      ;
38 7037      END

```

プログラム5-B

```

01 0000      ;
02 0000      ; PROGRAM 5-B
03 0000      ;
04 0000      ;       オペレータ (MZ-80B)
05 0000      ;
06 0000      ;
07 0000      ;       REL    7000H
08 7000      ;
09 7000      ;
10 7000 0607      LD    B,07H          ; B=07H
11 7002 00213070  LD    IX,DATA        ; IX=DATA
12 7006 210000      LD    HL,0000H      ; HL=0000H
13 7009 112800      LD    DE,0028H      ; DE=0028H
14 700C      ;
15 700C DBE8        IN     A,(E8H)
16 700E CBFF        SET    7,A          ; U-RAM (ADR)
17 7010 CBB7        RES    6,A          ; U-RAM (0000H-)
18 7012 CBAF        RES    5,A          ; U-RAM (40)

```



```

19 7014 D3E8          OUT    (E8H),A
20 7016                ;
21 7016                LP01: ENT
22 7016 D07E00        LD     A,(IX+00H)      ; A=(IX)
23 7019 77            LD     (HL),A          ; (HL)=A
24 701A D023          INC     IX              ; IX=IX+1
25 701C 19            ADD     HL,DE          ; HL=HL+DE=HL+28H
26 701D 10F7          DJNZ   LP01           ; B=B-1
27 701F                ;                   IF B<>0 GOTO LP01
28 701F                ;
29 701F DBE8          IN     A,(E8H)
30 7021 CBBF          RES     7,A            ; U-RAM (ADR OFF)
31 7023 D3E8          OUT    (E8H),A
32 7025                ;
33 7025 76            HALT                    ; STOP
34 7026                ;
35 7026                DEFS    0AH
36 7030                ;
37 7030                DATA: ENT
38 7030 4D414352       DEFM    'MACROSS'
39 7034 4F5353
40 7037                ;
41 7037                END

```

#### プログラム5-C

```

01 0000                ;
02 0000                ; PROGRAM 5-C
03 0000                ;
04 0000                ;          オフ エンタイトル (MZ-2000)
05 0000                ;
06 0000                ;
07 0000                ;
08 7000                ;
09 7000                ;
10 7000 0607          LD     B,07H           ; B=07H
11 7002 D0213070       LD     IX,DATA        ; IX=DATA
12 7006 210000        LD     HL,0000H        ; HL=0000H
13 7009 112000        LD     DE,0020H       ; DE=0020H
14 700C                ;
15 700C DBE8          IN     A,(E8H)
16 700E CBBF          SET     7,A            ; U-RAM (ADR)
17 7010 CBF7          SET     6,A            ; U-RAM (キャラクタ)
18 7012 CBAF          RES     5,A            ; U-RAM (40)
19 7014 D3E8          OUT    (E8H),A
20 7016                ;
21 7016                LP01: ENT
22 7016 D07E00        LD     A,(IX+00H)      ; A=(IX)
23 7019 77            LD     (HL),A          ; (HL)=A
24 701A D023          INC     IX              ; IX=IX+1
25 701C 19            ADD     HL,DE          ; HL=HL+DE=HL+28H
26 701D 10F7          DJNZ   LP01           ; B=B-1
27 701F                ;                   IF B<>0 GOTO LP01
28 701F                ;
29 701F DBE8          IN     A,(E8H)
30 7021 CBBF          RES     7,A            ; U-RAM (ADR OFF)
31 7023 D3E8          OUT    (E8H),A
32 7025                ;
33 7025 76            HALT                    ; STOP
34 7026                ;
35 7026                DEFS    0AH
36 7030                ;
37 7030                DATA: ENT
38 7030 4D414352       DEFM    'MACROSS'
39 7034 4F5353
40 7037                ;
41 7037                END

```



各プログラム実行前のメモリ

```
>M 8000 802F
8000 FF 46 23 ED F3 00 BA 56 34 6A CE 35 FF FF 77 00
8010 00 FF 00 88 88 77 77 55 55 33 33 22 22 11 00 FF
8020 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
```

実行後のメモリ プログラム1

```
>M 8000 802F
8000 FF 46 23 ED F3 00 BA 56 34 6A CE 35 FF FF 77 00
8010 00 FF 00 88 88 77 77 55 55 33 33 22 22 11 00 FF
8020 05 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
```

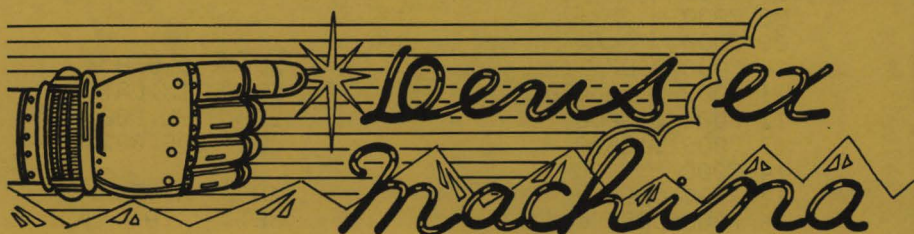
実行後のメモリ プログラム2

```
>M 8000 802F
8000 FF 46 23 ED F3 00 BA 56 34 6A CE 35 FF FF 77 00
8010 00 FF 00 88 88 77 77 55 55 33 33 22 22 11 00 FF
8020 08 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
```

実行後のメモリ プログラム3

```
>M 8000 802F
8000 FF 46 23 ED F3 00 BA 56 34 6A CE 35 FF FF 77 00
8010 00 FF 00 88 88 77 77 55 55 33 33 22 22 11 00 FF
8020 00 80 0C 80 0D 80 11 80 1F 80 00 00 00 00 00
```

各プログラムとも「HALT」で終わっていますが、実際にこれらのプログラムを走らせるときは、自分のマイコンに応じて「HALT」を「JP ××××H」にして、モニター等にジャンプさせたほうがよいと思います。そうすればリセットスイッチを使わなくても済みます。



## /実践/編

### 画面表示 その6

今回は1文字だけ表示する方法について説明しました。では、文字列を表示するときはどうすればよいでしょうか？

答：1文字表示のプログラムを、表示すべき文字数だけ繰り返せばよい。

しかし、これでは効率が悪いので、もう少し考えてみることにしましょう。

#### ・PROGRAM 4

画面の左上から横に「CRUSHER JOE」と表示させます。

(プログラムの説明)

データの先頭番地をレジスタペアHLに、

画面の左上の番地をレジスタペアDEに、表示すべき文字数をレジスタペアBCに代入します。そして、ブロック転送命令を実行します(ブロック転送命令は、こういうときのためにあるのです)。

画面表示を行なう前(またはあと)に各マイコンがすべき処理は、前回説明したとおりです。

#### ・PROGRAM 5

画面の左上から縦に「MACROSS」と表示させます。

(プログラムの説明)

1行は40キャラクタなので、画面に文字列を縦に表示するには、画面の左上の番地

から28Hバイト(10進法で40バイト)ごとに文字データを書き込まなくてはなりません。画面に書き込む番地はレジスタペアHLが示す番地ですから、レジスタペアHLの内容が28Hずつ増えていけばよいのです。この処理は「ADD HL, DE」によって行なっています(DE=28H)。

ただし、MZ-80BやMZ-2000の場合で、80キャラクタモードにしたいときは、「LD DE, 0028H」ではなく「LD DE, 0050H」にします(13行目)。

#### あとがき

今回は、基礎編をお休みして、実践編・「画面表示その7」を予定しています。



4月号懸賞原稿優秀賞

PC-1500 (4KRAMカセット必要)

# ESCAPE FROM THE PYRAMID

山田 昌利(愛知県)

## ▶ ストーリー

あなたは探検者です。あなたが、あるピラミッド内部の調査を終え、入口のところに戻ってみると、なぜか扉が閉っていてどうすることもできません。どうやら他の出口を捜さなくてはならなくなったようです。

しかし、幸いなことに、あなたは高性能レーダーをもっていて、またピラミッドの古文書で次のことがわかっています。

- ① 出入口は2カ所ある。
- ② 2カ所の出入口のうち、中から開けられる扉は1カ所だけ。
- ③ その扉を開けるには、ピラミッドに隠されている“3つの鍵”が必要。
- ④ 2カ所の入口は、それぞれ反対側にある。

このピラミッドから、無事に脱出できるか、それとも力尽きて、ピラミッド内に無数にある骨のひとつとなってしまうか、それはあなたの勘と運次第です。がんばってチャレンジしてください。

## ▶ ゲーム説明

### ● ゲームスタート

RUN [ENTER] でスタート。タイトル表示の約30秒の沈黙は、迷路を作っているためのものです。BEEP音が5回鳴ってゲームスタートです。

### ● レーダー

最初に、レーダーでピラミッド内部の様子が表示されます。この時点ではまだ、出口を見つけることはできませんが、鍵の位置はわかります。点滅しているドットは自分の現在位置で、他の3つのドットが鍵の位置を示しています。また、最初はレーダーの上方、つまり北をあなたは向いています。レーダーを使える回数は最初10回で、画面右端に“r 10”で表示され、ゲームの進行によって変化します。

2回目からのレーダーには、レーダーの

横に矢印が表示されます。これは一種のコンパスで、レーダーの表示に対して今自分がどの方向を向いているかを示すものです。

### ● 操作法

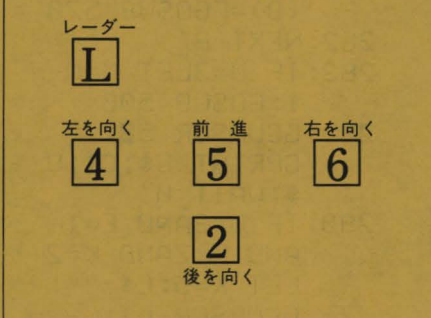
あなたはピラミッドの中を歩き回り、鍵を見つけなければなりません。図1が方向転換キーと前進キーです。

ピラミッドに入ったら鍵に向かって進みます。鍵はその一步手前に立つことにより見つけられます。見つけたらそのままもう一步進んでください。BEEP音とともにレーダーの横に格納され、レーダーの残り回数とTIMEが増えます。このようにして残りの鍵も見つけてください。

第3の鍵を見つけて格納すると、レーダーが自動的に作動してピラミッド内部を表示します。このときレーダー左端に、1カ所ドットが抜けている場所があります。そこが出口です。あとは、出口に向かってひたすら歩きましょう。道に迷わないようにして出口を見つけてください。出口も鍵と同様、手前に立ち、かつその方向を向いていなくてはなりません。

出口の扉の前に立つと、扉が画面中央に表示されます。見つけたら、そのまま一步進んでください。これで脱出成功です。終了表示のあと、得点が表示されます。この得点は、レーダーの残り回数とTIMEを考慮して計算されますから、できるだけレーダーを使わずに出口にたどり着くのが高得点獲得のポイントです。

図-1 キー説明



### ● TIMEについて

PC-1500には便利な時計が付いていますが、あえてそれをゲームの中ではカウント用として使っています。これによって、時間の誤差がだいぶ少なくなりました。

このゲームの所要時間は約7分半～8分です。ただし、TIME変数を0にしてあるので、ゲーム終了後は時刻を合わせておいてください。

## ▶ 最後に

この種のゲームは、どうしても長くなってしまう。そこで、少しでもメモリを節約するためにマルチステートメントでいろいろな処理をさせています。そのためにプログラムがゴチャゴチャしていますが勘弁してください。

出口にたどり着くためのポイントは、

- ① 自分が向いている方向をよく確かめる。
- ② 通ってきた迷路を少しでも覚えておくようにする。
- ③ レーダー表示にまどわされないようにする。

特に③は、レーダー上では上下であつても迷路を回り込まないと鍵にたどり着けない場合がありますから要注意です。慣れない人は、これで時間を食ってしまうことが多いようです。メモリをほとんど使っているため、大きな改造は難しいと思います。プログラムの飾りの部分を取れば多少の改造は可能でしょう。アドバイスとしては、ピラミッドの中に蛇とかコウモリとかがいておそつてくるとか、宝物、落とし穴があるとかをプログラミングすれば一層おもしろくなると思います。8KRAMを持っている人はぜひやってみてください。



```

5: DIM A(16, 16), B
  (2), C(2)
10: WAIT 0: PRINT "
  ESCAPE FROM
  THE PYRAMID"
15: RANDOM : C=0: L=
  0: T=0: U=0: E=14
  : F=1: K=1: M=-1:
  E$="00307F3200
  ": G$=""
20: FOR A=1 TO 3
25: B=(RND 9)-1: B=
  B*10+700:
  RESTORE B
30: FOR J=C+1 TO C+
  5: READ B
35: FOR I=1 TO 15
40: D=B/2: S=INT (B
  /2)
45: IF (D-S)>0 LET
  A(I, J)=1: GOTO
  55
50: A(I, J)=0
55: B=S: NEXT I
60: NEXT J
65: C=C+5: NEXT A
70: PRINT " ** GAM
  E START **":
  BEEP 5
100: FOR A=0 TO 2
105: G=RND 15: H=(
  RND 14)+1
110: IF A(G, H)=0
  THEN 105
120: IF A=0 THEN 140
125: FOR B=0 TO A-1
130: IF ABS (B(B)-G
  )<=2 AND ABS (C
  (B)-H)<=2 THEN
  105
135: NEXT B
140: B(A)=G: C(A)=H:
  NEXT A
150: Z=RND 15: IF A(
  1, Z)=0 THEN 150
160: PRINT "RADAR -
  ": GOSUB 530:
  GOSUB 500
170: I=0: J=40: GOSUB
  540: TIME =0:
  GOTO 340
200: BEEP 1: IF A(E+
  E3, F+F3)=0 LET
  C$="3E3E3E3E3E
  ": GOTO 220
205: IF A(E+E4, F+F4
  )=1 LET C$="1C1
  C081C1C": GOTO
  215
210: C$="1C1C1C1C1C
  "
215: IF A(E+E2, F+F2
  )=1 LET B$="7F7
  F7F023E": GOTO
  230
220: IF A(E+E1, F+F1
  )=1 LET B$="010
  17F3E3E": GOTO
  230
225: B$="7F7F7F3E3E
  "
230: IF A(E+E3, F+F3
  )=1 AND A(E+E6,
  F+F6)=1 LET D$=
  "3E027F7F7F":
  GOTO 250
235: IF A(E+E5, F+F5
  )=1 LET D$="3E3
  E7F0101": GOTO
  250
240: D$="3E3E7F7F7F
  "
250: IF U=3 WAIT 20:
  GOTO 285
252: FOR B=0 TO 2
255: ON KGOTO 265, 2
  70, 275
260: IF B(B)=E AND C
  (B)=F-1 LET C$=
  E$: GOTO 285
262: GOTO 280
265: IF B(B)=E AND C
  (B)=F+1 LET C$=
  E$: GOTO 285
267: GOTO 280
270: IF B(B)=E-1 AND
  C(B)=F LET C$=E
  $: GOTO 285
272: GOTO 280
275: IF B(B)=E+1 AND
  C(B)=F LET C$=E
  $: GOTO 285
280: IF B(B)=E AND C
  (B)=F GOSUB 570
282: NEXT B
283: IF U=3 LET M=M-
  1: GOSUB 500
285: GCURSOR 58:
  GPRINT B$: C$: D
  $: WAIT 0'
290: IF U=3 AND E=1
  AND F=2 AND K=2
  LET K=5: C$="":
  GCURSOR 61:
  GPRINT "007F7F
  777F777F7F00"
300: F$=INKEY$: IF
  TIME >0.001
  GOSUB 585
305: IF F$="L" GOSUB
  500
310: IF F$="4" THEN
  A1
315: IF F$="6" THEN
  A2
320: IF F$="2" THEN
  A3
325: IF F$="5" AND C
  $<"3" THEN 400
330: GOTO 300
340: E1=-1: E2=-1: E3
  =0: E4=0: E5=1: E
  6=1: F1=0: F2=1:
  F3=1: F4=2: F5=0
  : F6=1
345: K=1: A1=350: A2=
  360: A3=370: G$=
  "08043E0408":
  GOTO 200
350: E1=0: E2=-1: E3=
  -1: E4=-2: E5=0:
  E6=-1: F1=-1: F2
  =-1: F3=0: F4=0:
  F5=1: F6=1
355: K=2: A1=370: A2=
  340: A3=360: G$=
  "081C2A0808":
  GOTO 200
360: E1=0: E2=1: E3=1
  : E4=2: E5=0: E6=
  1: F1=1: F2=1: F3
  =0: F4=0: F5=-1:
  F6=-1
365: K=3: A1=340: A2=
  370: A3=350: G$=
  "08082A1C08":
  GOTO 200
370: E1=1: E2=1: E3=0
  : E4=0: E5=-1: E6
  =-1: F1=0: F2=-1
  : F3=-1: F4=-2: F
  5=0: F6=-1
375: K=4: A1=360: A2=
  350: A3=340: G$=
  "08103E1008":
  GOTO 200
400: ON KGOTO 410, 4
  20, 430, 440, 450
410: F=F+1: GOTO 200
420: E=E-1: GOTO 200
430: E=E+1: GOTO 200

```



```

440:F=F-1:GOTO 200
450:I=58:J=99:A$="
    00":GOSUB 540
460:CURSOR 10:
    PRINT "GOAL!":
    GCURSOR 93:
    GPRINT "087B3F
    7B08":GOTO 620
500:IF M>9RETURN
505:M=M+1:A$="00":
    I=81:J=87:
    GOSUB 540:I=90
    :J=98:GOSUB 54
    0:GCURSOR 92:
    GPRINT G$
510:FOR A=0TO 2
512:IF U=3LET B(A)
    =-1:C(A)=Z
515:N=81+(INT B(A)
    /2.2):O=7-(INT
    C(A)/2.2):
    GOSUB 550:NEXTA
520:FOR A=0TO 20
525:N=81+(INT E/2.
    2):O=7-(INT F/
    2.2):GOSUB 550
    :NEXT A
530:A$="7F":I=79:J
    =99
540:FOR A=ITO J:
    BEEP 1,A,5:
    GCURSOR A:
    GPRINT A$:NEXT
    A:RETURN
550:P=2^INT O:O=25
    5-P:R=POINT N:
    GCURSOR N:
    GPRINT (RAND O
    )OR (255-RAND
    P)
560:USING "###":
    CURSOR 22:
    PRINT "r":10-M
    :RETURN
570:L=L+6:CCURSOR
    L+99:CPRINT E$
575:FOR C=0TO 4:
    BEEP 1,45,80:
    BEEP 1,26,90:
    BEEP 1,19,100:
    NEXT C
580:I=40-T:J=40-T+
    5:GOSUB 540:M=
    M-1:T=T-6:J=U+
    1:R(B)=0:C(B)=
    0:GOTO 560
585:T=T+1:IF T=41
    THEN 600
590:TIME =0:
    GCURSOR 41-T:
    GPRINT "00":
    RETURN
595:T=T+1:RETURN
600:PRINT "- TIME
    OVER -"
605:BEEP 1,90,180:
    BEEP 1,90,120:
    BEEP 1,90,50:
    BEEP 1,90,180:
    BEEP 1,75,150:
    BEEP 1,80,50:
    BEEP 1,81,150
610:BEEP 1,90,50:
    BEEP 1,90,120:
    BEEP 1,96,50:
    BEEP 1,90,300:
    GOTO 630
620:FOR A=0TO 4:
    GCURSOR 92:
    GPRINT "06":
    GCURSOR 98:
    GPRINT "06"
625:BEEP 1,70,80:
    BEEP 1,50,100:
    GCURSOR 92:
    GPRINT "10":
    GCURSOR 98:
    GPRINT "10":
    BEEP 1,38,120:
    BEEP 1,31,500:
    NEXT A
630:U1=(41-T)*(10-
    M)*10
640:WAIT 300:USING
    :PRINT "Your s
    core :":U1
650:IF U1-U>0LET U
    =U1:INPUT "Wha
    ts your name ?
    ",M$
660:PRINT "Hi scor
    e :":U1:"/":M$
670:INPUT "Try aga
    in ?(yes-Y/no-
    N)":H$
680:IF H$="Y"THEN
    10
690:END
700:DATA 14808,121
    51,30034,23487
    ,17961
710:DATA 14808,275
    01,24279,27514
    ,17967
720:DATA 14680,224
    79,32122,22231
    ,25605
730:DATA 14808,285
    35,21845,15804
    ,26119
740:DATA 14552,224
    55,32093,11253
    ,26150
750:DATA 12632,234
    99,30394,24047
    ,26149
760:DATA 14808,121
    50,22933,30589
    ,9255
770:DATA 10712,315
    63,19694,30649
    ,17455
780:DATA 14808,280
    19,22238,31669
    ,17967

```

# ● 文番号表

ラインナンバー	ステートメント	ラインナンバー	ステートメント
5~15	初期設定	300~330	キー入力
20~65	迷路パターン読み込み	340~375	方向転換用数値and方向表示
100~140	鍵の座標決定、記憶	400~440	移動処理
150	出口の座標決定、記憶	450~460	終了表示
160	レーダー作成、表示	500~540	レーダー作成用、画面処理用サブルーチン
170	TIME表示	550	鍵 and 自分の位置の反転表示用サブルーチン
200~240	迷路作成表示用ルーチン	560	レーダーの使用回数表示
250~282	鍵発見表示、鍵格納表示用ルーチン	570~590	鍵発見、格納用サブルーチン、TIME処理
283	出口の位置表示用ルーチン	600~690	ゲーム終了判定表示
285	画面表示用ルーチン	700~	迷路パターン用データ
290	出口表示用ルーチン		



## ●変数表

変数	メモリー内容	変数	メモリー内容	変数	メモリー内容
A	制御変数	O	レーダー表示用の自分と鍵のY座標	A1~A3	方向転換用
B	制御変数	P	反転表示用制御変数	E1~E6	方向転換用
C	制御変数	Q	反転表示用制御変数	F1~F6	方向転換用
D	制御変数	R	反転表示用制御変数		
E	自分の位置のX座標	S	迷路用制御変数	AS	表示変更用
F	自分の位置のY座標	T	TIMEカウント	BS	迷路変更用
G	鍵のX座標決定用	U	見つけた鍵の数	CS	迷路表示用
H	鍵のY座標決定用	V	HI-SCORE	DS	迷路表示用
I	制御変数	W	得点計算用	ES	鍵表示用
J	制御変数	Z	出口のY座標	FS	入力用
K	方向決定用	A(16, 16)	迷路パターン格納用	GS	方向表示用
L	格納した鍵の位置	B(2)	鍵のX座標格納用	HS	制御変数
M	レーダーの使用回数	C(2)	鍵のY座標格納用	MS	HI-SCORE達成者名
N	レーダー表示用の自分と鍵のX座標				

## ESCAPE FROM THE PYRAMID評

PC-1500のゲームとしては、その能力を限界まで使い切ったすばらしいものだと思います。制約の多いPC-1500のディスプレイで三次元処理にチャレンジして、見事に成功しています。このプログラムを走らせてみて、スタッフ一同驚いてしまいました。

プログラムを見てもらえばわかると思いますが、PC-1500のメモリ不足をカバーするためにいろいろな工夫がなされています。

山田さんのプログラムに対する考え方がよく表われている今回の「ESCAPE FROM THE PYRAMID」優秀賞に値するものであると、全員一致で決定しました。30K、40Kのユーザーメモリエリアで不満を感じているパソコンユーザーの方にも見習ってもらいたい作品です。これからの山田さんの活躍に期待します。

編集部では、読者の皆さんからの原稿を引き続き募集しています。毎月1点、優秀作を選び、本誌に掲載のうえ、素敵な賞品を進呈します。

また、優秀賞に限らず、惜しくも選にもれた各氏の作品も、誌面が許す限り、いろいろな形で掲載していく方針です。その場合は、規定の原稿料をお支払いします。

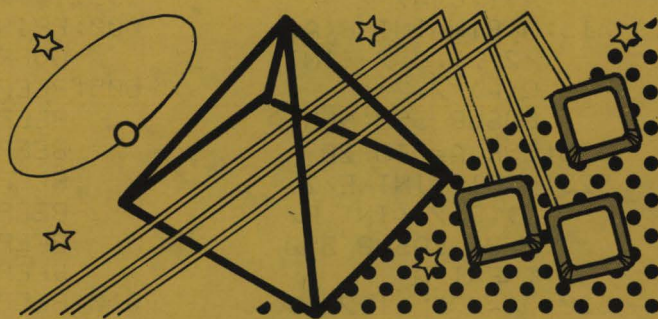
投稿の際の注意事項として、他機種用のプログラムを単に移植したものや、SHARP以外の処理系で著作権を侵害するようなものは差し控えてください。また、他誌との二重投稿も、投稿者のモラルとして固くお断わりいたします。それから、カセットでプログラムを送る場合、SAVEは最低2回以上行ってください。

募集する原稿の内容は限定しませんが、自作のプログラム、MZの活用法、ハード製作など、MZに有効な内容のものを期待します。未発表のものに限り、応募原稿等はお返しいたしません。

### ●応募要領●

○原稿に住所・氏名・年齢・職業・マイコン歴を明記してお送りください。

○プログラムをお送りいただく場合、内容の説明、利用法、フローチャートなどの原稿にテープ（ディスケット）を添えてご応募ください。



○7月号の締め切りは4月5日までです。

宛て先 〒102 東京都千代田区四番町3 四番町ハイツ501

(株)日本ソフトバンク

「Oh!MZ」編集部 懸賞原稿係

賞品 ・優秀賞 超小型軽量35ミリのオートカメラ  
オリンパスXA（ストロボ付）

・佳作賞 Oh!MZファッションバッグ

### 懸賞原稿に寄せられた主な作品

#### 佳作

本間 正広 MZ-EDITOR/80B Ver2.0 (80B)  
西田 実 マトリックス集計プログラム(2000)  
中野 幸雄 メモリオペレーティングシステム(K2E)  
山下 康成 Friend data検索プログラム(2000)

#### 残念賞

鴨谷 信彦 デジタル・ティチャー(80B)  
飯田 賢悟 ENGLISH LESSON(700)  
放生 利明 商工業評とMZ-80Bの活用例(80B)  
藤島 聡 鬼ごっこ(80B・2000)  
真弓 清 年末調整計算プログラム(80B)  
川端 一道 THEミニ・ミニGRAPHIC(80B)  
熊巳 祥彦 BのHardに関する記事(80B)  
則枝 忠彦 PEEK, POKEの応用(PC-1500)



# ぼくらの掲示板

## 売ります

☆MZ80B15万で売ります。G-RAM1つきW干で。干621  
 亀岡市西つつじヶ丘大山台2-10-1 西出孝司  
 ☆売りたいしMZ-721(箱入新同)を60Kで、月賦可4K×  
 20または5K×15。☎0429-95-4557 埼玉 石塚浩保  
 ☆MZ-3541(キーボード付)を100Kで、売ります。希望  
 多数の場合、抽選によって、決めます。メ切は、今年中  
 です。手紙で、お願いします。奥村哲也干510-02鈴鹿市  
 白子町官有地 ☎0593-86-4266  
 ☆MZ-80B+RAM1+αを15万で売る。詳しくは干で。干  
 316 茨城県日立市東大沼町2-19-2 和地博徳  
 ☆MZ-80C+DUA/B+I/O+PCG8000+倍速基盤+MP  
 80タイプ1+ソフトを26万円位で売る。値引き有、W干  
 待つ。干562 箕面市瀬川2-2-4 城戸昌弘  
 ☆限定HC-20他一台所持者募る。詳細は干60同封の事。  
 干491 一宮市丹陽町森本 桶谷彰  
 ☆売る。PC1211とプリンタ+送料で2万8千円。W干で。  
 干151 渋谷区代々木2-30-1(南様方) 富士田晃  
 ☆MZ-1200売。578購入。付属品付き。7万円191 東  
 京都日野市平山5-12-2 コーポ森山101号 水上秀雄  
 手渡し希望。W干待つ。  
 ☆MZをスイッチオンにする機械7千円。☎06-63-  
 3670 鎌田  
 ☆CE-159。17K円で。☎0720-23-7756 山下菊雄  
 ☆PC1211+CE122を3万円で売る。干にて。干168 東京  
 都杉並区久我山5-17-24 藤野孝純  
 ☆MZ80K2E:80Kで売る。野瀬暁 ☎0463-94-0774  
 ☆MZ1200を¥12K位で。☎0886-79-2252 山川俊介  
 ☆MZ80K2Eとゲームソフト5本を5万円で売る。☎  
 0471-52-2847 流山市 目羅桂太  
 ☆バビコン漢字ワープロROM¥9,800、テープ¥7,800、  
 4月発売ノ使用システム32K、GP80P、PC6021、印字B  
 5、B6、漢字千字可、資料¥100。世田谷区代田3-5  
 -7、YK電子  
 ☆売る。MZ80C(倍速付)+I/O BOX+P3で200K、ソフ  
 ト80本付バラ売り各100K価格相談干047小樽市緑2-  
 9-4 福富一夫 W干にて  
 ☆SHARP PA-7100「電子メモ」売ります。新品同様(1

月に購入)1年間保証書付。まずは往復ハガキで! 干  
 120 東京都足立区柳原1-25-15 山下慶太  
 ☆K用ライトペン18Kを10Kで売る。☎0249-44-6579  
 佐藤  
 ☆MZ-700を8万で12月に買ったものW干待つ。干509-  
 02 可見市東帷子520-55 石本真一  
 ☆MZ-80B(付属品付)+MZ-8BG(V-RAM1)+MZ  
 -8BT02(インタープリタPASCAL)+言語ソフト数種+  
 ゲームソフト数種を、まとめて180K円で売る。いずれも  
 新品同様、無改造、完動品。W干にて返事を待つ。早い  
 者勝ち。黒見真 干583 羽曳野市碓井4-9-24  
 ☆MZ-80K+PCG8000+ソフト(200本以上)+資料・10  
 万以上で応談。送料当方 ☎0279-23-7221ハツタオ  
 ルまで。PM7:00~11:00  
 ☆MZ-80K2E(48K)+4MHzボード+ソフト+αで5万  
 ・手渡し。干136 江東区亀戸3-45-16 大塚美勝  
 ☆売る。MZ-1200+ソフト15本+α=14万円で。48K実装  
 済。説、箱、保つき、手渡し希望。W干にて 干125 葛  
 飾区青戸6-38-9 さつき荘内 高沢秀誠  
 ☆ROM2708を安価で売る。大田区蒲田5-42-2 伊東  
 宏之

## 買います

☆RGBモニタを2万円で。大田区蒲田5-42-2 伊東  
 宏之  
 ☆SIDI001を求む安価で。御坊市湯川町財部 松浦努  
 ☆MZ-721を75K以下で。☎0427-28-9267 中谷有希  
 ☆PC-1211+CE122+新品水銀電池+送料+説明書等4万  
 円で。干061-21 札幌市南区澄川4条5丁目241-6 澄栄  
 ハウス7号 井本政利  
 ☆MZ-1D01(または06)干289-21 八日市場市イ2815  
 三浦泰広  
 ☆721+専Gモニタを安価で。☎075-751-7996(明)21時  
 ~竹内  
 ☆MZ-1U01を売ってノ価格相談 ☎02627-5-3244  
 ☆MZ-1200用プリンタ買。10K円位 ☎07435-5-0190  
 ☆MZBプリンタ求。干737 呉市本通5-9-1 鷹取昌史  
 ☆MZ-80B+G-RAM+ソフト30数種+教本+箱を150K  
 ~170K '81-'82のI/O、マイコン、ラジオの製作を安価

にて。干679-11 兵庫県多可郡中町東安田村上公一☆☆☆  
 ☆Oh! MZ6, 7, 8月号を2,000円で求めます。売って下  
 さる方は、W干で。奈良県天理市田部町5-1 西佃敦  
 司まで4649。  
 ☆MZ2000G-RAM1, II 安価で。干272 市川市市川3-35  
 -6 菊島荘松号室 倉島孝幸  
 ☆Oh! MZの6, 7月号各300円で。岩手県石巻市大門町1  
 -1-15 伊藤政成  
 ☆求むOh! MZ6, 7月号一冊300円ほどで別々でも可。送料  
 当方負担W干458名古屋市緑区有松町往還南160 河合厚

## 交換

☆MZ2000+G1 貴方MZ80B+G1。所沢まで車でこれら  
 れる方。☎0429-24-0398 角田典哉

## その他

☆求む友人ノ干747 山口県防府市本橋町10-7 安田明弘  
 ☆茨城、栃木の皆様へ、ソフトバンク加盟店キタジマ電気  
 国道50号通りです! 度見に来て下さい。電話はお気軽に  
 02962(8)0050 茨城県下館市女方5番地  
 ☆パソコンのことなら、埼玉鴻巣の金子システムへ!  
 鴻巣-東松山、御成橋手前 ☎0485-43-1295  
 ☆大阪MZ80B/2000ユーザーズクラブ会員募集干待つ。  
 干661 尼ヶ崎市上ノ島高田町8-78 新名清隆  
 ☆手紙をノ干334 埼玉県鴻巣市桜町3-7-24 吉田孝志  
 ☆求むノ COBOL PROGRAMING 経験者 またはヤッ  
 テミタイ人、主婦の在宅勤務も可。職種:プログラマー、  
 システムエンジニア 機種: BURROUGHS B90, B1900  
 等(MZ80Bの研究もしています)。男女不問、年令:18  
 才から26才まで。干151 渋谷区千駄ヶ谷5-2-4 (南)  
 コスモス 林田澄子 ☎03-354-0384  
 ☆80Bユーザーの方へ。干156 世田谷区桜上水4-1-  
 16-402 秋馬秀成(14才)  
 ☆通信求む。干335 埼玉県蕨市塚越5-33-9 東新信  
 一。当方MZ731所有、独身、27才、男女可 ☎0484-43-  
 -1675。初心者のため若干先輩で良心的な方御一報下さ  
 いませ。鹿児島県出身。

### ●応募要領●

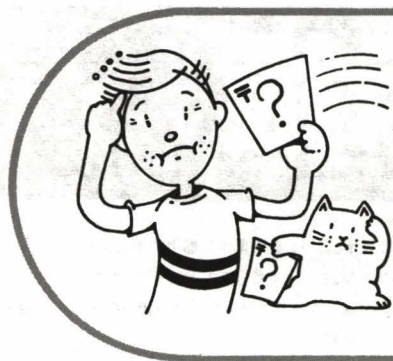
◆掲載ご希望の方は、とじ込みのハガキに  
 項目(売る・求む…)を明記して、内容は  
 5行以内で明確にお書きください。なお、  
 連絡先住所・氏名等も必ず5行内にお書き  
 込みください。  
 ◆内容は限定しませんが、良識を疑うよう  
 なもの、著作権を侵害する恐れのあるもの

(市販、自作を答わず、ソフトの改造版、  
 交換、販売等)については一切掲載いたし  
 ません。

◆取り引きについては当編集部では責任を  
 負いかねます。当事者間でお願いします。  
 ◆原稿到着順に順次掲載していく予定で  
 すが、応募者多数の場合、掲載が遅れる場合  
 もあります。ご了承ください。







# Oh!MZ 質問箱



**Q** X1用の専用モニタTV CZ-800DにはX1以外のパソコンも接続できるそうですが、逆に、X1を専用モニタ以外の別のモニタに接続することは可能でしょうか。

岐阜県 久江洋企

**A** 可能です。ただし、注意すべき点があります。市販のモニタには高精細度として4050文字対応のものがありません。これを使用すると正常な画面が出ません。

また、X1に同梱されている専用ケーブルが使えない機種ではダメです。シャープカラーモニタ14M-112C、12M-212Cが、X1のマニュアルでも保障されていますが、その他、MZ-2000用のMZ-1D01、FM-7用モニタなどもつなげます。家庭用TVへの接続は？という質問もありましたが、今のところ接続できません。近々シャープより発売予定の専用RFコンバータがあれば可能になります。

専用品以外のRGBモニタを使用するとき、モニタによっては接続すると画面がズレたりするものもあります。このようなときには、モニタTV側で調節を必要とすることがありますので、モニタメーカーに相談してください。

RGBモニタは、安くはなっていますが、まだまだ高価です。X1を買われる方には専用モニタの購入を奨めます。RGB入力と、TVも見られる上に安価ですし、X1の全機能は専用モニタでなければ発揮できないのですから。

**Q** MZ-700を使っています。MZ-700のS-BASICは80K/C、1200などのプログラムをコンパイルしてくれますが、POKEやUSR文を使っている場合、動かないことがあります。80K/C、1200のプログラムをS-BASICへ移植する場合、LIMIT文を使用しているPOKE、PEEKとUSR文の変更方法の注意点を教えてください。

札幌市 柴山 朗

**A** 先月号でも書きましたが、一番簡単な方法としては、80K/C、1200のBASIC、SP-5030を700で走らせてから目的のソフトを走らせるというやり方です。

K/C用のプログラム中でPOKE、PEEK、USR文を使用したものでS-BASICで動かない場合は、おっしゃる通り変更作業が必要になりますが、変更が簡単に行なえる場合と難しい場合とがあります。

☆簡単にできるケースとして

POKE文とDATA文でLIMIT以降のアドレスにマシン語サブルーチンを作り、USR文でコールしている場合。

この場合はLIMIT位置を変更してPOKE文のアドレス指定も変更し、USR文のコール番地もそれに合わせて変更してやりまします。これで走らない場合には、モニタSP-1002のサブルーチンをコールしていたり、SP-5030内部サブルーチンをコールしている場合が考えられます。

S-BASICとSP-5030はまったく内容が異なり、またモニタもSP-1002と1Z009Aは、各サブルーチンのエントリーポイント

は同じですが、S-BASICを走らせている場合、この1Z009Aは使用されておらず、バンク切り換えによってアドレスの外に出てしまっています。したがってこの場合には、バンク切り換えを行なわせるなどの工夫が必要になります。また、内部ルーチンを呼んでいるようなときにはBASICが異なりますから、両方のBASICについてよく知っておかなければ不可能です。

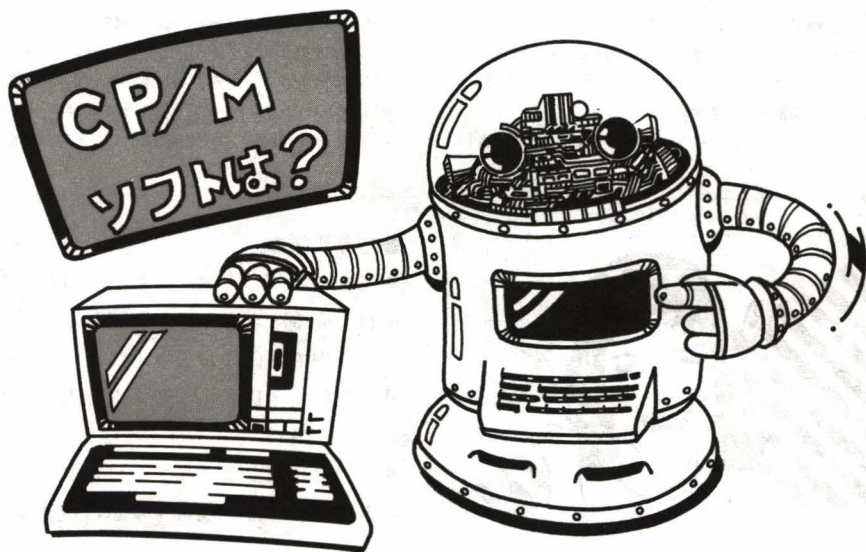
注) バンク切り換えについては、マニュアル181ページを参照。

**Q** MZ-2000のユーザーです。今度CP/Mを使ってみようと思っているのですが、友人から“ソフトがない”という話を聞きました。貴誌ではCP/Mのソフトは多数存在すると書いてありますが、いったい、どうなのでしょう。

大阪府 田中 正

**A** CP/M上で動くソフトは多数存在しますが、田中さんの場合には、おそらくDISKに関係したことで、そのような話を聞かれたのだと思います。

現在MZシリーズに市販されているDISKは5インチのミニフロッピーですが、本来





CP/Mは8インチの標準フロッピーを使用するのが普通で、その記録フォーマットも決っています。ですから、CP/Mで開発されたソフトはどんなパソコンでもCP/Mが動いていれば、DISKから読むことができるわけなのですが、5インチのミニフロッピーになると、この利点が損なわれてしまうのです。つまり、5インチDISKを使ったCP/Mでは、パソコンが異なればフォーマットが異なってDISKから読むことができない場合が多いのです。そのため、ソフトメーカーは、8インチDISKでなら全機種使えるソフトでも、各パソコン用にフォーマットを合わせた5インチDISKを作らなければならない、現在のところ5インチで供給されるソフトは少ないのです。この問題は、8インチのDISKがMZに供給されれば解決するのですが、残念ながらまだ存在しません。

**Q** MZ-731を使っています。マシン語をBASICから使って暴走してしまったときにリセットボタンを押すと、再びBASICをロードしなくてはならないとマニュアルには書いてありますが、リセットボタンを押すとメモリ内容は消えてしまうのですか。

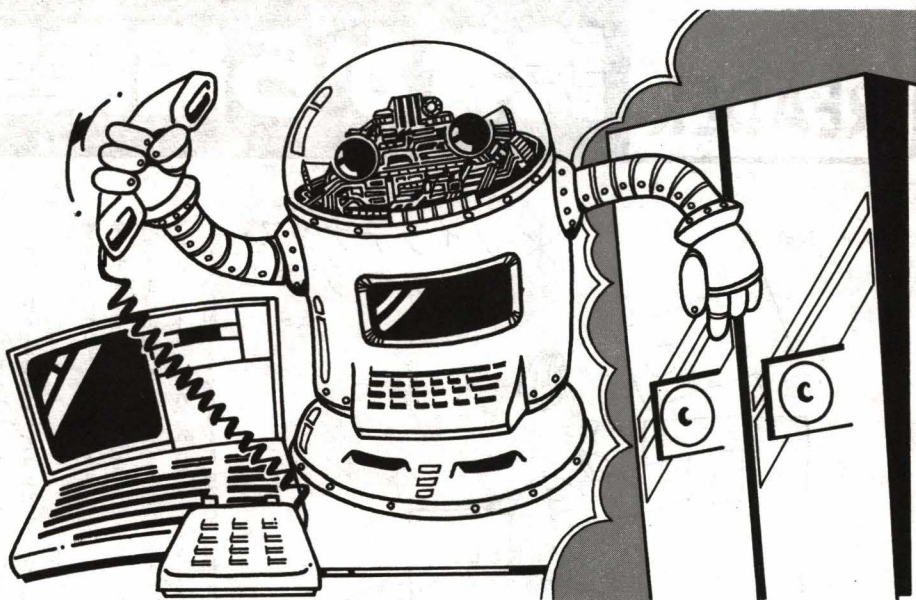
京都府 南山洋一

**A** リセットボタンを押してもメモリの内容は消えません。しかし、MZ-700では、リセットボタンを押すと電源投入直後のときのようにメモリブロックがセットされてしまいます。もし、リセットを押してしまった場合には、“#”コマンドか、**[CTRL]** + リセットボタンでBASICへ戻れます。しかし、暴走してリセットをかけた場合には、メモリの内容が破壊されることも考えられますから、前記の操作をしても正常にBASICが動くとは限りません。そんなときには、もう一度BASICをロードする以外方法はありません。

**Q** MZ-711を使っていますが、テープをロードするときにエラーが出てどうにもなりません。MZはエラーが出ないと聞いていたのですが、故障でしょうか。

北海道 矢野 哲

**A** たぶん、故障ではないと思います。MZ-711にはデータレコーダは内蔵されていないので外部レコーダを使用されていると思いますが、パソコンとテープレ



コーダには相性の良否が存在します。とりあえず、MZ-700にはヘッドの極性切り換えスイッチが付いていますから、これを切り換えてやってみてください。また、ボリュームも少しずつ変えて、適当な値を見つけてください。これらを行なうとうまいかないときには、別なテープレコーダを使用したほうがよいでしょう。もし新しくテープレコーダを買われるのであれば、専用のデータレコーダを買うのがベストです。データレコーダは12000円で別売されています。

**Q** 電話線を使って、MZ-80Bを学校の大形計算機につないで使いたいと思っているのですが、どんなものがいいのかわかりません。改造等が必要でしたら、それも教えてください。東京都 梅本重人

**A** 最近の大学、研究所等では大形コンピュータを使ってTSSサービスを行なっているところが多くなりました。梅本さんの場合には電話線を使うとのことですが、通常電話回線を使って他のコンピュータと情報のやり取りをする場合には、RS-232Cインターフェースと音響カップラまたはモデムが必要です。必要なものを以下に示します。

①RS-232Cインターフェース

製品名 MZ-8B103

②RS-232C用ケーブル

製品名 MZ-8BC03

③モデム、カップラ

他社製品が使えます。カップラで5万円

ぐらいからあります。

④専用BASIC

MZ-80BのBASICは、テープ、DISK版ともにRS-232Cをサポートするにはできていません。ですから、RS-232Cインターフェースを使用するときには、これをサポートしたBASICが必要です。TAPE、DISK版の両タイプでシャープから供給されています。

これだけそろえると電話線を使って、他のコンピュータと情報のやりとりができます。RS-232Cインターフェースをもつパソコンであれば、モデム、カップラを通してプログラム等のやりとりもできます。

注) 電話回線との接続には、①電電公社認定の音響カップラは届出不要ですが、②モデムの接続は電電公社への申請が必要です。

#### 質問にお答えします

日頃疑問に思っていること、どんなことでも結構です。どんどんお便りください。難問、奇問、編集部が総力をあげてお答えいたします。ただし、お寄せいただいているものの中には、マニュアルを読めばすぐに解答が得られるようなものも多々あります。最低限、マニュアルは熟読しておきましょう。質問はなるべく具体的に、こと細かに書いてください。返信用切手同封の質問をよく受けますが、原則として、質問には本誌上でお答えすることになっていますのでご了承ください。

宛先：〒102 東京都千代田区四番町3  
四番町ハイツ501号  
(株)日本ソフトバンク  
「On! MZ質問箱」係



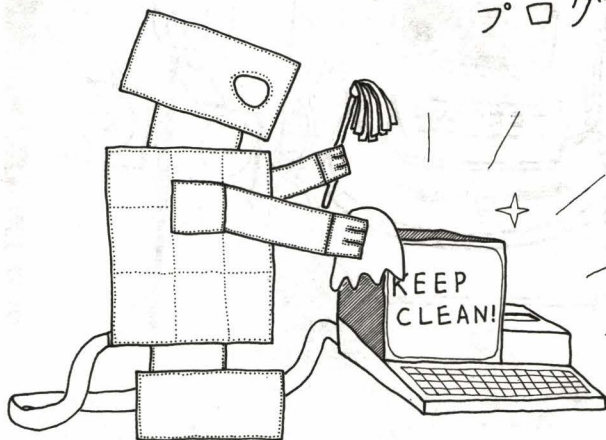
from  
**READER**

# 読者から編集室へ

to  
**EDITOR**

TOMUC 岡田 進

## \* メインテナンス・プログラム



いつつマイコンやりたい。でも、受験が……と思っている受験生です。  
●MZで差をつけたい! という気持ち、ワカナルナガンバレ。  
●こんなMZの雑誌を待っていた(某メーカーのコマーシャルのようですが、この一言に尽きると思っています。  
中村浩司 20 鹿児島県姶良郡  
●読者の皆さんからのキャッチフレーズも待っています。  
●1月号のGALACTICA WARPSのS・SHIPの型がゆがんでいて10210のDATAのところの128を消して、もう少し前の方の0があるところにもう1つ0を入れた方がいいと思う。山室太郎 17 大阪市  
●MZ-700はまあ、かわいゆいんだが、X1となるとハラが立ちます。しかし、16ビットのX2かX3が出る頃の、X1ユーザーのハラダチを考えると、怒りをしずめるMZ-2000ユーザーです。X1のソフトとMZ-2000ソフトはHUBASICでコンパチではないのですか。  
元木正信 24 福岡市  
●今日の最新製品も明日は、です。でも愛機が一番。  
●小生56年6月MZ-80Bを購入以来独学でMZ-80Bに関する本は出版のために買って読んでおりますが、同じように書いた本でもだんだん理解ができるようになって楽しい。友人がMZ-2000を最近買い、情報を交換している。

●学んで時に是を習う、また楽しからずや。石井忠男 53 岡山市  
●私の学校で、PC-1500を持っておるのは自分だけだと思っていたのに、プリンタはしるにPC-1500を買ったアホなやつがいた。やい! てめえ、プリンタはしるなら、PC-1500じゃなくてもよいだろうが! (優越感にひたれないではないか)。それからSHARPさん、また新製品を出してない! みんなもそう思うでしょ。ネッ!  
●仲間として情報交換する、心の広さが欲しい。  
●「シャープに爆弾を仕掛ける会」が解散してしまった。せっかく入会しようと思っていたのに。私は1200、700の出現にも負けずK/2を使用してきましたげな少女です。MZの悪意から覚めたのと、弟とのK/2争奪戦に負けたのとでは私はPC-1251にかえました。新製品だと聞いていたので安心して。しかし、やっぱりシャープだった。今は1252の発生に胃を痛めています。ぜひ山本寛氏を米国から連れ戻してSBSを再開してほしいと思います。少女Z  
●アメリカの山本さん、帰ってこいよ。  
●Oh! PC誌がTVで宣伝されている。MZにも力入れてね。もっと平等に、すべてのシャープファンが納得する内容をのせて下さい。質よりも量! ……これだけ機種が多いので、編集の方の苦慮は大変だろうと思いますが、MZファンの方も、一人よがりの意見は考え直す必要があると思うよ。Oh! MZは人類のための情報誌です。自分勝手では地球も崩壊しかねない。なんちゃって。当方MZ-731所有。初心者のため先輩達の意見は毎号読ませてもらっています。25歳以上の方の心理もわかりますね。少しは応援ありがとうございます。  
東新信一 27 埼玉県蕨市  
●何だ! 何だ! 3月号のMZは!! 「ポケコン」の記事が少なくなっているじゃないか。いや、なくなっている。今まではとも読まやすく、むだな記事がなくてルンルン気分だったのに。ちなみにポケは1月にPC-1500を購入しました。だからOh! MZから「ポケコン」の文字を消してはならない。松田 幸 13 北九州市  
●ポケコンを忘れていたわけではありません。  
●MZ-80K/C-1200・700の記事がMZ-86B・2000に比べて多い。旧タイプの80とコンパチな1200、700は今までのコンピュータ専門誌の特集・活用研究があるからもう少し減らし、参考書を紹介しておけばよい。それよりもMZ-2000、X1中心の記事を組むべきであらう。  
立岡良夫 21 三重県津市  
●あちが立てばこちらが立たずで難しいのです。  
●実用プログラムの例などがあると助かります。ゲームも良

い各種の仕事、生活上、実用的なプログラム作成のヒント、手法が欲しい。盗難車」のプログラムを解析してあげば良かった。  
伊東博己 29 横浜市  
●実用ソフトにも力を入れます。  
●創刊当時からすると、だいぶ読みやすくなったようだ。K/Cの記事だけはぜひ続けてほしい。この記事をなくしてしまおう、他のマイコン雑誌と同じになつてしまおう。それから、K/C-1200-700間の入れ替えが、そのままで可能かどうか、プログラマリストを出すときに書いてほしい。  
山下博司 17 兵庫県尼崎市  
●K/Cユーザーから同種の要望が寄せられています。  
●ぜい肉がずいぶんとれた? という感じです。  
清水辰紀 19 三重県四日市市  
●担当スタッフもシェイプアップは十分!  
●Oh! MZじゃなくてOh! SHARPの内容でも別にいいと思っています。PCの記事は続けていって下さい。ところで僕はPC-1251&CE-125のユーザーですが、この前、ケースから取り出すとき、ペーパーカバーのところを引き上げたせいか、カバーのボッチが割れてしまいました。はやくシヨップにこないかな。  
岡野正彦 17 東京都秋川市  
●マシンは大切に、ネ。  
●マイコンと言えど、もっとBASICから離れるべきだと思います。今回のようにDOSの記事などは最高です。  
島谷憲司 21 大阪府松原市  
●ガンバリます。  
●ポケコンの次に、パソコンを物色していたら、ちょうどMZ-700が出た。さっそく買ったら、私の課にMZ-3500が入った。なんと今年はパソコンにめぐまれているのだろうか。現在3つのBASICを憶えるのに悲戦苦闘中。  
山 尚史 23 石川県松任市  
●ぜひいたくな悩み!  
●MZ-721を使用していますがアマ無線に使用できるソフトがまだ出ていません。プログラムを考えられた方は教えて下さい。  
国友 章 26 北九州市  
●今月号のP104の記事、お役に立ちましたか?  
★2月号アンケートはがきより掲載

## ●編集部から読者の皆さんへ

お便りをお寄せください。内容はどんなものでも構いません。言いたい放題、ユニークな内容のものをお待ちしています。  
併わせて、イラストも大募集。「Oh! MZ読者から編集室へ」までとんどんお送りください。



●11月(1982)号から購読していますが、ユニークで読みやすくナカナカくだった雑誌だと思います。ただ、2つ3つ希望があります。(希望というよりも是非実行してほしい)。

①2 3ヶ月に一度いいから増刊号を!(たとえばMZ700編プログラム、組み方、利用方法など、機種別で) ②表紙の割には内容が難しい。もっとまとまった編集をたとえば、前半部には入門、中級講座、マシン語講座など、講座編、新製品特集、紹介。後半部には、機種別のプログラム・ライブラリーというふうな。そうすればもっと見やすくなるのではないのでしょうか。

野上寿久 26 青森県北津軽郡

●ウーム、ただただうなづくばかりです。ハイ。

●1月号でバックギヤモンをくれるというので調子にのって葉書を出してしまったが、2月号の目次を見てあつと驚き! リリース・リストにしっかりとっているではないか。ちーとばかし読者をなめとりやせんか?

宮嶋良政 14 岐阜県美濃市

●1月号プレゼントが好評のため、メーカーにお願いして、2月号にPARTIIとして掲載したのでした。スパーマン、ロッキー、映画ではPARTIIIも登場、です。

●最近RELEASEぶろぐらむりすとでマシン語をつかったものがないので載せてほしい。

辻野雅浩 16 富山県福光町

●マシン語は、打込みミスが多いので、難しいのですよ。

●中味がだいたい濃くなってきました。しかし、突然連載を中断したり、毎月購入していても前回との関連が浮かばないなど、もう少し考えてほしいという気がします。

砂水敏浩 18 大分市

●連載の掲載は守りたいと努力しています。

●2000の記事が少ない、K/Cのソフトがない、という意見がある。一言でいって甘たれてる。それでは、700はどうなるのだ。1月号は新製品だということまでわかる。しかし2月号でも700の記事はほとんど見あたらない。ソフトもK/C、1200、700と、700専用ではない。700にはK/Cにない機能、特徴がたくさんあるのだ。それなのに2ヶ月も3ヶ月もどうして……これはど急速に変化、発展しているマイコン界で……ちよつと対応がおそすぎるのではないですか?

角田純郎 24 東京都葛飾区

●今月号をみてください。原稿になって、誌面に掲載できるまで、多少は時間がかかるのです。

●最近、MZ-80B、MZ-2000etcの中・高級機種の専門誌のようでも不満だったが、最近MZ-80K/C、MZ-1200の初級機種も大きく登場するようになってきた。いいことだと思う。これからは高級機種に偏ることなくMZ全機の専門誌であってほしい!

ことなくMZ全機の専門誌であってほしい!

●MZの専門誌として各機をフォローしてゆきます。

●今月号のOS特集はたいへん参考になりました。私はフロッピーはまだ持っていないのですが、そのソフトの構造についてよくわかりました。購入のときの参考になりました。PS、「……爆弾を仕掛ける会」の自爆、私も80Bユーザーの一人として残念です。

●MZ+FD、私も使ってみました。とにかく便利!

西殿章人 18 兵庫県多紀郡

酒井秀一 19 兵庫県尼崎市



萩庭 崇 12 盛岡市

●文中のコンピュータ用語で欄外などに詳しい解説を付けてほしい。わかる人はとばせし、初心者にも理解できて具合がよい。たとえば、トレース、リロケータブル、ロードモジュール、コマンドプロセッサなどカタカナ用語はわかりにくいものです。

●わかりやすい心がけていますが、専門用語は、日本語に直しての説明が、かえって難しくなってしまう場合も……

●ある程度プログラムが書けるようになった私は満足に近い状態ですが、友達のはほとんどはマシン語のむずかしさに舌をまいてるようです。阿部紀幸 28 東京都練馬区

●本誌82年12月号「正しい暴走のさせ方入門」なんて記事もありましたが、マシン語(魔術語)を恐れずトライしよう。

●いろいろと読者の意見もあるようだが、あまりフラフラせずに信念を持って本を作りたい。私は、この本は独創性があると思う。しかしこの頃は他にも他誌に似てきてしまったような感がある。もっと自信を持って下さい。応援しています。ここ2、3日はようやくマシン語への入り口が見えてきた、喜んでください。

清野伸治 21 東京都北区

●御声援ありがとうございます。入り口が見えれば後は早いですよ。

●どーしてあと2ヶ月待ってられなかったのですか、バックギヤモンです。我慢しきれずに打ち込んだのでした、4時間もかけて……。2回連続GAMMONに勝ったので精神衛生には良かったけど、これからは受験生のことを考えて113月号にはあまり良いプログラムを載せないようにしよう(しかし本当にええ本じゃ)。

下道伸夫 19 名古屋市中

●気分転換にパソコンという余裕があってもいいのでは? 彼の雑誌に載った記事と同じようなことが多いような気がする。あたりまえだけどMZばかり載っててうーれしい(Kシリーズの記事がつまらない)。

吉本匡孝 17 大分県別府市

●専門誌としての視点を大切にしています。

●MZ、or、CZを買う予定なので、今から予備知識をつけておこうと思ひ、思ひきって買ってみました。そしたら思ったよりbigな本です。これからよろしく。

奥山俊幸 13 群馬県高崎市

●MZユーザー予備軍の方も、ヨ・ロ・シ・ク。

●コンパクトにまとめられてとてもよい。できればハード分野とソフト分野に分けて、ソフト分野は言語・システム開発とゲームに分けてほしい。

山本昌和 20 香川県坂出市

●クロス・オーバーな記事も多いのですよ。

●CP/M情報がくわしくて良かった。

鎌田美博 21 広島県佐伯郡

●ビジネス関係も力を入れますよ。

●チェッカーボールの自己最高(2月1日現在)4ステージまで2010点です。岩原健児 19 東京都青梅市

●すばらしい、すばらしい!

●Oh! MZ質問箱が2ページになってよかった。これを機会に機種別にしたら……「シャープに爆弾……」が自爆したのは残念。過激派を呪ってやる。

長嶋雅三 15 神奈川県愛甲郡

●書面での回答はできません。誌面できただけ質問にお答えしてゆきたいと思っています。

●MZ専門誌だからMZの記事が多いのはとてもいいと思うけど、もっとMZの専門誌しかこういうことができないんだぞ! やーい、といえるような記事がほしい!!! と



# COVER STORY 〈1〉



コンピュータ、宇宙……と言えば、SFの独壇場。パソコンと関わりのあるSFを紹介してゆきたい。

第1回は「2001年宇宙の旅」——SF映画の古典にふさわしく、テーマ(神と人間)といい、舞台となる時間、空間の広がりといい、壮大な作品だ(しかも難解!)。そして、コンピュータHALの存在が光る。木星探査船上で、主人公を相手に闘い、最後には「童謡」を唄う……人間以上の名演技? をしている。コンピュータ(道具)と人間についても考えられる映画だ。

なお最近、原作者のA・C・クラークが、続編の「2010年宇宙の旅」を某誌に発表している(映画にならないかな~)。(誠子)

## 4月号クイズ

研究熱心で定評のある河野氏、地下鉄に乗るため、下り方向のエスカレーターに乗り、ゆっくり歩きながら下に降りた。何気なく段数を数えていたのだが、全部で50段歩いたところで下にたどりついた。ここで河野氏、ひとつの実験を思いついた。

彼は同じエスカレーターを1歩ずつかけ上ってみて、全部で125段の歩行で上までたどりついた。そこで問題。

河野氏の上りの速度は下りの際の速度の5倍(下りで1段歩行する時間が、上りの5段の歩行の時間と等しい)と仮定し、また、どちらの歩行も定速度で行なわれたとしよう。この条件で、エスカレーターが休止したときには、何段の階段が見えているだろうか。



### ●応募方法●

官製ハガキに、答と住所・氏名・年齢を明記のうえ、〒102 東京都千代田区四番町3 四番町ハイツ501号 日本ソフトバンク Oh! MZ編集室「4月号クイズ係」までお送りください。締め切りは4月20日の到着分までとします。

正解は6月号誌上で発表します。正解者の中から抽選で20名の方にOh! MZ ファッションバッグを差し上げます。

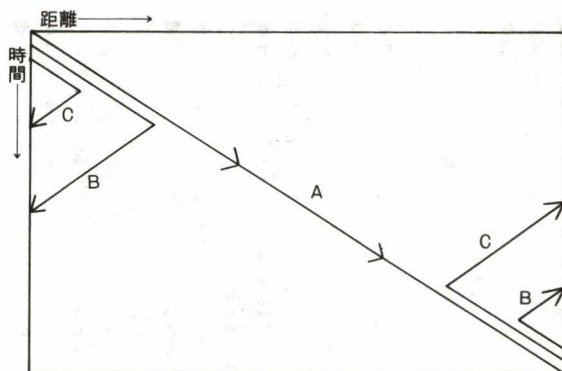
### ●2月号クイズの正解●

#### 3機(地球一周機も含む)

3機の飛行機A,B,Cが同時に離陸、全距離の $\frac{1}{3}$ 飛んだところで、C機はA,B機に $\frac{1}{3}$ タンク分ずつの燃料を与え、残り $\frac{2}{3}$ の燃料で基地に帰る。

A,B機はさらに $\frac{1}{3}$ を進み、B機は $\frac{1}{3}$ タンク分の燃料をA機に与え、残り $\frac{1}{3}$ の燃料で基地に帰る。

A機は満タンになって前進を続け、基地まであと $\frac{1}{3}$ ところで燃料がなくなるが、最初に戻ったC機が燃料を補給して迎えにきて、 $\frac{1}{3}$ タンク分の燃料をもらう。さらに基地まであと $\frac{1}{3}$ というところで、2番目に戻ったB機より $\frac{1}{3}$ タンク分ずつの燃料をA,C両機がもらい、3機とも無事に帰投する。



正解者 兵庫県 酒井勝様ほか19名の方に、Oh! MZ ファッションバッグを送らせていただきます。



**OH!MZ**  
**編集部**



# ○編集室から

## 本誌モニターを募ります

Oh!MZでは、本誌の内容全般にわたって、感想・ご意見をお寄せくださるモニターを募集中です。

主な仕事としては、本誌内容・体裁の企画協力、また、あなたの住んでいらっしゃる地域のパソコン情報などです。

毎月、本誌発行直後に「Oh!MZ」誌と所定の用紙をお届けします。お届け月の翌月18日までに、その用紙にご意見など書き込み、ご返送いただければ結構です。マイコン歴は問いませんが、マイコンに関心の高い方、我こそはOh!MZ誌の熱烈なファンであるという方、アンケートはがきの感想欄に、本誌へのご意見、感想をより詳細にお書きになり、左上に「モニター希望」と朱記してお申し込みください。

愛読者

プレゼント

①クリスタルソフトのMZ-2000用ゲームソフト「パラノイア200X」 10名

②トムトムソフトのXI用のゲームソフト「GALACTICA WARS」 5名

③精工舎のMZ-2000用グラフィックプリンタ GP-250-FA (¥94,000) 1名

④Oh!MZペンぎんシール 200名

### ●応募方法●

アンケートはがきに希望のプレゼントの番号を赤色で明記してお申し込みください。

### 2月号 マクセルオリジナルケース当選者

和歌山市・畑公夫 大阪市・三好健一 福井市・竹内英一 伊勢崎市・細野浩吉 札幌市・澤田浩三 北九州市・太田忠彦 寝屋川市・米倉順一 大阪市・池田光広 松山市・添田健 倉敷市・大橋征司

### 2月号 マクセルオリジナルバインダー当選者

一宮市・加藤瑞顕 新潟市・平松隆之 寝屋川市・上林正樹 名古屋市・村山佳之 河沼郡・根本一成 横浜市・上條淳 山梨市・八代浩二 世田谷区・高橋昭彦 四日市市・真弓幸則 京都市・山下徳敏

### 2月号 液晶ペンダント当選者

愛知県・高尾肇 新宿区・和田隆彦 高山市・南保宣夫 福生市・阪上武彦 名古屋市・渡辺謙一郎 市川市・吉村浩 大和市・大木茂雄 川西市・安藤俊行 山鹿市・赤星幸彦 熊本市・小畑耕一

ほか40名様が当選されました。

以上、さっそく、それぞれの品を送らせていただきます。

### 本誌のお買求めについて

最近、本誌の品切れが相次ぎ読者の皆様方にご迷惑をおかけしていることを深くお詫び致します。本誌は全国的大型書店、マイコンショップで販売しておりますが、予約ご購入が入手確実です。品切れのため、やむを得ず本社にご注文くださる場合は送料実費をいただくことになります。

ご送金は郵便振替(東京1-29307)か現金書留で、ご注文書には住所、氏名と雑誌名何月号かを明記してください。

### 広告目次

シャープ.....1~5・表2・表4  
ハドソン.....6・7・139~142  
東京電子科学機材.....16  
実務教育研究所.....81・156  
マイコンライフ.....102  
森谷学園.....116  
九十九電機.....142  
マイコンセンター60.....143  
コンピュータ11.....144  
テクノソフト.....146・147  
吉喜工業.....145

ロータス.....148・149  
マイコンプラザ.....150・151  
ストラッドフォードコンピュータセンター.....152・153  
キャリア・ラボ.....154  
チャンピオンソフト.....155  
ビーシーエー.....157  
ウスキパソコンセンター.....158  
ツクバマイコン.....159  
コスモス岡山.....160  
J&P.....表3

SHIFT

BREAK

◆もうじき冬が終ってしまいます。今年こそスキーに行こうと心に決めたのに。あちこちで春の便りを聞き、目にするにつれ、これまたかなわぬ夢となるか……。

本号より、表紙と本文関係も少々衣替えをしましたがいかがでしょうか。ご意見をお待ちしています。(K)

◆グラリときた。船が翺ひ立つのか、と緊張する。だが地震であった。ひどい揺れて、日頃の疲れのためか、ふるさとの星へやと船が翺ぶと錯覚したことへの痛みから、船酔いしてしまう。ほんの数秒の揺れであったが、5階の部屋が不時着した宇宙船に思えたのでした。(ja)

◆MZを持っている方、2台目を買った方!新しいマシンを見るにつけ、次々と欲しくなるのは、小生だけだろうか? 周辺機器も揃えとなるとちょっと大変、友人のプリンタを借りたくなる。ディスクを各マシン共用に出来れば、資源の有効活用となるのだが……。(H)

◆ほとんど同じ機内食を6回食べた。今回は中華航空だったので、ひよっとしたら中華料理、と淡いキタイを持ったのだが、十分裏切られてまた同じ。完全コンパチブルというわけ。また機会があれば、今度はぜったいエールフランスと心に決めた。(M)

◆今月号から表紙のイメージが変わりました。ソフトからハードへの変身、いかがでしょうか。従来までの表紙も好評だったのですが、買うときに抵抗感がある、恥かしいといった意見があったようです。今度はそんな心配はいりません。電車の中でも堂々と読めますよ。(O)

◆体裁が変わったため、賛否両論さまざまな意見が寄せられました。またMZシリーズの機種が増えるにしたがい、バランスに関する苦情も相次いでいます。中には競合誌Oh!PCのように厚くしないか、TV宣伝をしたらどうかなどという声もありました。ともあれ、本誌はますます内容充実、ご期待に応えられるはずです。(T)

○編集 安田千尋 菊川良子 山崎誠子  
三上之彦 Ronald N. Billings  
Hong Liang Lu Ian Allen

○技術 松田辰夫 小林初雄 徳永 聡

○協力 有田隆也 工藤賢司

柴野雅彦 西畑文広

○カメラ 浜崎 昭 杉山和美

○イラスト 永沢しげる 堀 立明

○レイアウト 中島真子 ホワイト・メディア

## 4月号

1983年3月18日発行 定価480円

発行人 孫 正義

編集人 田鎖洋治郎

### (株)日本ソフトバンク

(〒102) 東京都千代田区四番町2-1

☎ 03 (263) 3690(代表)

TELEX 東京232-4614 JSBTY

編集室 東京都千代田区四番町3

四番町ハイツ501

☎ 03 (261) 4095・4290

(〒555) 大阪市西淀川区花川1-16-14

☎ 06 (475) 0028

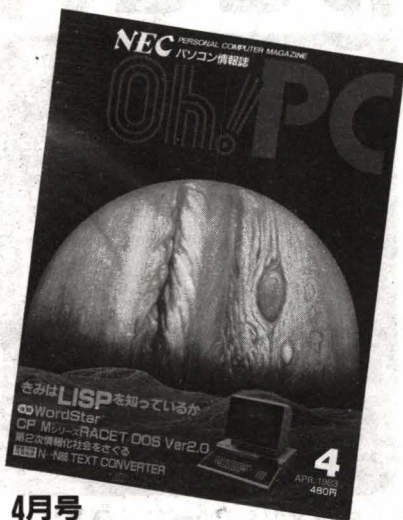
〔印刷〕凸版印刷株式会社

©1983 JAPAN SOFT BANK 雑誌02179-4

本誌からの無断転載を禁じます



# 日本ソフトバンク発行のOh!シリーズ



4月号  
480円

NECパソコン情報誌

## ■特集 プリンタ／スプーラ の性能比較

純正カラープロッタプリンタの紹介

## ■特集 CP／M®

N88からCP／Mへのファイル転送  
体験Word Star®

- 君はLISPを知っているか
- 第2次情報化社会をさぐる



第2号  
480円

## 6809, FMファンに Oh! FM

- 本格派パソコンFM-11の全容
- FM-7回路図と解説
- ゲームリスト（さがしものゲーム／川下り／ウエディングレース）
- フロッピーディスクユニット—各社ドライブユニットの比較検討
- 高速3Dグラフィックス
- タネ明かし懸賞付き アニマルミステリー
- 6809マシン語入門
- FLEX入門



第2号  
480円

## HC-20をもっと知りたい だから Oh! HC

### 特集1

★ケース・スタディ

### 特集2

★機能を拡張するためのハード製作

★ディスクベーシックの分析とTF-20

★ディスプレイコントローラを試用する

★大型電算機へのエントリー

★USA/マジックソフト社製プログラムをはじめリスト多数掲載



# お勧め入門機組み合わせセット

## シャープ MZ-700 組み合わせシリーズ



MZ-731 ¥128,000

### NH-12D9

標準価格 ¥99,800

12型高解像度ノングレアブラックブラウン管採用。無反射画面により、明るい部屋の中でも、くっきり鮮明な画像を再現します。



ツクモオリジナル  
ジョイスティック  
JOY-700 ¥5,800



ツクモオリジナルソフト  
5本 ¥12,500

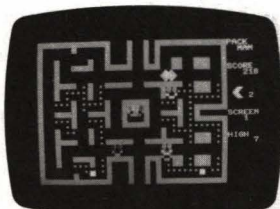
**Aセット** MZ-721 (¥89,800) + JOY-700 (¥5,800) + ツクモオリジナルソフト10本 (¥25,000)  
= ¥120,600 → ¥89,800

**Bセット** MZ-721 + 三洋 CMT-140R (¥67,800 接続ケーブル¥1,800) + JOY-700 + ツクモオリジナルソフト5本  
= ¥177,700 → ¥128,000

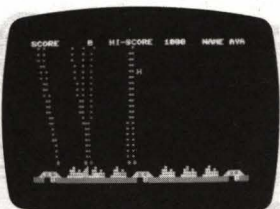
**Cセット** MZ-721 + ニデコム NH-12D9 (¥99,800 接続ケーブル付) + JOY-700 + ツクモオリジナルソフト5本  
= ¥207,900 → ¥162,000

**スペシャルセット** MZ-731 + NH-12D9 + JOY-700 + ツクモオリジナルソフト5本 = 定価 ¥246,100 → 超特価 ¥194,000

## MZ-700用ツクモオリジナルソフト(ジョイスティックでも動きます。)



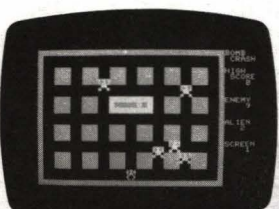
バックマン ¥2,500



ミサイルコマンド ¥2,500



ヘルダイバー ¥2,500



ボンバークラッシュ ¥2,500

その他  
好評発売中!!  
○メイズバックマン  
○ダイバークライマー  
○ディグダイバー  
○札幌エイリアン  
○レーザーコマンダー  
○TIME PILOT  
○マザーシップ  
○SOSアイランド  
○今更インベダー  
各 ¥2,500  
送料300

## 今月の目玉商品(限定品)



MZ-1200(シャープ マイクロコンピュータ 定価 ¥148,000) + 16K増設RAM (¥8,000) + ツクモオリジナルソフト10本 (¥15,000) + BASIC独習パック (¥9,800)  
= 定価 ¥180,800 → 超特価 ¥99,800



MZ-2000(シャープ マイクロコンピュータ 定価 ¥218,000) + MZ-1R01 (グラフィックボード ¥39,000) + ページ2/3用メモリー (¥8,000) + ツクモオリジナルソフト5本 (¥15,000) + 有名メーカー中解像度RGBカラーモニター-TV (¥67,800 接続ケーブル ¥1,800)  
= 定価 ¥349,600 → 超特価 ¥235,000

## 新型高性能ジョイスティック シャープMZ-700専用 JOY-700

**新製品**

★中央復帰式  
★プッシュSWは高性能  
★マイクロSW採用



送料700

ツクモオリジナルソフトは、ほとんどJOY-700で動きます。

**衝撃の¥5,800**

御注文の際は、御注文になりたい商品名を御記入の上、現金書留にてお願い致します。20万円以上は銀行振込みも取り扱っております。お問合わせ下さい。

富士銀行 神田支店  
普通口座 №894047

## 即決クレジット ツクモ全国クレジットOK!!

★現金特別価格で各種クレジットが利用できます。残金のみに金利がかかります。  
★60回払いまで出来ます。但、1回の支払い額は3,000円以上。  
★その場で、お持ち帰りできるクレジットもあります。  
★印かん、身分証明書(免許証など)、学生の方および未成年者は、ご両親の保証が必要です。  
★各種クレジットカード取扱。日本信販、JCB、DC、UC、VISA

■通信販売先 都101 東京都千代田区外神田1-16-10 ☎03(251)0986-8



**九十九電機 株式会社**

ニューセンター店 都101 東京都千代田区外神田1-16-10 ☎03(251)0986-8  
名古屋店 3F 千460 名古屋市中区大須3-30-86 ☎03(251)0531-2  
5号店 千101 東京都千代田区外神田1-9-9 ☎03(253)4199  
7号店 千060 札幌市中央区南二条西3-15-1  
さっしんビルB1 ☎011(241)2299

通信販売の場合は、お電話番号も必ず御記入下さいませ。

■定休日 東京各店は毎週木曜日と第3水曜日、名古屋店は毎週月曜日





## SHARP 新製品

## パソコンテレビ△▽▽誕生。

ついにベールを脱いだシャープパソコンテレビ△▽▽に、搭載されている△▽▽-HuBASICは、シャープとハドソンが協同開発しました本格的BASIC言語です。△▽▽の機能をフルに生かした各種ソフトウェアを発表いたします。

## パソコンテレビ△▽▽用新製品ソフトウェア

タイトル	シリアルNo.	言語		価格
スペース・ハンバーガー	X-1001	M	アッハンバーガーが飛んできた。	3,800
ベジダブル・クラッシュ	X-1002	M	にんじん君、なす君、りんご君が大拳振ってきます。	3,800
ゾンビ・パニック	X-1003	M	追っかけてくるゾンビの群れをかわしながら、うまく黄色の点を食べてください。	3,800
モンキーアップ	X-1004	B	おさるの投げるおにぎりをキャッチ、ウメボシ爆弾でやっつけろ!	3,200
スーパーゴルフ	X-1006-G	B	9ホールを回るゴルフ	3,800
F1レーサー	X-1008-G	B	さあ、君は今からプロのドライバー	3,800
利息のガイド	X-1009	B	いま、あなたは銀行にいくら預金していますか?	3,200
立体バレーボール	X-1010-G	B	本格的3次元バレーボールの登場です。	3,800
ホースレース	X-1011-G	B	君は何レースにかけるかな?	3,800
さすらいの忍者	X-1012-G		敵の忍者にみつかる前にたくさんの巻物をみつつけよう。	3,800
かえるがかえるよ	X-1013-G	B	迷子のかえるをお家に返して下さい。	3,800
初級英単語レッスン	X-1014	B	X1で英単語をおぼえよう。	3,200
成績処理	X-1015-G	B	学校で試験の成績を計算するソフト。	3,200
占星術	X-1016-G	B	すばらしい星占い(ホロスコープ)の世界へ御招待します。	3,800
姓名判断	X-1017-G	B	字数、字画数で姓名判断します。	3,800
君はピアニスト	X-1018		X1で優雅なメロディを奏でましょう。(演奏データの記録可能)	3,200
俺はバイキング	X-1019-G		暴れるバイキングを大砲でやっつけよう。	3,200
エスケープ大作戦	X-1020-G	B	先生の目をぬすんで彼女といっしょに喫茶店へエスケープ	3,800
スーパーバリエード	X-1021-G	B+M	バリエードゲームのスーパーバージョン。	3,200
スナイパー	X-1022-G		さあ、あなたもゴルフ13の気分です!	3,200
頭の体操	X-1023-G	B	(1)リミットX秒! (2)ボックス26 (3)ブロック888による敏しょう性、記憶力、空間把握力	3,200
ビンボール	X-1025-G	B	アメリカ版 パチンコゲーム	3,800
ローティボール	X-1026-G	B	移動寿司+ブロックくずし	3,200
タイガー・コンバット	X-1028-G	B+M	戦車で敵の前線基地を占拠するゲーム。	3,200
ザ・スパイ	X-1029-G	B+M	あなたは弾より速い、スーパースパイ パ	3,800
来なさい!	X-1030	M	エイリアンが家の中に大挙して攻めてきました。	3,800
マトリックス会計	X-3001	B	商業用、各種データを集積して、その結果をABC分析します。	3,200
給与計算	X-3002	B	給与明細から金種計算までOK	3,200
Zチャートと季節変動指数	X-3003	B	正確なデータで、今後の予測計画をたてます。	3,200
家計簿	X-3004	B	家庭の主婦のお手伝い	3,200

④ 1. シリアルNo欄に-Gのついているものは、グラフィックRAMを必要とします。

2. 言語欄のMはマシン語、Bはベーシック、B+Mはベーシック+マシン語で作成しております。



# Hudson Soft

おもしろゲームソフト  
MZ-2000用特選

## PLAY BOYゲーム

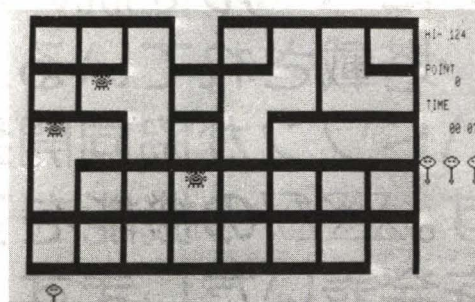


WA-1042-G

¥3,800

箱の中の一番奥に閉じ込められている美少女を出してあげましょう。まわりのたくさんのジャマ者は簡単にはよけられませんよ。さあ挑戦してみよう！

## バルーンボンバー

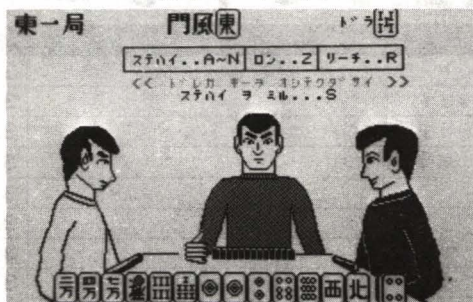


WA-1023-G

¥2,800

爆弾をリモコン風船で破壊して下さい。風船の寿命は5分。壁に当たると割れてしまいます。さあ、風船はどこまで上がるかな？

## 4人マージャン

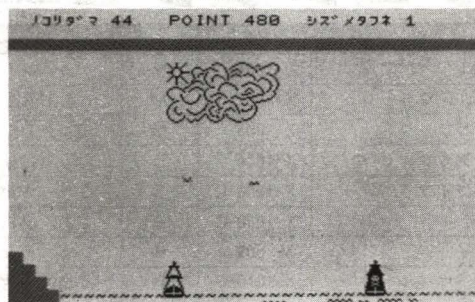


WA-1049-G

¥6,000

おなじみのメンバーで、東々まわしの半チャンでもやりましょうか。ニハンしぼり、流し万貫とカンハシのハドソン・ルールです。レベルアップにどうぞ。

## 海賊ゲーム



WA-1037-G

¥3,800

かもめが飛ぶ海で海賊船が出現、大砲で海賊船を撃沈して下さい。打ち上がる高度・飛距離が変わるので、予想外の所へ落ちちゃうから注意！

## 君はターゲット

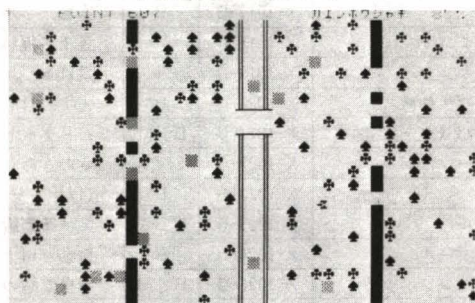


WA-1029-G

¥3,200

君は弾より速い、スーパースパイ。君の使命は盗まれたマイクロフィルムを敵のアジトから取りもどす事である。無事、成功することを祈る！

## 大戦車突破作戦



WA-1030-G

¥3,200

戦場には地雷が仕掛けられ、何本もバリケードがある。それらを機銃や大砲で破壊しながら前進。敵兵士もいるから大変。敵はシブトイから作戦は綿密に。

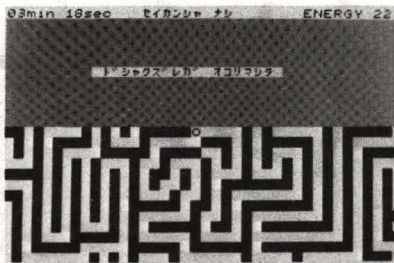
※X1, MZ-700, MZ-2000, PC-6001(USAバージョン)のゲームソフトカタログをご希望の方は、機種を明記の上ハドソン東京まで〒60円を添えて、お申し込み下さい。

※通信販売はソフト名、SERIAL No.を明記の上送料〒300円を添えて、お近くのハドソンまでお送り下さい。(尚、¥10,000以上お買い上げの方は送料無料です。)※NO表示のRは増設メモリー、GはグラフィックRAMが必要です。



君は迷路を抜け出せるか!!

### 地下救出作戦

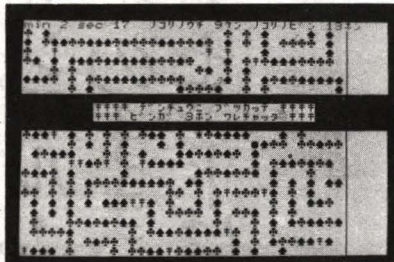


WA-1052

¥3,000

危険な地下坑道で事故発生。頻繁に発生する土砂崩れを避けながら、ロボットで5名の生存者を救出して下さい。エネルギーが切れる前に早く、早く!

### 牛乳屋さんゲーム

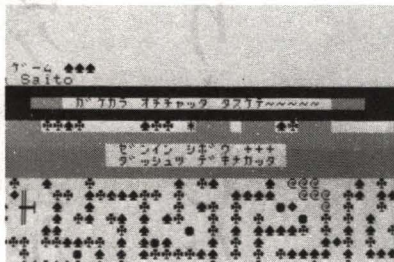


WA-1053

¥3,000

あなたは町の牛乳屋さん。道を間違えたり、川に落っこちたり電信柱にぶつかったりで大変だけど、お金を拾う事もあるから気を落さずにいってらっしゃい!

### 無人島ゲーム

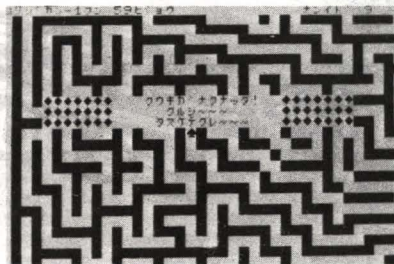


WA-1054

¥3,000

さあ、大変。無人島にとり残された君は、ジャングルをかきわけ海岸まで一直線。猛獣に出会ったり、底なし沼もあるから、油断はできないぞ。

### 迷路脱出ゲーム

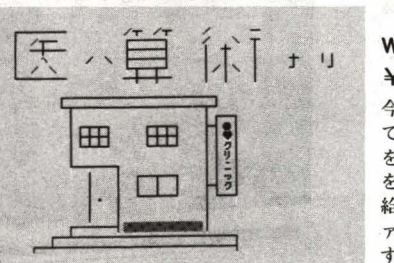


WA-1055

¥3,000

迷路に迷い込んでしまったあなた。酸欠で息が苦しくなったら酸素ボンベを拾って。地震のために道が閉じたり開いたりして、無事、脱出できるかな?

### 医は算術なり

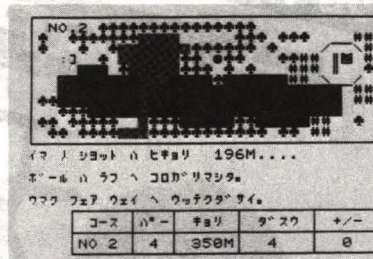


WA-1017-G

¥3,600

今の世の中、不景気なのですがこんな時には病院を建ててひと儲け。広告を出して看護婦を雇い、給料はいくらで……。サア、準備はOK!なのですが……。

### スーパーゴルフ

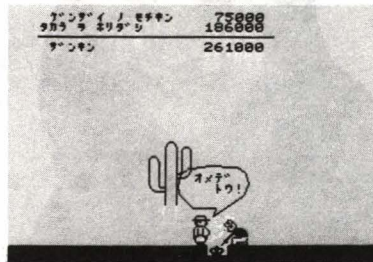


WA-1005

¥3,800

ゴルフの予定の日、大雨に降られたら、マイコンゴルフをどうぞ。ラフ、フェアウェイ、池、林も複雑に配置されて、プレーの醍醐味を満喫できます。

### 宝探し

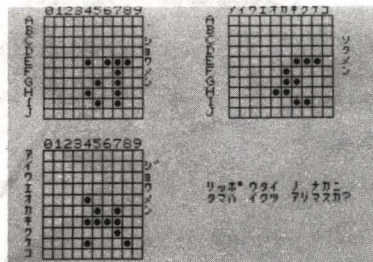


WA-1020-G

¥3,800

大昔の財宝が埋まっているという砂漠に、一人金属探知器をたよりに宝探し。でもこの砂漠には地雷や金属ゴミがいっぱいあるから、くれぐれも気をつけて。

### 頭の体操No.3

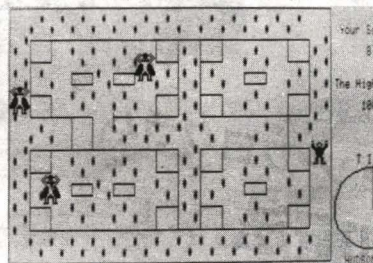


WA-1011-G

¥3,400

家族そろって楽しめるゲーム。簡単なレベルからウルトラレベルまで、ちよつと頭の体操を…という時にぴったり。でもあまり点数が低いとマイコンにバカにされますよ。

### オカルトハウス

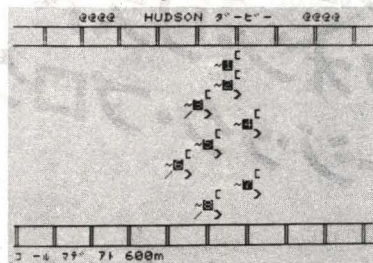


WA-1041-G

¥3,600

偶然、発見した、財宝に埋もれた屋敷は、なんと恐ろしいオカルトハウスだった! 怪人につかまらないよう、制限時間内にすべての財宝を拾いあげられるか?

### ダービー



WA-1004

¥2,800

これから始まる大レース。雨で競馬が休みならマイコン競馬を楽しもう。馬券は単勝のみで、持ち金の範囲で自由に買えます。さて、予想的中となるか!



好評発売中

SHARP パソコンテレビ

# 私の勉強パートナー

HUBASIC

サンプル・プログラムが  
そのまま、  
カセットになりました。

アプリケーション・プログラム  
¥3,000

アプリケーション・プログラム

- 日本国憲法
- 世界の国々
- テレフォン・リスト
- ミュージック・プログラム

SERIAL No.RG-1001-G ¥3,000

●このソフトはグラフィックRAMが必要です

HUDSON SOFT

品川ゆり・Dr.Bee COPYRIGHT© 1982.3

株式会社ラジオ技術社

〒101 東京都千代田区神田淡路町1-9

TEL03-251-0498

SHARP  
パソコンテレビ







池袋東口に待望のパソコン大型総合サービス店—ますます絶好評!

# マイコンセン3-60

ハードから  
ソフトまで大量品揃え、  
技術サポートも万全!

知的好奇心は、  
あなたの未来を明かるく  
切り拓いてゆきます。

性能の王者、SHARP。ソフトも多彩

## 今一番ナウイパソコン

### SHARP

テレビ画像とのクロスオーバー  
コンピューターグラフィックス  
パソコンテレビ  
X1(ローズレッド・メタリックシル  
バー・スノーホワイト)  
番組予約タイマー  
サウンドジェネレーター  
他盛沢山

「見る」・「創る」  
「学ぶ」・「遊ぶ」

●CZ-800C/D  
●グラフィックRAMCZ-8GR  
●ソフト5本サービス

合計標価300,000円→ **ウルトラプライス**

頭金0円月々4,400円×60回①1万×10回  
頭金0円月々3,600円×36回③3万3千×6回



こんなMZを待っていた!

●MZ-731  
(本体、カラープロッタープリンター・  
データレコーダーご家庭  
テレビ接続OK)

標準価格128,000円→ **ウルトラプライス**

頭金0円月々3,300円×24回①1万3千×4回

ベストセラー機を更にお得に

●本体MZ-2000●グラフィック  
ボードMZ-IR01 ●ソフト10本

標準価格287,000円→

**ウルトラプライス**  
198,000円

頭金0円月々3,900円×36回①1万7千×6回  
頭金0円月々3,600円×48回①1万×8回



今人気のワードプロセッサ—  
全て印字は見事な24×24ドット

日本語ワードプロセッサ—  
TOSWORD JW-1 (全体レイアウト表示付)

東芝

標準価格  
**648,000円**

5年リースで月額14,260円

クレジット例

1.頭金0円月々9,900円×60回②2万5千×10回



シャープ

小さな書院 WD-900

標準価格1,080,000円

→ **33%引き**

5年リースで月額15,920円

頭金0円月々9,900円×60回③

頭金0円月々9,900円×60回③3万5千×10回

シャープ書院

超本格WD-2400(最新型)

至れり尽せり、申し分ない超性能機

標準価格1,650,000円

5年リースで月額35,970円

頭金0円月々29,800円×60回③3万3千×10回

リコー

リコーレポート(RICOH)

レポート310D

標準価格1,250,000円

5年リースで月額27,250円

頭金0円月々19,900円×60回④4万×10回

キャノン

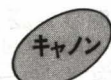
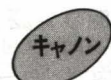
賢いワープロ

CANO Word 45

標準価格1,280,000円

5年リースで月額27,910円

頭金0円月々23,500円×60回④2万5千×10



お電話1本、  
お葉書1枚で!

あくまで良心的な  
営業サービス方針は  
熱烈大好評!!  
今後の拡充にますます  
ご期待下さい。

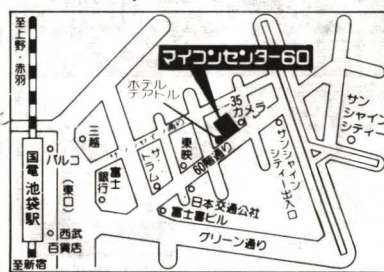
日本一安いクレジット!  
1回から60回までの自由自在。  
マイコンの新名所  
池袋・東口。

お申込み方

①商品名(メーカー、型番) ②合計金額(定価合計でも自  
動値引きされますから安心ください) ③お支払方法(ク  
レジット、現金、またはリース) ④クレジットの場合…  
月払い及びボーナス払いご希望額(ボーナス払いを多少な  
り入れますと月額は低くなります) ⑤お名前(20歳未満の  
方は保護者のお名前も) ⑥年齢 ⑦ご住所 ⑧電話番号 ⑨職業  
⑩他、ご意見、ご希望以上を官製葉書にご記入の上、右  
記宛て郵送ください。

※お金のやりとりは1円なしでも、お手元に全品が揃い  
ます。(頭金0円の場合)

●銀行振込ご利用の方は住友信託銀行池袋支店・普通口  
座No.2706052にお振込みください。[口座名:(株)マイコ  
ンセンター 送金手数料は差引きもOK]



お問い合わせ・お申し込みは

## マイコンセン3-60

Oh/MZ係

**03-980-1360代**

〒170 東京都豊島区東池袋1-21-5  
サンシャインシティ出入口前



4月15日(金) 大阪ニュー梅田店  
近鉄堂島ビル7F オープン!!

8ビットから16ビット・CP/M・簡易言語のイレブン!!

神戸三宮店開店記念特別セール中!!



池袋西口店



◆ビジネスソフトのコンピュータイレブン開発室

漢字対応ノンプログラミンク

イレブン  
オリジナル

# MDB11

¥35,000

漢字対応型は1万円高となります。

簡易言語MDB11の7大特徴

- ①幅広いニーズにお応えします。  
各種のカード分析(顧客カード・会員カード・人事カード)、文献検索、実験整理、インテックス・コード表作成、ダイレクトメール、現金出納帳……。
- ②データの有効活用がキメテです。  
データベースですから、一つのデータを使っているいろいろな仕事ができます。同じようなデータを重複して打ち込んでいた無駄がなくなります。
- ③データは1,000件から最大32,767件まで記録。  
しかも、1,000件のデータから1件を探すのに5秒。高速索引検索機能付き。
- ④もちろん分類・並べ換えは自由。  
カラーグラフ化も一発です。(棒グラフ・折線グラフ・円グラフ)
- ⑤簡易言語の中に簡易言語。  
強力な報告書(レポート)作成機能付き。
- ⑥システムのソフト内容はユーザーに完全公開。  
使い方やリストを詳説した、340ページ(B5版)のマニュアルがついています。改造も自由にできます。
- ⑦MDB11は、「使えば使うほど味がでて、手放せなくなるソフト」です。

メーカー認定ソフト  
MDB11 (グラフ化処理機能付)  
if 800 PC-8001 PC-8801  
FM-7 FM-7L FM-8 FM-8L  
用 (300ページ完全解説書付)  
5インチ・8インチ版もあります。

説明資料  
100頁無料

★誰にでもわかる マシン語GAMEの作り方 (PC8001、FM-8、FM-7、L-III) = 機械語マスターの最短距離……… ¥2,800

◎FM-7、FM-8用 新版 3月刊行!!

取扱メーカー NEC 三洋 HITACHI シャープ 精工舎 ヤマハ サンヨー 日立 東芝 松下電器 Apple 富士通 EPSON CASIO etc.

3月5日(土) 神戸三宮  
9号店オープン

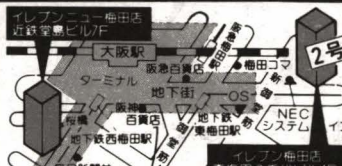
☎078(332)3961(代)

駅より3分

神戸市中央区三宮町2-15  
センタープラザ西館3F ☎078

コンピュータイレブン  
センタープラザ西館3F

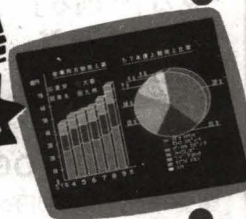
10号店  
大阪ニュー梅田店  
4月15日(金) オープン!!



☎06(346)1552 ☎06(316)0546

簡易言語決定版5,000本突破!!

漢字対応  
万能データ管理  
プログラム



イレブンオリジナル ¥100,000 1,000本  
株価チャート分析ソフト 突破!!

新ビジネスソフト ¥29,800 (フロッピーベース)  
¥14,900 MZ2000・MZ80B用 新情報  
本格的簡易言語ソフト(データベース)  
顧客管理・文献検索・DM・表作成・売上  
管理・在庫管理どんな用途にもOK!!

¥14,900 MZ1200 定価 ¥148,000 超ウルトラ価格

激安 33%引 頭金0円 月々3,200円×24回 ①1万×4回

¥14,900 MZ700 カラー対応 ¥79,800 (カラーRF付  
テレビ直結可)

頭金0円 月々3,900円×24回 頭金0円 月々3,200円×30回

●MZ700+データレコーダ+カラープリンタ (MZ731) ¥128,000 (ソフト3種付)

頭金0円 月々3,000円×24回 ②2万×4回 高解像カラー1600字モニター(ソフト3種付)

頭金0円 月々4,400円×36回 ③0万×0回 定価 ¥228,000 特価 ¥188,000

¥14,900 MZ2000 + JOY ステック ¥218,000 (価格相違)

頭金0円 月々4,100円×24回 ④4万×4回 頭金0円 月々4,200円×36回 ⑤2万×6回

10時~7時営業  
Computer 11  
高田馬場駅前店 東京都新宿区高田馬場2-17-4 菊月ビル3F 〒160 ☎(03) 208-7379代  
池袋西口店 東京都豊島区池袋2-13-1 岸野ビル3F 〒171 ☎(03) 980-1271代  
新宿西口店 東京都新宿区西新宿1-9-13 高層ビル11F 〒160 ☎(03) 342-4821代  
新橋東口店 東京都港区新橋1-1-1 東都ビルB1F 〒105 ☎(03) 342-5100代  
横浜西口店 横浜市中区南幸2-5-4 東都ビル1F 〒220 ☎(045) 312-4011代  
名古屋駅前店 名古屋市中村区椿町116リクルート名古屋ビル5F 〒460 ☎(052) 451-7371代  
大阪梅田店 大阪府北区中崎西2-2-1 東梅田ビル8代ビル4F 〒530 ☎(06) 310-0549代  
大阪難波店 大阪府南区難波2-1-2 太陽生命ビル3F 〒542 ☎(06) 213-7387代  
神戸三宮店 神戸市中央区三宮町2-15 センタープラザ西館3F 〒650 ☎(078) 332-3961代

イレブンDAY▶毎月11・12・13日超特価日





■ Made with quality and pride

# MZ-1200, MZ-80K, K2, C, E

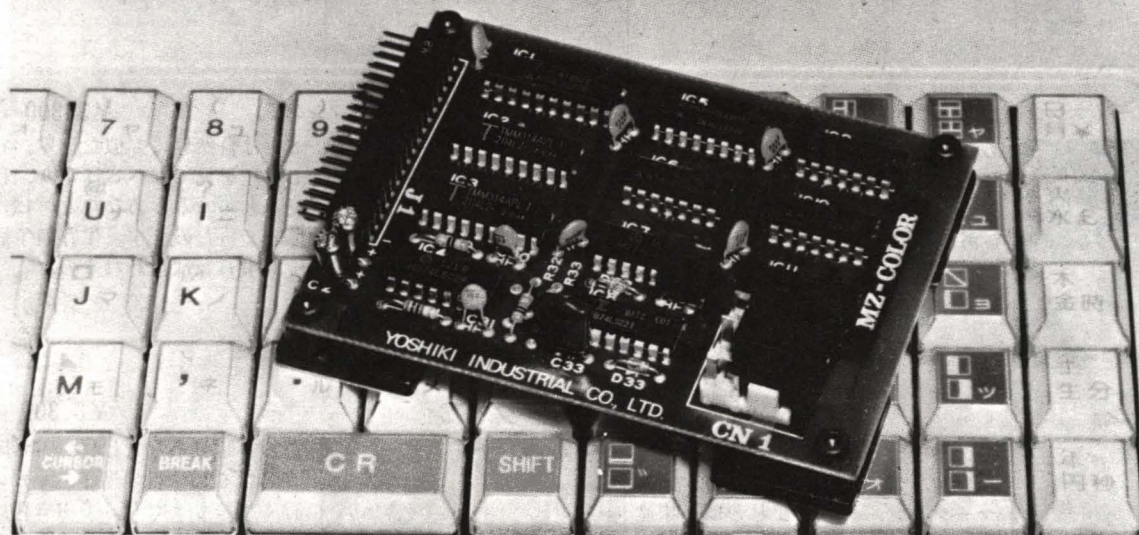
## MZ-Color Gal 5

ギャル ファイブ

新 発 売 ￥19,800

SHARP

色鮮やか!! MZカラーワールド



MZ-Color Gal 5はMZ-1200, MZ-80, K, K2, C, E用のキャラクターカラーセミグラフィックアダプターボードです。8×8ドットキャラクタエリアのバックグラウンドカラー, フロントカラーキャラクタを自由に8色の美しいカラー画面に変えることによりゲームのおもしろさが倍加いたします。

### 一 特 徴

- \$E00Cにカラー指定するだけでそれ以後の書込色が決められ従来のゲームを容易にカラー化できます。(プログラム例付属)
- パターンカットがなく簡単に付加可能です。
- 同期調整回路により一般市販RGBタイプの各社CRTに接続可能です。
- 基板取付用付属サポーターにより容易に固定できます。
- 72mm×105mmの小型基板上に高密度実装されガラスエポキシスルーホールの高信頼ボードです。
- 各社PCG基板と併用し、フルグラフィックカラーとなります。

## MZ-DISK ￥128,000

プリンターボード、ディスクインターフェースを全て含みオールインワン!



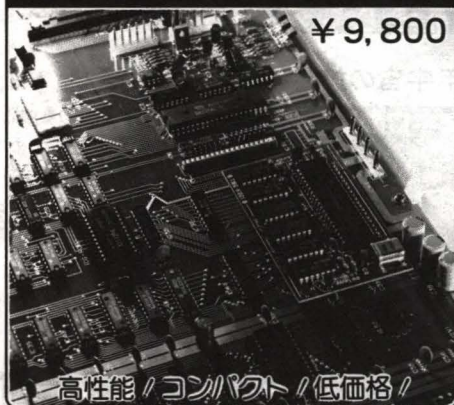
MZ80シリーズ(C, K, K2, E)専用のディスクボードにプリンターポート(MP 80 TYPE-2)拡張ボード機能を合せ持つ、省スペースディスクシステムが誕生いたしました。

### 一 特 徴

- 3台までのフロッピーディスクが拡張可能です。
- フロッピードライバは高速アクセスを誇るキャンノンMD DRIVESを採用、コンパクトなケースデザインとあいまって高信頼性を実現いたしました。
- セントロニクス規格を満足するフルバッファードプリンターポートが内蔵されています。(MP-80ダイレクト接続可)
- 拡張ユニットが不要でMZ80拡張用バスコネクタにダイレクトに接続可能です。

## 倍速基板 MZ-4

￥9,800



高性能 / コンパクト / 低価格!

吉 喜 工 業 株 式 会 社

コンピュ ー タ ー 事 業 部

〒992 米沢市城南一丁目6-24 ☎(0238)21-1147

送料は一律￥1,000です。



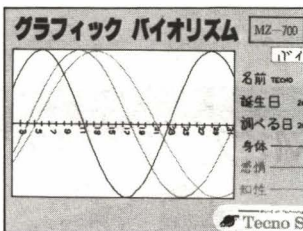
# MZ-700用カラー対応ゲーム

## ■ 4人麻雀ゲーム(BASIC+マシン語) ¥3,500 ㊦無料



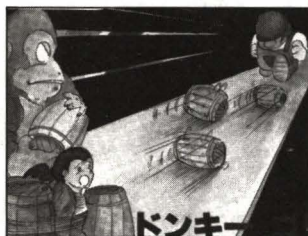
トンナン回しの半チャンしめでリーチ、ポン、チー、裏ドラ、一発有り。コンピューター側の思考は、マシン語を採用してあります。強いよ!!

## ■ グラフィック・バイオリズム ¥3,300 ㊦無料



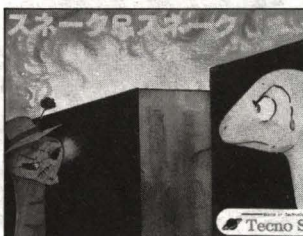
あなたのバイオリズムがTV又はプロッタプリンタに出力されます。バイオリズムを知ることによって、あなたの仕事、勉強の効率を上げたり、事前に要注意を予知したりする事が出来ます。

## ■ ドンキーゴリラ(マシン語) ¥3,300 ㊦無料



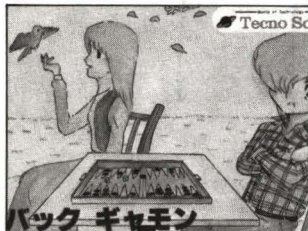
あなたのガールフレンドが、悪くもゴリラにつかまってしまった。ゴリラは頭上から石を投げつけて来る。さあ、早く助けに行かなければ。

## ■ スネーク&スネーク(マシン語) ¥3,300 ㊦無料



ここは自然界にも似た世界。右を見ても左を見てもへびばかり、自分を見ると…。そうあなたもへびになってしまったのです。生存競争激しい中、喰わねば喰われるのだ。

## ■ バックギャモン ¥4,000 ㊦無料



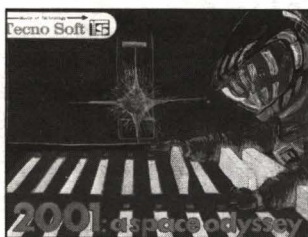
古い歴史をもつこのゲームは、ルールも簡単で世界的に流行しています。マージャン、チェスなどとは一味違う知的ゲームで、あなたの勘と知性が勝負の決め手です。

## ■ ウォーク・ワン ¥3,300 ㊦無料



ある日曜日あなたは「犬の散歩」という名目で13丁目の聖子ちゃんの家へ行く事にしました。でもこの犬のポチは大変しりぐせが悪くあちこちに巨大なウンコをします。ウンコの後始末をしながら、あこがれの聖子ちゃんの家をめざすのだ。

## ■ 2001年宇宙の旅 ¥3,300 ㊦無料



宇宙ステーションの中のコンピューターHAL9000が突然知性を持ち反乱を起こし始めた、あなたはHAL9000コンピューターの反乱をどう止めるか!

## ■ コンピュータBUG-9000 ¥3,300 ㊦無料



金欠コンピュータ会社「BUGER」社ではHAL9000を作ろうとしていたが資金が足りなかったため、バグのかたまりのBUG9000コンピューターを改造してHAL9000に作り変える事になった。

## ■ 2001年宇宙の旅パート2(続編) ¥3,300 ㊦無料



2001年宇宙の旅の続編。HAL9000の反乱を沈めてスターゲートを通り過ぎた。そこにはコクセキヒが漂っていた。コクセキヒの正体を知りたいのだが、そばにはエイリアンが…。

## ■ ブラネット・ウォーズ ¥3,300 ㊦無料



21世紀後半、宇宙戦争の為に宇宙の引力がくずれてしまった。太陽系の引力に引かれた小惑星群や彗星が次々とせまってくる。この危機を救うにはWAR PLANETしかないのだ。

●当社のMZ-1200, 80K/C用のソフトは、そのままではMZ-700では使えません。御注意下さい。

# 〔株〕テクノソフト

〒857 佐世保市松浦町2-8田中ビル4F ☎0956-25-5223  
AM10:00~PM6:00 日曜定休

**Tecno Soft**

■皆様からの御意見、御希望をお寄せ下さい。  
■注文は品名とマイコン機種名と電話番号を記入し現金書留にてお送り下さい。  
■各製品の詳細については、日本ソフトバンクまでお問い合わせください。なお、日本ソフトバンクでは導入からシステム開発、メンテナンスまで一貫してサポートします。

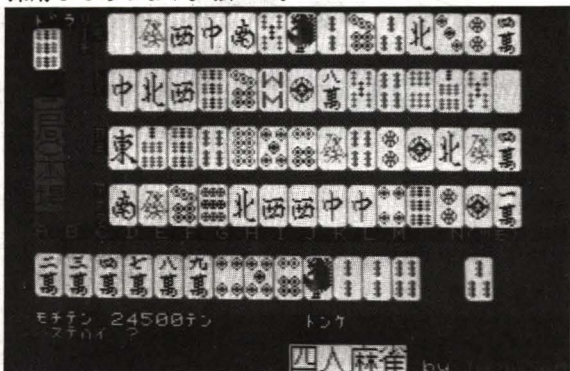


# SHARP X1用ゲーム新発売!

[本体内のPCGをフルに活用していますので全種、グラフィックRAMは不要です。]

## ■4人麻雀ゲーム ￥4,000 ㊦無料

究極のグラフィック化(PCG)マージャン完成!  
トンナン回しの半チャンしめて、リーチ、ポン、チー、裏ドラパツ有り。コンピュータ側の思考はマシン語を採用してあります。強いよ。



## ■2001年宇宙の旅(総集編) ￥4,000 ㊦無料

宇宙ステーションの中のコンピューターHAL9000が突然知性を持ち、反乱を起こし始めた。あなたはHAL9000コンピューターの反乱をどう止めるか!

## ■ウォーク・ワン ￥4,000 ㊦無料

ある日曜日あなたは「犬の散歩」という名目で13丁目の聖子ちゃんの家に行く事にしました。でもこの犬のポチは大変しりくせが悪く、あちこちに巨大なウンコをします。ウンコの後始末をしながら、あそこがれの聖子ちゃんの家を目ざすのだ。

## ■バックギャモン ￥4,000 ㊦無料

古い歴史をもつこのゲームはルールも簡単で世界中で流行しています。日本でもブームになりつつあります。今のうちに必勝法を身につけて……。

## ■スターワールド2 ￥4,000 ㊦無料

アステロイドの岩石と、しつこく追いかけてくる帝国軍の攻撃をさけながら、惑星から脱出せよ。[マシン語]



## MZ-1200用新作ゲーム!!



## ■ドンキーゴリラ(マシン語) ￥3,300 ㊦無料

あなたのガールフレンドが悪くも、ゴリラにつかまってしまった。ゴリラは頭上から石を投げつけてくる。さあ、早く助けに行かなければ。

## ■四人麻雀(Hu-BASIC用) ￥3,500 ㊦無料

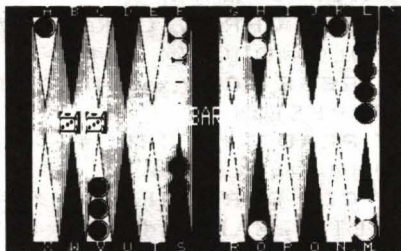
本格的四人マージャンです。(BASIC+マシン語)



# BACK·GAMMON バック・ギャモン

■古い歴史をもつこのゲームはルールも簡単で世界的に流行しています。マージャン、チェスなどとは一味違う変り種知のゲームで、あなたの勘と知性が勝負の決め手です。

■日本にもバックギャモン協会もあり、ブームになりつつあります。あなたも今のうちに必勝法を身につけて。



機種 MZ-2000:MZ-80B:MZ-1200:パソピア:X1  
PC-8001MKII MZ-700:PC-8001:PC-8801:P  
C-6001 FM-8:LEVEL-3 各機種 ￥4,000 ㊦無料

## 史上最強のバックギャモン大募集

当社のバックギャモンお買い上げの方で、プログラムの頭の所にマイコン側の「手」の打ち方を変える為の変数があります。この変数の値を、あなたなりに色々変えて史上最強のバックギャモンに仕立て上げて下さい。もち論、マイコン側の思考ルーチンを変えてもOKです。機種はどれでもかまいません。

出来上がったソフトは、お買い上げになった当社のバックギャモンのテープの裏面に録音してお送り下さい。(返送します)

最優秀作の方には、賞金10万円を、又佳作の方には5万円を差し上げます。皆様ふるって御応募下さい。

締切日 1983年4月末日(消印有効)

発表 1983年7月号 Oh/mz

送り先 「テクノソフト史上最強のバックギャモン係」

詳細を知りたい方も返信用封筒に切手を貼り、同上へ。

## 〔株〕テクノソフト

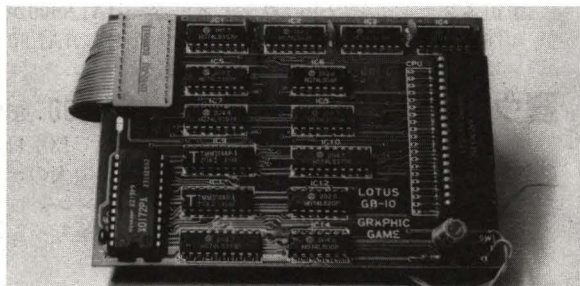
〒857 佐世保市松浦町2-8 田中ビル4F ☎0956-25-5223  
AM10:00~PM6:00 日曜定休

Tecno Soft

■皆様からの御意見、御希望をお寄せ下さい。  
■注文は品名とマイコン機種名と電話番号を記入し現金書留にてお送り下さい。  
■各製品の詳細については、日本ソフトバンクまでお問い合わせください。なお、日本ソフトバンクでは導入からシステム開発、メンテナンスまで一貫してサポートします。



# 貴方のPC、MZに ロータスのゲームボードをつけよう!!



GB-10

## ①ゲームボードって何ですか？

PCやMZのキャラクターゼネレーターROM (以下CGと略します) の中をのぞいて見ると、下半分に数字やアルファベット等が入っており、上半分にグラフィックパターンが入っています。この上半分を自由に書いたり、消したりできるRAMに変えてしまい、このRAMにパックマンのパターンとか、ギャラクシアンのパターンを入れてゲームをすると、貴方のコンピューターが、ゲームセンターのマシンのようになります。ロータスは小さな基板に沢山の機械を持つグラフィックゲームボードを開発しました。

## ②私のPC、MZにすぐ使えますか？

### (1)CPU、CGがソケットに付いているタイプ

PC-8001、MZ-80C等の場合、CPUとCGROMを外して、GBのソケットに入れ、GBのピンを注意深くCPUとCGのソケットに入れます。

### (2)CPUソケットが無いタイプ

MZ-80KII E、1200、700の場合、CPUを外して、40ピンのICソケットを取付けます。ソケットが付いたら(1)と同じように注意して取付けます。

## ③どんなソフトが使えますか？

ロータスのGBシリーズは現在市販されているPCG又はPSA用ソフトの全てに対して、ソフトコンパチです。コスモスのキング&バルーン、3次元ボーリング、ハル研のギャラクシアン、平安京エイリアン、九十九のパックマンを始めとして、あのマージャンパイのギザギザ造本物そっくりな四人マージャン……一度あなたがロータスのゲームボードを使ってゲームをすると、多分もうゲームボード無しでは、コンピューターは語れないでしょう。

## ④高いのでしょうか？

### (1)GB-10 MZ用ゲームボード(切換SW付)

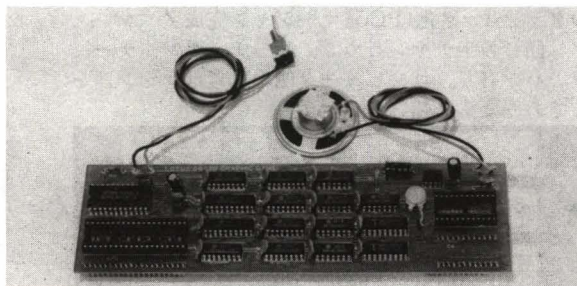
MZ-80C用	¥18,000
MZ-80KII/E用	¥18,500(CPUソケット付)
MZ-1200用	¥20,000(CPUソケット、アダプター付)
MZ-700用	¥20,000(CPUソケット、Z-80Aアダプター付)

### (2)GB-20 PC用ゲームボード(切換SW付)

PC-8001用	¥19,800(AMP、SP付)
GB-20アップバージョン(PCでひらがなが使えます)	
PC-8001MKII用	¥24,800 (AMP、SP)
PC-8801用	¥24,800 (カタカナ/ひらがなROM付)

## ⑤本当ですか？

本当です。ロータスは、回路設計開始の時点より、高性能、低価格を主体にして、MZのパターンカットは行なわない、小型化して本体へ入れる、市販ソフトは即動作可能とする、又信頼性向上の為にソケット、コネクタを多用しない、といった基本的な技術の積み重ねで、2万円を切る価格にできました。



GB-20

## ⑥どこで買えますか？

ロータスに現金書留で注文してもいいのですが、近くにあるマイコンショップ、電気屋さん、又は全国のシャープサービスステーションに連絡されて下さい。

## ⑦自分で新しいキャラクターを作れますか？

ロータスから新発売のソフト「パターンエディター」を使って下さい。BASICに新しいコマンドを追加して貴方だけのオリジナルキャラクターを作ることなどアツと云う間にできます。又エディターの新しい考えとして、4キャラクターを1回で一緒に作製できるコマンドも用意しました。

## ⑧キャラクターAID(パターンエディター)

(1)L S-72	MZ用	4,000円
L S-80	PC用	4,000円

- 16×16のパターン設定可。(4キャラクター同時設定)
- オートリピートキー入力ができる。
- 行、列毎にリンク構造をとっているの目的の位置にカーソルを移動しやすい。
- モニタ機能を持つので、メモリの内容変更、確認等が行なえ、ダイナミックに使用できる。
- H研究所製PCG AIDによって作られたデータテープとの互換性がある。このため、PCG-8000、8100にも使用可能です。

### (2)BASIC AID

L S-73	MZ80K/C用(SP-5030)	4,000円
L S-76	MZ80K/C用(SP-6010)	4,000円
L S-77	MZ-700用(S-BASIC用)	4,000円
L S-78	MZ-700用(HU-BASIC用)	4,000円
L S-80	PC-8001用(NBASIC用)	4,000円

BASICの中でDOTコマンドが使えます。

新しく強化されるコマンドは……

- DOT SET CHR,x,y** CHRで指定したキャラクターのx,yの所のDOTをSETする。
- DOT RESET CHR,x,y** DOT SETの逆、DOTをRESETします。
- DOT READ CHR** CHRのキャラクターをCGROMからコピーします。
- DOT CLR CHR** CHRのキャラクターを全てRESET(CLEAR)します。
- DOT POKE CHR,x,y** CHRのキャラクターのy列にx(0~255)をSETします。
- COLOR MC (,BC)** 吉喜工業のカラーボードをコントロールします。キャラクターMCとバックBCの色を指定。

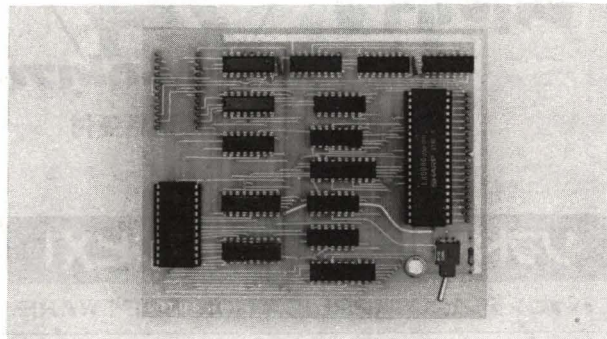
●貴方とコンピューターとそして

## 株式会社ロータス

〒790 松山市今在家町324番地 ☎(0899) 57-8096・56-0890



# MZを2倍速にして 貴方は追いつけますか？



## ●CT-10とは？

- (1)MZ-80K/C/E/1200のCPU実行速度を2倍にします。
- (2)プログラム実行中でもSWにより2MHz↔4MHzの切替がスムーズに行えます。
- (3)テープ使用中は、自動的に2MHzとなる、テープオート機能があります。
- (4)4MHz動作中に点灯するLED表示回路を内蔵しています。
- (5)MZへの取付がすぐできます。
- (6)MZ-80用ロータス両面倍密フロッピーインターフェース使用の為のクロックとして使用可能です。
- (7)53mm×72mmの小型です。
- (8)低価格です。

## ●CT-10の価格は？

CT-10 (MZ-80K/C/E/1200用 Z-80A付) **8,800円**  
オプション (LED、切替SW、ケーブル付) **700円**

## ●MZ-700用I/Oボックス接続コネクタ

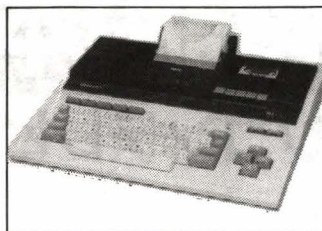
LA-700 **8,700円**

- ①MZ-80K/C用I/OボックスをMZ-700に接続できます。
- ②MZ-80K/C用ソフト、周辺機器がすぐ使用できます。

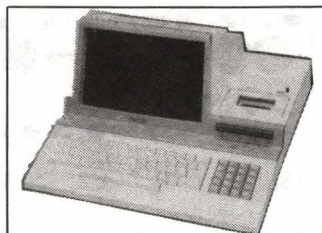
## ●MZ-80用ひらがな、カタカナROM

LR-78、79 **5,500円**

- ①MZ-80(全シリーズ)のキャラジェネをLR-78、79に交換します。
- ②付属のスイッチにより、ひらがな、カタカナの撰択ができます (機種名を指定して下さい。)



MZ-731  
+  
GB-10(ロータスゲームボード)  
+  
LS-72&73  
|| (パターンエディター  
カラ-BASIC AID)  
**¥138,000** (取付・送料込)



MZ-1200  
+  
GB-10(ロータスゲームボード)  
+  
LS-72&73  
|| (パターンエディター  
カラ-BASIC AID)  
**¥128,000** (取付・送料込)

## ●MZ用12VOICE ミュージックシンセサイザー

SG-10 6VOICE仕様 **19,800円**  
SG-10 12VOICE仕様 **25,000円**

- ①MZ-80I/Oボックスに収納し、同時に12種の音を発声します。
- ②最大8枚まで接続可能！(96声プラス32ノイズ発声)
- ③サポートソフトを現在開発中です。

## ●ゲームソフト

SSK. ソフト

- |           |               |               |
|-----------|---------------|---------------|
| ①ハングリーマン  | MZ-700        | <b>3,000円</b> |
|           | MZ-80K/C      | <b>〃</b>      |
| ②スーパーゴルフ  | MZ-700(80K/C) | <b>3,500円</b> |
| ③クレイジーボーイ | MZ-700/K/C    | <b>3,500円</b> |
| ④ライトサイクル  | MZ-700        | <b>4,200円</b> |
|           | MZ-80K/C      | <b>4,000円</b> |

コスモス明石

- |             |               |
|-------------|---------------|
| ①スペースクライマー  | <b>3,500円</b> |
| ②スーパーカブラー   | <b>3,000円</b> |
| ③スペースUFO    | <b>3,000円</b> |
| ④アステロイドパニック | <b>3,000円</b> |
| ⑤スーパーモンスター  | <b>3,000円</b> |
| ⑥プロレスモンスター  | <b>3,500円</b> |
| ⑦スーパーバックル   | <b>3,000円</b> |
| ⑧パルサーII     | <b>3,000円</b> |

## ●LOTUS DISK-TOOL(LS-71ディスク)

**10,000円**

●MZ-80B/2000用 SUPER DISK TOOL ●MZ、FM、PCのディスクをMZでCOPYできます。●MZ↔PC↔FMのDATA交換全てOK！ ●CP/M®ディスクの書換もOKです。

●貴方とコンピューターとそして――

# 株式会社 ロータス

〒790 松山市今在家町324番地 ☎(0899)57-8096・56-0890

◆お問い合わせは返信用切手(120円)同封のうえ、上記にどうぞ。 ◆御注文は現金書留でどうぞ。(全商品送料無料)





# 電話一本でクレジット。

## SHARP パソコンテレビX1

# 即納

# 24

**micom-plaza**  
24時間電話受付



### プレゼント①

## ソフトテープ3本

### SHARP パソコンテレビX1 (45)

パソコンテレビX1  
No.1350 本体、テレコ、キーボード、ディスプレイテレビのシステム  
合計標準価格 ~~¥268,000~~

【大特価クレジット】

¥3,000 ×48回 ②2.3万×8回

¥5,000 ×36回 ②2.2万×6回

※スノーホワイト・メタリックシルバー・ローズレッドの3色があります。ご希望の色をご指定下さい。

### SHARP パソコンテレビX1 (46)

パソコンテレビX1+グラフィックラム  
No.1350 X1 ¥268,000  
No.1362 CZ-8GR ¥32,000  
合計標準価格 ~~¥300,000~~

【大特価クレジット】

¥3,000 ×48回 ②2.9万×8回

¥5,000 ×36回 ②2.8万×6回

## マイコンが安い

### SHARP パソコンテレビX1 (60)

パソコンテレビX1+グラフィックラム+  
●印ゲームソフト10本  
No.1350 X1 ¥268,000  
No.1362 CZ-8GR ¥32,000  
No.2002 ゲームソフト10本 ¥35,600  
合計標準価格 ~~¥335,600~~

【大特価クレジット】

¥3,000 ×48回 ②3.4万×8回

¥5,000 ×36回 ②3.5万×6回

## ソフトも充実、パソコンテレビX1

### パソコンテレビX1 APPLICATION SOFTWARE

ソフト名	価格	ソフト名	価格
ホースレス※	●¥3,800	立体バレーボール※	¥3,800
スペースハンバーガー	¥3,800	カエルがカエルよ※	¥3,800
きみはピアニスト	¥3,200	ローディボール※	●¥3,200
さすらいの忍者※	●¥3,800	●印のゲームソフト10本価格	¥35,600
ベジタブルクラッシュ	¥3,800		
俺はバイキング※	●¥3,200	初級英単語レッスン	¥3,200
スーパーゴルフ※	●¥3,800	占星術※	¥3,800
モンキーアップ	¥3,200	利息のガイド	¥3,200
スパイナール※	●¥3,200	家計簿	¥3,200
エスケープ大作戦※	●¥3,800	生命判断※	¥3,800
スーパーバレーボール※	●¥3,200		
頭の体操※	¥3,200	マトリクス会計	¥3,200
ピンボール※	●¥3,800	給与計算	¥3,200
ザ・スパイ※	¥3,800	Zチャートと季節変動指数	¥3,200
タイガーコンバット※	●¥3,200	成績処理※	¥3,200
来なさい	¥3,800	※印のついたものには専用のグラフィックRAM (CZ-8GR) が必要です。	
ゾンビパニック	¥3,800		
F1レーサー※	●¥3,800		

# 【大特価クレジット】

# 大特価+超低金利

ご予算に応じて月々のお支払いを魅力のコースで設定してあります。

マイコンプラザの【大特価クレジット】はお客様のご予算に合わせて魅力のコースでご購入できるように設定してあります。頭金なしのクレジットで月々のお支払いを3,000円から組むことができます。もちろん低金利のクレジットで60回払いまでOKです。

## 大特価クレジット

月々のお支払いを魅力のコースで。

## 24時間受付

夜型の方でも好きな時にTELできる。

## 頭金なし

電話一本でOK。らくらくクレジットです。

## 製品先取り

電話一本、手続き完了/製品即納。

## 支払い約2ヵ月後

お支払いは、のんびりと。

## 高額下取制度

高額下取りでラクラク買い換え

## 低金利クレジット

頭金なしで60回までOK。

## 日曜配達可

不在がちな方、日曜なら大安心。

## 無料配送

全国どこでも配送料はすべて無料です。

## 完全保証

製品はすべてメーカーの完全保証付です。

## カレッジクレジット

18歳以上の学生の方、保証人不要。

## ボーイズクレジット

18歳以下の方は、必ずお父さんと一緒に電話して下さい。

3月21日より全国一斉受付開始。雑誌名(Oh/MZ)、受付開始日を必ず言ってお申込みください。

札幌(011)644-0375 仙台(0222)21-3811 千葉(0472)25-2028 横浜(045)712-0402 池袋(03)983-1369 新宿(03)375-1861 静岡(0542)58-6611 長野(0262)43-7812  
新潟(0252)31-6398 名古屋(052)264-4651 京都(075)255-4637 大阪(06)365-1706 広島(082)294-6402 岡山(0862)25-2881 松山(0899)52-7600 福岡(092)473-6690

本社受付本部03-983-1333 キャットジャパンリミテッド株式会社 〒170 東京都豊島区池袋サンシャイン60・24F

すでにご注文いただいております商品のお届け時期(納期)や、メンテナンス等のお問い合わせは、下記のテレフォンサービスセンターへお電話ください。

●札幌(011)611-8481 ●仙台(0222)63-4964 ●東京(03)983-1412 ●名古屋(052)264-9543 ●大阪(06)365-1705 ●広島(082)292-1380 ●福岡(092)473-5413

お支払い方法……クレジットの月々のお支払い、ボーナス時払いは、①銀行口座のある方は、自動引落。②銀行口座のない方は、お近くの都市銀行・地方銀行・信用金庫・信用組合・農協等の金融機関(郵便局の場合は郵便振込)よりクレジット会社宛にご送金いただきます。



# 頭金なしで製品先取り!!

SHARP MZ-700シリーズ

高速CPU Z80A搭載、  
メインメモリ64Kバイト  
RAM標準装備



マイコンが安い

## MZ-731

データレコーダとカラー  
プロッタプリンターを組み  
合わせても、

**¥128,000**



SHARP MZ-731 ご注文セットNo. (47)

MZ-731

No.1351 MZ-731(データレコーダ、カラー  
プロッタプリンター)

合計標準価格 ~~¥128,000~~

【大特価クレジット】

¥3,000 × 36回 ②7千円 × 6回

¥5,000 × 24回 ②6千円 × 4回

SHARP MZ-731 ご注文セットNo. (48)

MZ-731 + 14"カラーディスプレイ

No.1351 MZ-731(データレコーダ、カラー  
プロッタプリンター) ¥128,000

No.1363 14M-111C ケーブル付 ¥69,800

合計標準価格 ~~¥197,800~~

【大特価クレジット】

¥3,000 × 36回 ②2.1万 × 6回

¥5,000 × 24回 ②2.5万 × 4回

SHARP MZ-2000

8ビットパソコンの究極、MZの  
オールインワンニューマシン。



SHARP クリーンコンピューター

MZ-2000

No.1322 MZ-2000 ~~¥218,000~~

【大特価クレジット】

¥3,000 × 48回 ②1.6万 × 8回

¥5,000 × 36回 ②1.3万 × 6回

プレゼント ① グラフィックボード  
MZ-1R01

クレジットの  
マイコンプラザ!

MZ2000 ご注文セットNo. (61)

MZ-2000用カラーインクジェットプリン  
タ+拡張ユニット

No.2003 MZ-1P04 ¥248,000

No.2004 MZ-1U01 ¥37,000

合計標準価格 ~~¥285,000~~

【大特価クレジット】

¥3,000 × 48回 ②2.4万 × 8回

¥5,000 × 36回 ②2.3万 × 6回

MZ-2000 ご注文セットNo. (44)

MZ-2000 + グラフィックメモリ × 2 +  
SEIKOSHA GP-250FA

No.1322 MZ-2000 ¥218,000

No.1326 MZ-1R02 × 2 ¥16,000

No.1927 SEIKOSHA GP-250FA ¥94,000

合計標準価格 ~~¥328,000~~

【大特価クレジット】

¥3,000 × 48回 ②3.1万 × 8回

¥5,000 × 36回 ②3.1万 × 6回

サンシャインシティで 大いに遊ぼう!!



世界1  
(地上228m)の  
展望ショップ  
OPEN

サンシャインビル・57F展望ショップ 営業時間A.M10:30~P.M7:00  
Tel. 03-988-1125  
(ショップのみ水曜定休・電話注文は年中無休)

ご注文はセットNo.でお願いします。

micom-plaza



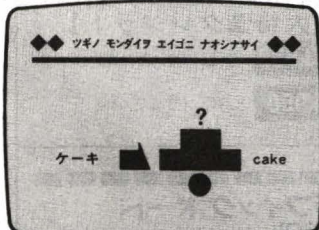
いよいよ、新学期!!

### ストラットフォードの教育用ソフトは

- 「家庭教師センター学習館」の監修のもとに作成されます。
  - 文部省の学習指導要領に準拠した内容を備え、しかも、楽しく学べるゲーム形式を採用しています。
  - 予習・復習に最適であるのは勿論、学習塾でも好評をいただいております。
  - 全種マニュアル付。218種が完成しました。
- (実験シミュレーションシリーズ以外は、すべてカセット型です。)

#### 中学必修英単語

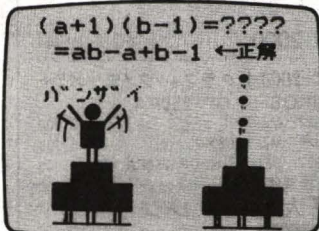
中1~中3 各教科書別 ¥3,000



MZ-2000・80B, PC-8001・6001, FM-7・8, パンビア, PHC-25

#### 中学必修数学

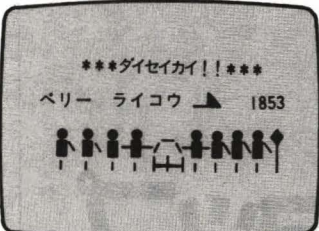
中1~中3 各上巻発売中 ¥3,300



MZ-2000・80B, PC-8001, FM-7・8

#### 日本史年表

中学生向き ¥3,300



MZ-2000, 80B, PC-8001, FM-7・8, パンビア

#### 中学必修理科

中学第一分野上・第二分野上 ¥3,300



MZ-2000・80B, PC-8001

#### 中学必修英文法

中1~中3 ¥3,300



MZシリーズ, PC-8001・6001, FM-7・8, パンビア, PHC-25

#### 幼児教育[かずあそび1]

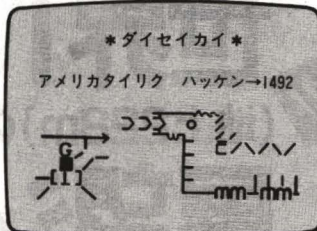
3才以上 ¥3,300



PC-6001

#### 世界史年表

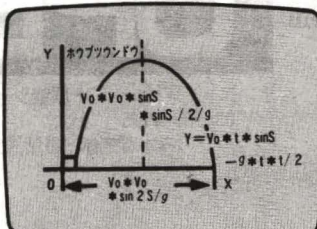
中学生向き ¥3,300



MZ-2000, 80B, PC-8001, FM-7・8, パンビア

#### 物理[運動と力]

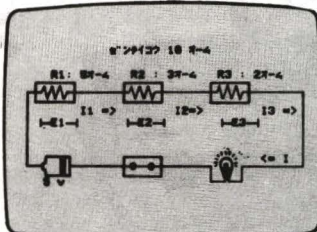
中学生・高校生向 ¥3,300



MZ-2000・80B, PC-8001, FM-7・8

#### 物理実験シミュレーション

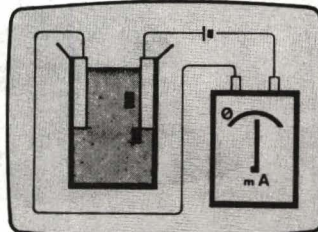
ブック型 ¥6,800



FM-7・8

#### 化学実験シミュレーション

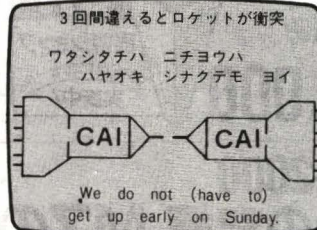
ブック型 ¥6,800



PC-8001

#### 中学必修英作文

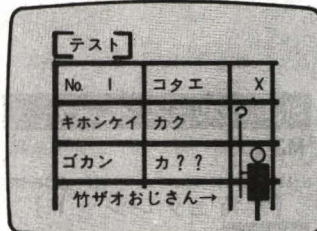
中1~中3 ¥3,300



MZシリーズ, PC-8001・6001, FM-7・8, パンビア, JR-200, PHC-25

#### 中学必修国語[文法]

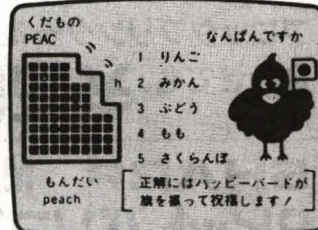
中学生向き ¥3,300



MZ-2000・80B, PC-8001, FM-7・8

#### 幼児のえいご

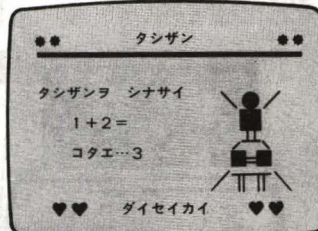
3才以上 ¥3,300



PC-6001

#### 楽しい算数

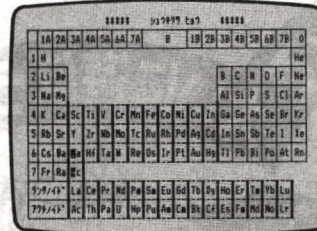
小1~小5 各上巻発売中 ¥3,300



MZシリーズ, PC-8001・6001

#### 化学[元素記号マスター]

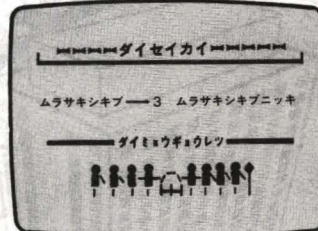
中学生・高校生向 ¥3,300



MZ-2000・80B, PC-8001, FM-7・8, パンビア

#### 日本文学史

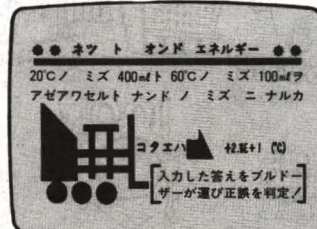
中学生・高校生向 ¥3,300



MZ-2000・80B

#### 物理[エネルギー]

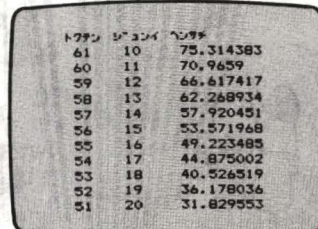
中学生・高校生向 ¥3,300



MZ-2000・80B, PC-8001, FM-8

#### クラス別成績管理

教職員 ¥4,500



MZ-2000・80B, PC-8001, FM-7・8



全種マニュアル付

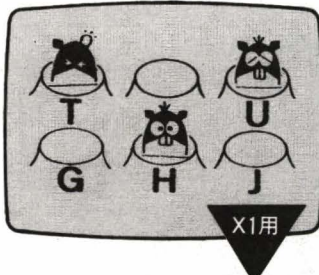
## STRATFORD HOBBY

ホビー事業部

もぐらたたきキーボード練習

近日発売

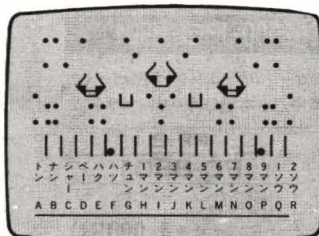
価格未定



X1用

グラフィック雀球

¥3,000

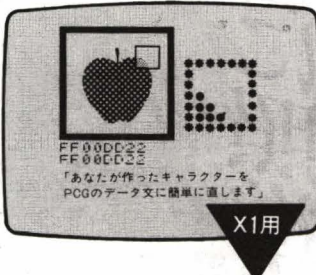


PC-8001

ザ・デザイナー〔グラフィック・ジェネレーター〕

近日発売

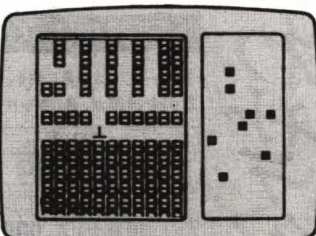
価格未定



X1用

TANK-X

¥3,000



PC-8001

ペンキ屋さん〔カラークリエイター〕

近日発売

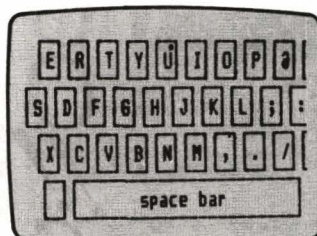
価格未定



X1用

キーボードトレーナー

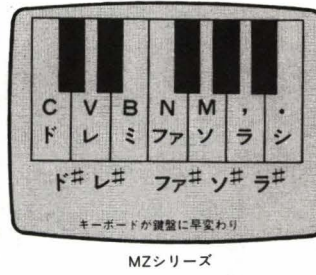
¥3,000



MZシリーズ, PC-8001・6001, FM7-8

作曲シンセサイザー

¥3,000



MZシリーズ

ひらがな百人一首

要V-RAM1

¥4,500



MZ-2000・80B

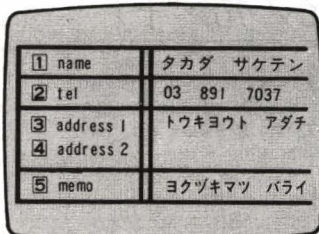
全種マニュアル付

## STRATFORD BUSINESS

ビジネス事業部

顧客管理(宛名印刷付)

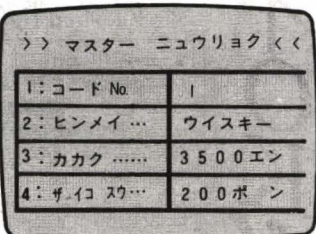
¥4,800



MZ-2000・80B

在庫管理システム

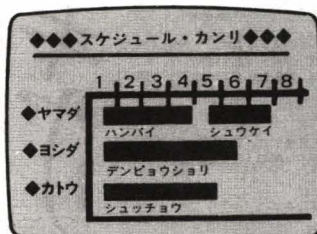
¥4,800



MZ-2000, 80B, PC-8001

スケジュール管理

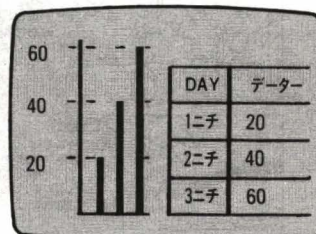
¥4,800



MZ-2000・80B

グラフ作成ソフト

¥3,500



MZ-2000, 80B

★当社ではアドベンチャーゲーム・コンテストを、おこなっております。詳細については、切手70円分を同封の上、当社コンテスト係まで御請求下さい。  
★購入を希望なさる場合は上記のプログラム名(教育ソフトの場合は教科書名や学年、上下別も)・機種・電話番号を明記の上、現金書留で当社  
oh/MZ係までご注文下さい。〔郵送料は不要です。〕

### ストラットフォード・コンピューターセンター株式会社

### STRATFORD COMPUTER CENTER CORPORATION

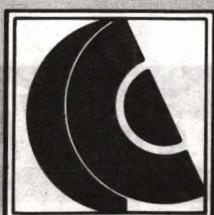
〒336 埼玉県浦和市南浦和2-36-15 [南浦和東口駅前・埼銀隣り] ☎0488(85)5222大代表



全 景



ソフト開発部



シンボルマーク



マイコンスクール



授業風景

★当社ソフトウェア総合カタログをご希望なさる場合は、住所・氏名・年齢・職業を明記の上、資料請求券と切手200円分を同封して当社までご請求下さい。

資料請求券  
oh/MZ



## GAME GUIDE MZ-700



## ジャンピングフロッグ

内容：飛んでいる番え●、番え○をさけてかえるをジャンプさせて下さい。はえHは食べると番えに虫気なスーパーガえるになります。

ロード方法：IPLよりロード

操作：任意のキーでジャンプ力を調整します。

¥3,000 CG-77/マシン語



## スペースビー

内容：巣から出てくる手雷/バチの攻撃をかわしながら、敵をやっつけるゲームです。

ロード方法：IPLよりロード

操作：カーソル移動キーで動かし、スペースキーでミサイルを発射します。

¥3,000 CG-78/マシン語



## レーダーバックマン

内容：迷路の中を4匹のモンスターに追われながらエサをひろっていきます。突然現われるモンスター/パワーエサを食べればバックマンの反撃/

ロード方法：IPLよりロード

操作：カーソル移動キーでバックマンを動かします。

¥3,000 CG-79/マシン語



## バクテリア

内容：突然出現した猛毒バクテリア/容器を破らないうちに退治せよ。

ロード方法：IPLよりロード

操作：カーソルキーとスペースキーを使います。

¥3,000 CG-80/マシン語



## プロ野球

内容：あなたはプロ野球の監督です。先発オーダーから選手交代まで/絶妙の采配で、チームを勝利へ/二人で燃える野球ゲーム

ロード方法：IPLよりロード

操作：対話式にゲームを進めます。

¥3,000 CG-81/マシン語

キャリーソフトからMZ-700用ゲームソフト発売中です。'82WICSコンテスト：キャリー賞に輝くジャンピングフロッグをはじめ、プロ野球などニューフェイスもぞくぞく登場しました。ゲームソフトならますます充実したキャリーソフトでお楽しみください。

君に照準あわせスタンバイOK!!!

## PPシリーズ(MZ-2000・PC-8801)

キャリーソフトから君に贈る、ベアパッケージのゲームソフトPPシリーズ!!  
君の全神経が、今、キャリーに集中!!さあ急げキャリーソフト!!

## PP-1

## MZ-2000

フライトシミュレーター  
バクテリア

(マニュアル付 定価 4,000円)

## PP-2

## PC-8801

フライトシミュレーター  
ポリリス

(マニュアル付 定価 4,000円)

Carry soft.

PP-1

MZ-2000

Carry soft.

PP-2

PC-8801

/好/評/発/売/中/

## ●お詫び

PP-2裏面の説明不足につきまして、皆さまにたいへんご迷惑をおかけしました。一部店頭におきましては、PP-2フライトシミュレーターの画面写真をカラー表示していますが、実際はモノクロで動作するものです。お詫びして訂正いたします。

※PC-8801ゲームソフト (PP-2、スペースビー) におきまして、カラーCRT・PC-8853に対応できないものがあります。ゲーム中の文字が欠けて表示されますが、ゲームの進行にはさしつかえありません。

◎新しいパートナー  
マイコンハウスSPS  
マイクロキャビン四日市



Carry lab.

南キャリーラボ  
熊本市保田産本町1004-2 三州/ハイツビル1F  
TEL 0963(82)8527  
電話ファクシミリ 0963(82)8512-G2・G3

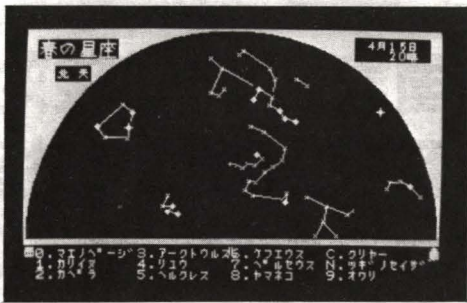


ユニークなオリジナルソフトで躍進する  
**CHAMPION SOFT**

チャンピオンソフト デザイナー 白木善喜 の異色作シリーズ 好評発売中!!

# ザ・プラネタリウム

星 空 の 旅



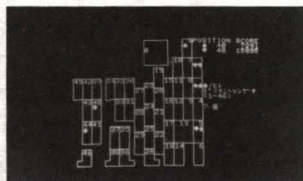
● MZ 2000用はカラーでも楽しめます。  
MZ 2000用はカラーボードが必要です。カラーの場合はカラーベシックは不要ですがグラフィックメモリ2枚、カラーディスプレイが必要です。

● パソコンテレビX1用はグラフィックRAMが必要です。

PC 8001 MK II  
MZ 2000, PC 8801  
パソコンテレビ X1  
FM-7用  
定価 3,500円

春夏秋冬の四季の星座を満喫できます

シャープパソコンテレビX1, MZ 700のユーザーの皆様お待たせいたしました  
パソコンテレビX1, MZ 700, MZ 2000・80B, PC 8001, FM-7用好評発売中ソフト



シミュレーションウォーゲーム

## コンバット-47

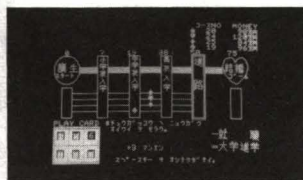
定価 3,500円

1～4人で楽しめる知的戦略ゲーム。

面白さ抜群。

ルールは単純明解。

47か国のうち君は何か国を占領できるか。



コンピュータディスプレイゲーム

## ウエディングレース

定価 3,500円

1～4人で楽しめるコンピュータディスプレイゲームの決定版。

めでたく結婚にゴールインできるか。

それとも破産のうきめにあい、地獄行となるか……。



シミュレーションビジネスウォーゲーム

## コンピュータウォーズ

定価 3,500円

誰にでもできるシミュレーションビジネスウォーゲームの第1弾。

あなたはコンピュータ会社の営業部長。

現在のシェア10%を3年後に50%にできるか……。

人生シミュレーションゲーム「ザ・サラリーマン」、知的戦略ゲーム第2弾「夢のマイホーム」、第3弾「脱サラ人生」近々発売予定。

1部上場企業で約20年間企画・スタッフ畑を歩んできた人生経験豊富な作者ならではの異色作。 ご期待下さい。

◎お求めは、お近くのマイコンショップ又は、エヌ・ティ・エル産業(株)宛に品名と機種、氏名、住所、電話番号を記入の上、現金書留にてお送りください。(送料は無料サービス)

発売元  エヌ・ティ・エル産業株式会社

〒657 神戸市灘区篠原北町1丁目5番13号  
TEL (078) 881-1914

制作  株式会社チャンピオンソフト

〒530 大阪市北区西天満5丁目15番18号(実業ビル)  
TEL (06) 365-9900



# ●コンピュータの国家資格をぜひ!

## 第2種情報処理技術者

# 国家試験 対策通信講座

- 通産省国家試験受験対策に!
- 試験範囲を重点合格指導!
- 早い準備で合格。今、スタート。

●今、情報処理技術者が不足!

この数年のコンピュータのめざましい技術進歩と設置台数の急増により、情報処理技術者の不足は深刻です。今、通産省国家試験の合格者は、企業や官庁の各分野で実力ある有資格者として優遇されます。奨来性のある国家資格として、毎年受験者が増加しています。

●受験資格の制限がなく、誰でも受けられる!

通産省国家試験は年1回(昨年は10月に実施)全国9都府県市で実施されます。受験資格の制限はなく、学歴・性別・年齢・経験などを問わず誰でも受験できます。

●国家試験/受験対策通信講座を開講中!

実戦即応のシステム教材と権威ある講師陣の出題による実戦模試で、合格力を短期に養成します。過去、5年間の出題問題を分析し、本年度の傾向と対策を指導します。

●試験範囲を重点指導! 早い準備で1回で合格へ!

ハードウェアの基礎知識、ソフトウェアの基礎知識、プログラムの作成能力、関連知識の試験範囲をポイント指導。

●合格受験資料を無料で急送中!  
ハガキが電話で直接下記まで。

財団法人 実務教育研究所 情報処理受験部

〒160 東京都新宿区大京町4の383

☎03(357)8153



# 誰にでも手軽に使える 高級ソフトウェアの開発・販売

安くなったコンピュータを専門知識がなくても手軽に実務に役立てるようにしたい。これが当社の願いです。

**MZ-80B  
2000用**

## ●汎用実務ソフトウェアの優劣は

- ①各種、各規模の会社にどれだけの適用性があるか……機能、
- ②操作ミスに対してどれだけの防御をプログラムに組み込まれているか……品質、によって決まります。特に②の要素はコンピュータを有効利用する上で極めて重要です。

●コンピュータを熟知した会計士数名のノウハウを結集したシステムです。

※(D)はディスク、(T)はテープ

### ※高級財務会計システム(D) ABC-16 ¥150,000

(専用帳表あり)

データ量/2800仕訳/月 科目数/244種  
入力伝票/入金、出金、振替、複合振替  
科目入力/ワンタッチ・キー入力またはコード3桁入力  
帳表/日記帳、合計残高試算表、総勘定元帳、決算報告書、仕訳リスト、仕訳訂正・取消リスト、マスター登録リスト  
画面表示/マスター登録データ、残高、仕訳データ、預金口座別入出金合計、残高試算表(B/S、P/L)  
訂正・削除/入力時仕訳データ、FD内仕訳データ、マスターデータ、残高その他/締切年月日は自由に設定可。月末・期末自動更新、仮締プリント、元帳科目指定プリント可

### ※簡易財務会計システム(D) ABC-10 ¥50,000 応用紙タイプ ABC-11 ¥60,000 専用紙タイプ

ABC-16の簡易形システムで、月次の処理ができます。  
入力は振替伝票形式で科目コードを用いて入力。  
帳表/日記帳、合計残高試算表、総勘定元帳、仕訳リスト、仕訳訂正・取消リスト、マスター登録データリスト

### ※高級財務会計システム(D) ABC-12 ¥120,000 応用紙タイプ ABC-13 ¥130,000 専用紙タイプ

ABC-16と簡易システムの中間グレード、決算報告書の作成まで。

### ■MY-REPO-180 (T) ¥19,800 (D) ¥29,800

横項目の四則演算、縦の大、中、小の中間計が自由に取れます。  
20項目の複合検索ができます。  
計算結果の数値データの小数点の位置指定、数値データはカンマの有無指定もできます。宛名プリント、棒グラフ、作表等の多目的簡易言語

### ■顧客管理システム(D) ABC-62 ¥30,000

販売戦略に有効活用する。1,000名(IFD)の顧客名簿の管理。顧客マスターに〒NO、人名等を登録し各種の条件により宛名ラベル、該当者リストをプリント。検索方法は、地区、業種、8桁のステータスコードを組合せ自在の条件にて検索。

### ■高級比較棒グラフ(D) T-11 ¥30,000

500項目の月別計画または、前年度実績等をマスター登録し、実績データの入力により各種の比較棒グラフをプリンターに出力。12ヵ月分のデータは計画と実績、いずれも保存されますので任意のデータ処理が可能。  
作表/項目(4桁)別該当月対比グラフ、合計グラフ、総合計(実数)、累計グラフ、月別推移グラフ、グループ(コード上2桁)別の同上グラフ 高級比較棒グラフ(T) ¥15,000(120項目)

- 来社テスト自由
- カタログ請求券と②200円分を同封の上当社までご請求下さい。
- ソフトのお求めは、お近くの有名百貨店、ショップ店等の業務用ソフト取扱店かまたは直接当社宛に現金書留か銀行振込みでお願い致します。

**ピーシーエー株式会社**

東京本社 〒150 東京都渋谷区渋谷3-15-5 グリーンビル5F  
TEL 03-406-3290(代) 振込口座 富士銀行渋谷支店普通通No.1412047  
大阪本社 〒530 大阪府北区中崎西2-2-1 東梅田八千代ビル3F  
TEL 06-315-8637(代) 振込口座 富士銀行大阪駅前支店普通通No.796954  
名古屋本社 〒451 名古屋市中区南井2丁目6-7 TEL 052-565-1527



### ※売掛金管理システム(D) ABC-30 ¥70,000

データ量/2,000件/月 得意先/160社  
入力区分/売上、入金、値引戻り、相殺勘定  
取引先の入力/ワンタッチ・キー+3桁コード入力  
締切区分/8種  
帳表類/売上入金日報、得意先元帳、売掛残高一覧表、請求残高一覧表、請求明細表、マスター登録データリスト  
画面表示/マスター登録データ、残高、入力データ一覧  
訂正・削除/マスター登録データ、残高、入力データ  
更新処理/月末、期末自動更新

### ※買掛金管理システム(D) ABC-40 ¥50,000

売掛金管理ABC-30と同機能あり。

### ※給与計算システム(D) ABC-50 ¥50,000

(専用帳表使用)

対象人員/200名(IFD) 給与区分/月給、日給、時間給  
支給項目/14種(内7項目は自由に設定)  
控除項目/13種(内8項目は自由に設定)  
税区分/甲種、乙種  
その他/部門別(10部門)集計、有給管理、特別休暇の処理  
帳表類/賃金台帳、給与明細書(以上専用紙)、支給一覧表(部門別、合計)、控除一覧表(部門別、合計)、地方税納付別一覧表、金種表

### ※賞与計算システム(D) ABC-51 ¥40,000

(専用帳表使用)

ABC-50給与計算連動式  
賞与支給額の算定用試算表ができます。  
帳表類/賃金台帳、賞与支給明細書(以上専用紙)、支給一覧表、控除一覧表、賞与試算表、金種表

### ※年末調整システム(D) ABC-52 ¥30,000

帳表/個人別源泉徴収簿、合計表、一覧表、総括表

### ■定期刊行誌管理(D) ABC-60 ¥130,000

契約購読料の入金、請求、契約更新、刊行誌の発送等合理化。

### ■計算集計(T) T-01 ¥10,000

<R P G> 横7項の四則演算及び60項目の合計。  
<6ヶ月サマリー> 横6項目縦225項目の各平均、合計。

### ■グラフ作成(T) T-10 ¥10,000

比較棒グラフ、単純棒グラフ、折線グラフ、X-Yグラフをプリンターに。

### ■グラフ作成(T) T-15 ¥6,000

18項目の数値を棒グラフ、点グラフにして画面、プリンターに。  
※マークはK/C1200用も用意してありますが機能面の差が多少あります。



ウスキオリジナル ゲーム ソフト

プログラム名	内 容	定 価	MZ 700	MZ80K/C	MZ80B	MZ2000	X 1
ブラックジャック	トランプゲーム	¥ 3,500	○	○	○	○	○
四 人 麻 雀	パソコン相手に4人マージャンはいかが？	¥ 3,000	○	○			○
PCG用 四人麻雀	パイも本物らしく。	¥ 3,000		○			
ル ー レ ッ ト	ご家庭でラスベガス気分。	¥ 3,500	○	○	○	○	○
ス ペ ース バード	空より襲ってくる鳥を撃ち墜すゲームです。	¥ 3,000	○	○			
ジャンピングアタッカー	ロボットと飛行船の戦い。	¥ 3,000	○	○			
ゲームジャングラー	ジャングルの大蛇とのたたかいです。	¥ 3,000	○	○			
TREAT or TRICK	悪魔と喰うか喰われるかの大激戦。	¥ 3,000	○	○			
セブンスタットポーカー	トランプゲームの最高峰コンピュータとのかけひき。	¥ 4,000	○	○	○	○	○
バ カ ラ ゲ ー ム	日本のオイチョカブに似たゲームです。	¥ 3,500	○	○	○	○	○
軍 事 将 棋	第2の将棋。	¥ 3,000	○	○			
PCG用 軍事将棋	"	¥ 3,000	◎	○			
ブ ロ ッ ク ク ズ シ	コンピューターゲームの元祖。	¥ 3,000	○				◎
神 経 衰 弱	トランプゲームのコンピューター版です。	¥ 3,000	○	○	○	○	○
マネジメントゲーム	あなたもコンピューターで経営管理能力を高めよう。	¥ 3,500			○		
K E N O (キノ)	ご家庭でラスベガス気分。	¥ 3,500	○	○	○	○	○
あ み だ く じ	お店の売出し等にいかがですか。	¥ 3,500	○	○	○	○	○
万 能 将 棋 盤	棋譜の研究等に使えます。	¥ 3,000			○	○	○
四 人 麻 雀	グラフィックRAMを使って本物らしく。	¥ 4,000					◎ 1・2

ウスキオリジナル ビジネス ソフト

漢字ワードプロセッサ	このプログラムは低価格なグラフィックプリンターで漢字処理が出来ないかという要望に応じて出来たプログラムです。使い方も簡単です。ワープロで登録して呼び出しも番号でえらびます。漢字登録DATAと合わせてお使い下さい。	プリンター G P 80 D	¥ 6,000					
		G P 80 D	¥ 4,000		○			
		G P 80 D B	¥ 7,000			○		
		B P 4	¥ 7,000			○		
		B P 5	¥ 7,000			○	○	
		B P 6	¥ 7,000			○	○	
漢 字 登 録 D A T A	漢字ワープロ用漢字登録DATAです。ワープロがなければ使えません。	9 9 7	¥ 4,000		○			
		1 3 9 5	¥ 6,000	○				
		1 3 9 5	¥ 6,000			○	○	
英語事典 HORIZON PRINCE	教科書に出てくる単語・熟語が全部登録されています。	¥ 4,000	○	○		○		
MZ-1200 MZ-80B MZ-80K/C 多 変 量 解 析 (マシン語) (Hu-BASIC) ⑩および80B	①重回帰分析 ②判別分析 ③主成分分析 ④因子分析 ⑤クラスター分析 ⑥正準相関分析 ⑦高次回帰分析 ⑧数量化Ⅰ類 ⑨数量化Ⅱ類 ⑩数量化Ⅲ類 ⑪数量化Ⅳ類 ⑫データーファイル ①+②+③+④+⑤+⑥+⑦+⑧+⑨+⑩+⑪+⑫-Aセット Aセット 25,000円 ⑧+⑨+⑩+⑪+⑫-Bセット (マニュアル付) Bセット 16,000円						1本 ¥ 3,500 全巻 ¥ 35,000	
表 作 成	項目と項目の加減乗除が出来ます。	¥ 4,000		○		○	○	
NEWMACHINE LANGUAGE	シャープマシンランゲージに機能アップしたもので使 いやすくなっています。	¥ 6,000			○			
倍 精 度 B A S I C	グラフィック命令以外はシャープMZ80Bと同じ機能で す。(DIM拡大他RRINTUSING)	¥ 4,000				2000		

○ 発売中 ◎ 開発中 ◎ 1・2グラフィックRAM必要

ウスキオリジナル開発商品

品 名	内 容	価 額
MZ 700+セイコー・GP80D 用ケーブルアダプター	シャープMZ700にグラフィックプリンター(セイコーGP80D)をつなぐためのものです。	¥ 6,500
オーディオ タイコユニット	シャープMZ80K/Cにつないでオーディオの制御をします。	¥48,000
	I/Oボード兼用タイプ I/Oカード 3枚が入ります。	¥60,000

新 発 売!!

MZ-700  
セイコー・GP80D ケーブル・アダプター

●MZ-700にセイコー・GP80Dを接続 ●1行80文字 ●MZ-700用 ●ワード・プロセッサ用



◎送料は一律500円かかりますのでお願い申し上げます。◎注文は現金書留で品名及び電話番号記入の上お願い申し上げます。  
◎注文の時はコンピューターの機械等くわしく記入の上お願い申し上げます。

株式会社 **ウスキパソコンセンター**

〒930 富山市総曲輪3の6の3 ☎(0764)21-4181代(内線25)

●営業時間:午前10時⇒午後5時  
●定休日:毎週木曜日



# これはニュースだ!!

ツツバがおくるお買得、おすすめ商品ア・ラ・カルト



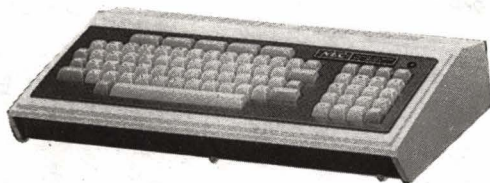
## SHARP MZ-2000

- MZ-2000+グラフィックボード+グラフィックRAM×2+14"カラー高解像度CRT

¥290,000

- MZ-2000+14"カラーCRT+グラフィックボード+グラフィックRAM×2

¥230,000



## NEC PC-8000

- PC-8001(本体)+EPSON TF-20+システムディスク+I/Fケーブル+blankディスク10枚

¥290,000



## SHARP ポケコン

- PC-1500(本体)+4K仮名モジュール+プリンター+データレコーダー

¥105,800



## SHARP MZ-1200

- MZ-1200+増設RAM 48K+MZ-1200 24時間完全マスター、ゲームソフト5本

¥105,000



## FUJITSU FM-7

- FM-7(本体)+14"高解像度CRT(ケーブル付)+データレコーダー

¥196,800



## SHARP パソコンテレビX1

- X1(CPU CRT V-RAM)+ソフト10本+Joyスティック

¥289,000

## システムらくらくセール実施中!

パソコンがらくらくお手元に

## マイコン・ソフト・周辺機器機類

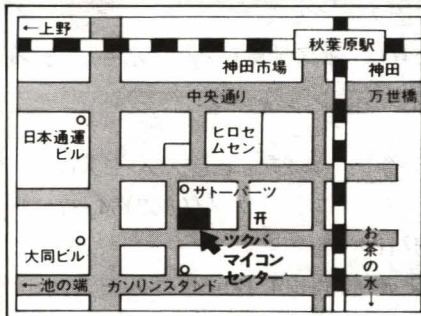
## パソコン・レンタルルーム新設

- クレジット手数料大巾値下げ

- 月々3,000円コースより(詳しくは店頭でご相談下さい)

- 周辺・端末機器を含む各社最新の製品とソフト類を豊富に展示。ゲームからビジネスまであらゆるソフトウェア(1,000種類、4,000本以上)
- 取扱製品メーカー:NEC/シャープ/富士通/沖/東芝/日立/ナショナル/アップル/ソード/カシオ/エプソン/精工舎、他各社多数。

- 基本システム(本体、CRT、レコーダー)1時間 ¥300
- フロッピー、カラーCRT、プリンター等ご希望により増設申し受けます
- 使用機種(シャープ、NEC、富士通)
- 電話にて予約申し込み下さい



## ツツバマイコンセンター

- 国電秋葉原駅西口から徒歩5分
- 国電お茶の水駅から徒歩7分

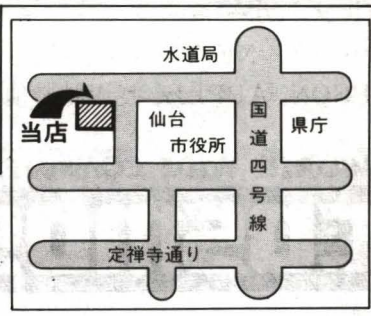
☎(03)255-2741(代)

〒101 東京都千代田区外神田1-8-1

## ヒロセマイコンプラザ

市役所西トナリ  
仙台市国分町3丁目8-25

☎(0222)25-3076





発売1年経過  
ロングセラー

# S-DOM

現在でお求めいただけ

MZディスク्यूティリティー

- MZ-1200, K/C

- MZ-80B

- MZ-2000

各9,800円  
(〒200)

## ショップ紹介

名称\_\_\_\_\_

コスモス岡山

開店

昭和55年 5 月

店舖面積\_\_\_\_\_

2F (100平方メートル)各社パーソナルコンピュータ、周辺機器、ソフトウェア、OAサプライ、各種消耗品、ディスク、プリンター用紙、書籍、雑誌、IC、部品

3F (120平方メートル) スモールビジネスコンピュータ、日本語ワードプロセッサ、オリベッティ、電子タイプライター、スタッフ&開発ルーム

スタッフ

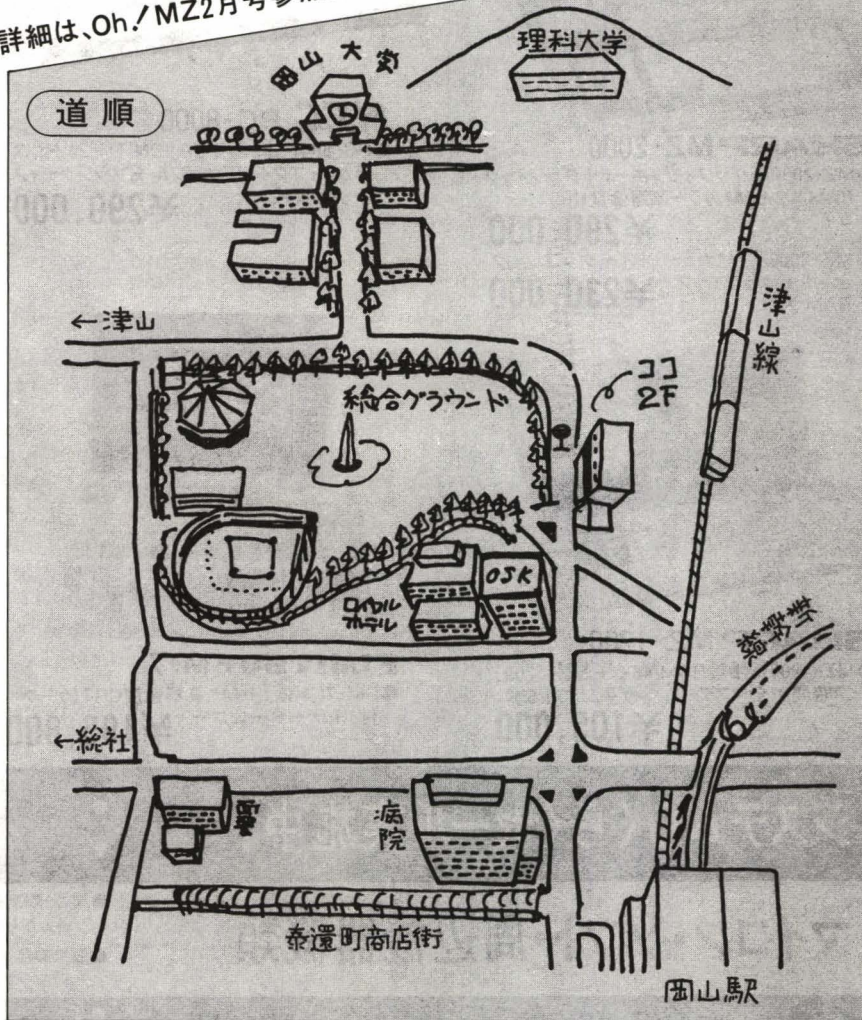
8名±2(スタッフ募集中)

營業時間\_\_\_\_\_

AM 10:00~PM7:00 無中無休

取扱メ—カ—

シャープ、NEC、富士通、東芝、日立、  
EPSON、APPLE、渡辺測器他



岡大・理大生……岡大正門通り53号線交差点左折 岡山駅方向へ徒歩5分  
左手側

岡工生……………スポーツ公園横断、正面入口向側

バスご利用の方…駅前3番ホーム14番のりば 津高営業所行 スポーツセンター前下車(10分間隔)

〒700 岡山市南方5-6-5 今田ビル2F（県営グランド入口向）

TEL(0862)54-7474 ミニファクス(0862)54-7481

ミニファクス(0862)54-7481

年中無休 AM10:00~PM7:00

通販は現金書留又は郵便振替 岡山4-12524 コスモス岡山

## WORLD WIDE COMPUTER SUPER SHOP

**COSMOS™ 岡山**



**J&Pはパソコンを自由に使いこなせるまでサポートいたします。**

果てしなき時の流れをこえて  
知的空間を創造する、  
いま、J&Pの時代だ。



**J&P** アドバイザー  
小松左京

**ハードからソフトまでトータルでご提案します。**

**大好評X・Yプロッタコーナー**

テクノランド 2F・メディアランド 3F  
京都寺町店 2F

データは読む時代から見る時代へ  
高速作図から鮮やかなデザインまで自由自在。  
話題のX-Yプロッタをスラリ取り揃えました。



**パソコン教室受講者募集!**

初めての方にも、マニアの方にも分かりやすく  
楽しい各講座をご用意いたしております。  
お気軽にお申し込みください。



●お問い合わせ、お申し込みはJ&P各店  
パソコン教室係までお電話でどうぞ。

**J&Pテクノランド** ☎(06) 644-5566

**J&P京都寺町店** ☎(075)341-3573

**J&Pくずは店** ☎(0720)56-8181

**人気のAPPLEソフトコーナー**

テクノランド 1F・メディアランド 2F  
京都寺町店 2F

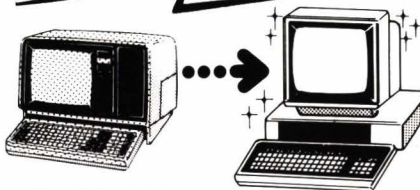


**特別ソフトオーダーも承ります。**

お客様のビジネス内容にピッタリの  
ソフトウェアを設計いたします。  
詳しくは係員におたずねください。

**パソコン下取りいたします。**

お手持ちのパソコンが  
グレードアップチャンス!



※詳しくは係員におたずねください。

Personal Computer Store

**J&P**

**テクノランド**

大阪市浪速区日本橋5丁目6番7号(〒556)

☎(06) 644-1413

**メディアランド**

大阪市浪速区日本橋4丁目11番3号(〒556)

☎(06) 644-1613

**京都寺町店**

京都市下京区寺町通仏光寺下ル恵美須之町549(〒600)

☎(075) 341-3571

**くずは店**

枚方市楠葉並木町2丁目2-2(〒573)

☎(0720) 56-8181

**千里中央店**

豊中市新千里東町1-3-204千里サンプラザ3F(〒565)

☎(06) 834-4141

**NOVA店**

サカエ 名古屋市中区栄3丁目4-5 SAKAE NOVA 6F(〒460)

☎(052) 261-9201



# SHARP

## こんなMZを待っていた。



★写真はMZ-731  
カラーディスプレイ MZ-1D 05は別売です。

### いま大いなる発展性を秘めて驚異のハイコストパフォーマンス。

同じ選ぶなら初めから本モノを…将来性まで見きわめて選びたい——。いまMZがパソコンの機能と価格の概念を破りました。上達に合わせて進化する先駆のクリーン設計、家庭用カラー-TVが使える、そして高度なシステムへの可能性を秘めた優れた拡張性。さらにデータレコーダ、4色カラープロッタプリンタまで本体に収納できる高密度オールインワンタイプ。MZ-700シリーズは、パソコンの在り方を徹底した追求した、まさにマニアも驚く本格仕様です。気軽に触れ合える、高度なテクニックも駆使できる。ホビーから実務まであらゆる目的に、そしてあらゆる人々に存分に活用していただきたい自信作です。

パーソナルコンピュータ

## MZ-700シリーズ

MZ-711標準価格79,800円・MZ-721標準価格89,800円・MZ-731標準価格128,000円  
(データレコーダ内蔵) (データレコーダ・カラープロッタプリンタ内蔵)

＜MZ-700シリーズの主な特長＞●グラフィック機能を装備した4色カラープロッタプリンタ内蔵(MZ-731)●高機能・高速CPU Z80A(3.6MHz)搭載●メインメモリ64KバイトRAM標準実装●カラー対応BASIC装備●ひらがな、英小文字対応(ディスプレイ)●家庭用カラー-TV、専用カラーディスプレイ(別売)による多彩なビジュアル対応●プリンタとの対話モード装備●MZ-80Kシリーズ・80C・1200のシステムソフト(PASCAL・マシニングージ等)が活用可能

●MZシリーズには姉妹機としてMZ-3500シリーズ・MZ-2000・MZ-80B2・MZ-1200があります。またシャープパーソナルコンピュータにはMZシリーズの他、テレビとパソコンをシステム化して新しいメディアをひらくパソコンテレビX1、及びポケットコンピュータPC-1500・PC-1251・PC-1250があります。

シャープ株式会社 お問い合わせは…本社内国内家電営業本部システム機器営業企画部〒545 大阪市阿倍野区長池町22番22号☎(06)621-1221(大代表)またはシャープビジネス株式会社販推部〒162 東京都新宿区市谷八幡町8番地☎(03)260-1161(大代表)★シャープ東京支社・市ヶ谷ショールームでは「MZマイコン教室」を常時開講しています。



MZ-700シリーズが収納できる  
システムキャリングケース  
MZ-1X04 R/G標準価格19,800円

資料請求券  
MZ-700  
MZ-731  
4冊



(株)日本ソフトバンク発行

Printed in Japan 定価480円

雑誌02179-